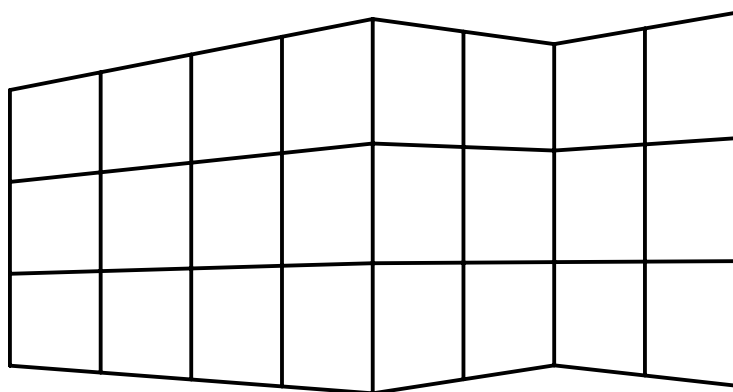


# ALPHA WALL



## FACCIATA CONTINUA AD ISOLAMENTO TERMICO ALPHA WALL

## DESCRIZIONE:

1) Realizzata con profilati estrusi in alluminio per montanti, traversi, telai porta vetri/pannelli.

Il taglio termico è ottenuto con l'utilizzo di gomma sintetica di interposizione e chiusura tra la struttura primaria interna ed i telai esterni. Coefficiente trasmissione termica  $K = 4.5 \text{ W mq.}^\circ\text{C}$

La struttura primaria, montanti e traversi, è prevista aggettante verso l'interno. In configurazione complanare, la stessa sarà ancorata alle solette mediante staffe e viti in acciaio zincato su ferro sagomato a C preventivamente annegato nel getto C.A.; il sistema consente l'aggiustaggio tridimensionale.

I telai esterni portanti i vetri o pannelli risultano di aspetto identico sia per le parti fisse che apribili a sporgere, sono indipendenti fra loro, consentono l'assorbimento dei movimenti derivanti da vibrazioni, piccoli assestamenti.

Questo tipo di costruzione a cellule impedisce che eventuali tensioni sopportate dalla struttura primaria vengano trasmesse ai telai vetrati/pennellati, garantendo un elevato grado di sicurezza.

## Componenti:

- Struttura e telai porta vetro/pannello in alluminio lega UNI 3569 TA 16  
Montante da mm. 50 x \_\_\_\_\_ profondità  
Traverso da mm. 50 x \_\_\_\_\_ profondità
- Finitura parti metalliche in vista con:  
verniciatura colore \_\_\_\_\_  
ossidazione colore \_\_\_\_\_
- Gomme sintetiche:  
per chiusura esterna in resina siliconica colore \_\_\_\_\_  
per interposizione interna in DUTRAL NERO.
- Accessori in materiali inossidabile quali cavallotti, squadri, blocchetti spina in alluminio, viteria in acciaio inox.

2) Finestra apribile a sporgere verso l'esterno inserita nel reticolo di facciata con aspetto estetico uguale alle parti fisse.

Le aperture sono previste con cerniere superiori non in vista, guarnizioni siliconiche perimetrali di tenuta, maniglia a compasso di manovra e fermo in alluminio; apertura consentita cm. 22 circa.

2A) Variante apribile a sporgere verso l'esterno, sistema con bracci di bilanciamento e maniglie di chiusura, idem come sopra, apertura consentita cm. 35/45 circa.

3) Chiusura superiore esterna o cappello, realizzato in lastra di \_\_\_\_\_ spessore mm. \_\_\_\_\_ in vista, con sottostruttura in ferro zincato, lana minerale spessore mm. 30 densità Kg./mc.60, sigillature.

4) Chiusura inferiore esterna di raccordo tra la facciata e la soletta, realizzata con coprifili in lamiera di \_\_\_\_\_ sp. mm. \_\_\_\_\_ esterni di alluminio, gomme neopreniche, isolante termico.

5)-6) Chiusura all'interno a soffitto e pavimento, tra la facciata e la soletta, realizzate con coprifili esterni in alluminio in vista, coprifili in ferro zincato di contenimento a pavimento non in vista, gomme neopreniche, sigillature.

Il vano cieco tra la facciata e la soletta è previsto riempito con lana minerale densità Kg/mc 60 e forma assieme ai sopraccitati coprifili la barriera interpiano al vapore, antifiamma antirumore.

7) Terminali verticali esterni/interni a raccordo tra la facciata e le pareti in muratura realizzati con coprifili di alluminio, gomme neopreniche. isolamento termico in lana minerale spessore mm. 30, densità Kg./mc 60, sigillature con silicone

8) Angoli di raccordo facciate, eseguite con pilastri interni-esterni in profili estrusi o lastra di alluminio, con accessori di fissaggio, materiali di isolamento termico quali gomme e lana minerale, sigillature.

#### CARATTERISTICHE DIMENSIONALI - STRUTTURALI

- Interasse attacchi alla soletta mt. \_\_\_\_\_
- Interasse montanti mt. \_\_\_\_\_
- Interasse trasversi mt. \_\_\_\_\_
- Profondità struttura totale mm. \_\_\_\_\_

- Prove di tenuta con certificazione ICITE n. 1962 del 10.05.1939 sono state eseguite sul campione con una apertura a sporgere. I risultati sono:

- a) tenuta all'aria (UNI - EN42) superiore alla Classe A3;
- b) tenuta all'acqua (UNI - EN86) Classe E4;
- e) resistenza al vento (UNI - EN77) Classe V2;
- d) ottimo isolamento termico ed acustico, con vetri e pannelli adeguati.

La posa dei telai porta vetri-pannelli viene eseguita dallo esterno.

9) Vetrocamera zone lucifere avente spessore totale mm. ----- così formato:

- cristallo esterno spessore mm. \_\_\_\_\_

- intercapedine aria spessore mm. \_\_\_\_\_

- cristallo interno, spessore mm. \_\_\_\_\_

- coefficiente di trasmissione termica  $K$  cal/mq, °C x H \_\_\_\_\_ inserito nel telaio previsto in officina con guarnizioni in gomma all'interno e gomma o sigillatura siliconica esterna.

10) Pannello zone cieche avente spessore totale mm. \_\_\_\_\_ così formato:

cristallo esterno spessore mm. \_\_\_\_\_

isolamento poliuretano espanso densità Kg./mc 32 -35 spessore mm. \_\_\_\_\_  
incollato al cristallo esterno;

paramento interno in lamiera tipo \_\_\_\_\_ spessore mm. \_\_\_\_\_ colore in vista incollata al poliuretano

coefficiente di trasmissione termica  $K$  cal/mq. °C x H inserito, nel telaio previsto in officina con guarnizioni in gomma all'interno e gomme o sigillatura siliconica esterna.

## Resistenza al carico del vento

### ZONA 1

$$q_{20} = \text{Kg/m}^2 \text{ 60}$$

Entroterra della regione A a quote minori di 500 m e della regione B a quote minori di 300 m

### ZONA 2

$$q_{20} = \text{Kg/m}^2 \text{ 80}$$

Fascia costiera della regione B; fascia subcostiera della regione A; entroterra della regione A a quote tra 500 e 1200 m, della regione B a quote tra 300 e 800 m, della regione C a quote minori di 800 m.

### ZONA 3

$$q_{20} = \text{Kg/m}^2 \text{ 100}$$

Fasce costiere delle regioni A, C e D, entroterra della regione D ed E a quote fino a 800 m; entroterra della regione A a quote tra 1200 e 2000 m; entroterra della regione B e C a quote tra 800 e 1500 m

### ZONA 4

$$q_{20} = \text{Kg/m}^2 \text{ 120}$$

Fascia costiera della regione E; entroterra della regione A a quote maggiori di 2000 m; entroterra della regione B e C a quote maggiori di 1500 m; entroterra della regione D e E a quote maggiori di 800 m.

I valori sopra indicati sono dati per altezze di m 20 dal suolo.

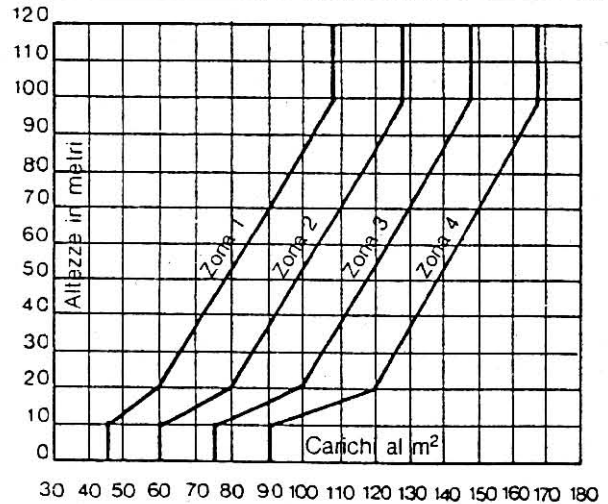
Per altezze diverse da m 20, come indicato anche nel Decreto Ministeriale del 3/10/78 «Criteri generali per la verifica di sicurezza nelle costruzioni e norme tecniche per i carichi ed i sovraccarichi», si possono calcolare le pressioni da inserire nel calcolo con le seguenti formule.

Indicando con  $q_{20}$  ( $\text{Kg/m}^2$ ) la pressione a m 20 di altezza dal suolo si ha:

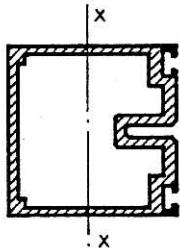
- per altezze fino a m 10:  $q = 0.75 \times q_{20}$  ( $\text{Kg/m}^2$ )
- per altezze da m 10 a m 20:  $q = (H + 20)/40 \times q_{20}$  ( $\text{Kg/m}^2$ )
- per altezze da m 20 a m 100: si usa la pressione  $q$  per la parte di edificio fino a m 20 di altezza e, per la rimanente parte, la pressione cinetica

$$q = q_{20} + 60 \frac{H - 20}{100} \text{ (Kg/m}^2\text{)}$$

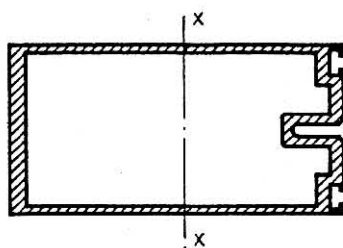
- per altezze superiori a m 100 si calcola la pressione cinetica per l'altezza di m 100 con la precedente formula c) e la si considera costante per tutta l'altezza eccedente formula c) e la si considera costante per tutta l'altezza eccedente i m 100 (vedere diagramma).



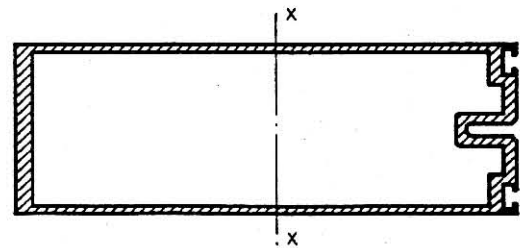
## PROFILI



7028 gr/ml 1747  
--sv/mm 150  
per. ox mm 257  
 $J_x = 22.8 \text{ cm}^4$   
 $J_y = 19.3 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 8.2 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 7.7 \text{ cm}^3$



6771 gr/ml 2610  
--sv/mm 250  
per. ox mm 357  
 $J_x = 143.6 \text{ cm}^4$   
 $J_y = 33.2 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 27.8 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 13.3 \text{ cm}^3$

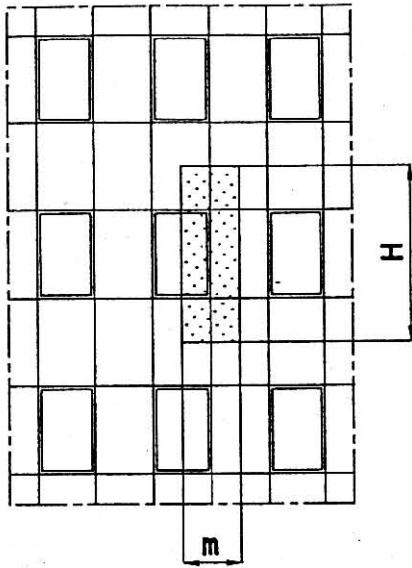


7356 gr/ml 3400  
--sv/mm 350  
per. ox mm 457  
 $J_x = 380.3 \text{ cm}^4$   
 $J_y = 46.1 \text{ cm}^4$   
 $W_x = 49.0 \text{ cm}^3$   
 $W_y = 18.4 \text{ cm}^3$

Formula di calcolo

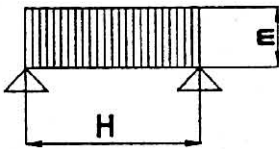
$$J_x = \frac{5}{384} \times \frac{Q \times H^4}{E \times f}$$

- $J_x$  =Momento d'inerzia (cm<sup>4</sup>)
- $Q$  =Carico (Kg/cm)
- $q$  =Carico al cm<sup>2</sup> (Kg/cm<sup>2</sup>)
- $m$  =Interasse modulo (cm)
- $E$  =Modulo di elasticita' (Kg/cm<sup>2</sup>)
- $f$  =Freccia (cm)

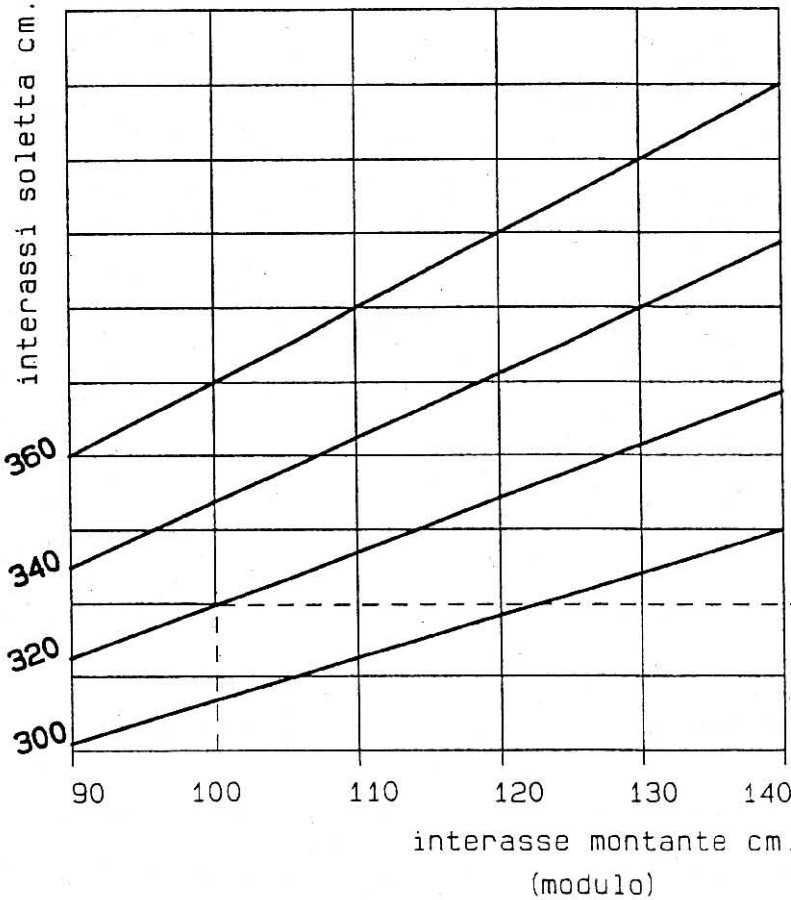


$$Q = q \times m$$

$$f \leq \frac{H}{300}$$



interassi soletta cm.

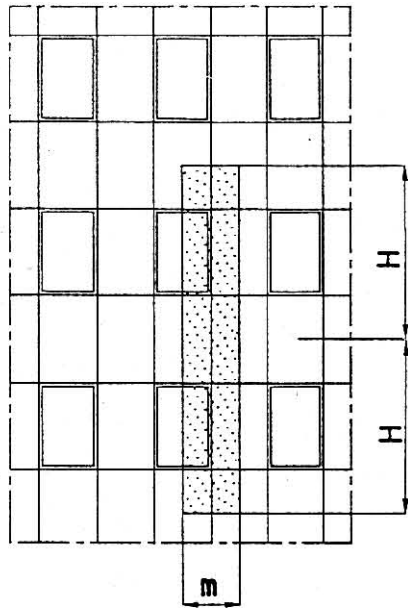


Jx (cm<sup>4</sup>)

230	300	375	460
215	280	350	430
200	260	325	400
185	240	300	370
170	220	275	340
155	200	250	310
140	180	225	280
125	160	200	250
110	140	175	220
95	120	150	190
80			160
Zona 1 = 0.006	Zona 2 = 0.008	Zona 3 = 0.010	Zona 4 = 0.012

Esempio: H=320cm. m=100cm.

- Zona 1 J=109.7 cm<sup>4</sup>
- Zona 2 J=146.3 cm<sup>4</sup>
- Zona 3 J=182.9 cm<sup>4</sup>
- Zona 4 J=219.4 cm<sup>4</sup>



Formula di calcolo

$$J_x = 0.00521 \times \frac{Q \times H^4}{E \times f}$$

$J_x$  =Momento d'inerzia (cm<sup>4</sup>)

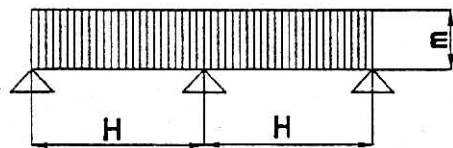
$Q$  =Carico (Kg/cm)

$q$  =Carico al cm<sup>2</sup> (Kg/cm<sup>2</sup>)

$m$  =Interasse modulo (cm)

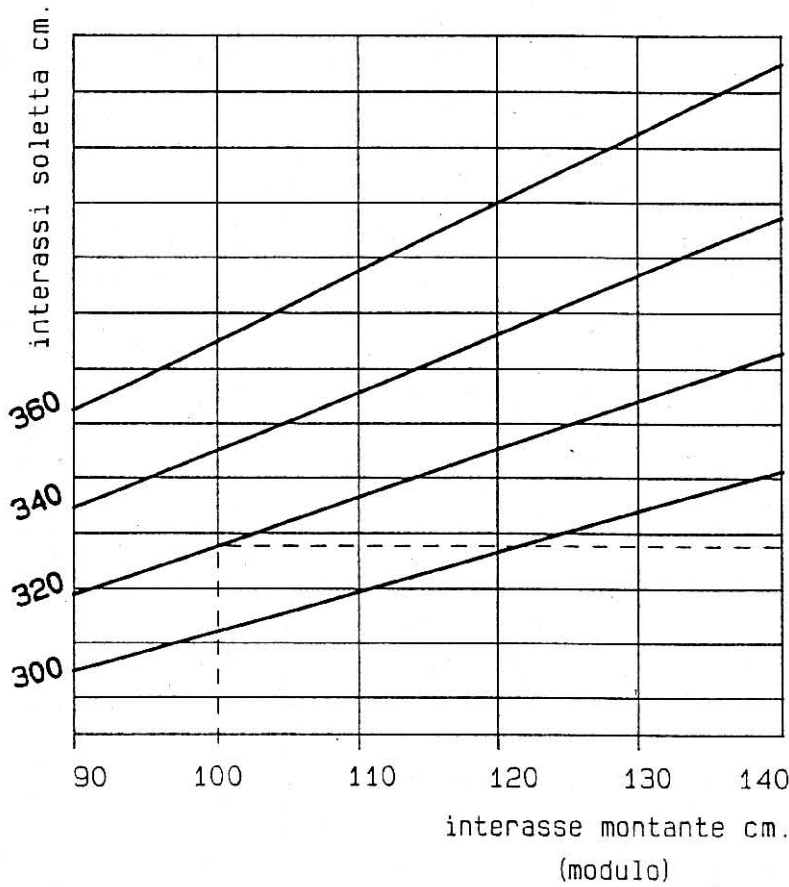
$E$  =Modulo di elasticita' (Kg/cm<sup>2</sup>)

$f$  =Freccia (cm)



$$Q = q \times m$$

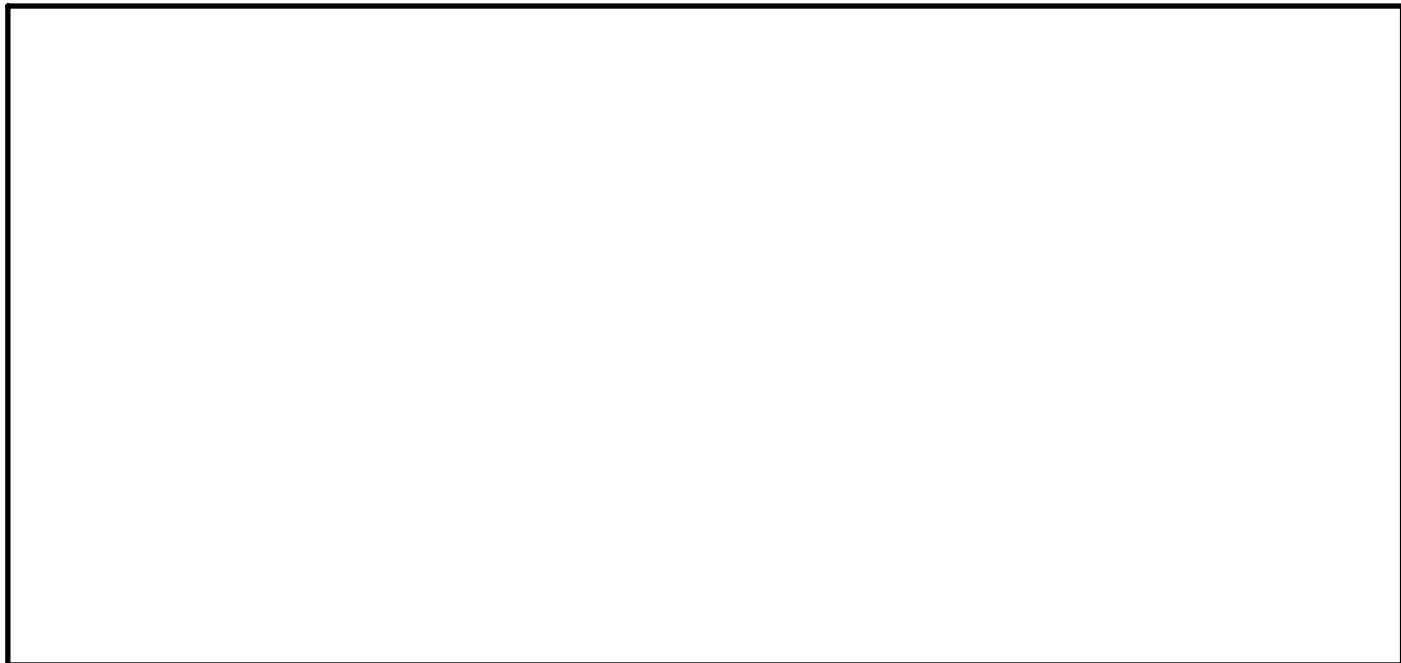
$$f \leq \frac{H}{300}$$



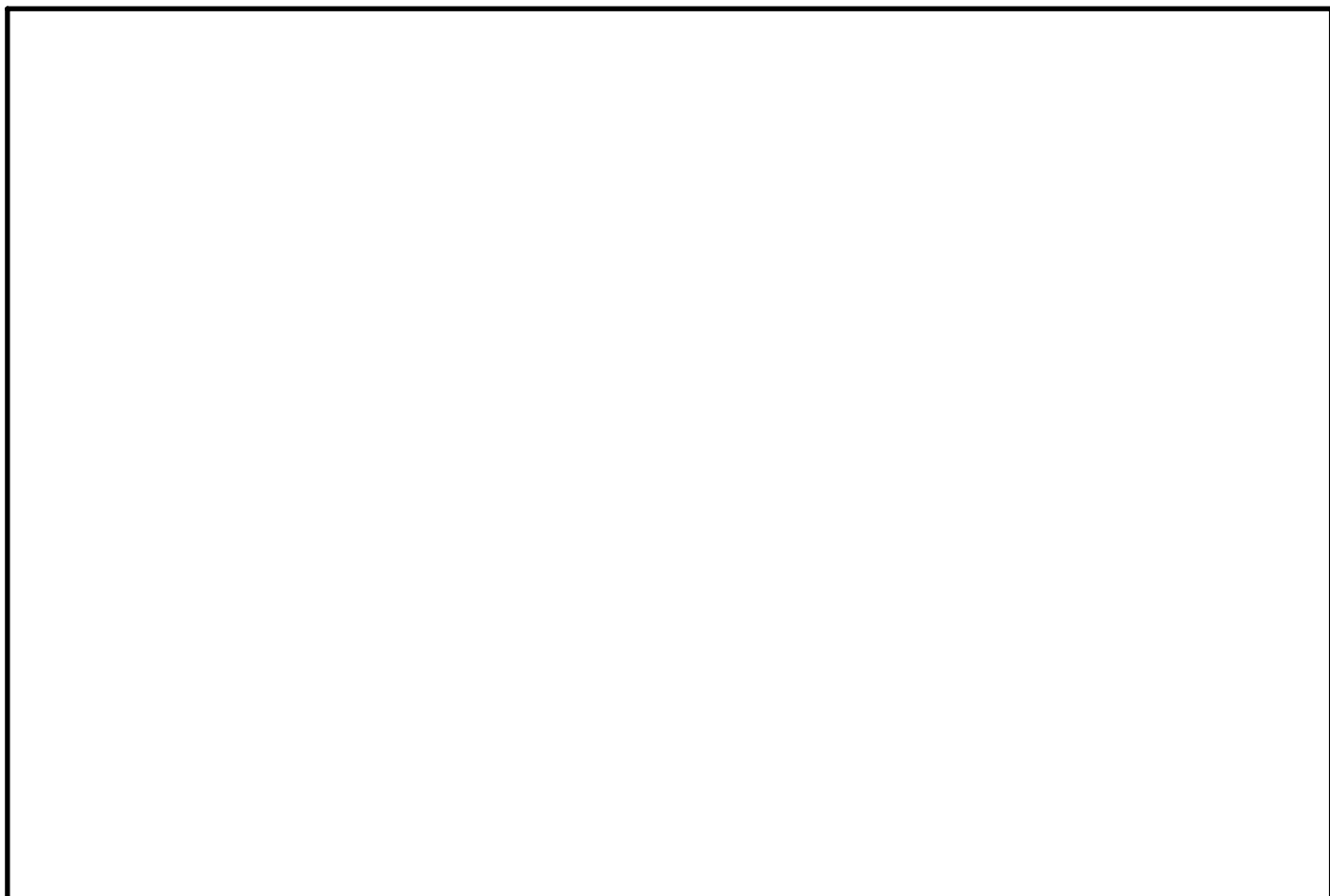
Jx (cm <sup>4</sup> )			
90	120	150	180
85	110		
80			160
75	100	125	
70			140
65	90		
60	80	100	120
55			
50	70		
45	60	75	
40			80
35	50		
30	40	50	60
Zona 1 = 0.006	Zona 2 = 0.008	Zona 3 = 0.010	Zona 4 = 0.012

Esempio: H=320cm. m=100cm.

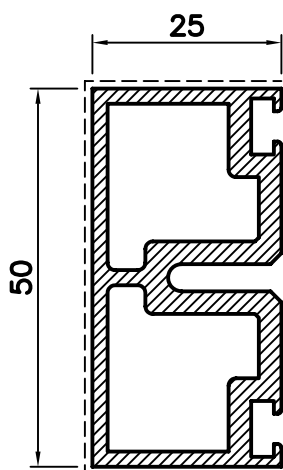
- Zona 1 J=48.9 cm<sup>4</sup>
- Zona 2 J=58.5 cm<sup>4</sup>
- Zona 3 J=73.1 cm<sup>4</sup>
- Zona 4 J=87.8 cm<sup>4</sup>



# **PROFILI DI ALLUMINIO**

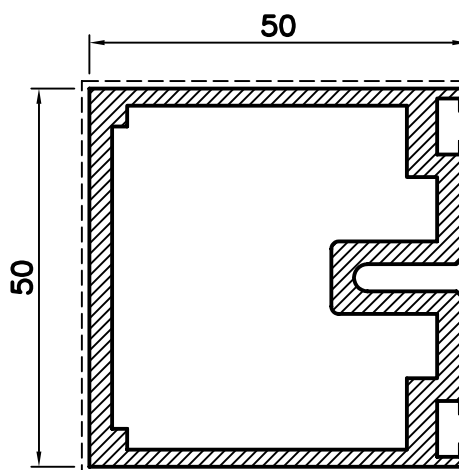






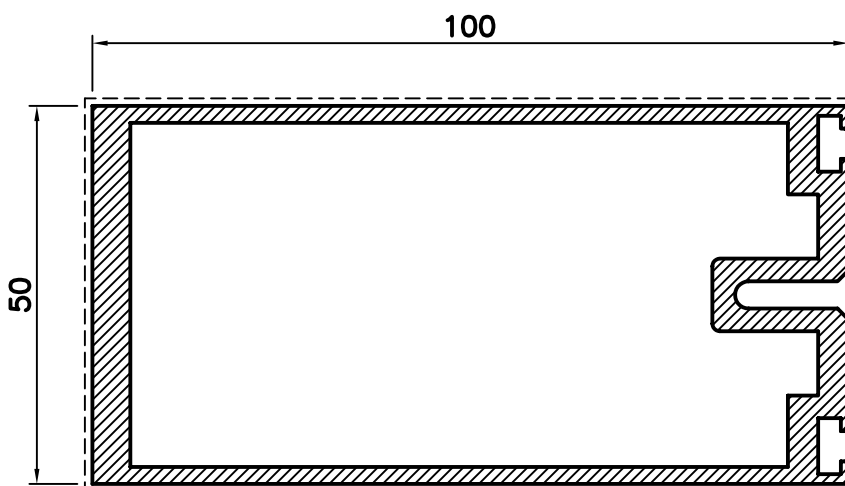
9011

Kg/ml 1.236  
--sv/mm 100



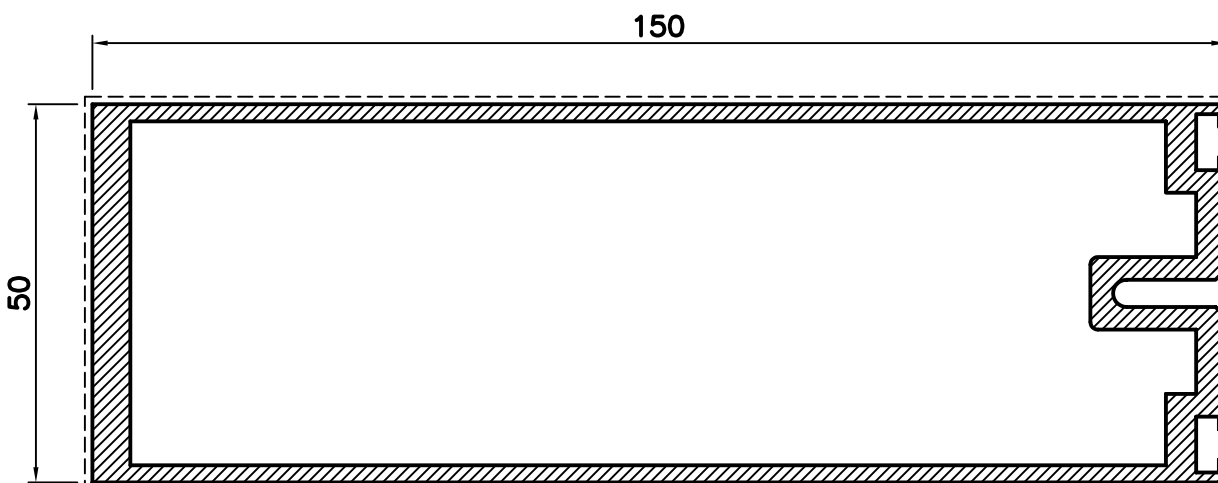
7028

Kg/ml 1.747  
--sv/mm 150



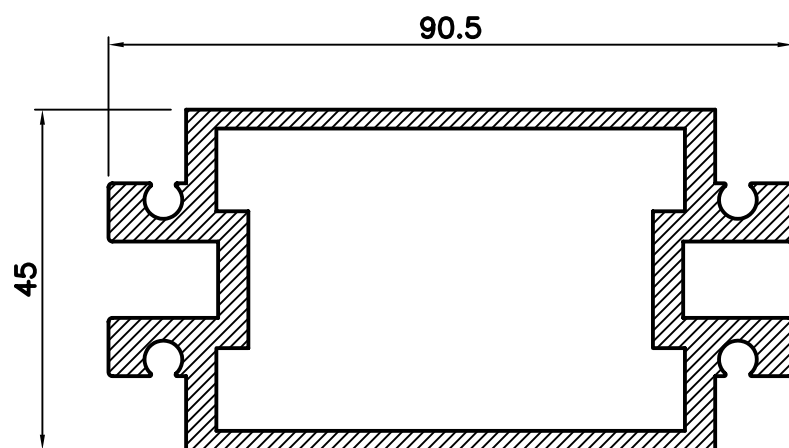
6771

Kg/ml 2.610  
--sv/mm 250

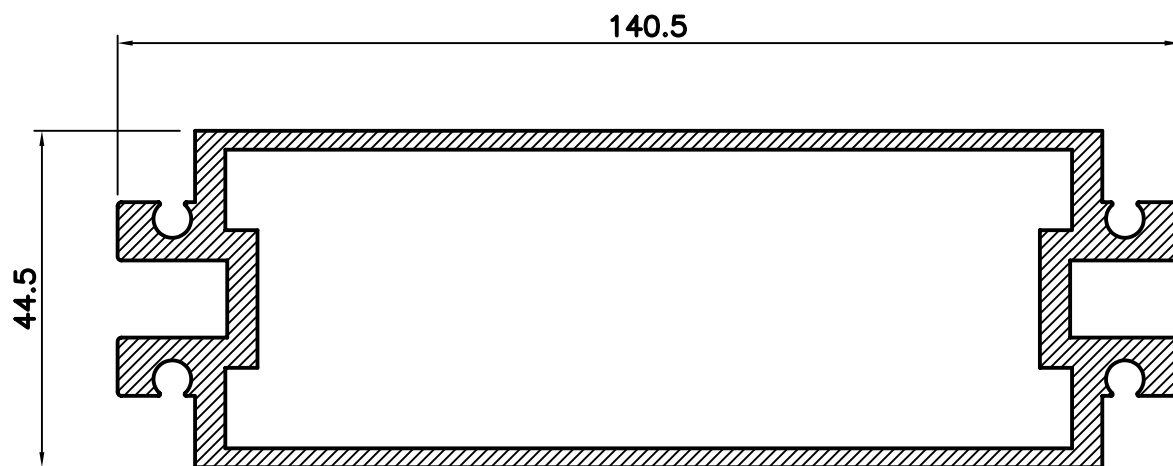


7356

Kg/ml 3.400  
--sv/mm 350

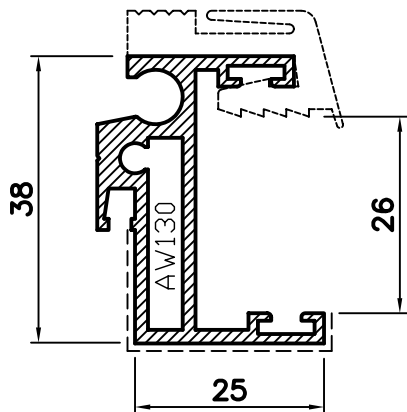


7264  
Kg/ml 2.615



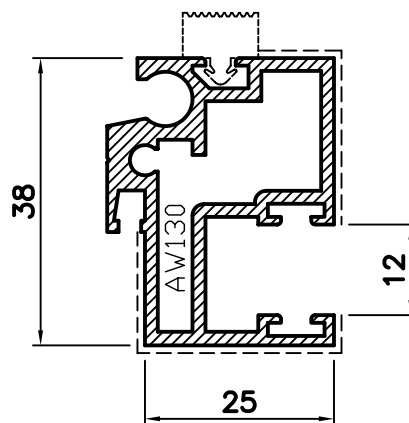
9686  
Kg/ml 3.325

TRADIZIONALE



**6769**

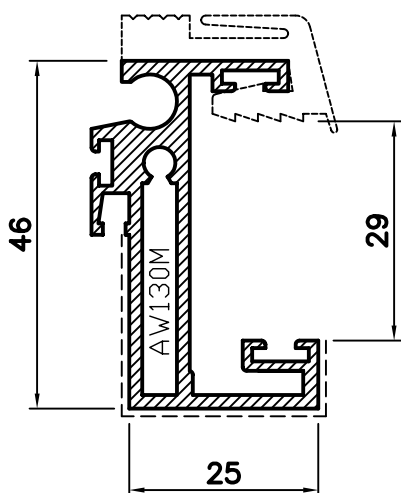
Kg/ml 0.680  
--sv/mm 84



**7242**

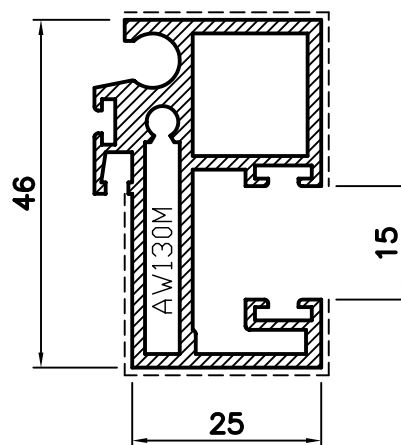
Kg/ml 0.865  
--sv/mm 70

PROFILI PER VETRO MAGGIORATO



**9055**

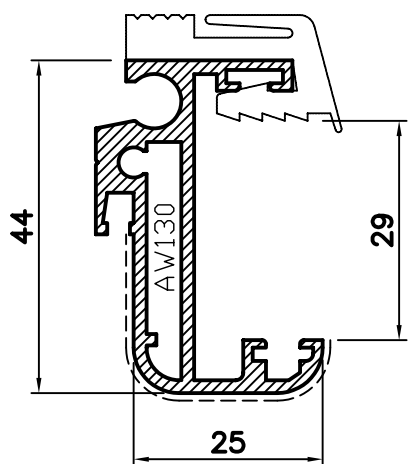
Kg/ml 0.836  
--sv/mm 57



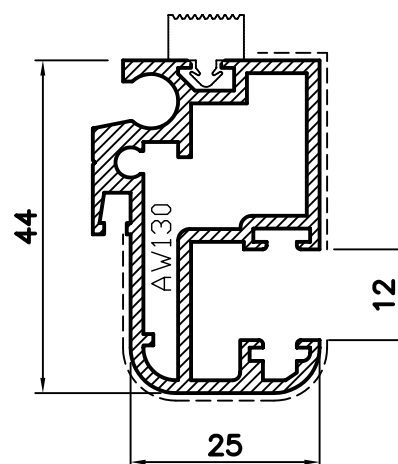
**9056**

Kg/ml 1.033  
--sv/mm 105

ARROTONDATA

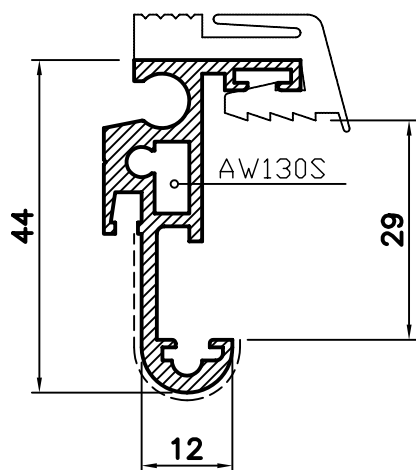


**11280**  
Kg/ml 0.795  
--sv/mm 48

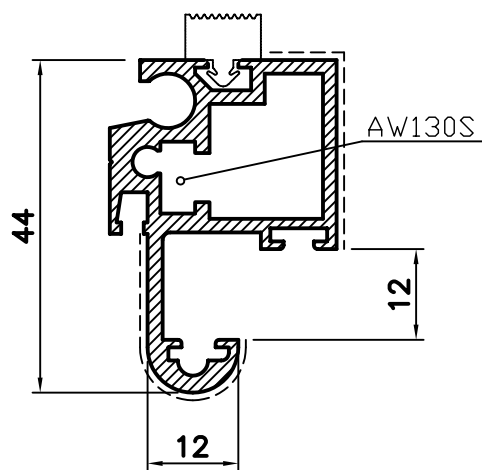


**11281**  
Kg/ml 0.946  
--sv/mm 80

SEMISTRUTTURALE

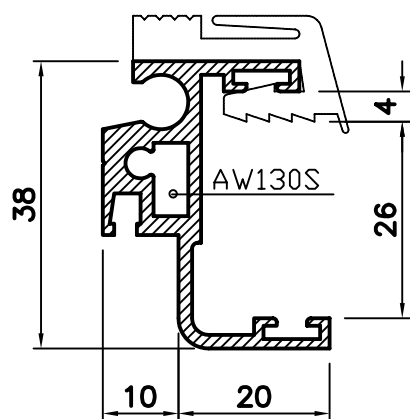


**10092**  
Kg/ml 0.683  
--sv/mm 35

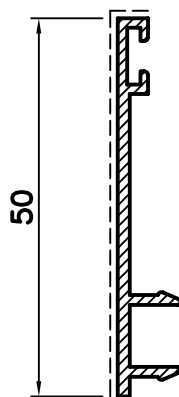


**10602**  
Kg/ml 0.851  
--sv/mm 68

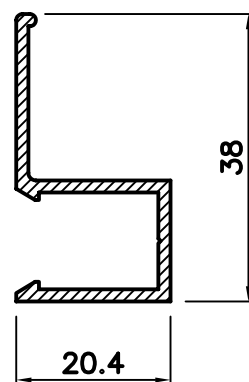
PER RIVESTIMENTI ESTERNI  
ALUCOBOND – INOX – ALLUMINIO



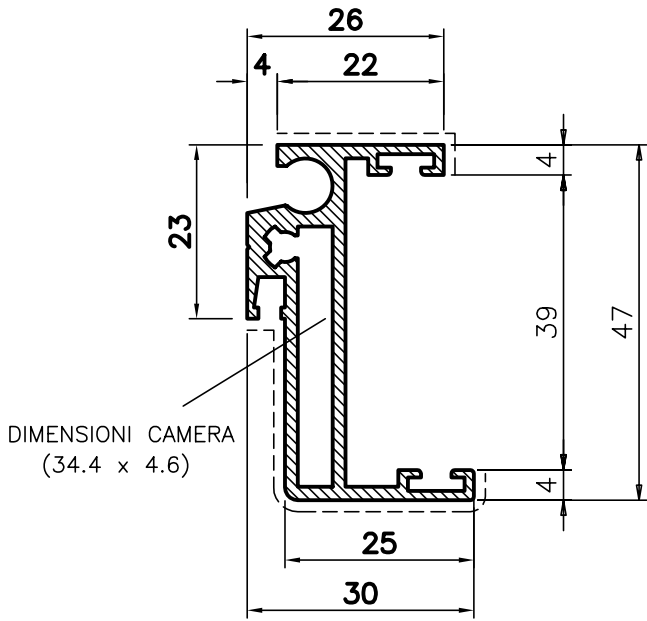
**11079**  
Kg/ml 0.646



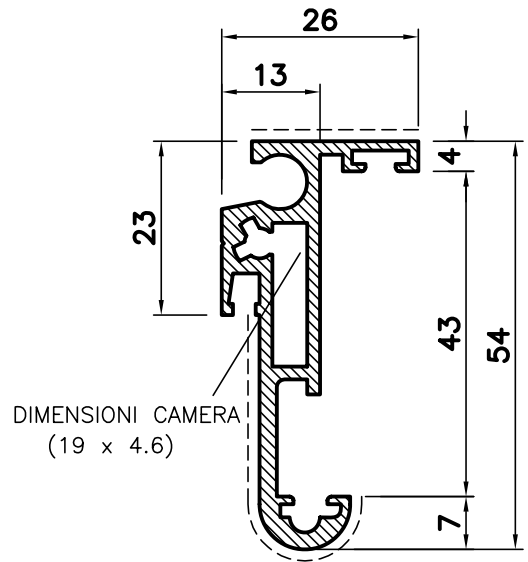
**7705**  
Kg/ml 0.284  
--sv/mm 54



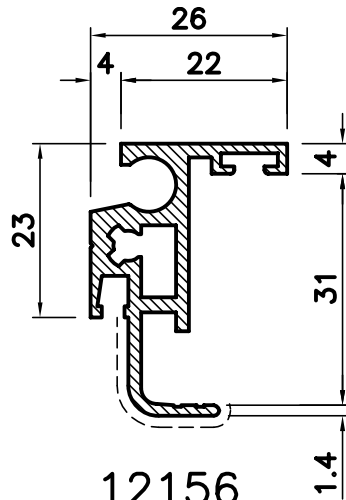
**7704**  
Kg/ml 0.332



**14724**  
Kg/ml 0.761  
-- sv/mm 83

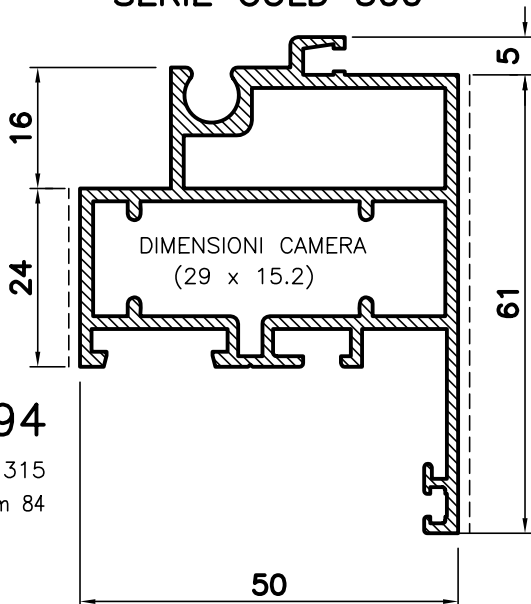


**13063**  
Kg/ml 0.744  
-- sv/mm 71

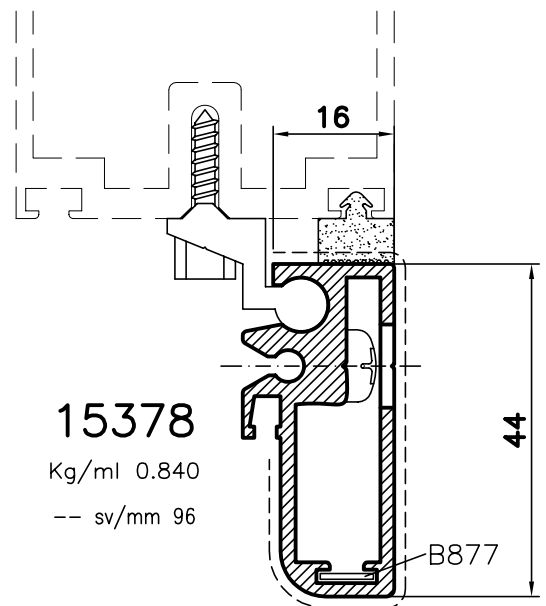


**12156**  
Kg/ml 0.550  
-- sv/mm 26

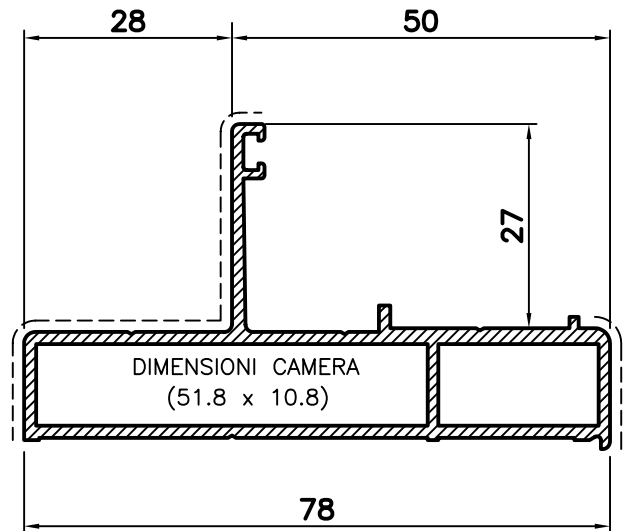
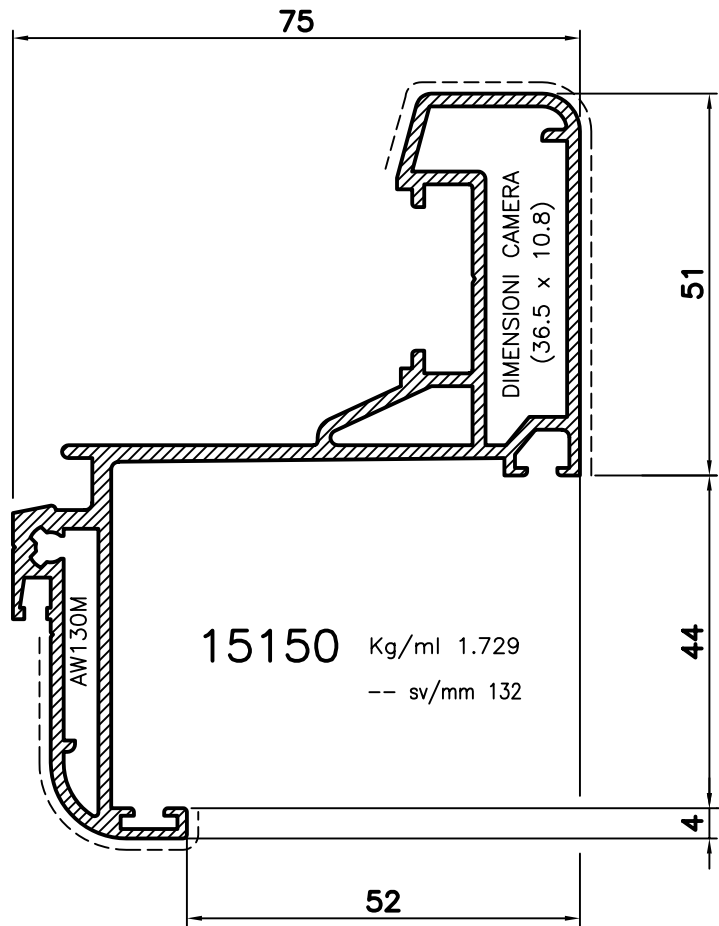
**TELAIO  
INSERIMENTO PORTE  
SERIE GOLD 500**



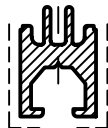
**50094**  
Kg/ml 1315  
-- sv/mm 84



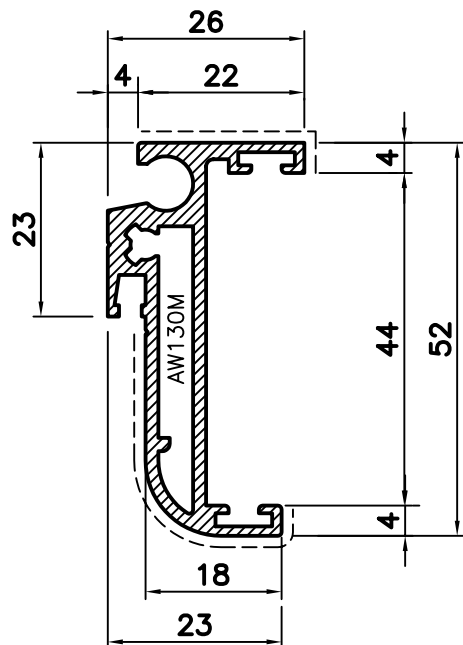
**15378**  
Kg/ml 0.840  
-- sv/mm 96



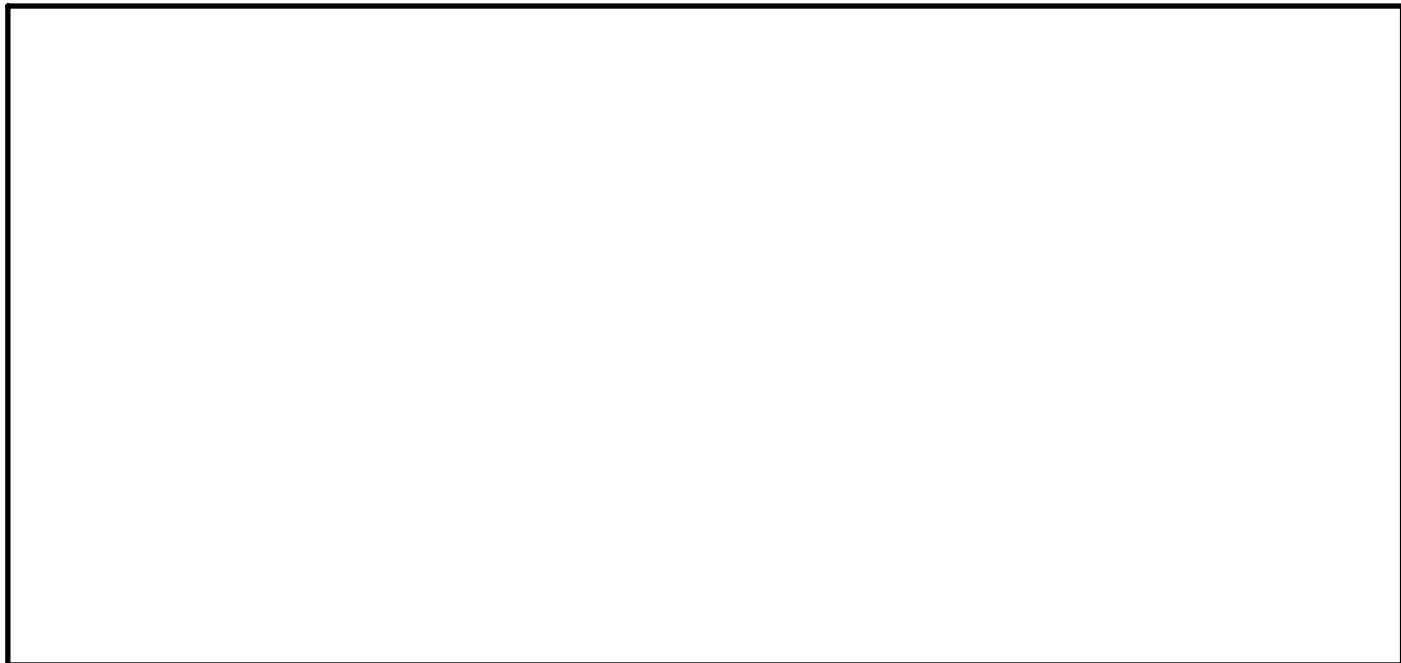
15151 Kg/ml 1.004  
-- sv/mm 102



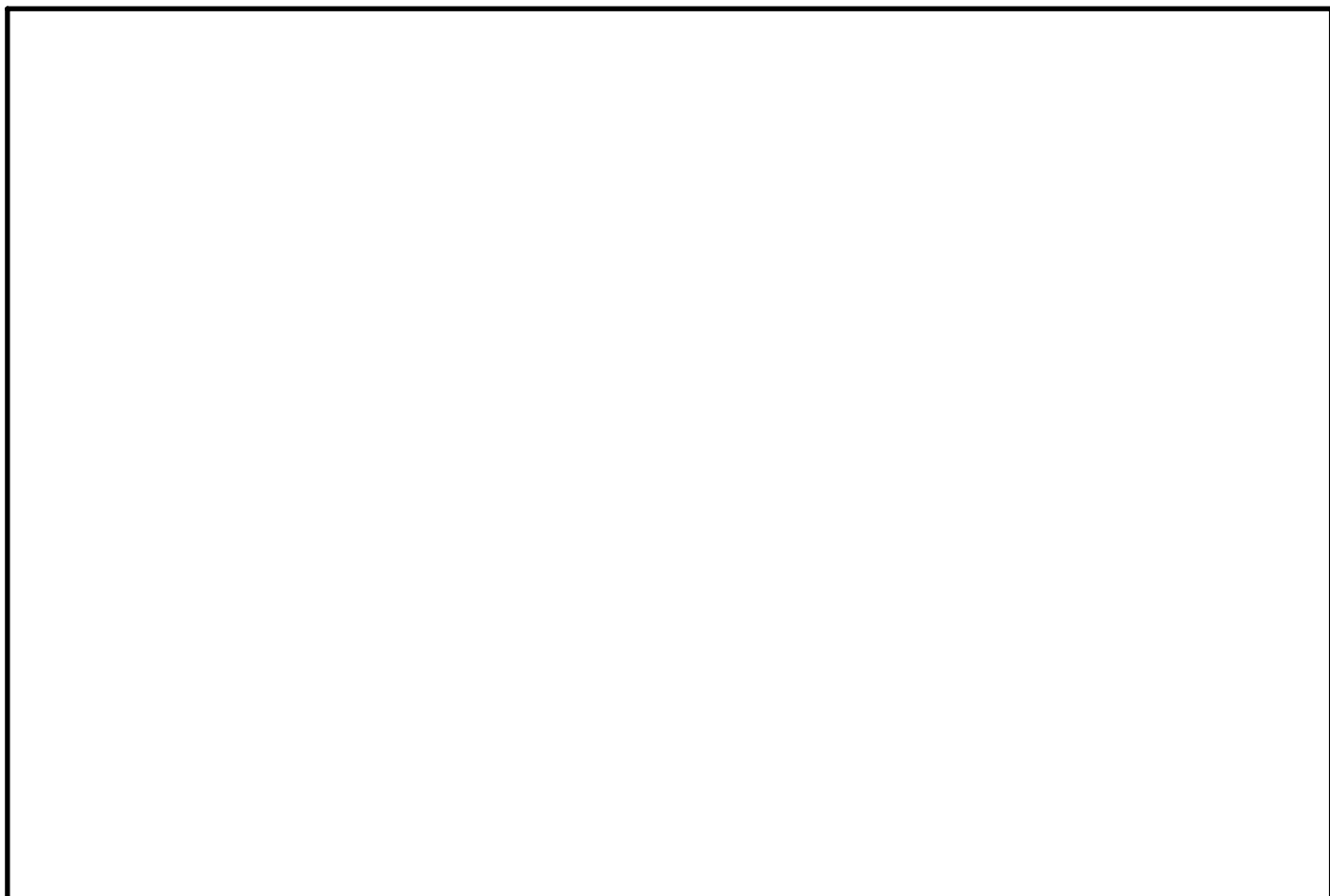
15379  
Kg/ml 0.193  
-- sv/mm 36



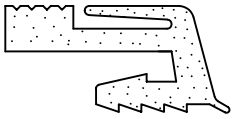
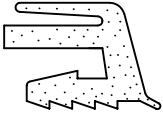
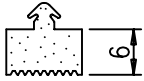
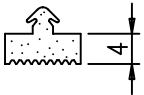
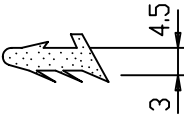
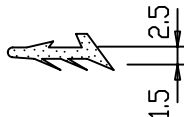
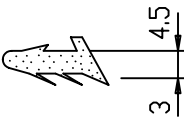
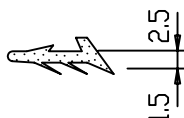

14994  
Kg/ml 0.766  
-- sv/mm 76

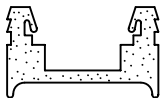
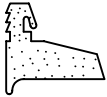
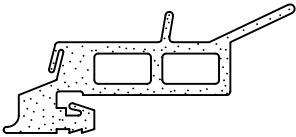
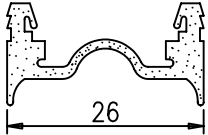
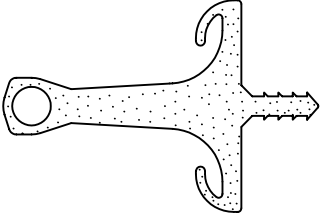

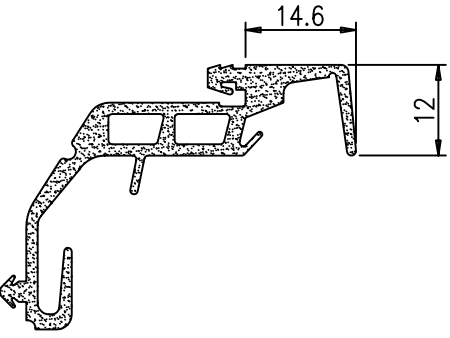
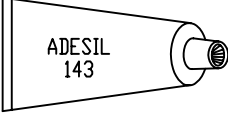


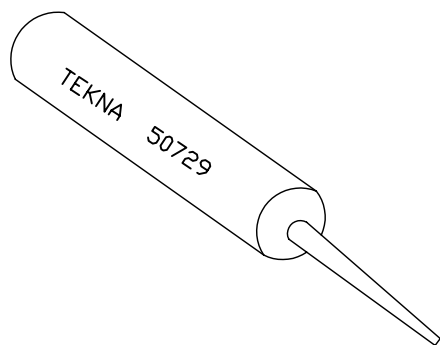
# **GUARNIZIONI IN GOMMA**





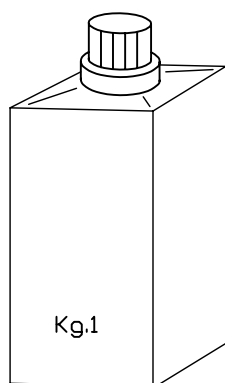
ART.	SAGOMA	POSIZIONE	gr/ml	MATERIALE
AW002		cingivetro interna telai fissi vetrocamera	240	DUTRAL
AW005		cingivetro interna telai apribili vetrocamera	200	DUTRAL
AW006		chiusura ad interposizione montanti-traversi con telai porta pannelli	100	DUTRAL
AW014		cingivetro interna telai con vetri monolitici	70	DUTRAL
918		cingivetro esterna	68	DUTRAL
921		cingivetro esterna	45	DUTRAL
918		cingivetro esterna	68	DUTRAL
921		cingivetro esterna	45	DUTRAL
Z122		battuta anta a scomparsa per profilo Al. art.15151		DUTRAL

ART.	SAGOMA	POSIZIONE	gr/ml	MATERIALE
AWS01		chiusura esterna montanti-traversi	150	SILICONE
AWS03		chiusura esterna anta apribile a sporgere	100	SILICONE
AWS04		chiusura ad interposizione apribile a sporgere con fisso	230	SILICONE
AWS21		chiusura esterna montante facciata curva	155	SILICONE
AWS08		chiusura ad interposizione apribili a sporgere adiacenti	350	SILICONE
AWS09		chiusura esterna ante apribili a sporgere adiacenti	90	SILICONE
AWS22		chiusura ad interposizione apribile o sporgere autobilanciato	340	SILICONE
ADESIL 143		elastomero siliconico in pasta autovulcanizzante per gomme siliconiche		

**TEKNA 50729**

SIGILLANTE FLUIDO A BASE DI GOMME BUTILICHE PER UNIONE ANGOLI PROFILI

CONFEZIONE APPLICABILE ALLE APPOSITE MACCHINETTE o DA UTILIZZARE A MANO COME UNA NORMALE CARTUCCIA DI SILICONE

**B901**

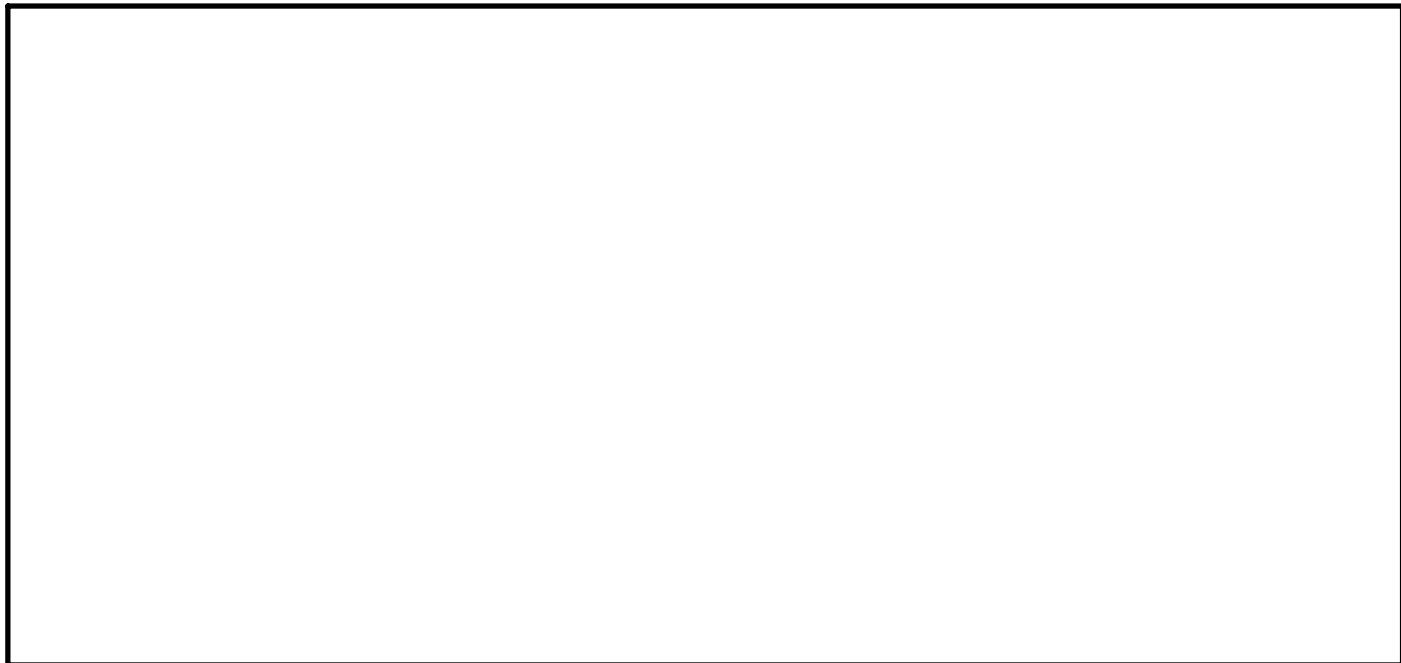
OLIO DI SILICONE PER PROTEZIONE SUPERFICI ALLUMINIO OSSIDATE o VERNICIATE

CONFEZIONE DA Kg.1

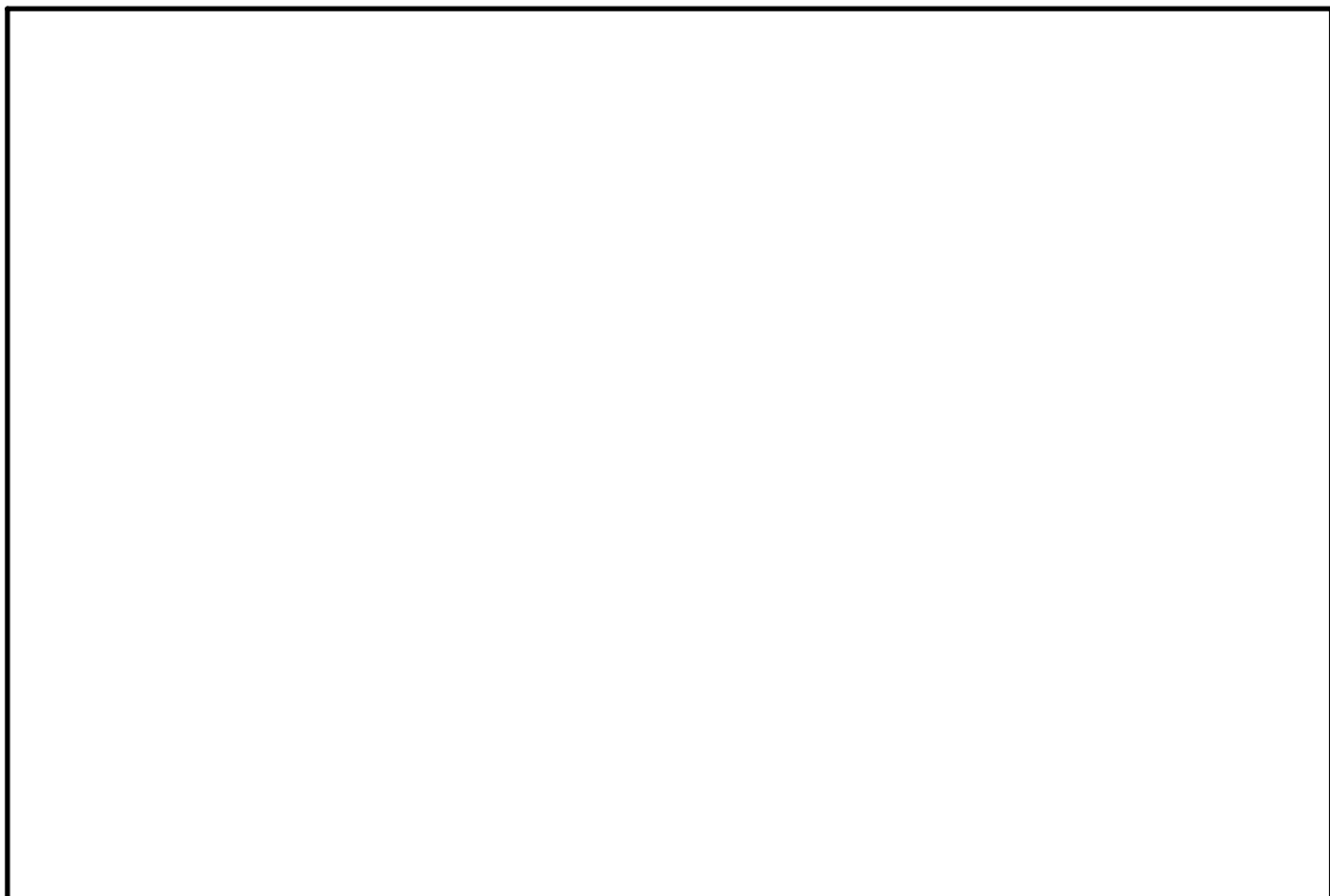
**B953**

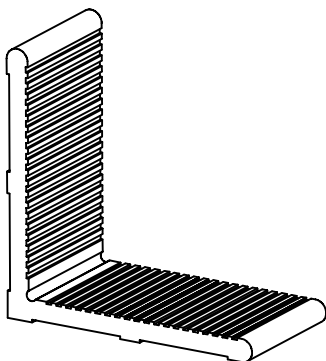
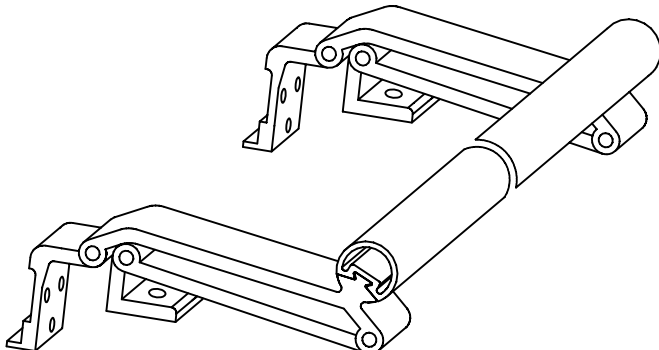
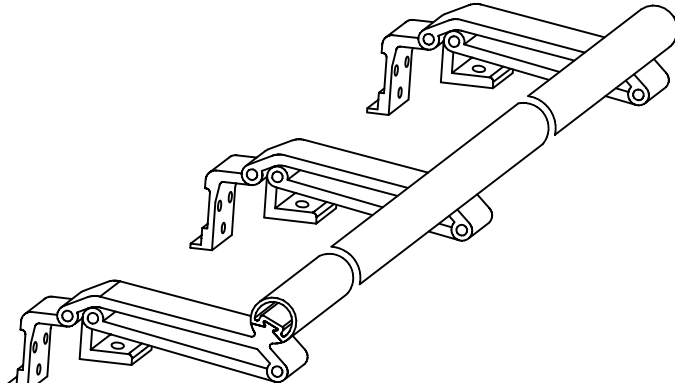
ADESIVO CIANOACRILICO ISTANTANEO PER GUARNIZIONI DUTRAL - EPDM

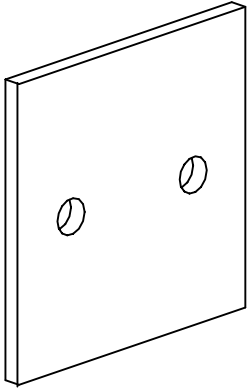
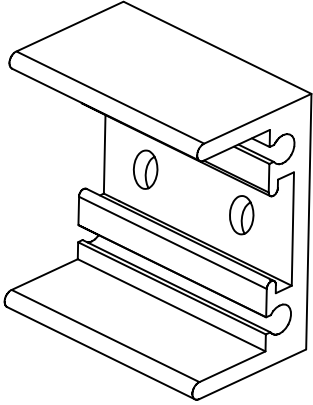

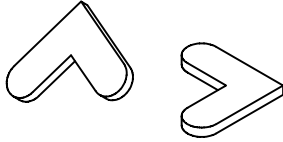
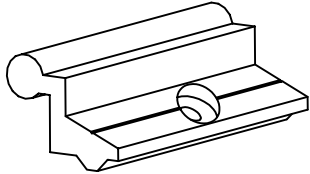
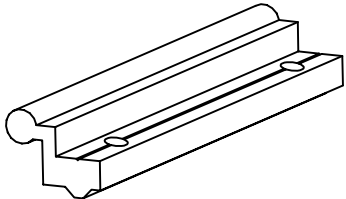
CONFEZIONE TUBETTO DA gr.25



# **ACCESSORI**

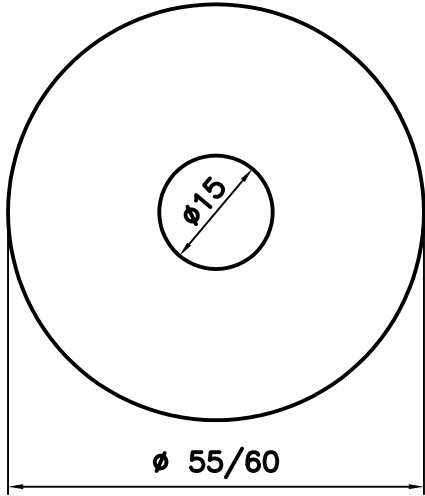


DESCRIZIONE	CODICE	NOTE	SAGOMA
SQUADRETTA PER TELAIO PORTAVETRO TRADIZIONALE E ARROTONDATA	AW130	PROFILI ART.6769 7242-11280-11281	
SQUADRETTA PER TELAIO PORTAVETRO TRADIZIONALE MAGGIORATO	AW130M	PROFILI ART.9055 9056 - 14994	
SQUADRETTA PER TELAIO PORTAVETRO PORTA PANNELLO E SEMISTRUTTURALE	AW130S	PROFILI ART.10092 10602-11079	
MANIGLIA A DUE SUPPORTI LUNGHEZZA 600 mm APERTURA 200 mm DX. NERO	AW201		
MANIGLIA A DUE SUPPORTI LUNGHEZZA 600 mm APERTURA 300 mm DX. NERO	AW203		
MANIGLIA A TRE SUPPORTI LUNGHEZZA 1200 mm APERTURA 200 mm DX. NERO	AW200		
MANIGLIA A TRE SUPPORTI LUNGHEZZA 1200 mm APERTURA 300 mm DX. NERO	AW204		

DESCRIZIONE	CODICE	NOTE	SAGOMA
PIATTO DI RECUPERO DILATAZIONE TRAVERSI	AW110	TRAVERSO mm 100	
	AW111	TRAVERSO mm 50	
	AW112	TRAVERSO mm 150	
	AW113	TRAVERSO mm 25	
CAVALLOTTO PER TRAVERSI	AW100	TRAVERSO mm 100	
	AW101	TRAVERSO mm 50	
	AW102	TRAVERSO mm 150	
	AW103	TRAVERSO mm 25	
SPINA DI BLOCCAGGIO TRAVERSI	AW131		
SQUADRETTE ALLINEAMENTO ANGOLI	B877	PER PROFILI TELAIO FISSI - APRIBILI E PORTA PANNELLO	
BLOCCHETTO DI FISSAGGIO PER TELAI FISSI E PERIMETRALI	AW122		
BLOCCHETTO DI FISSAGGIO AL TRAVERSO SUPERIORE PER TELAI APRIBILI A SPORGERE A SCOMPARSA	AW120		

## PAGINA ACCESSORI A SPORGERE CON BRACCI AUTOBILANCIANTI

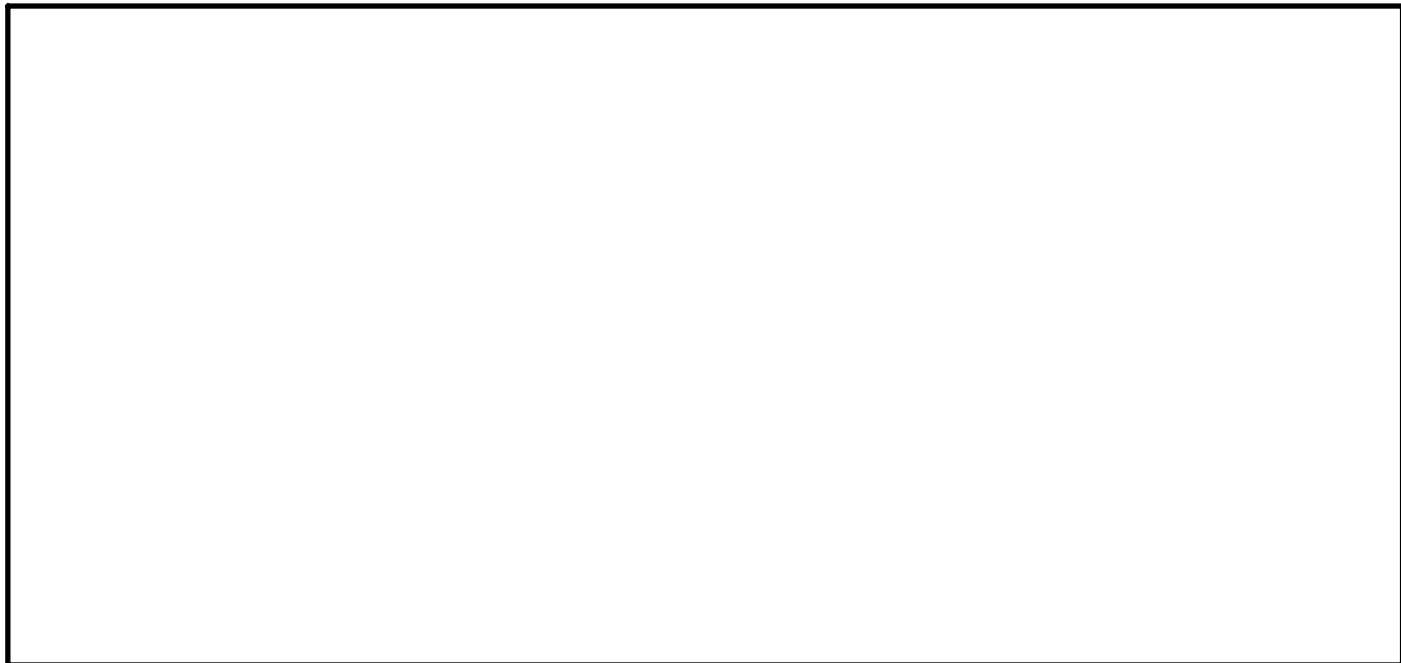
- squadra x Telaio Al. 15151 - ALPHA 255 ART. \_\_\_\_\_
- squadra x Telaio Al. 15150 - B2891 + spina B1005
- spine Monticelli ART. 0090
- bracci ART. 940 ditta MEDAL tipo REFLEX 12"
- Inserto filettato in acciaio a testa svasata M5 FTT/C ditta FAR
- Maniglia Cremonese SPORT Aulea ART. \_\_\_\_\_
- Profilo Al. rinvio x chiusura Multipla ART. \_\_\_\_\_

DESCRIZIONE	CODICE	SAGOMA
<p>RONDELLE IN MATERIALE ANTI-FRIZIONE DI INTERPOSIZIONE TRA STAFFAGGI E MONTANTE</p> <p>SPESSORE 2 mm</p>	<p>AW150</p>	 <p>The drawing shows a circular washer. The outer diameter is indicated by a dimension line at the bottom with the label <math>\phi</math> 55/60. The inner diameter is indicated by a dimension line across the central hole with the label <math>\phi</math> 15.</p>

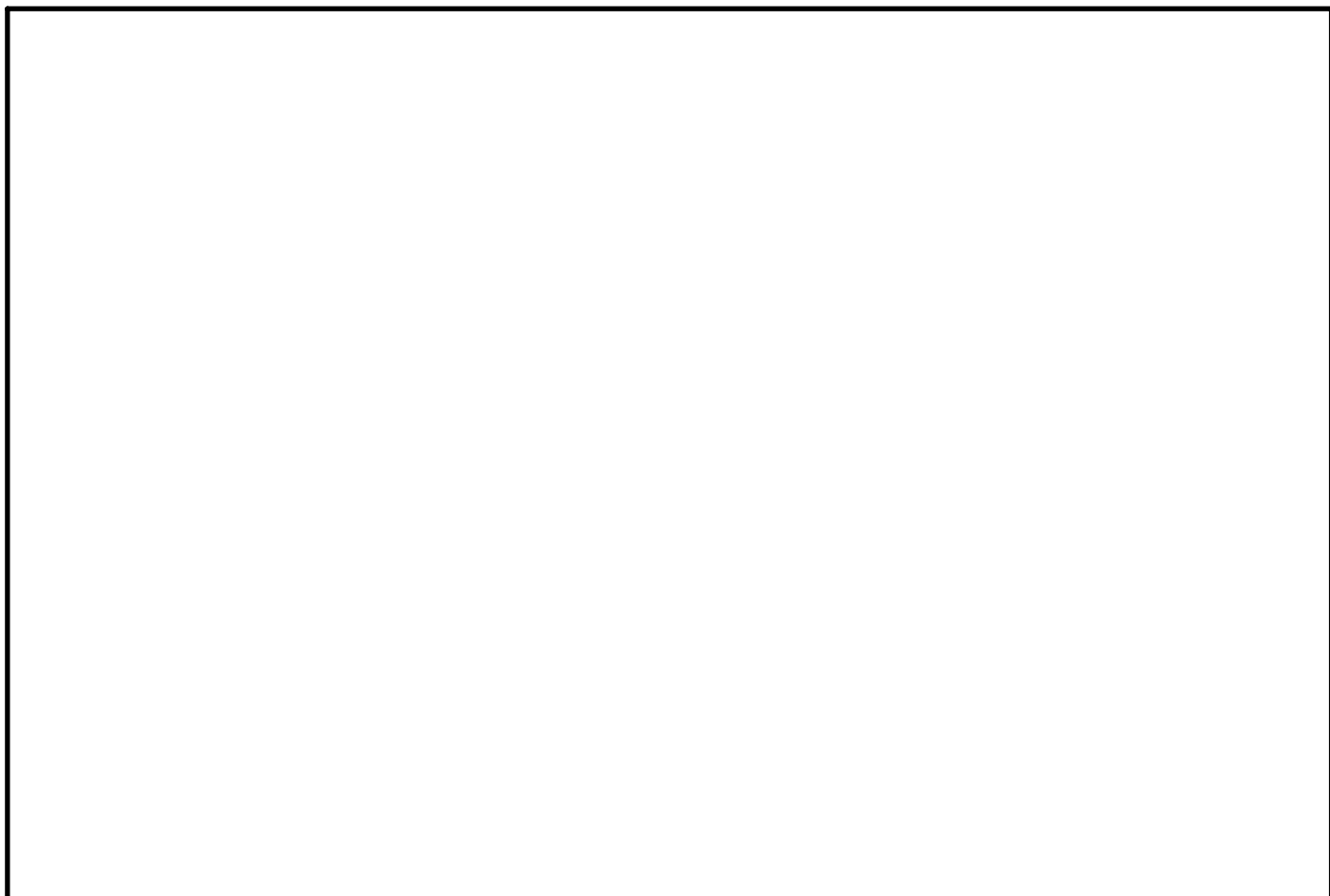


## VITERIA

CODICE ACCESSORIO	VITE CORRISPONDENTE IN QUANTITA PER L ASSEMBLAGGIO DI OGNI ACCESSORIO	
AW100	2	VITE AUTOFILETTANTE TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE Ø4.8 × 16 INOX
AW101	2	
AW102	2	
AW103	2	
AW122	1	VITE AUTOFILETTANTE TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE Ø4.8 × 16 INOX
AW120	2	VITE AUTOFILETTANTE TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE Ø4.8 × 19 INOX
AW130	1	<b>TELAI FISSI</b> VITE AUTOFILETTANTE TESTA CILINDRICA TAGLIO CROCE Ø4.8 × 25 INOX
AW130M	1	<b>TELAI APRIBILI</b> VITE AUTOFILETTANTE TESTA PIANA SVASATA TAGLIO CROCE Ø4.8 × 32 INOX
AW130S	1	<b>+</b> VITE AUTOFILETTANTE TESTA PIANA SVASATA TAGLIO CROCE Ø4.8 × 13 INOX ( VITE DI RINFORZO )



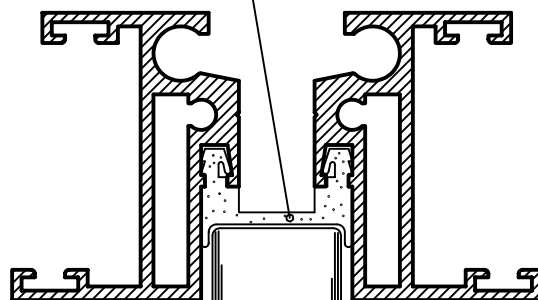
# **ATTREZZATURE**



**ART. 1429**

ROTELLA PER LA POSA IN CANTIERE  
DELLA GUARNIZIONE AWS01

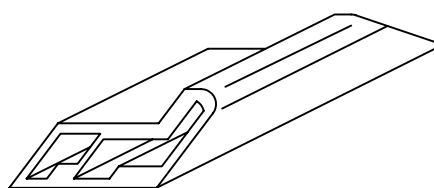
GUARNIZIONE AWS01



rotella infila guarnizioni

**AW7897**

DIMA TAGLIA GUARNIZIONI  
ART. AWS03  
AWS04  
AWS09



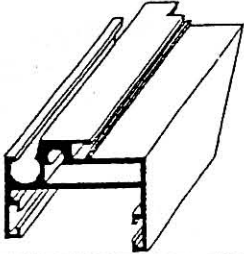
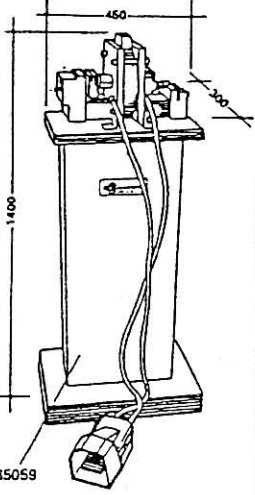
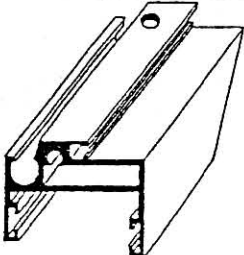


PUNZONATRICE PNEUMATICA  
 PUNZONADORA NEUMÁTICA  
 PNEUMATIC PUNCHING MACHINE  
 POINCONNEUSE PNEUMATIQUE

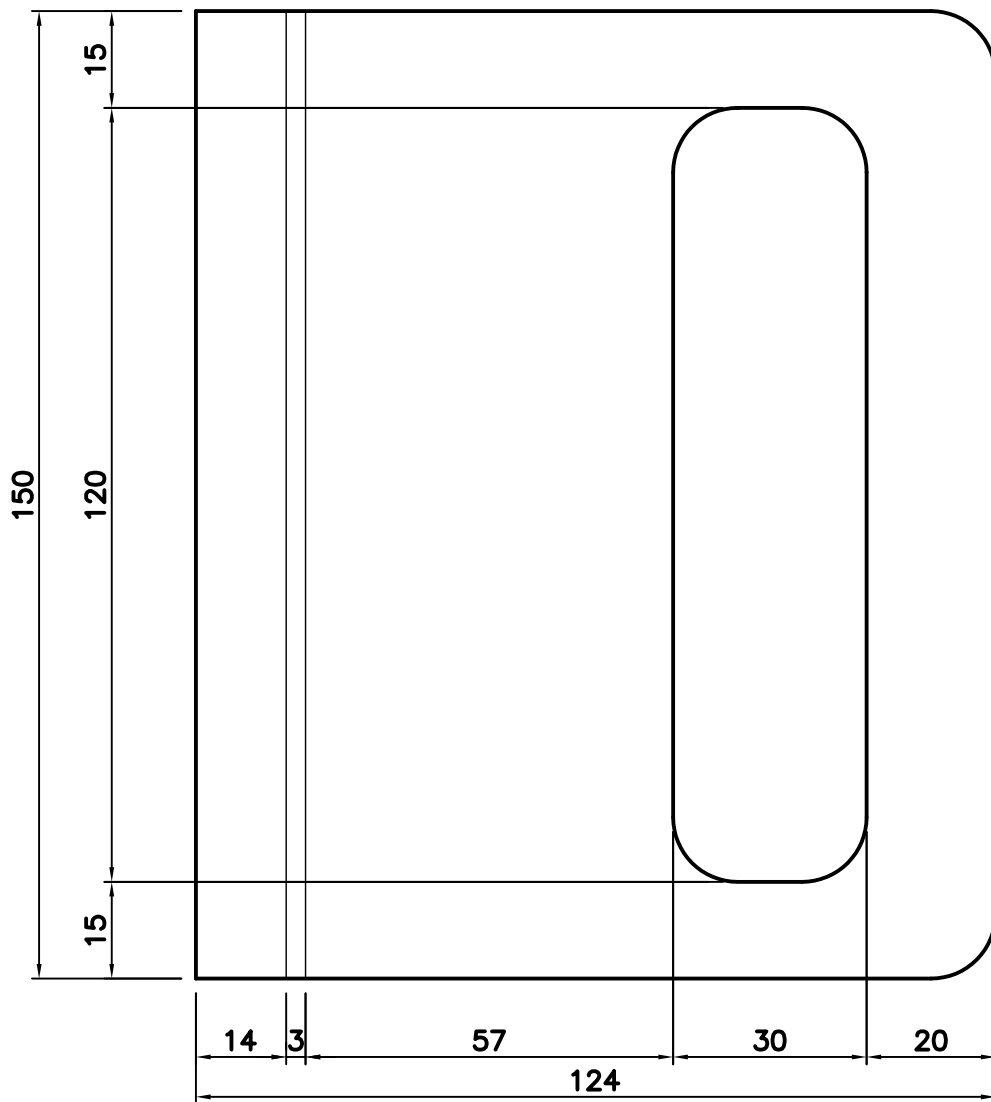
TK 281

I 16

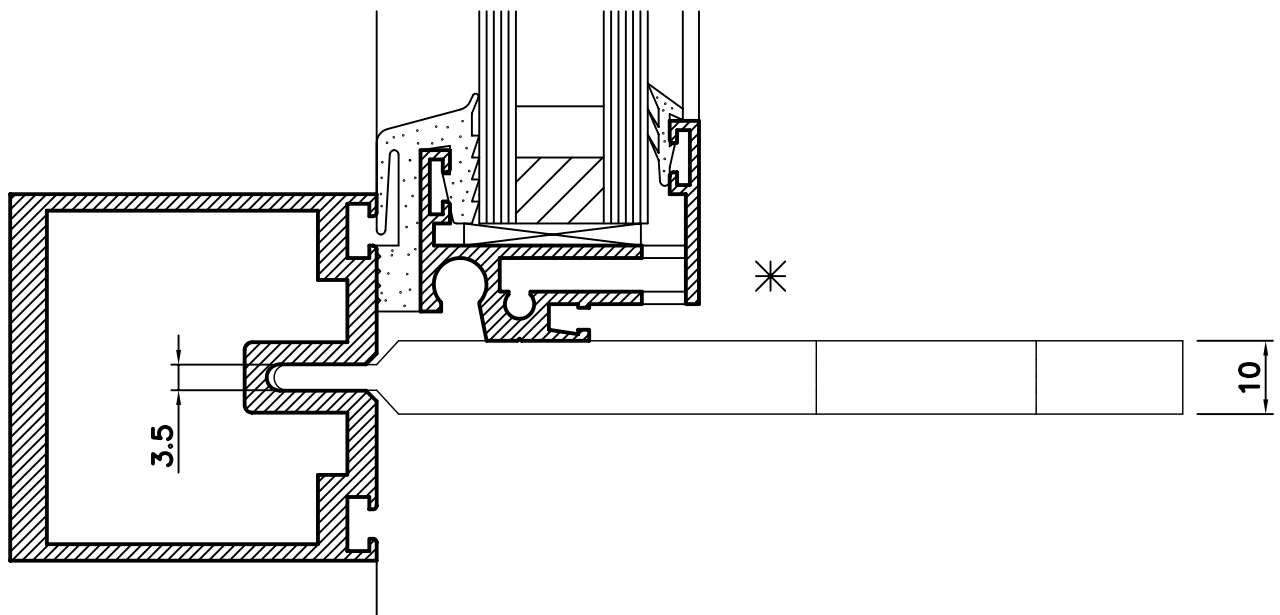
## ALPHA WALL

<p>6769 7242 9055 9056</p>		<p>1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ASPORTAZIONE ALETTA</li> <li>• TROQUELADO DE ALETA</li> <li>• NOTCH OPERATION</li> <li>• DELARDAGE AILETTE</li> </ul>	
<p>6769 7242 9055 9056</p>		<p>2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• FORI PER ACCOPPIAMENTO</li> <li>• HUECOS PARA UNION</li> <li>• HOLES FOR CONNECTION</li> <li>• TROUS D'ACCOUPEMENT</li> </ul>	
<p>OPTIONAL 88403</p>			<p>POTENZA                  POTENCIA Kg.                  POWER 1500                  PUISSANCE</p>

ACCESSORIO IDONEO FACILITARE POSIZIONAMENTO  
CELLULE FACCIATA DURANTE LA POSA



DISEGNO NON  
IN SCALA

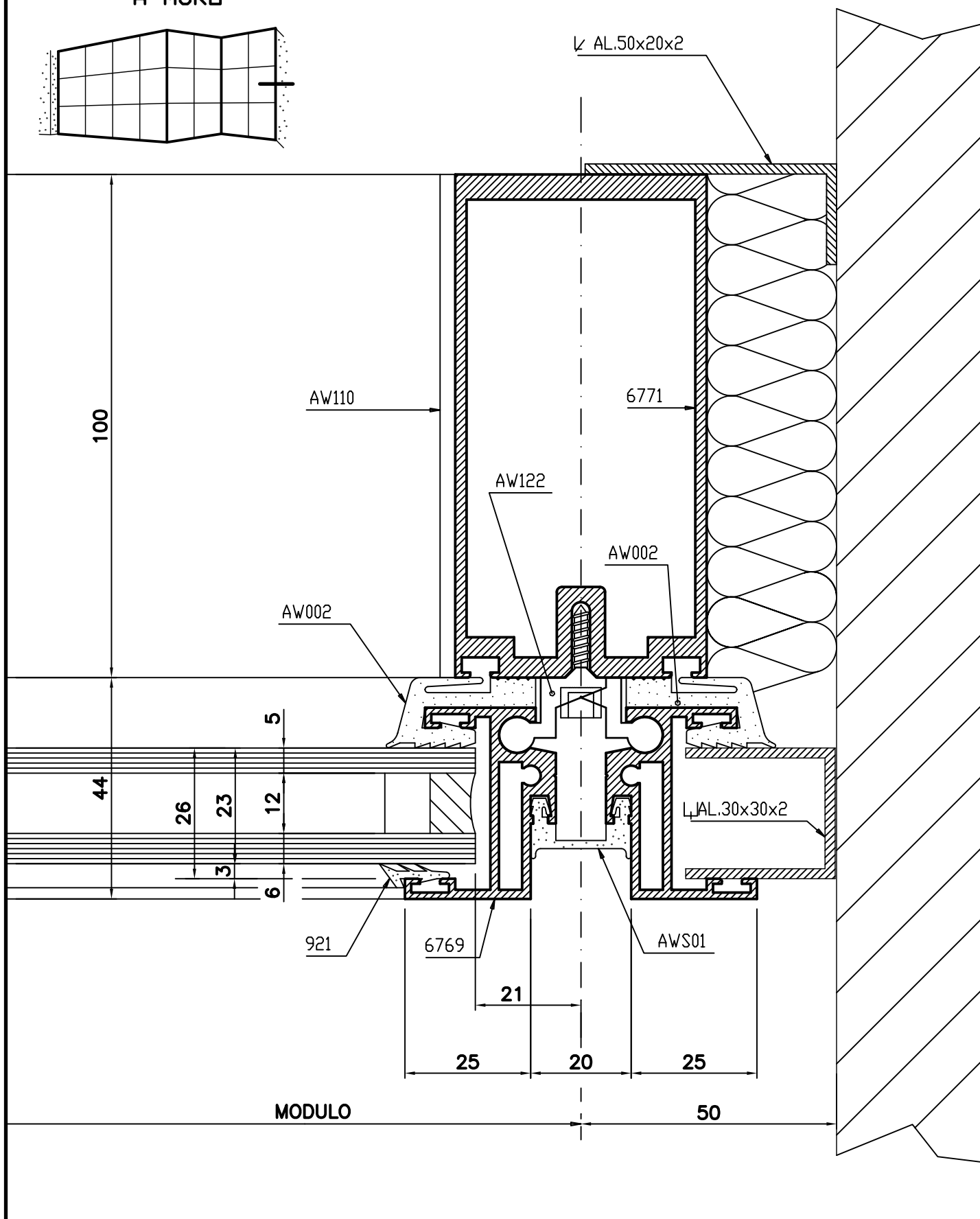
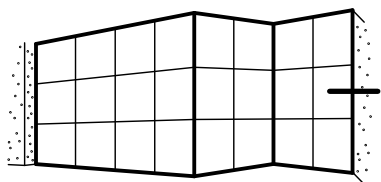


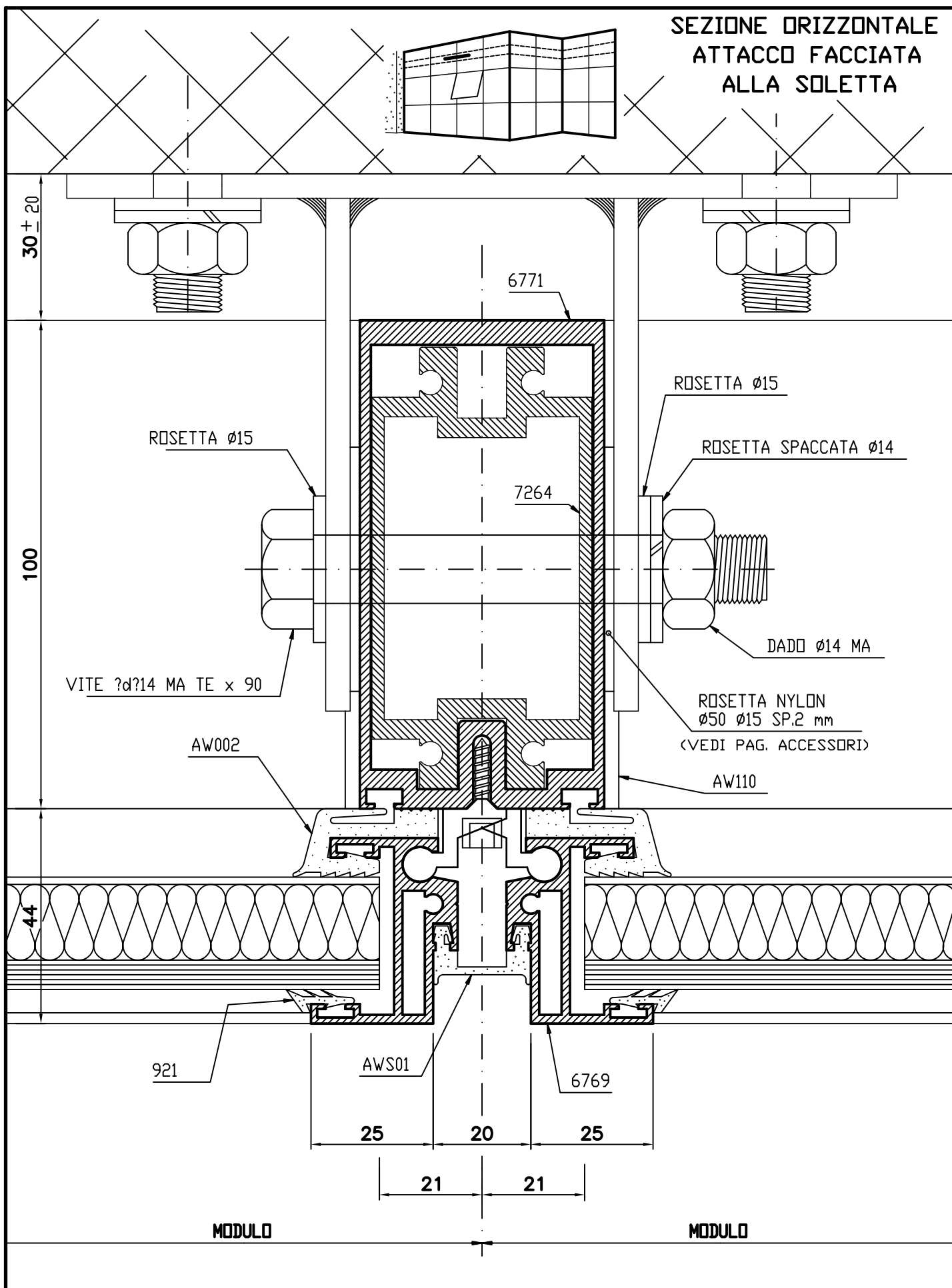


## **PARTICOLARI**



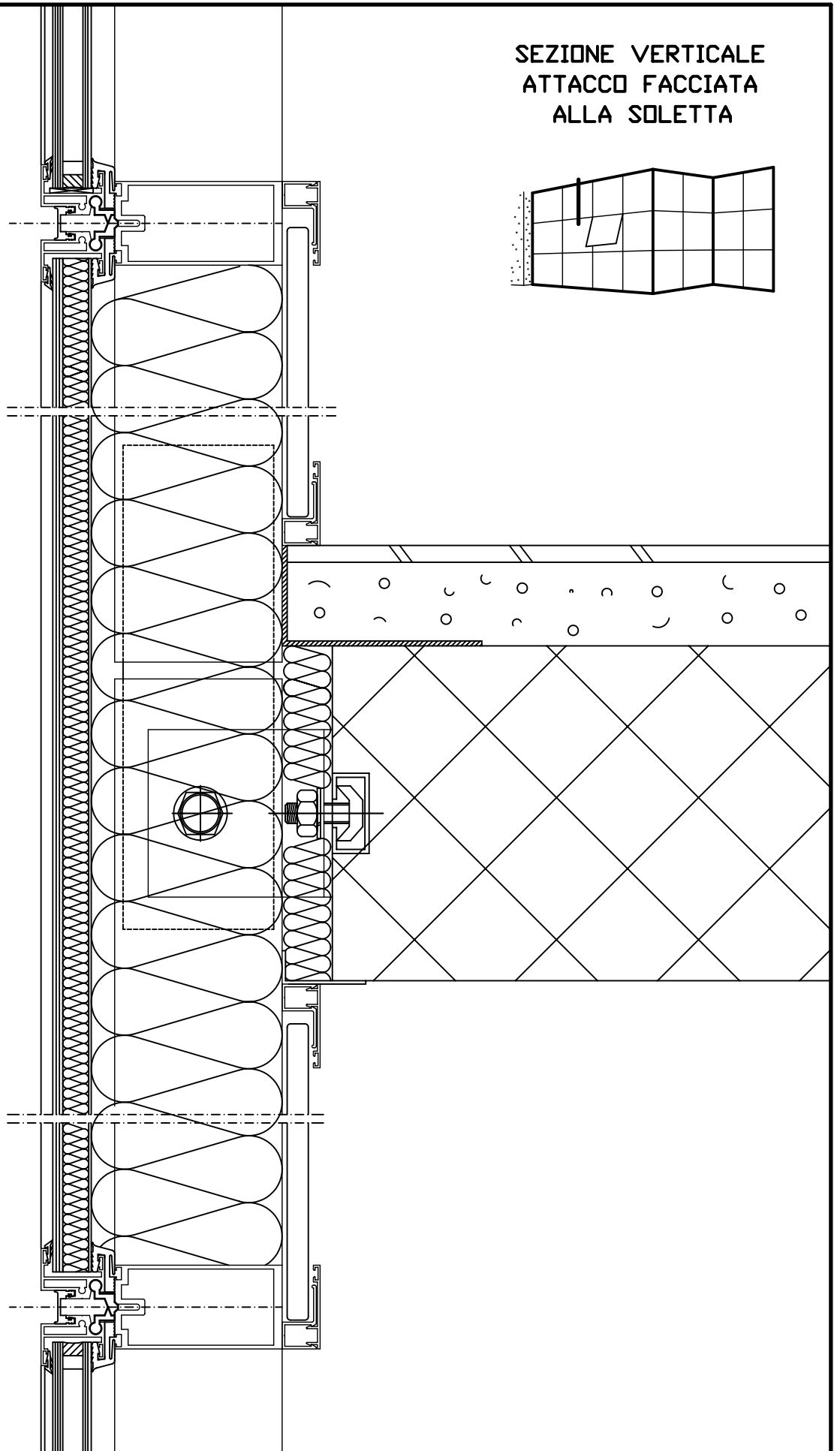
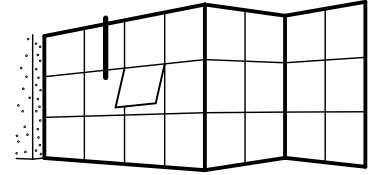
SEZIONE ORIZZONTALE  
ATTACCO LATERALE  
A MURO

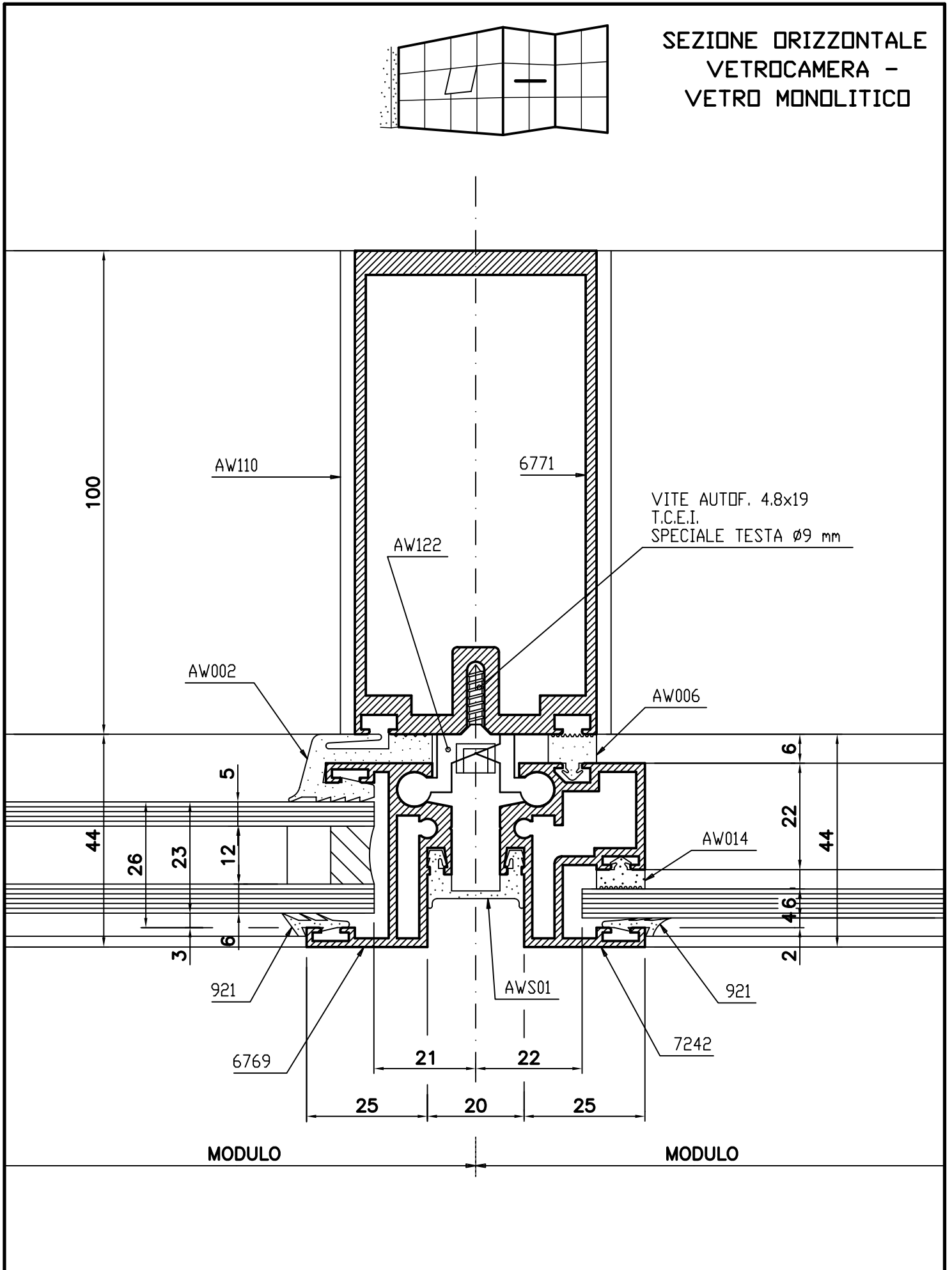


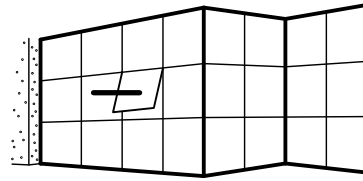




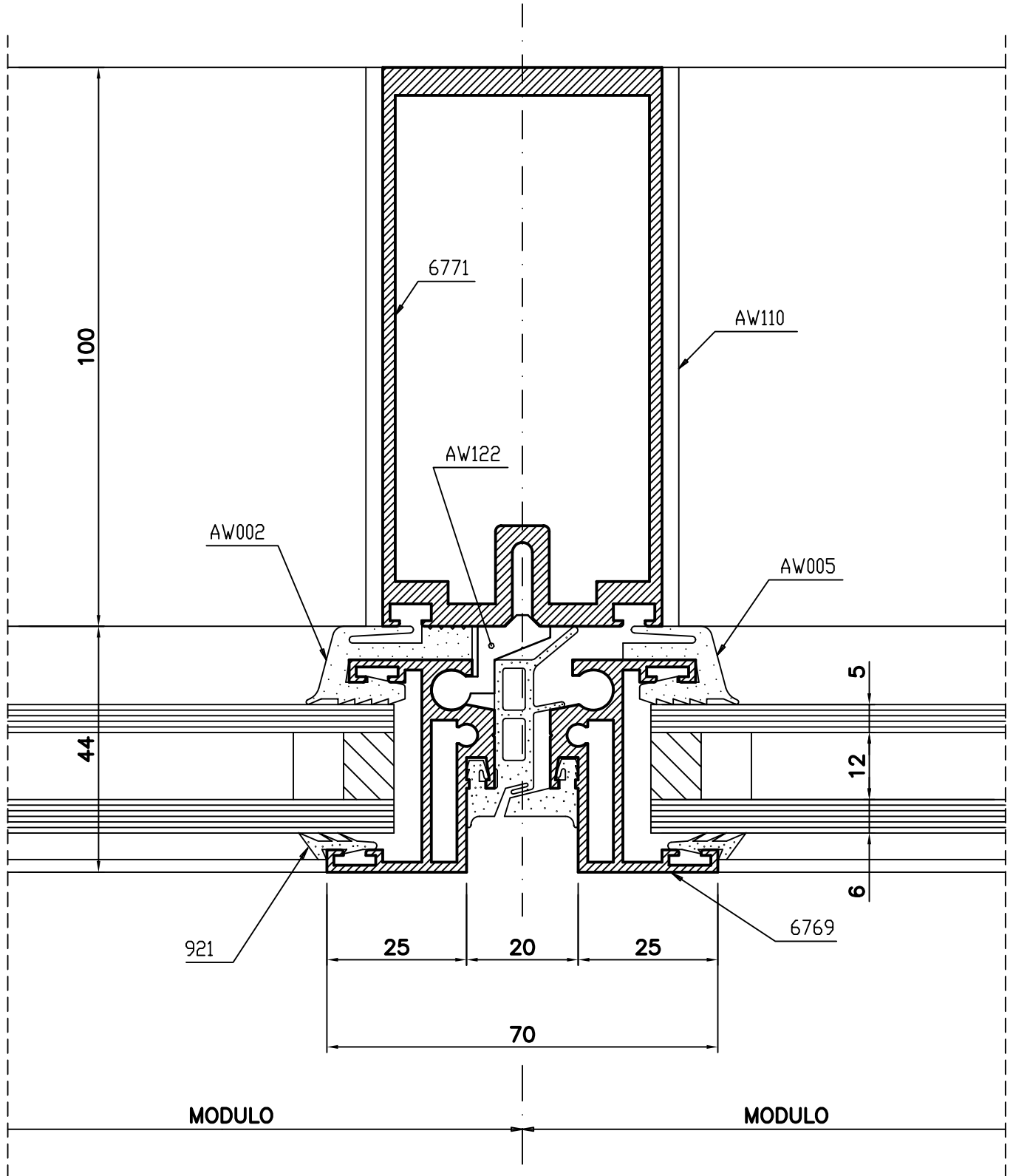
SEZIONE VERTICALE  
ATTACCO FACCIATA  
ALLA SOLETTA

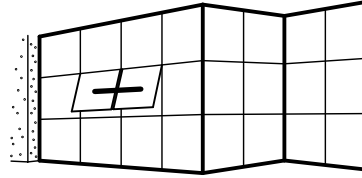




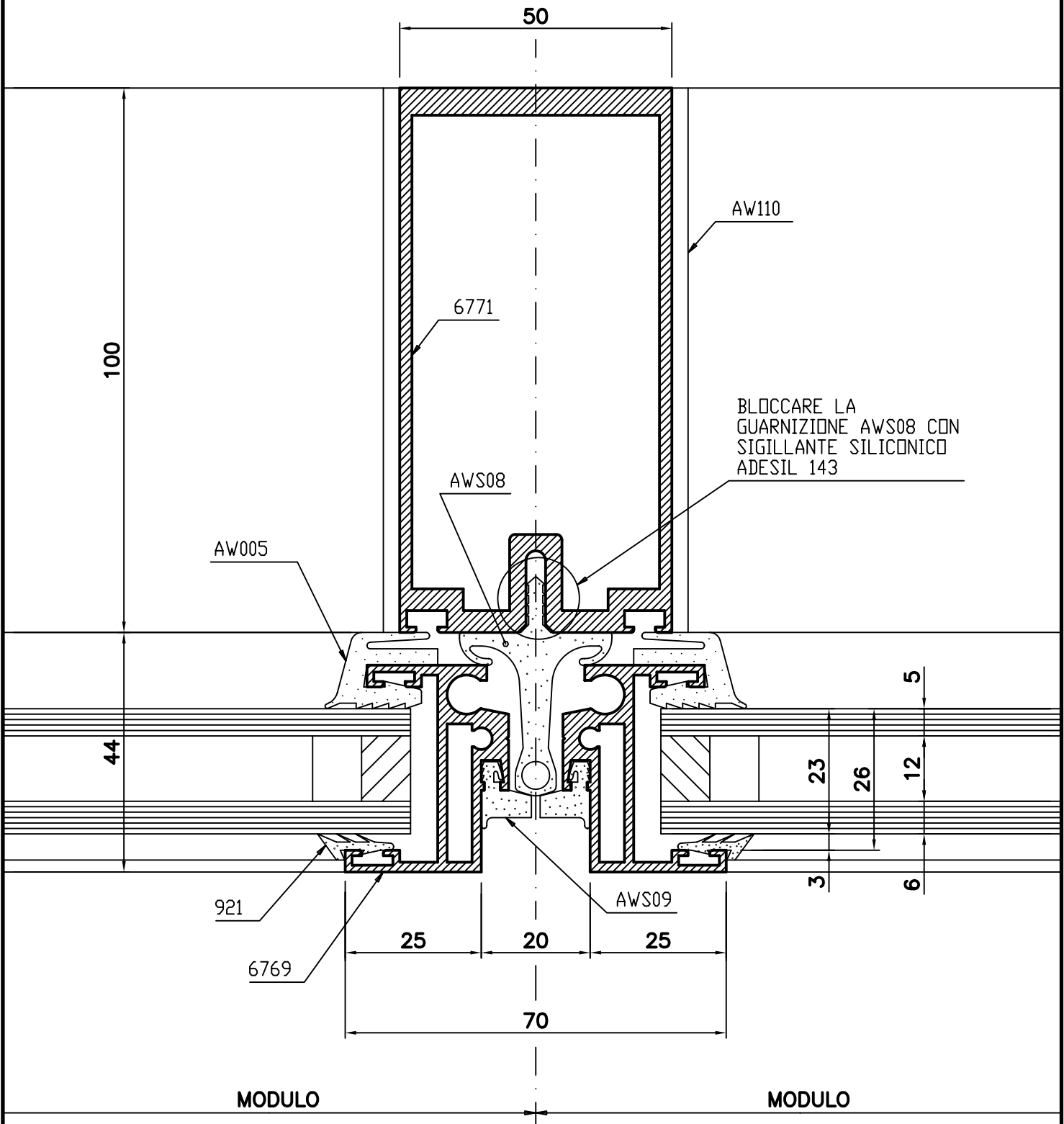


SEZIONE ORIZZONTALE  
APERTURA A SPORGERE

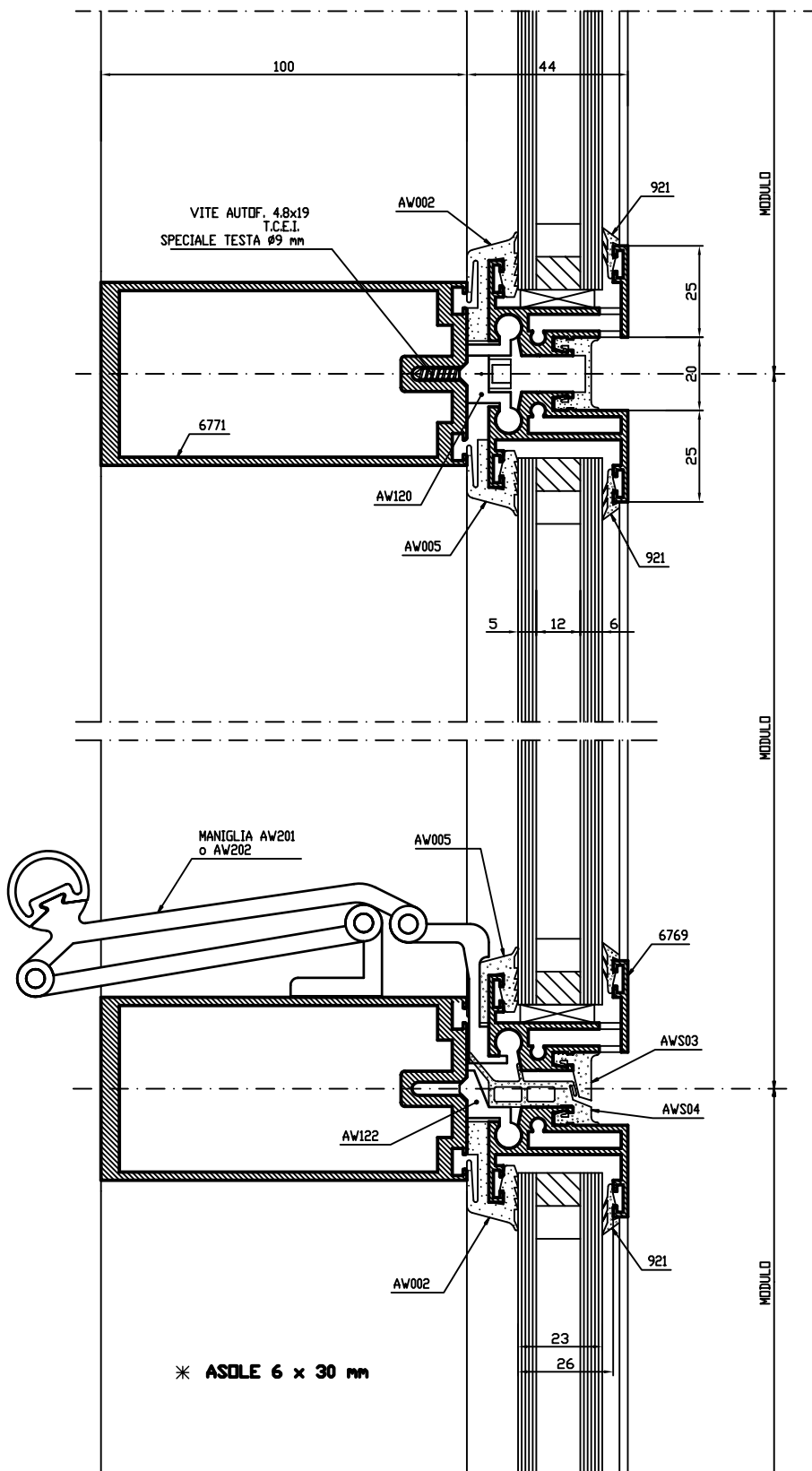
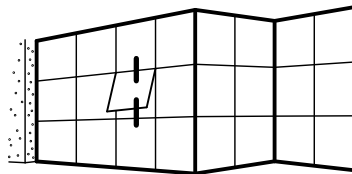


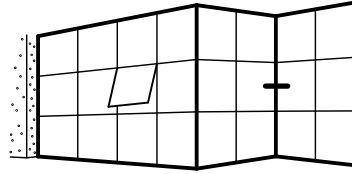


SEZIONE ORIZZONTALE  
APERTURA A SPORGERE  
ACCOPIATA

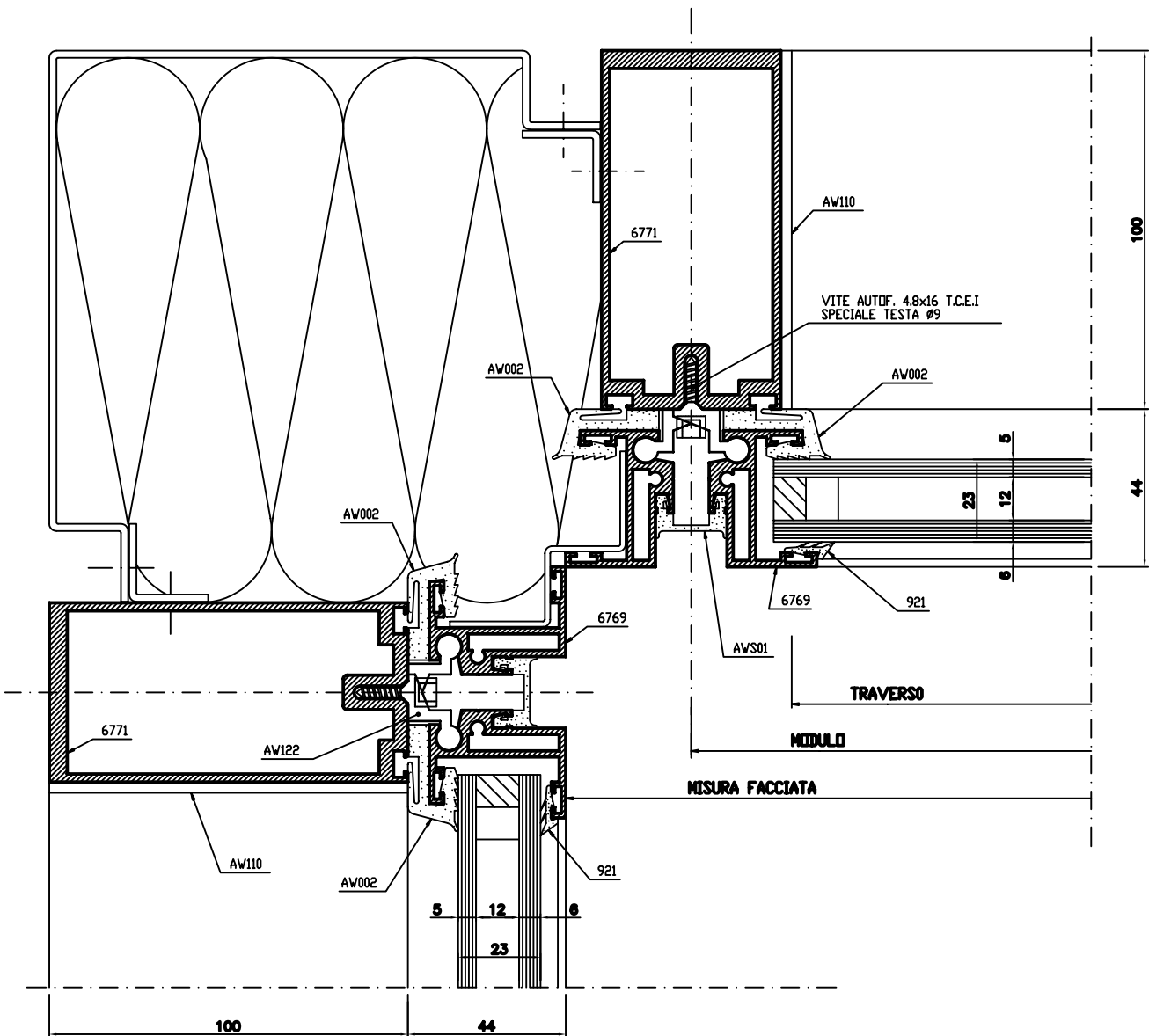


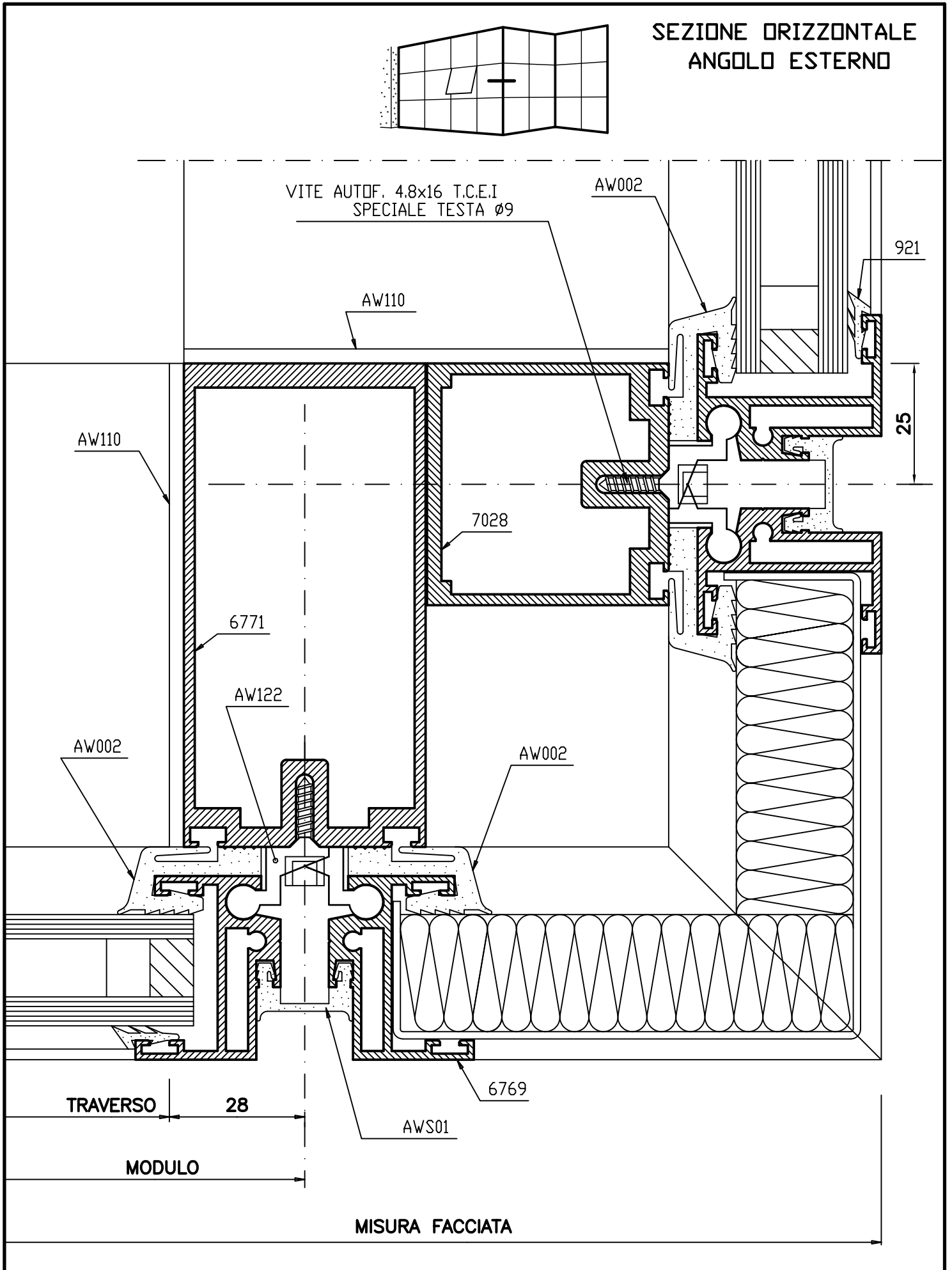
SEZIONE VERTICALE  
APERTURA A SPORGERE  
DA 200 mm



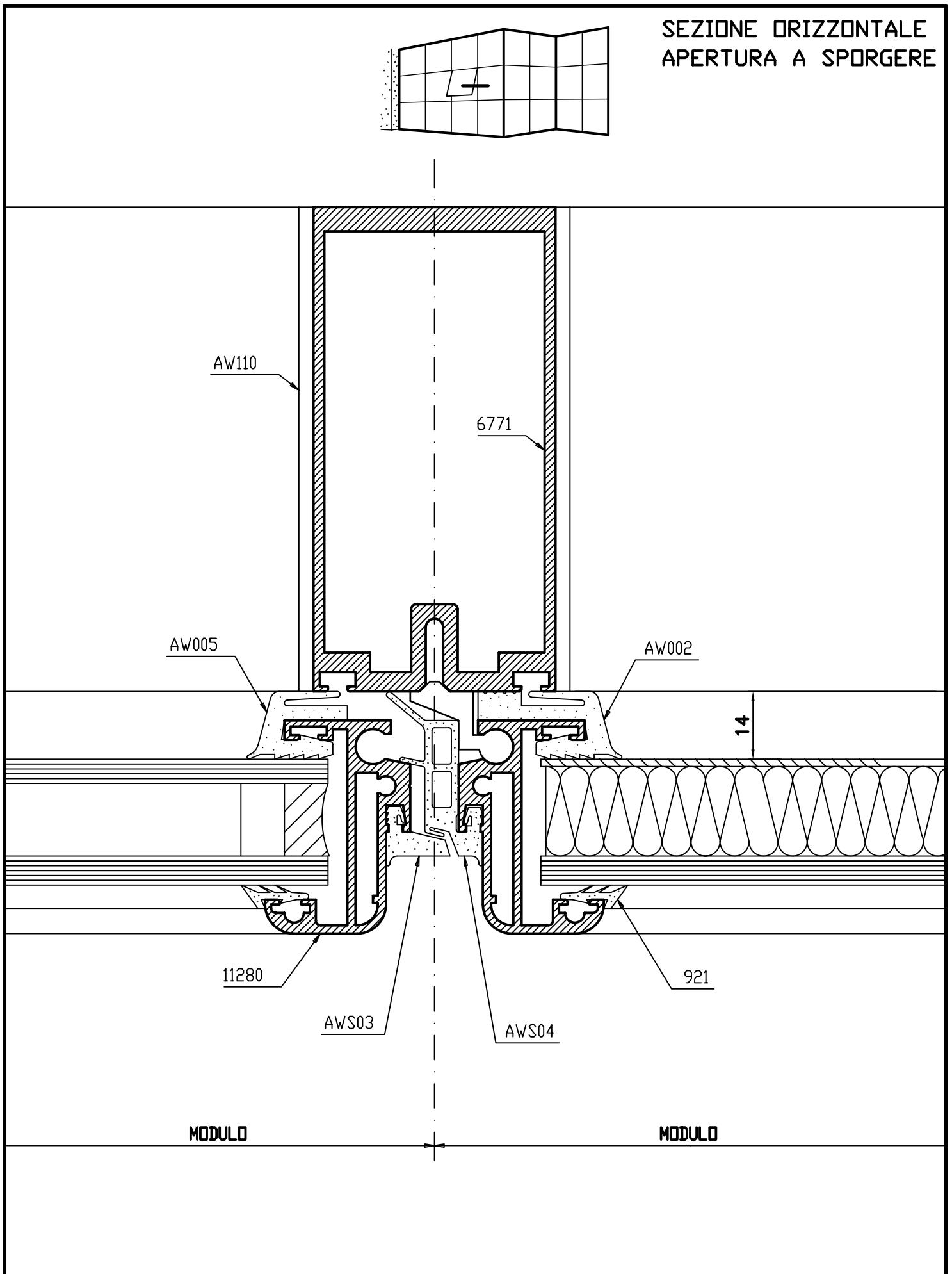


SEZIONE ORIZZONTALE  
ANGOLO INTERNO



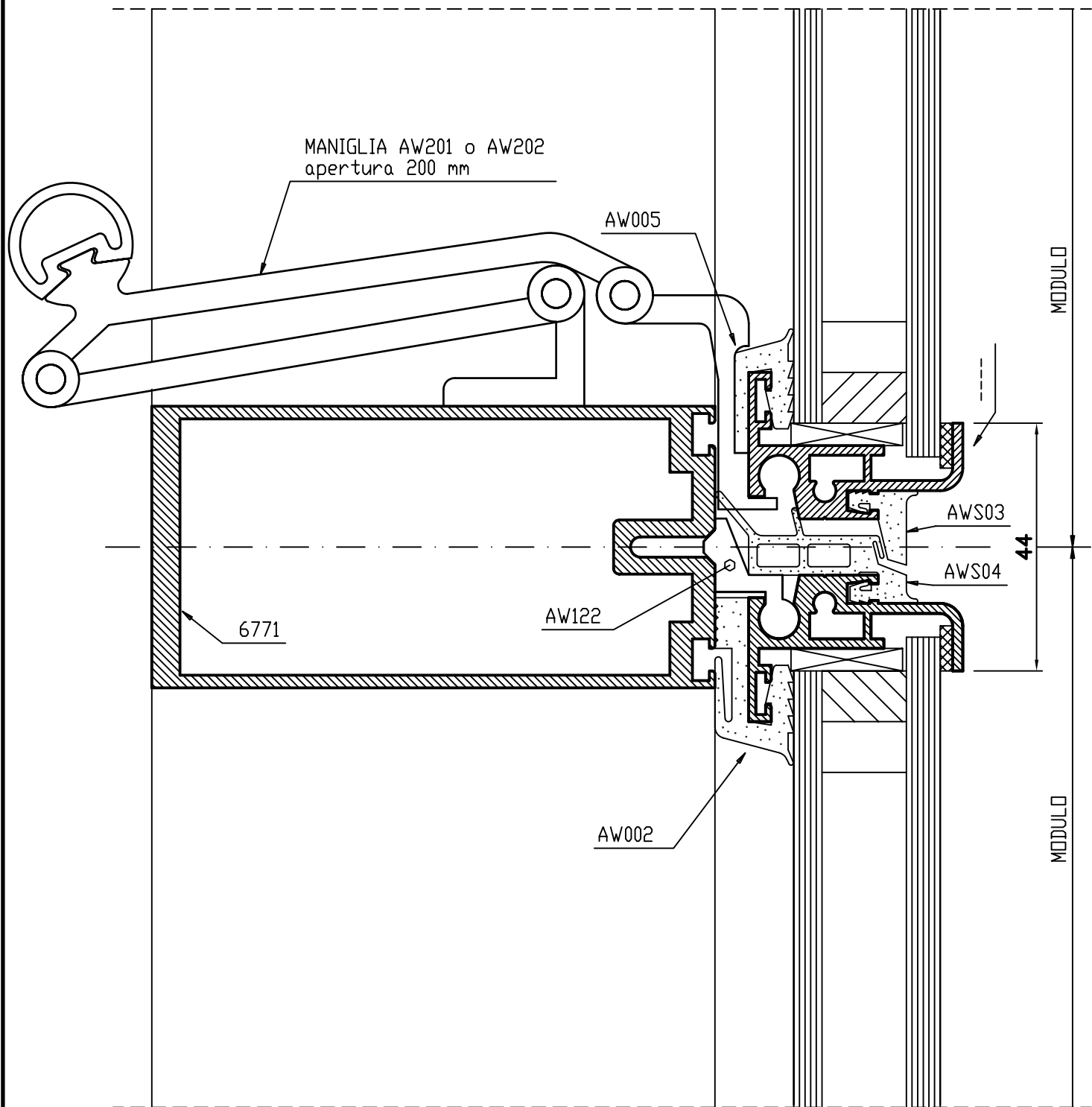
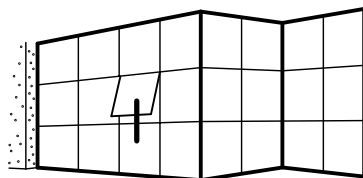


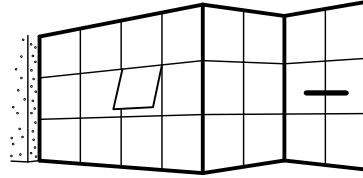
SEZIONE ORIZZONTALE  
APERTURA A SPORGERE



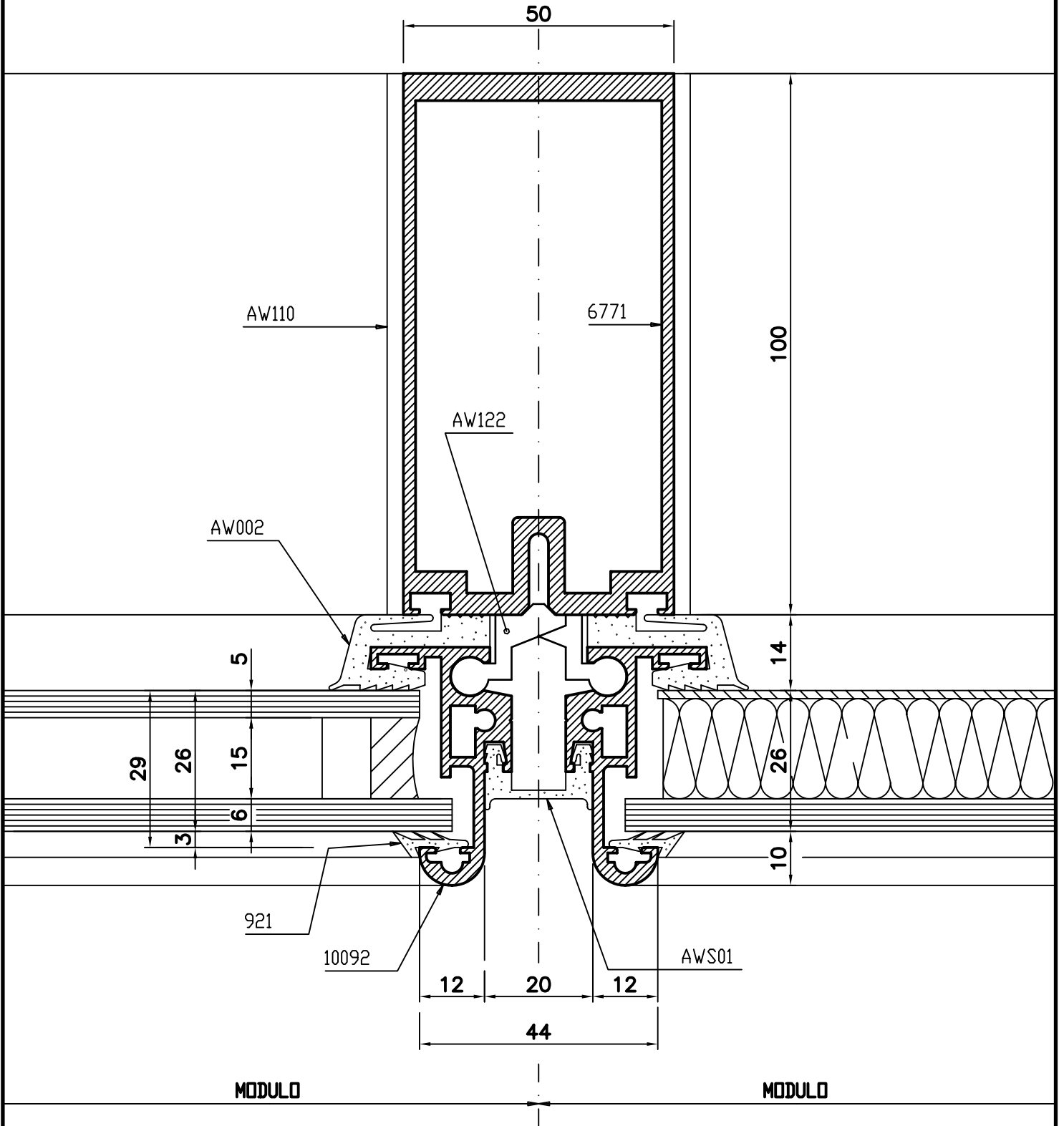


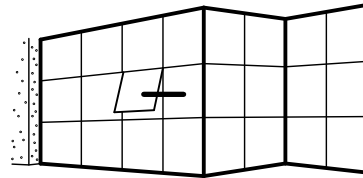
SEZIONE VERTICALE  
APERTURA A SPORGERE



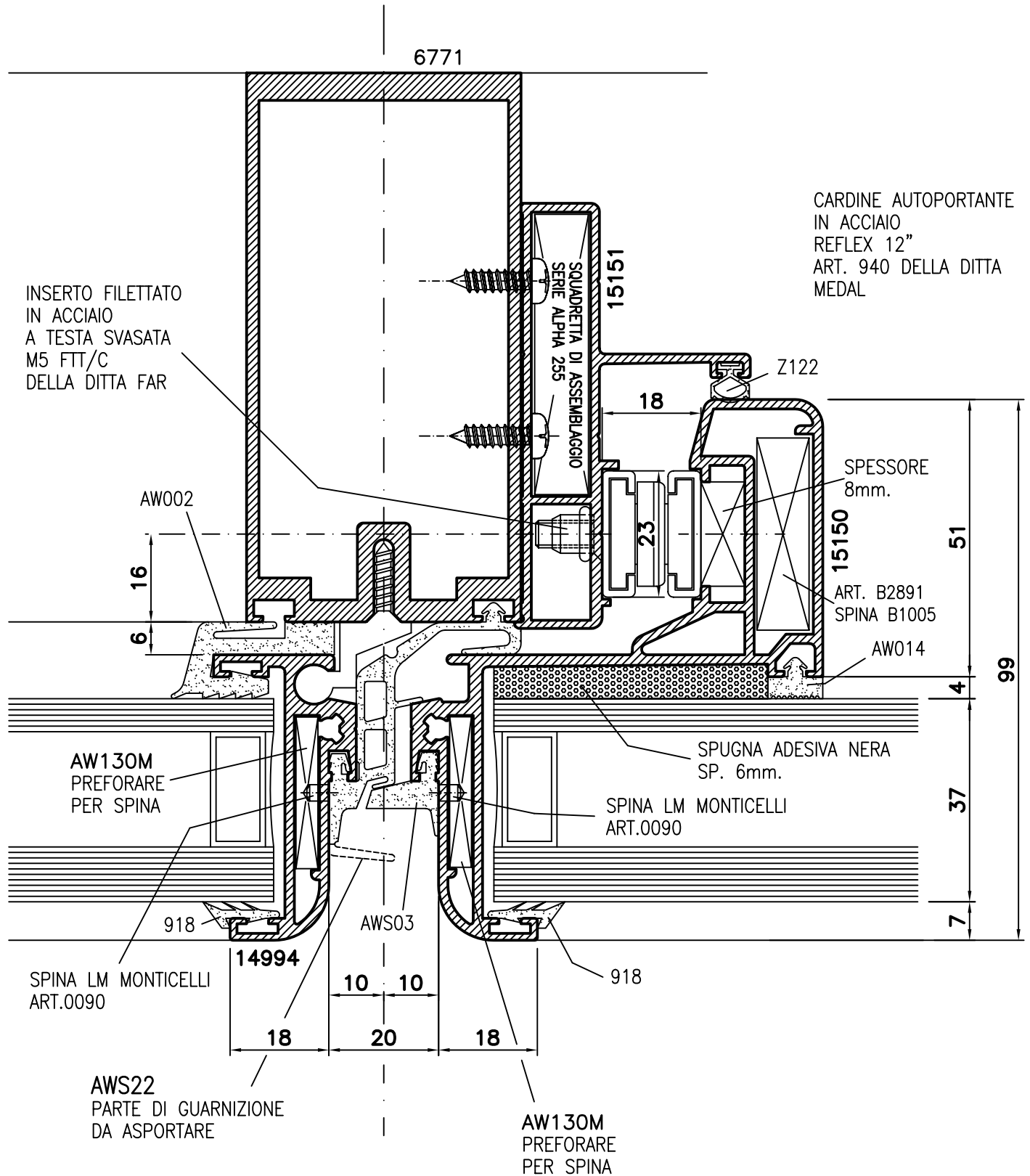


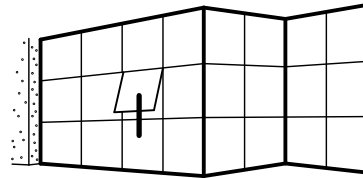
SEZIONE ORIZZONTALE  
 NODO TIPO  
 VETROCAMERA  
 VETRO-PANNELLO



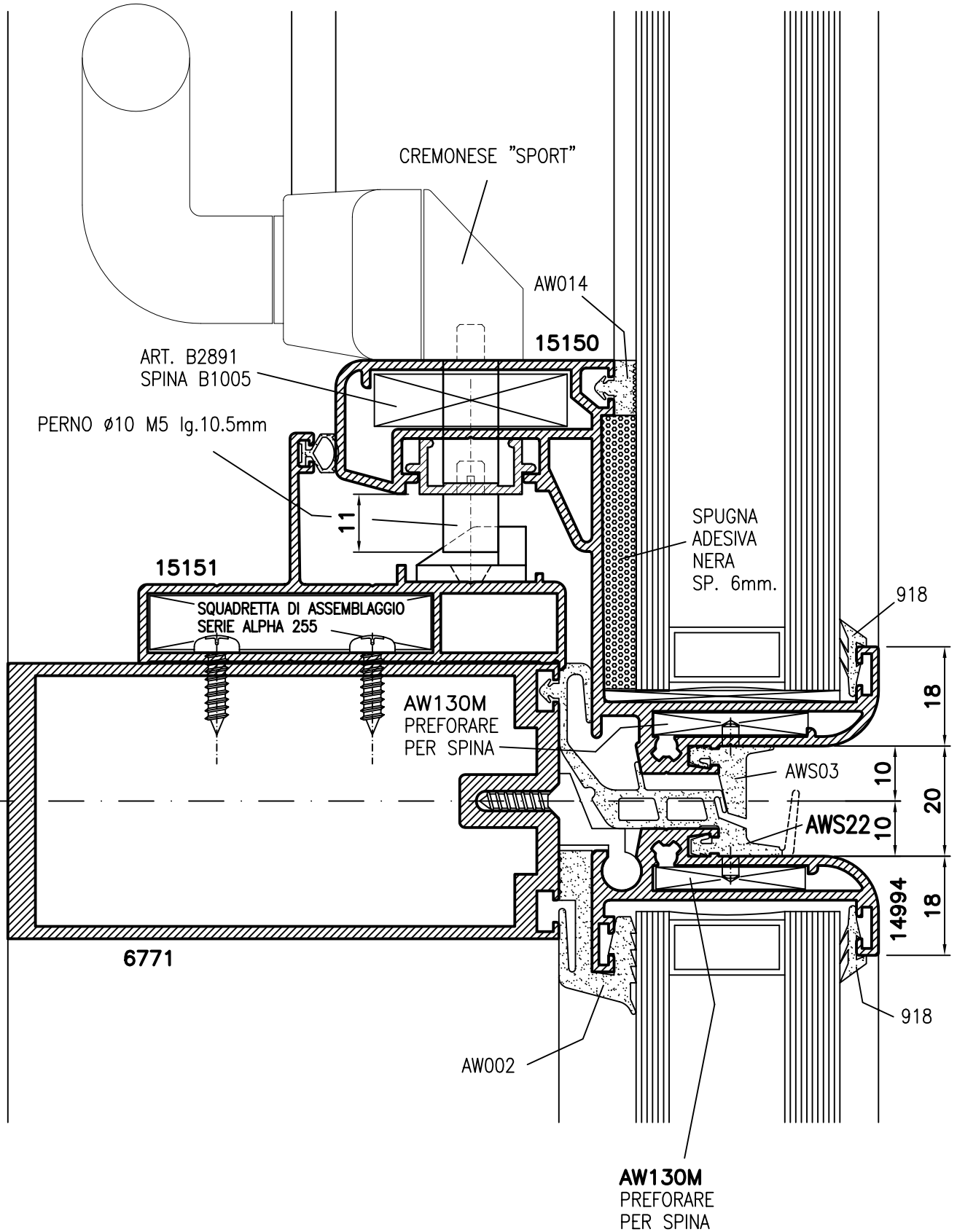


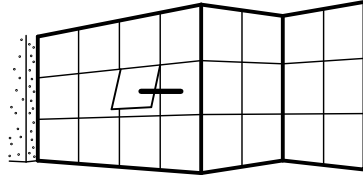
SEZIONE ORIZZONTALE  
APERTURA A SPORGERE  
AUTOBILANCIATO



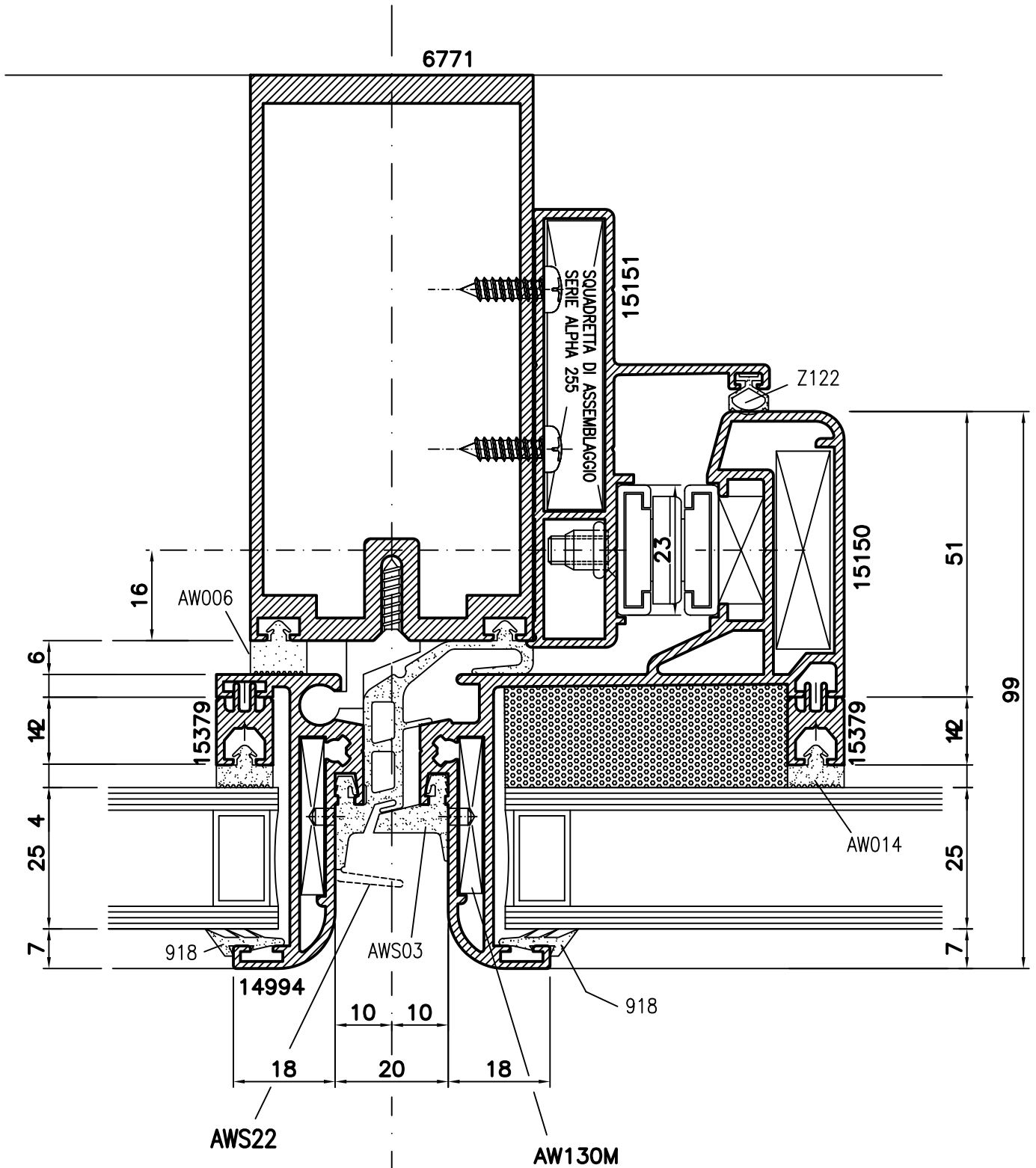


SEZIONE VERTICALE  
APERTURA A SPORGERE  
AUTOBILANCIATO

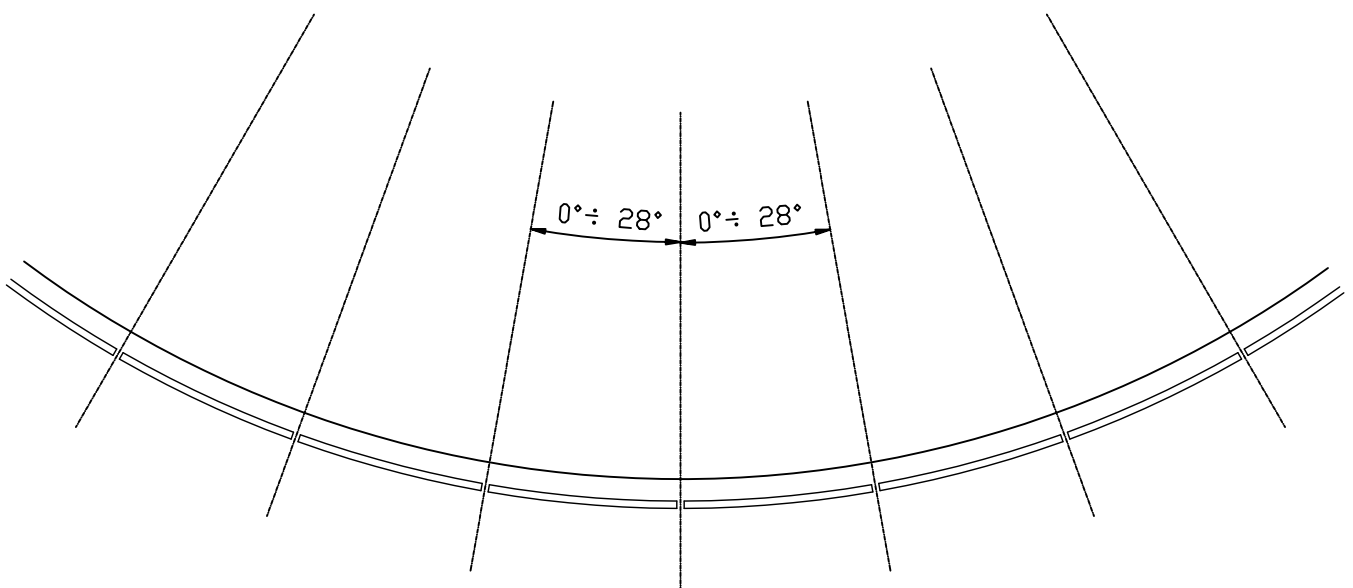
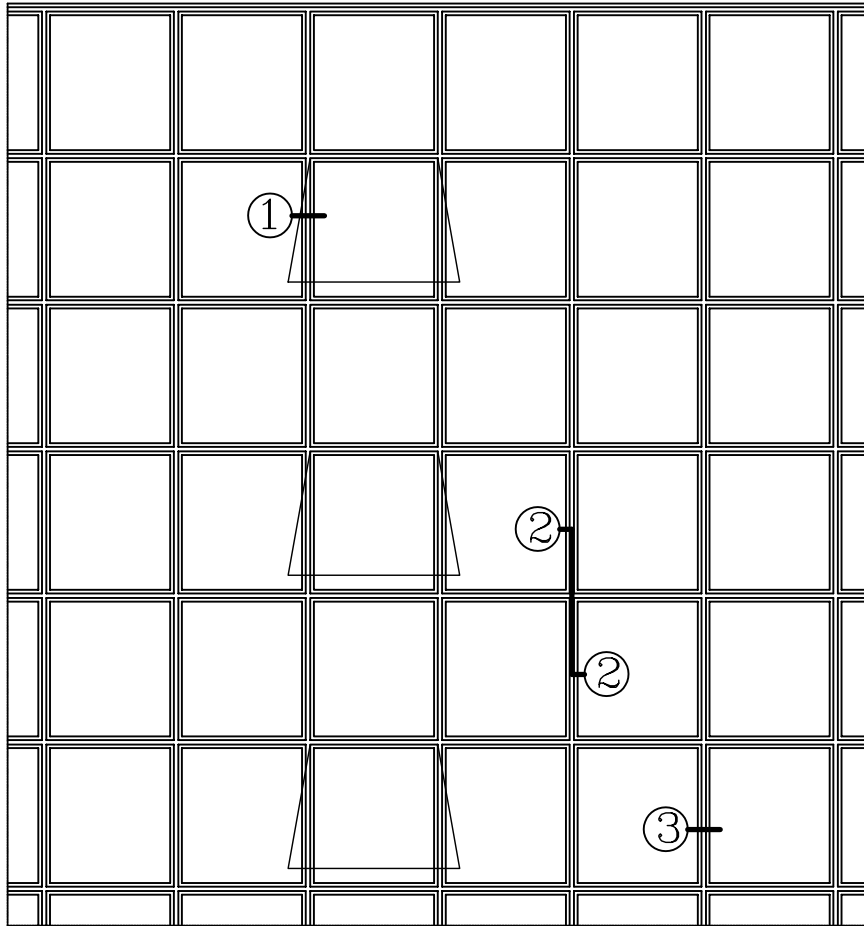




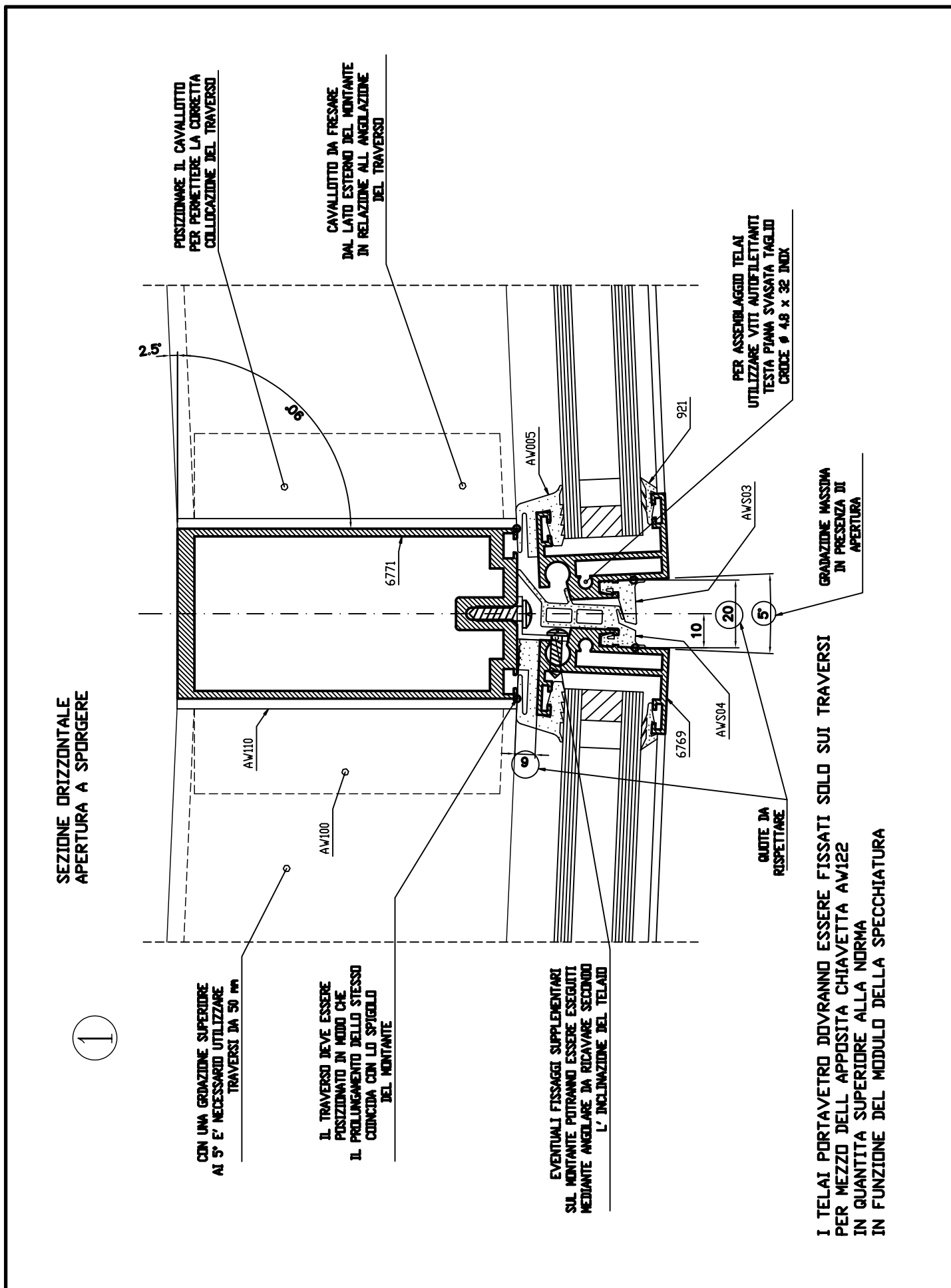
SEZIONE ORIZZONTALE  
 APERTURA A SPORGERE  
 AUTOBILANCIATO  
 VARIANTE VETROCAMERA 25mm



FACCIATA ALPHA WALL CURVA



ESTERNO

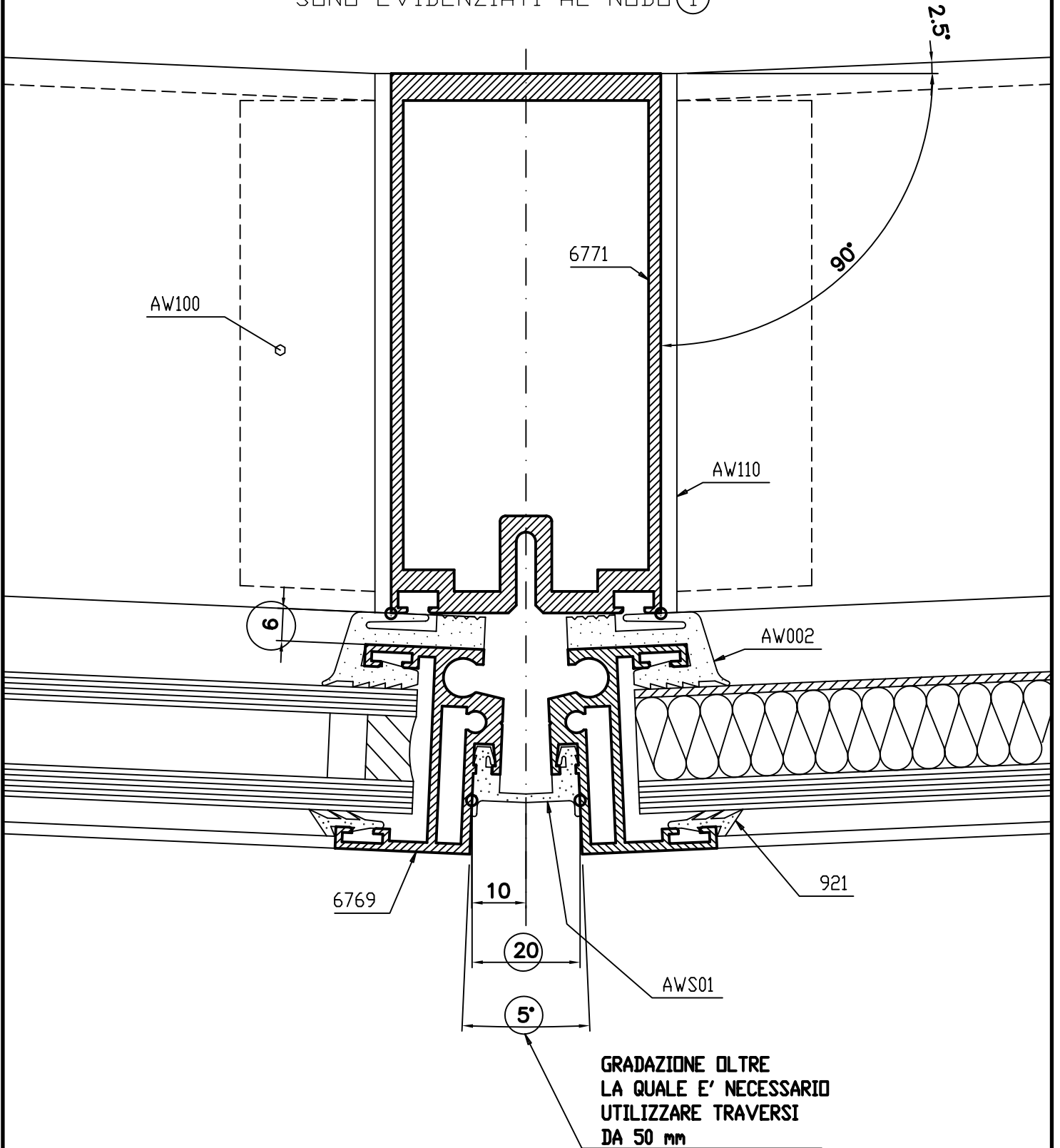


I TELAI PORTAVETRO DOVRANNO ESSERE FISSATI SUI TRAVERSI PER MEZZO DELL' APPOSITA CHIAVETTA AW122 IN QUANTITÀ SUPERIORE ALLA NORMA IN FUNZIONE DEL MODULO DELLA SPECCHIATURA

SEZIONE ORIZZONTALE  
VETROCAMERA -  
VETRO-PANNELLO

2

GLI ACCORGIMENTI NECESSARI PER  
UNA BUONA RIUSCITA DEL LAVORO  
SONO EVIDENZIATI AL NODO 1



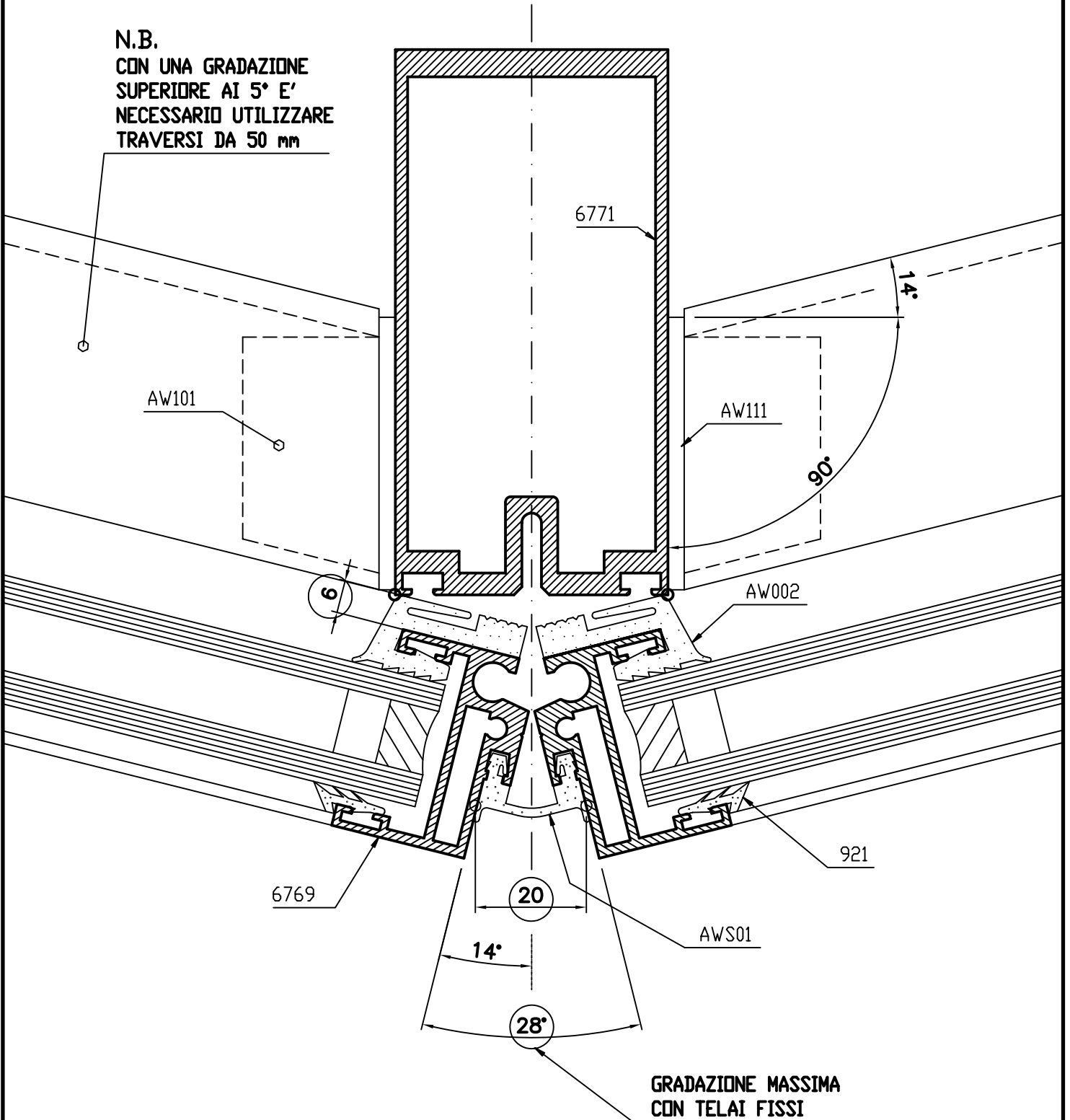


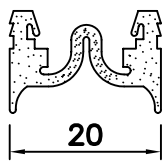
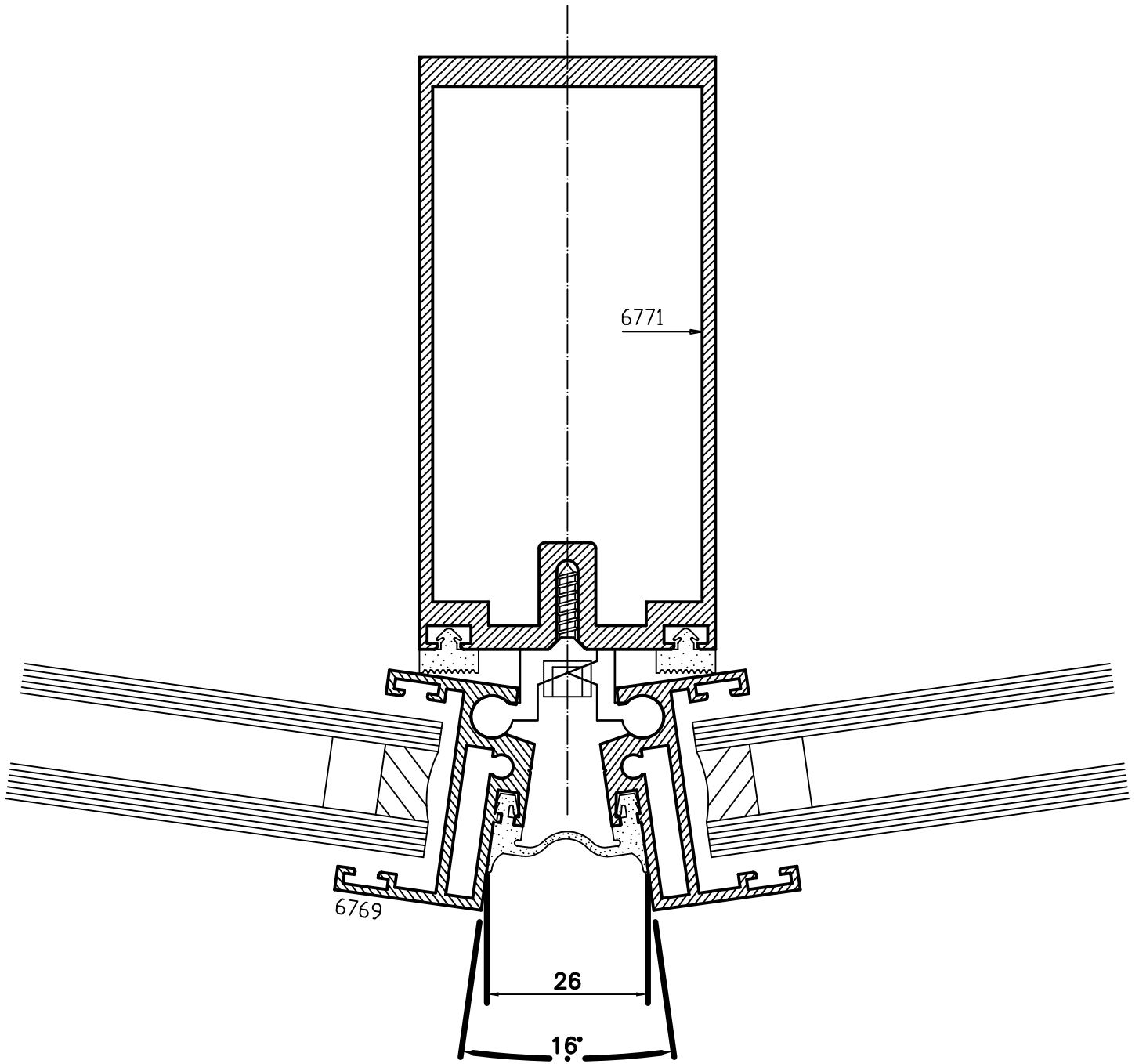
SEZIONE ORIZZONTALE  
TELAJ FISSI ACCOPPIATI

3

GLI ACCORGIMENTI NECESSARI PER  
UNA BUONA RIUSCITA DEL LAVORO  
SONO EVIDENZIATI AL NODO ①

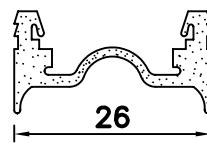
N.B.  
CON UNA GRADAZIONE  
SUPERIORE AI 5° E'  
NECESSARIO UTILIZZARE  
TRAVERSI DA 50 mm





AWS21

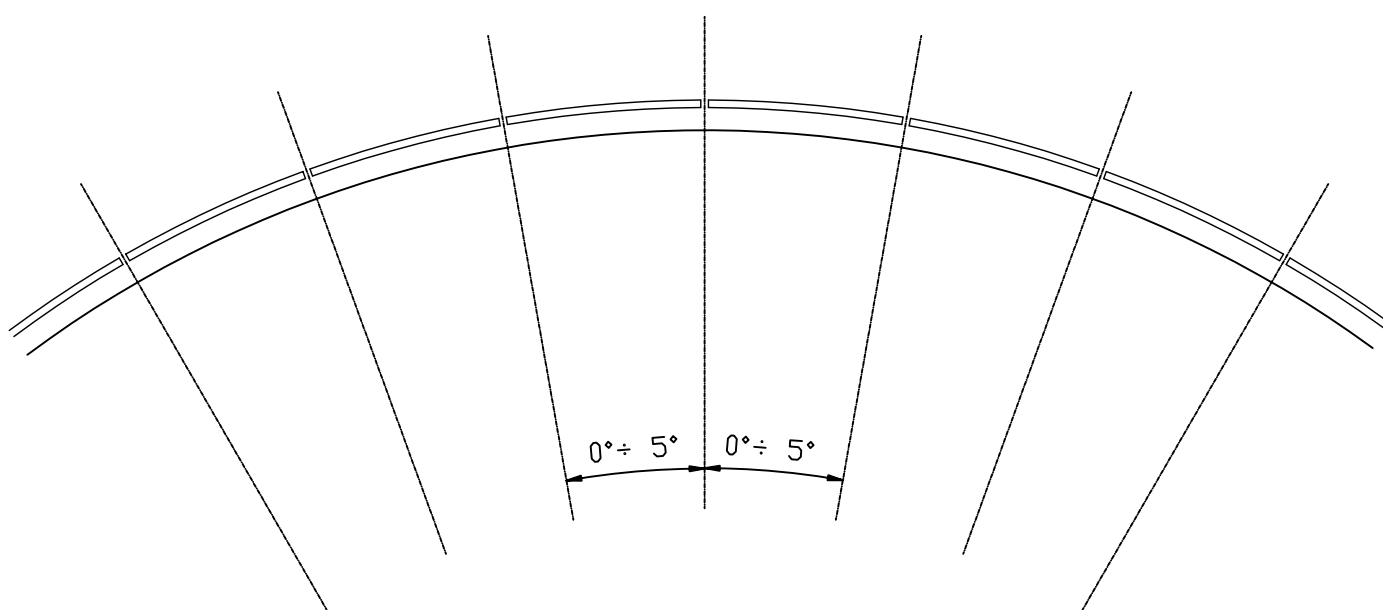
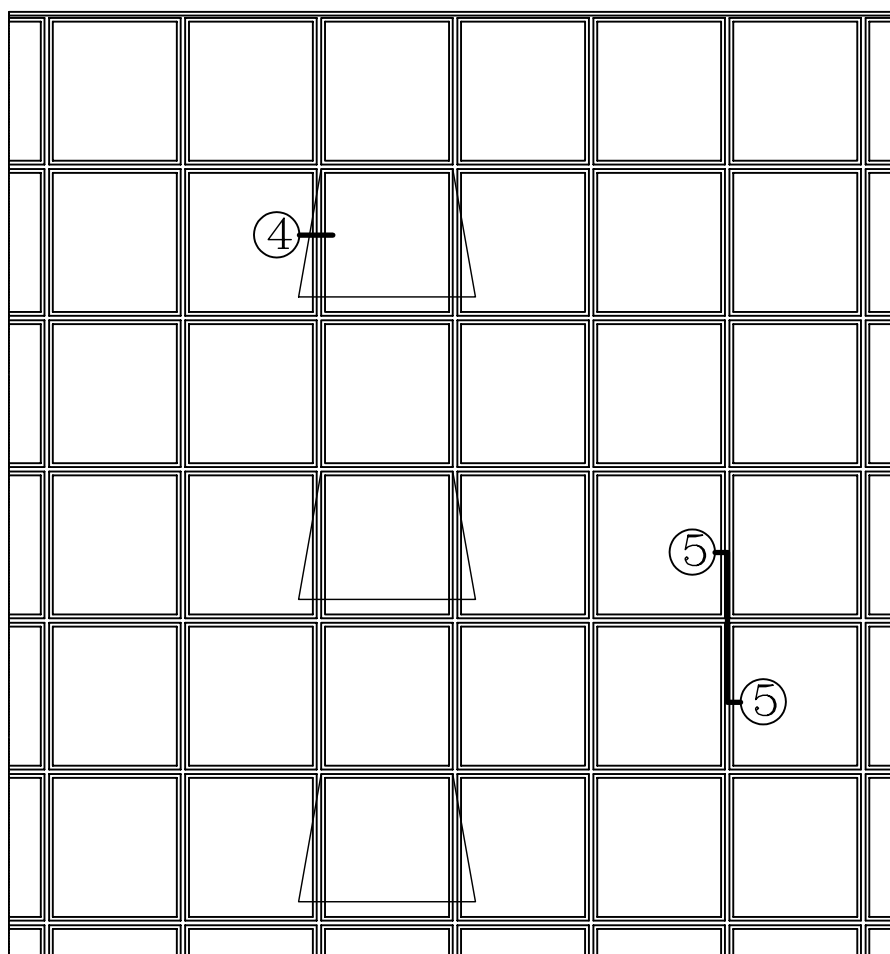
COMPRESSA PER  
SCURETTO DA 20mm



AWS21

POSIZIONE A RIPOSO

FACCIATA ALPHA WALL CURVA

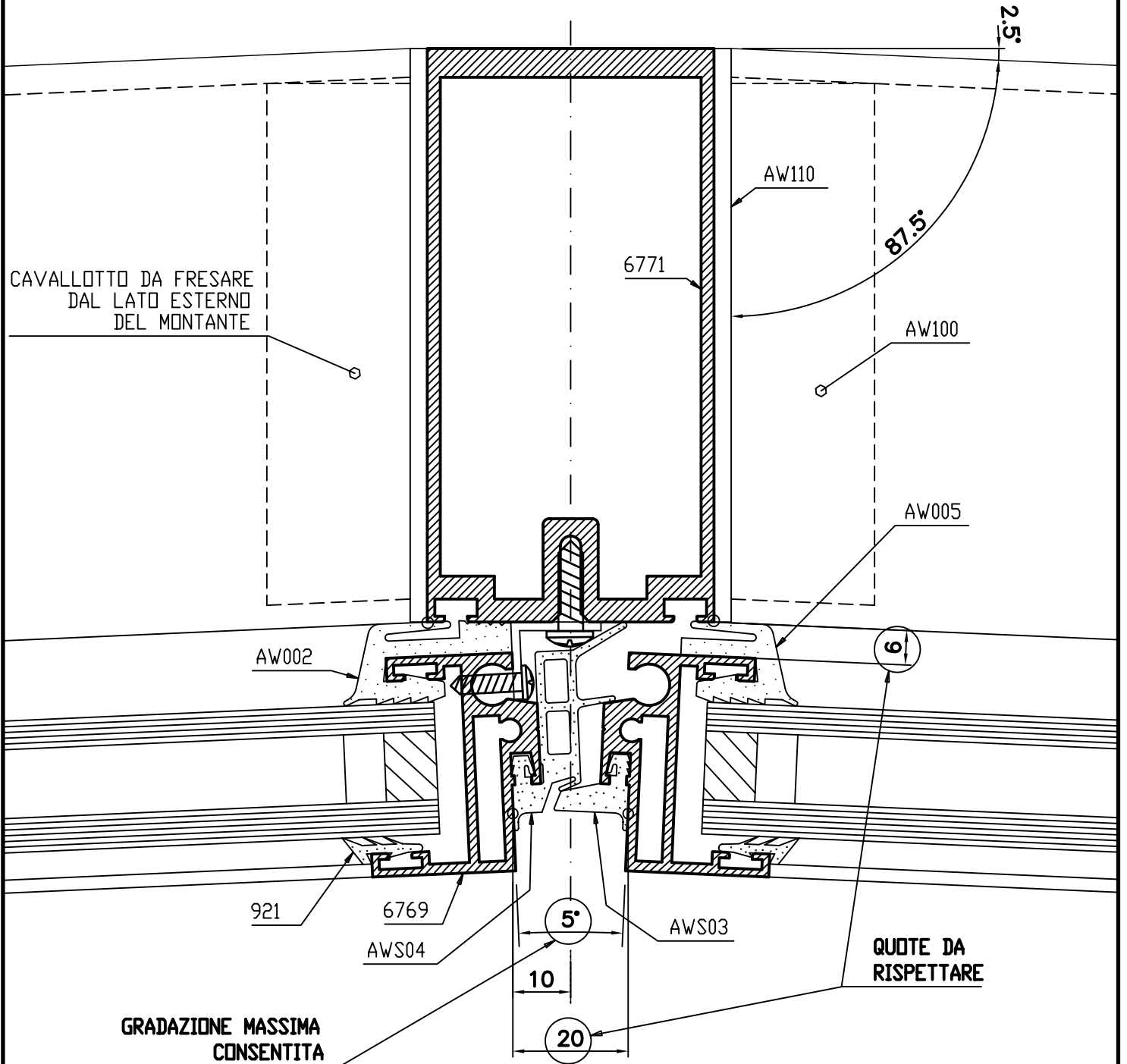


ESTERNO

SEZIONE ORIZZONTALE  
APERTURA A SPORGERE

④

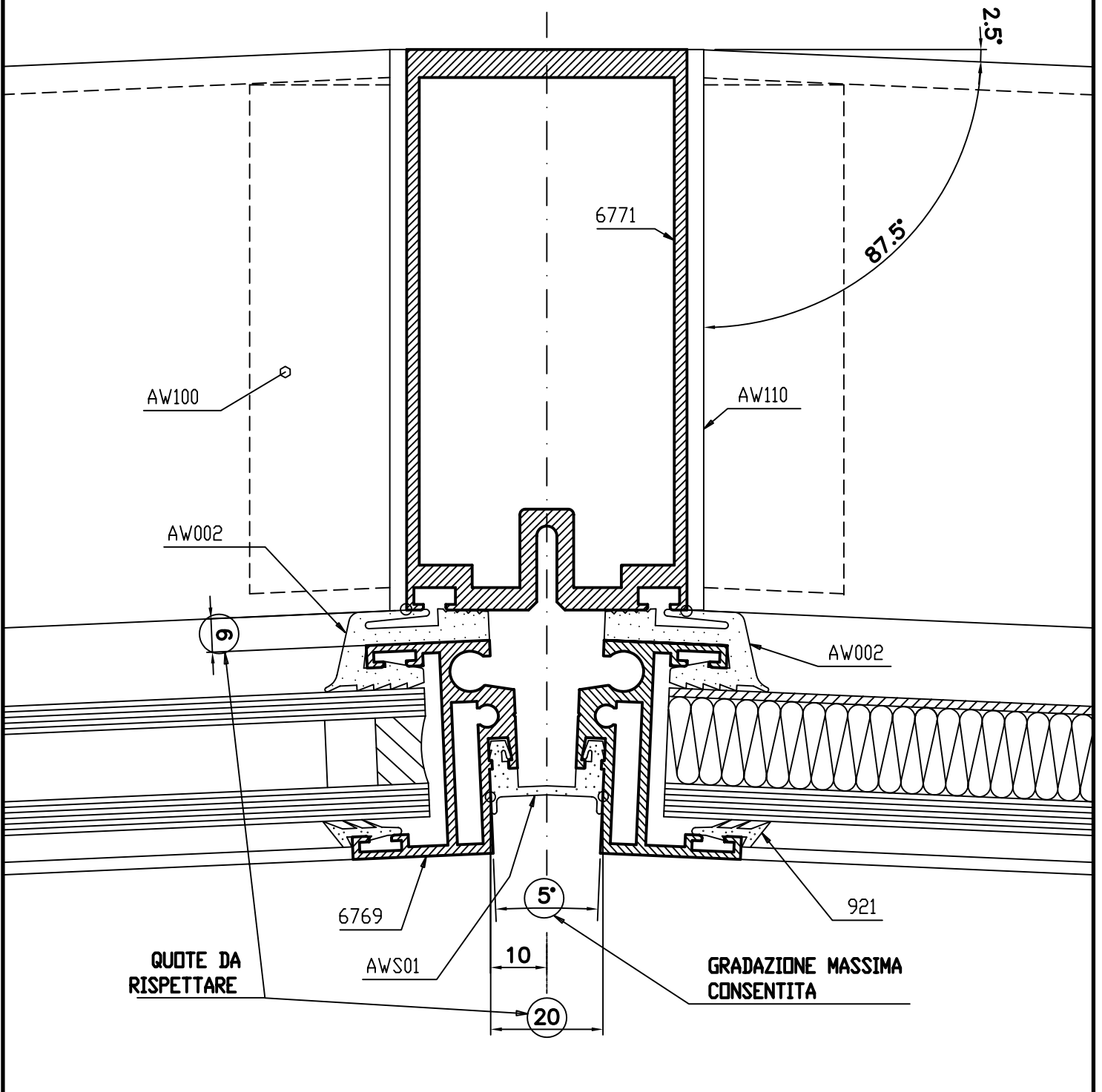
GLI ACCORGIMENTI NECESSARI PER  
UNA BUONA RIUSCITA DEL LAVORO  
SONO EVIDENZIATI AL NODO ①



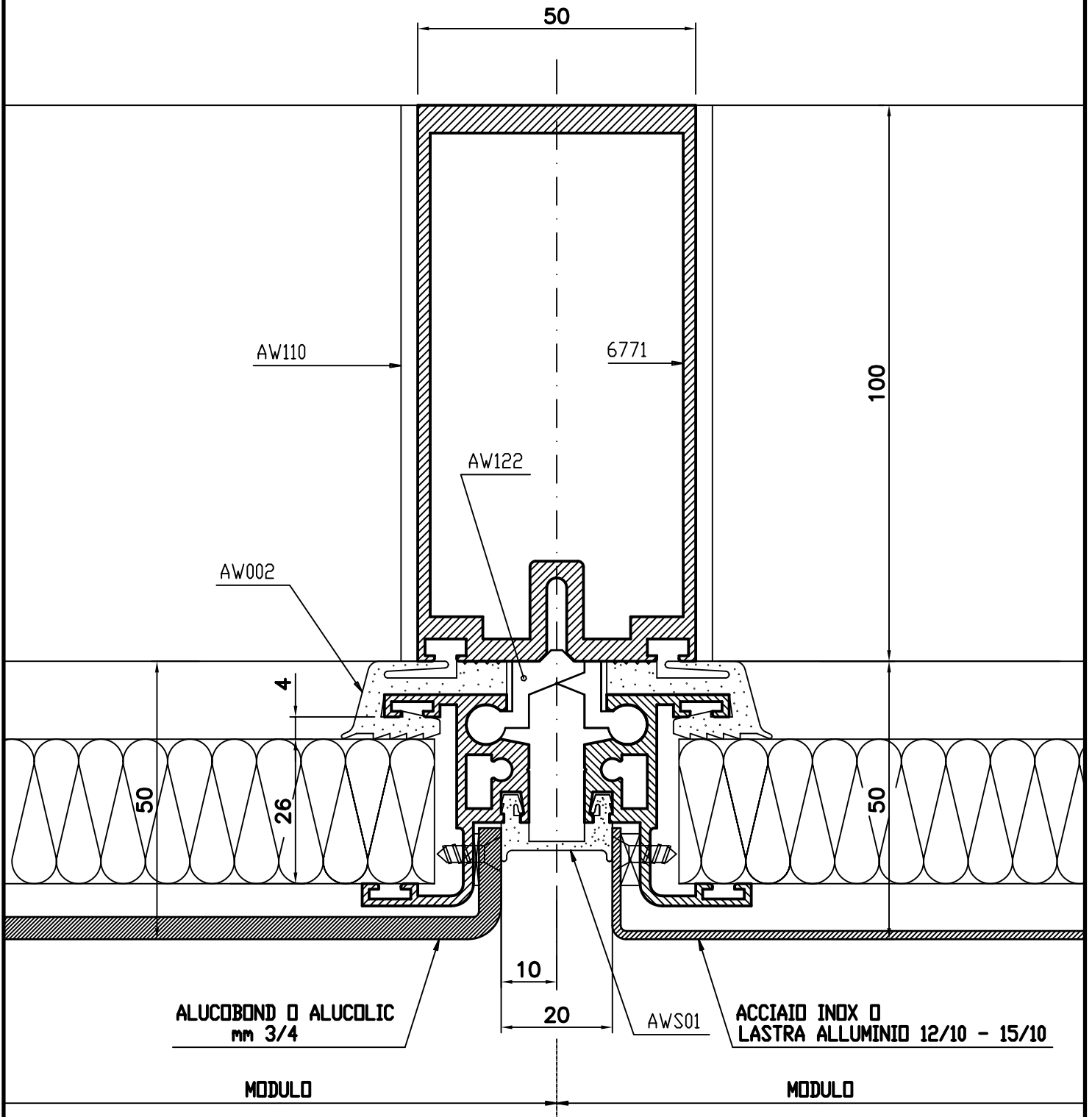
SEZIONE ORIZZONTALE  
VETROCAMERA  
VETRO-PANNELLO

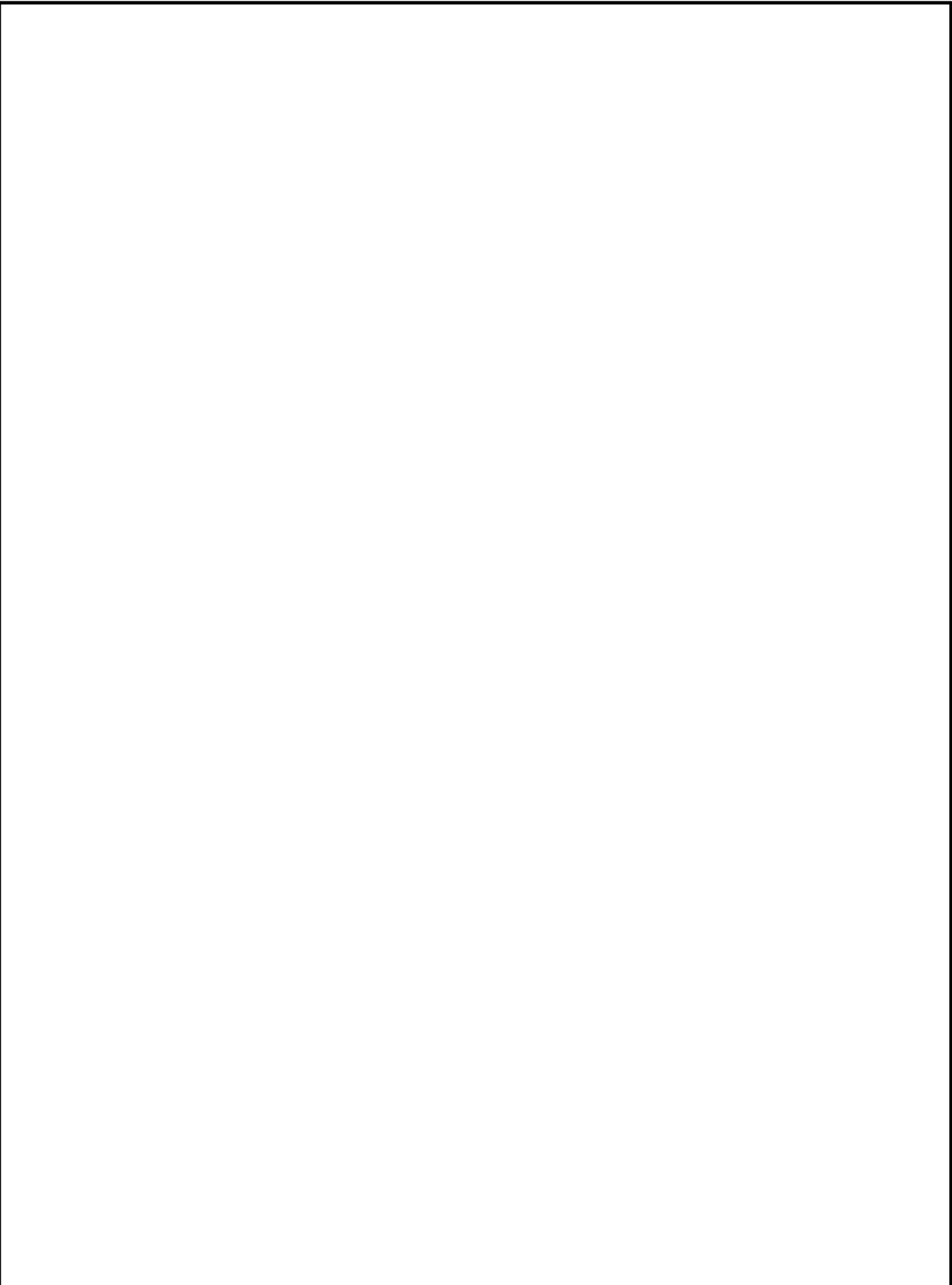
5

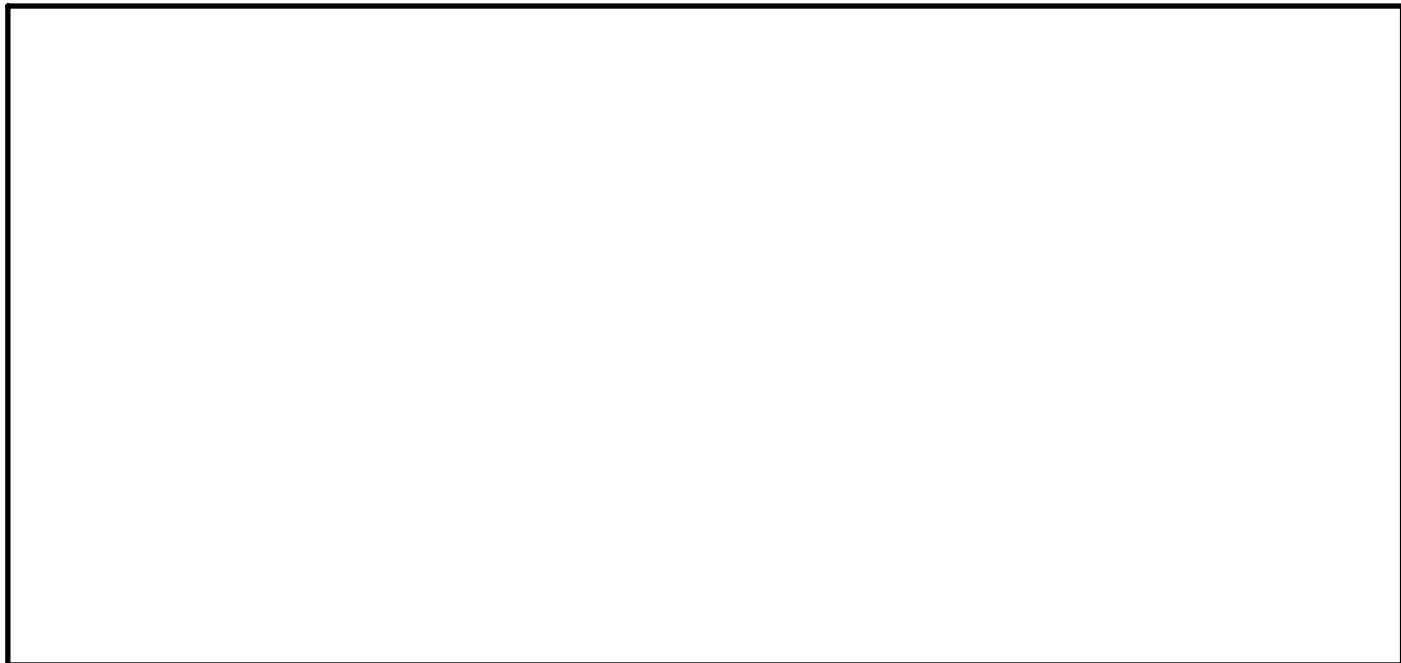
GLI ACCORGIMENTI NECESSARI PER  
UNA BUONA RIUSCITA DEL LAVORO  
SONO EVIDENZIATI AL NODO ①



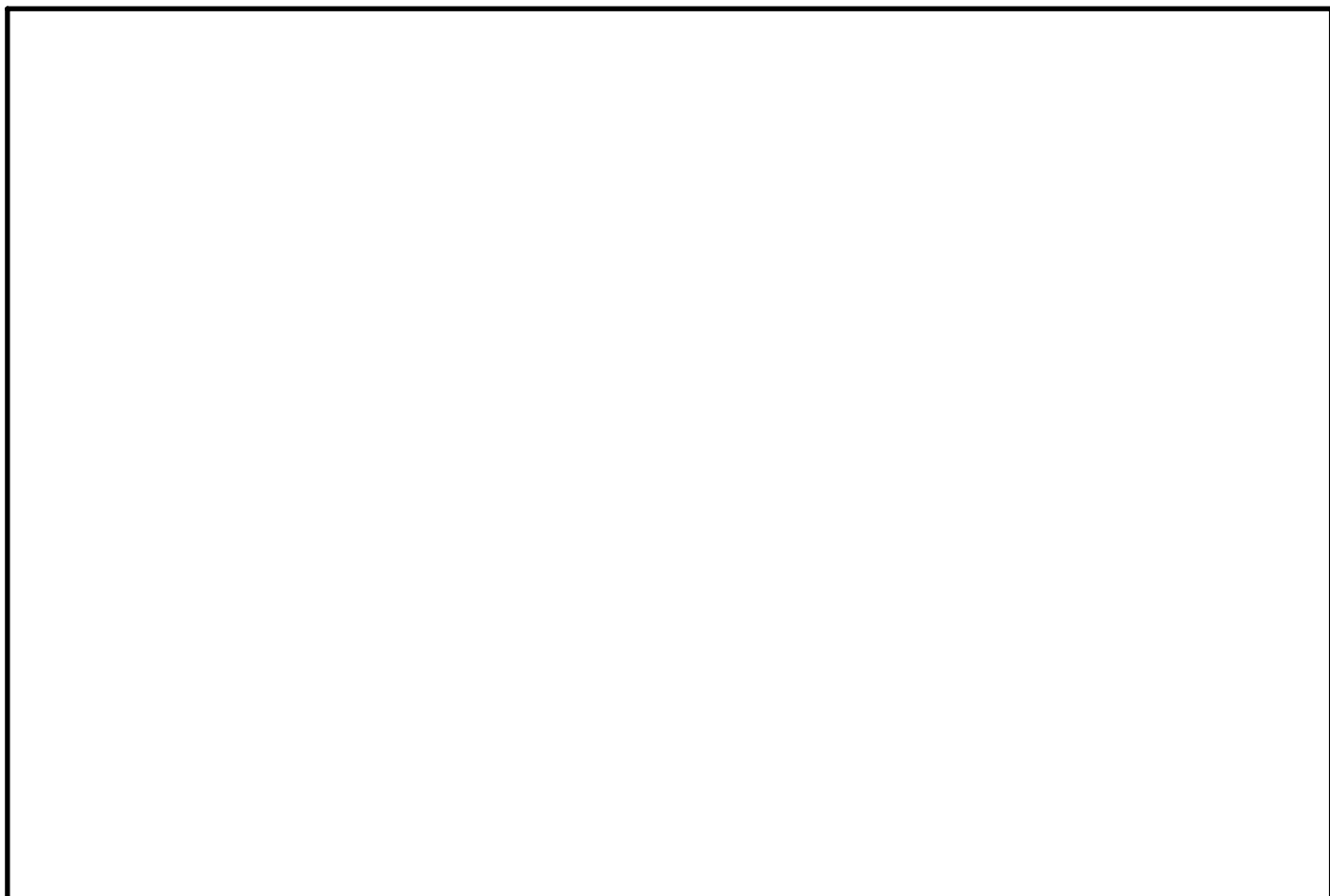
SEZIONE ORIZZONTALE  
 NODO TIPO CON PROFILO  
 COMPLEMENTARE PER  
 PANNELLO ART.11079





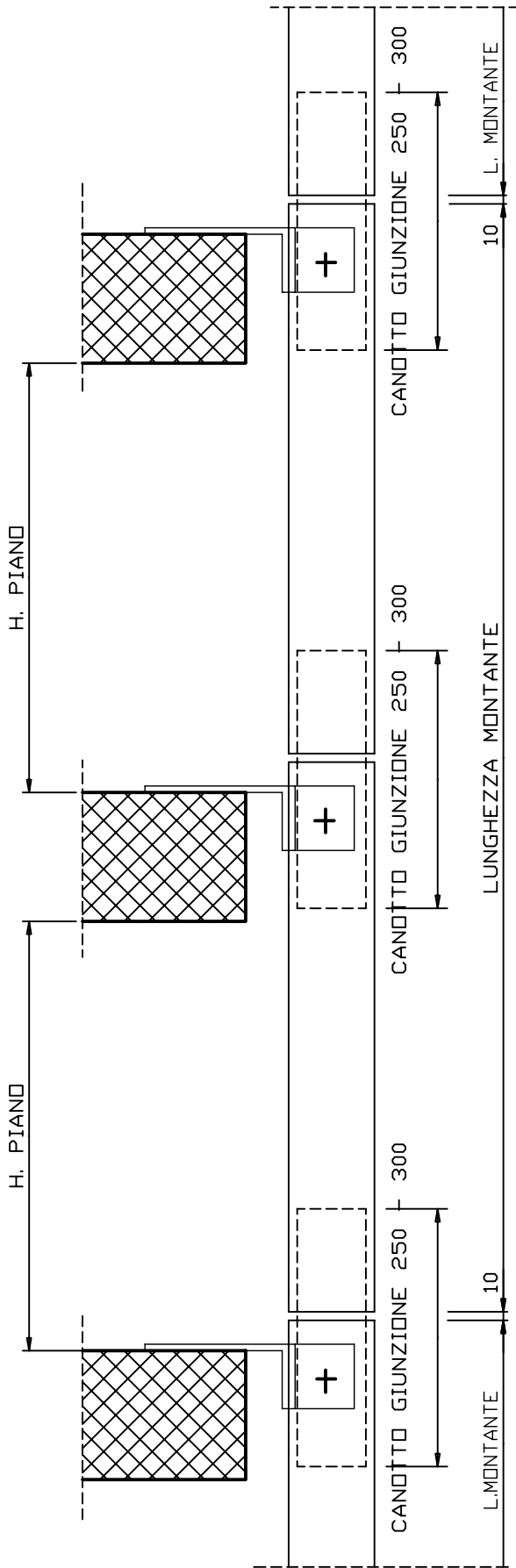


# **DISTINTE DI TAGLIO**

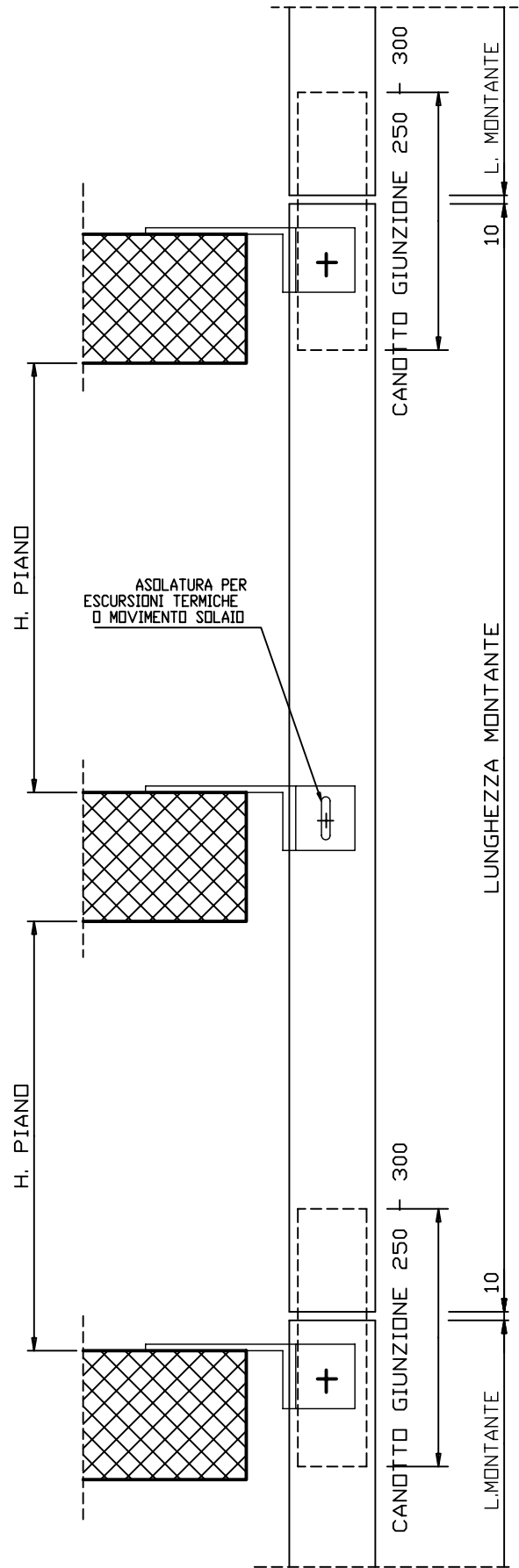




SCHEMA PER DETERMINAZIONE LUNGHEZZA MONTANTI



SOLUZIONE CON ATTACCO  
OGNI PIANO  
( UN MONTANTE OGNI PIANO )



SOLUZIONE CON ATTACCO  
OGNI DUE PIANI  
( UN MONTANTE OGNI DUE PIANI )







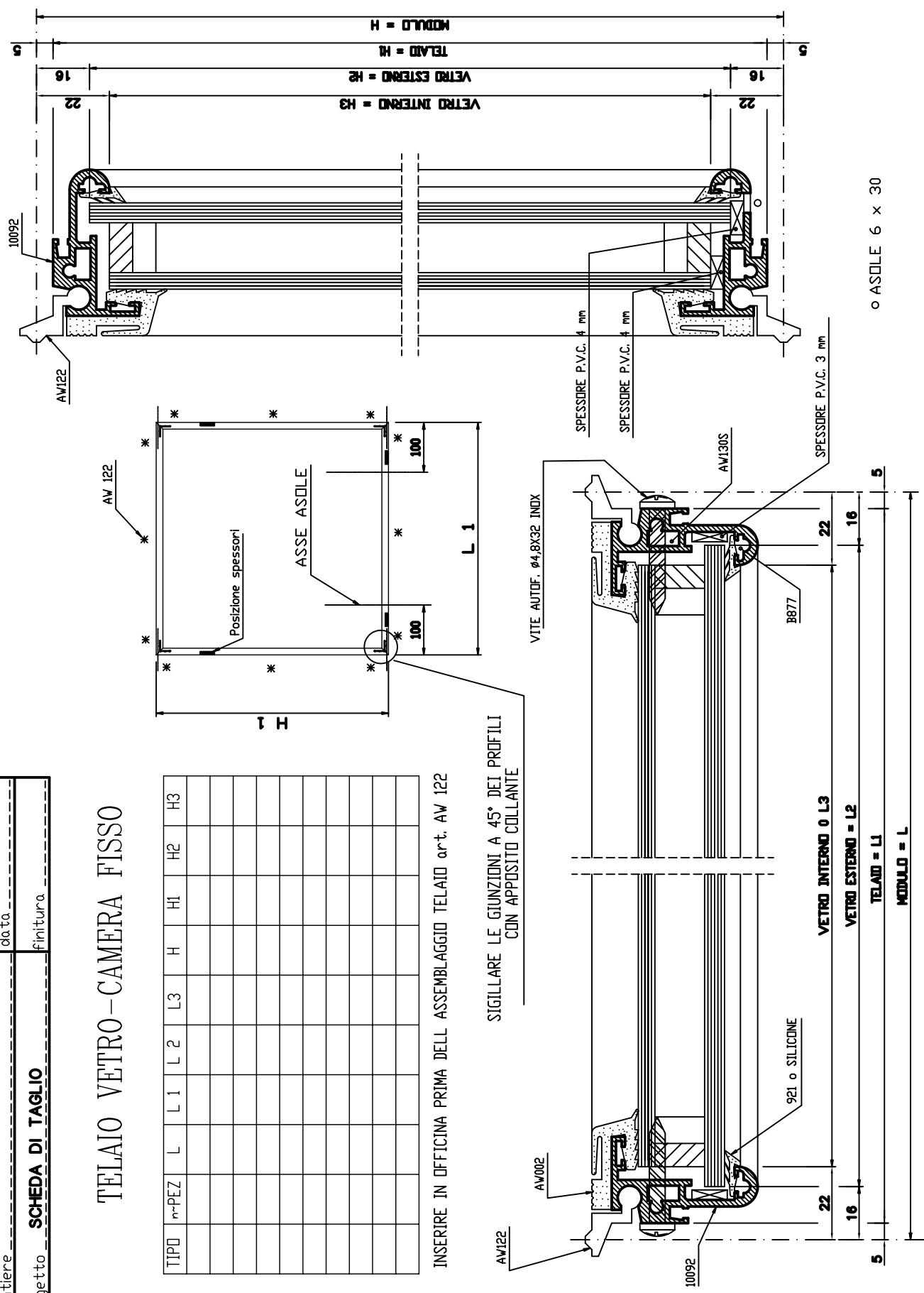
CLIENTE _____	SCHEDA _____
cantiere _____	data _____
oggetto _____	finitura _____
<b>SCHEDA DI TAGLIO</b>	

TELAIO VETRO - CAMERA FISSO

TIPO	n°PEZ	L	L 1	L 2	L 3	H	H 1	H 2	H 3

INSERIRE IN OFFICINA PRIMA DELL'ASSEMBLAGGIO TELAIO art. AV 122

SIGILLARE LE GIUNZIONI A 45° DEI PROFILI CON APPPOSITO COLLANTE

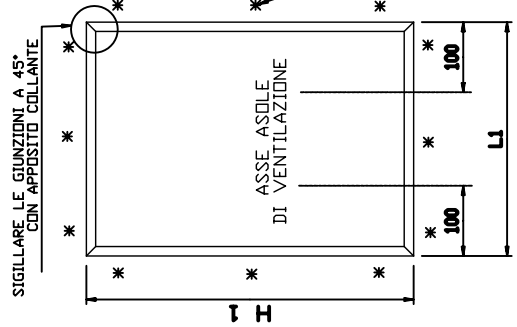
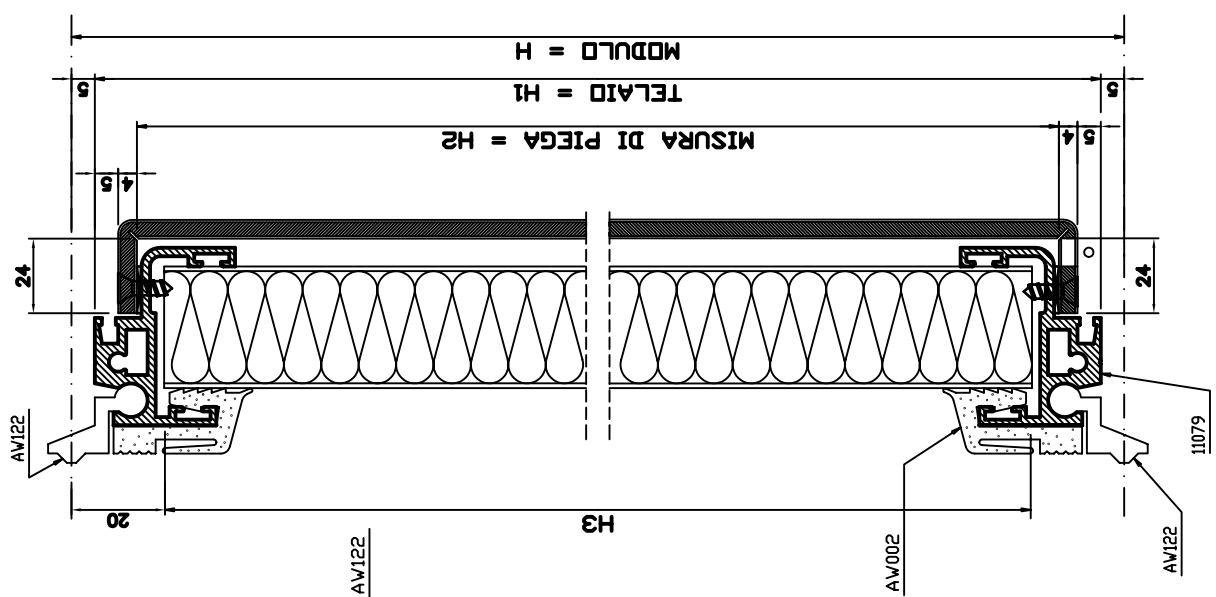


o ASOLE 6 x 30

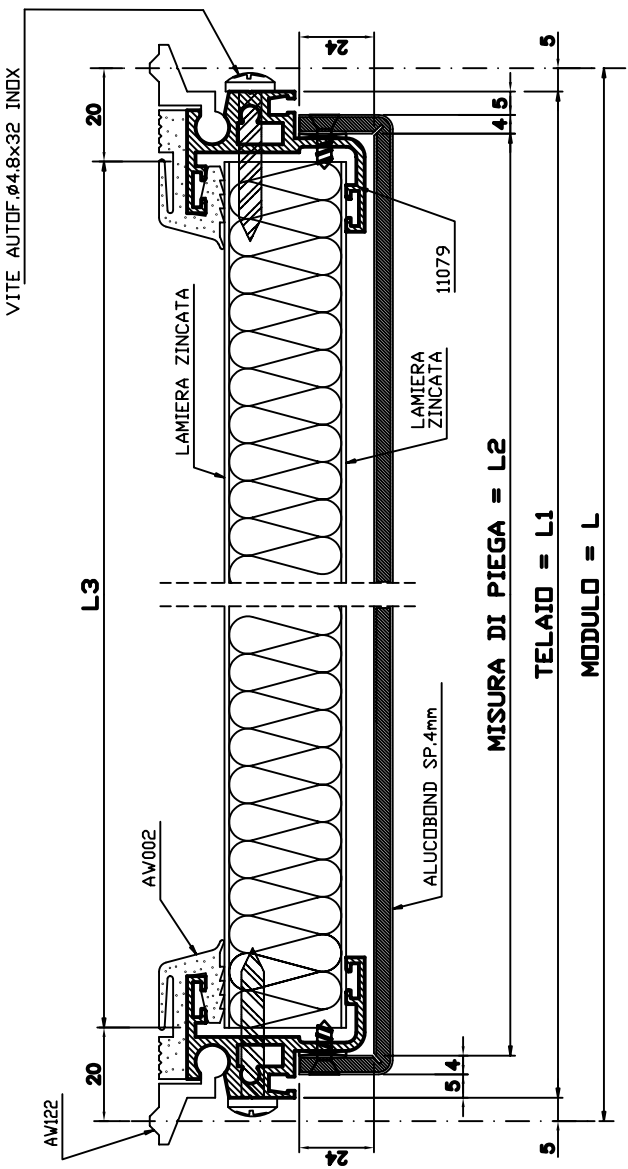
CLIENTE _____	SCHEDA _____
cantiere _____	data _____
oggetto _____	finitura _____
<b>SCHEDA DI TAGLIO</b>	

TELAIO PANNELLO ALUCOBOND

TIPO	n°PEZ	L	L 1	L 2	L 3	H	H 1	H 2	H 3	TAGLIO ALUCOBOND
				L2+24+24				H2	H2+24+24	H3



INSERIRE IN OFFICINA PRIMA DELL'ASSEMBLAGGIO TELAI0 art. AW 122



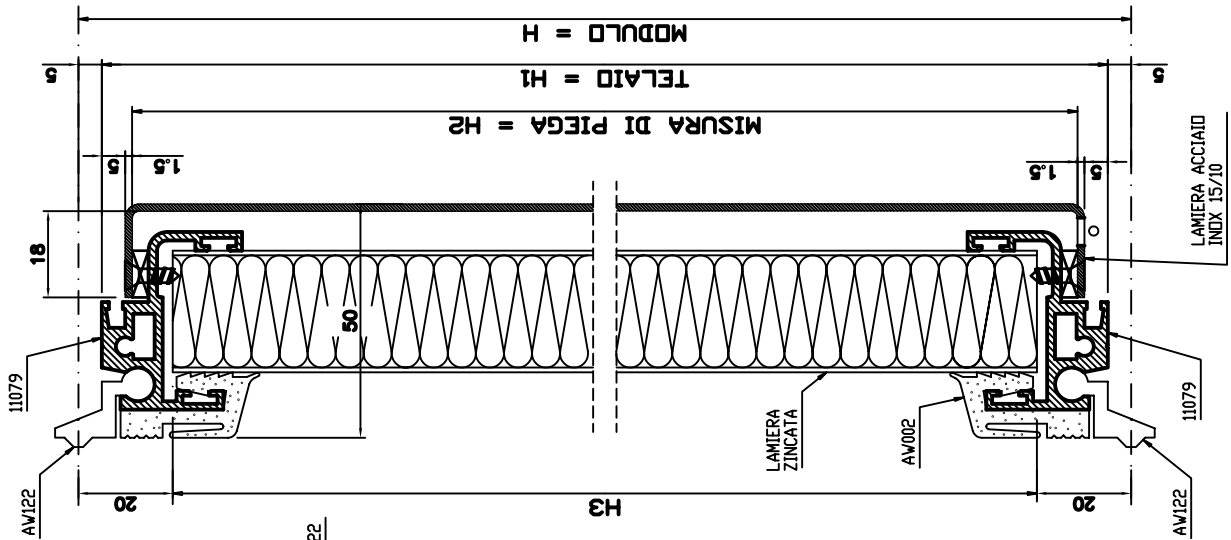
o ASOLE 6 x 30

CLIENTE _____	SCHEDA _____
cantiere _____	data _____
oggetto <b>SCHEDA DI TAGLIO</b>	finitura _____

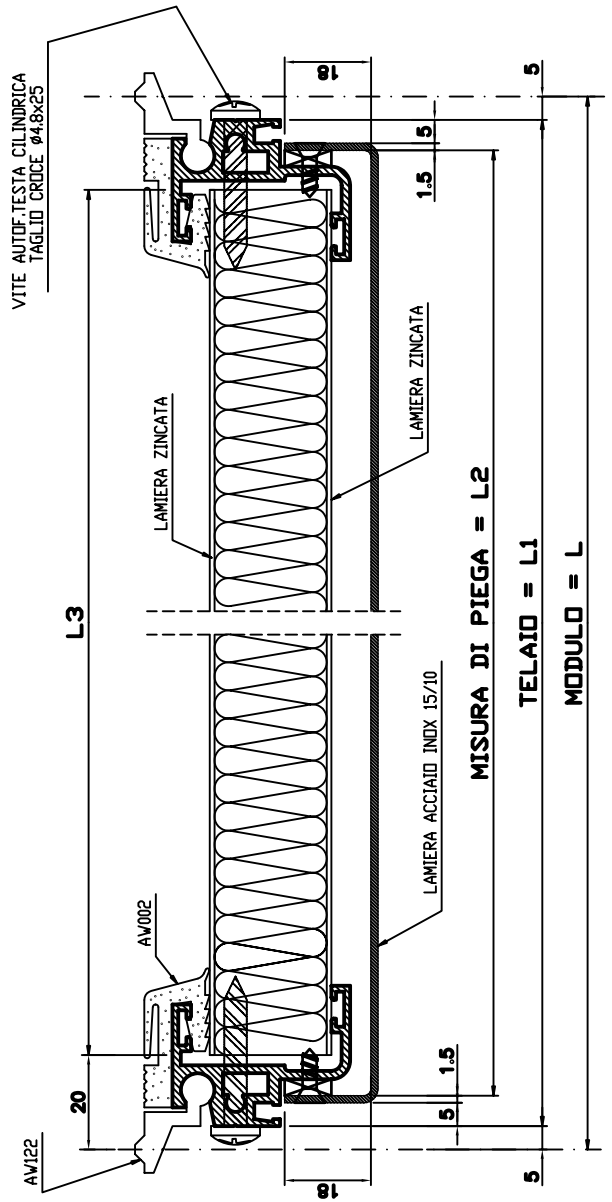
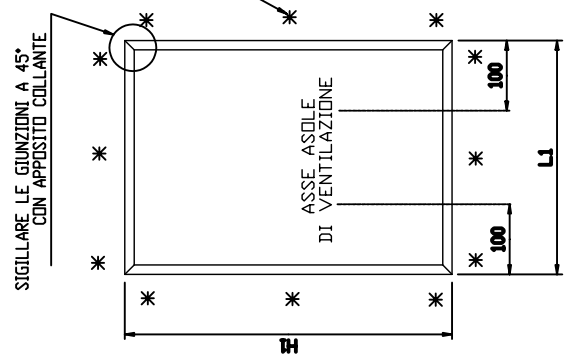
TELAIO PANNELLO ACCIAIO INOX FISSO

TIPO	n°PEZ	L	L1	L2	L3	H	H1	H2	H3	TAGLIO LAMIERA
				L2+18+18				H2	H3	H2+18+18

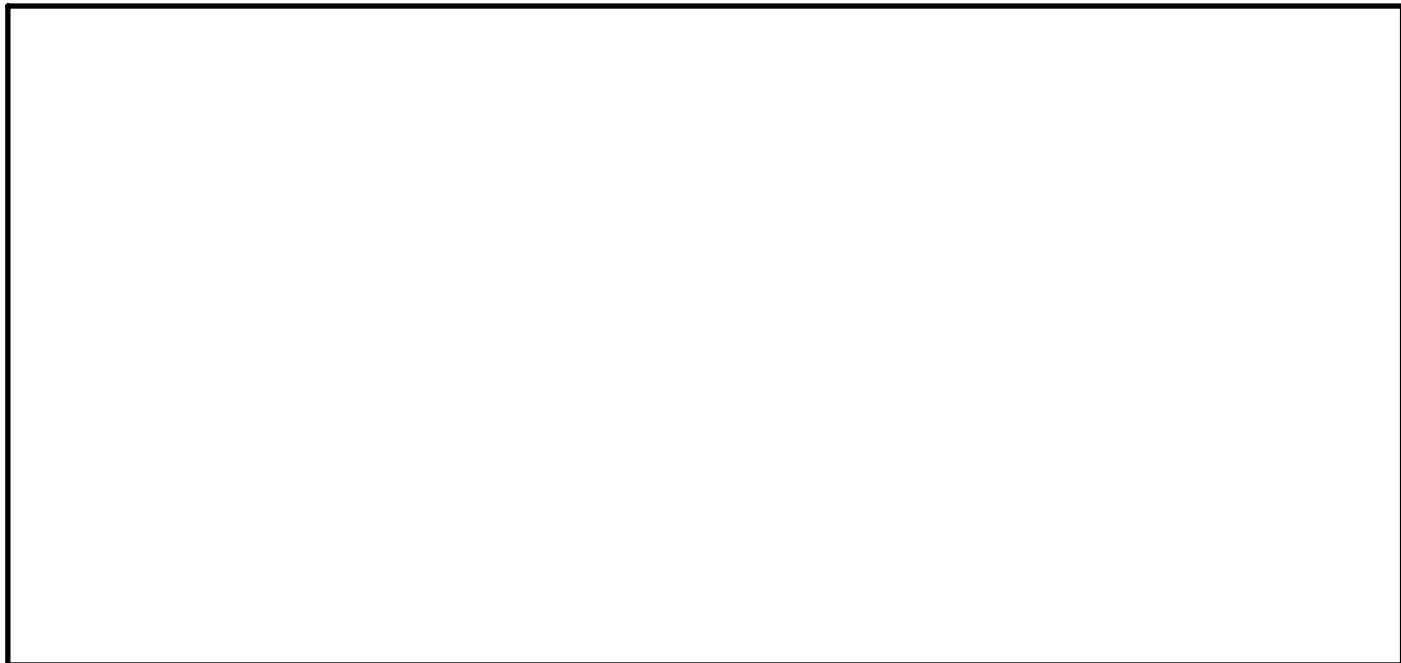
INSERIRE IN OFFICINA PRIMA DELL'ASSEMBLAGGIO TELAIID art. AW122



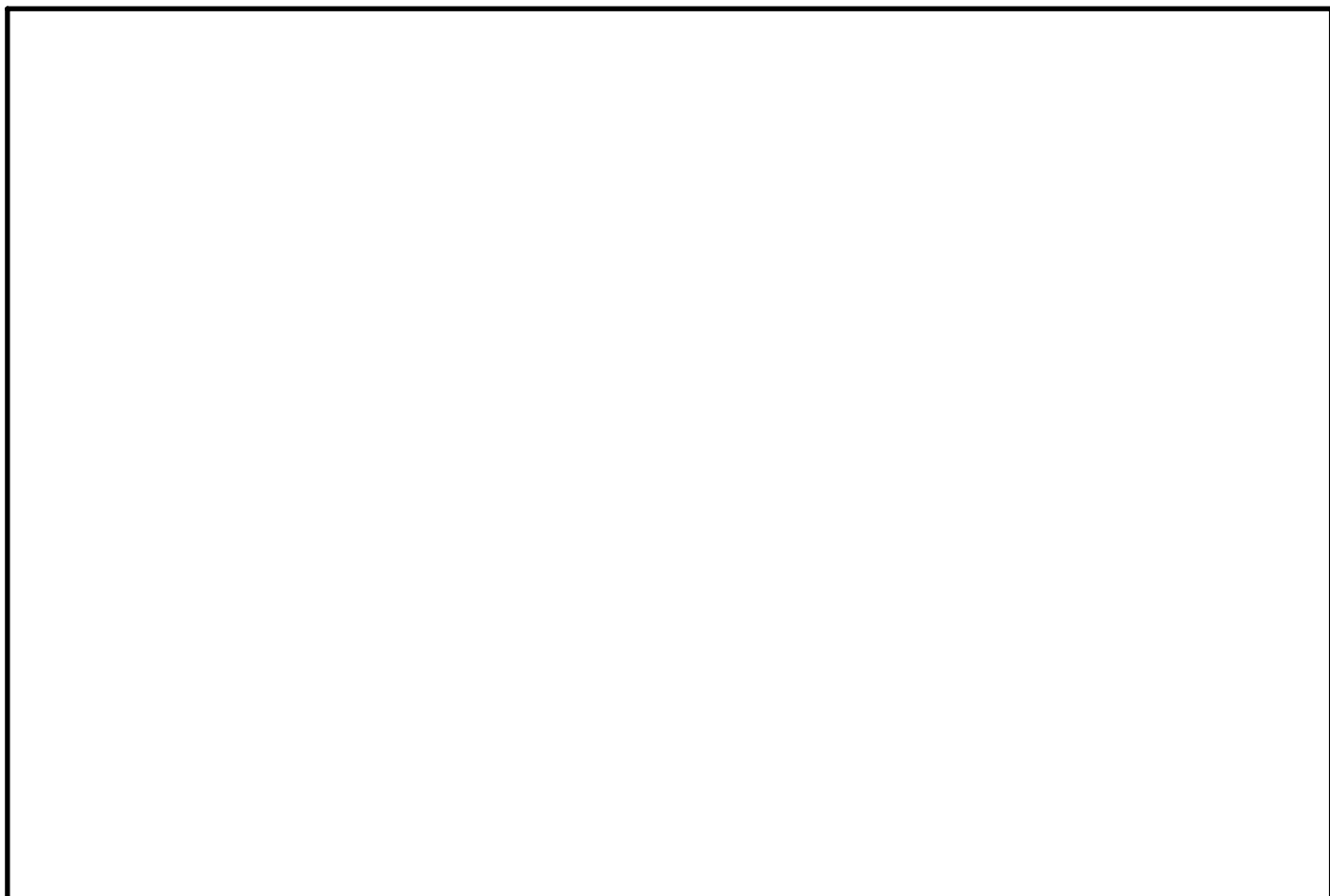
Ø ASOLE 6x30



MISURA DI PIEGA = L2  
TELAIO = L1  
MODULO = L



## **LAVORAZIONI - ISTRUZIONI**





ASSEMBLAGGIO TELAI IN OFFICINA

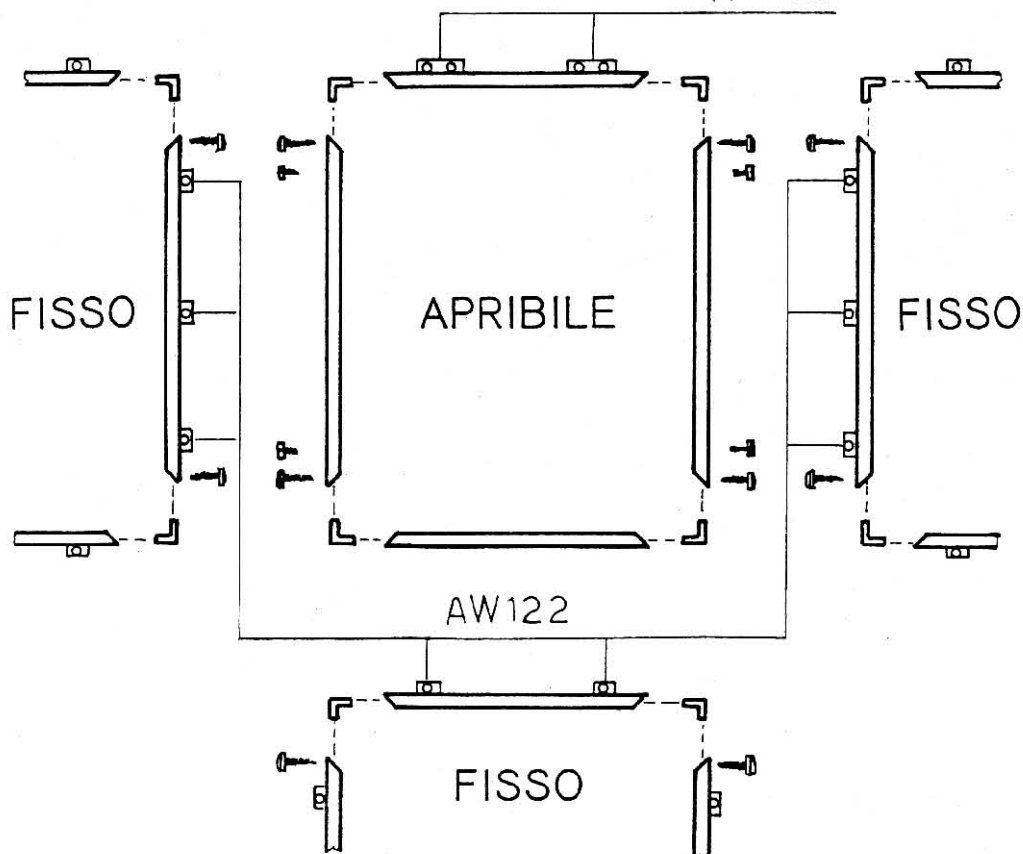
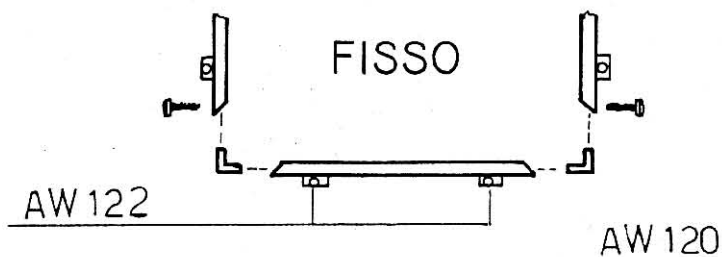
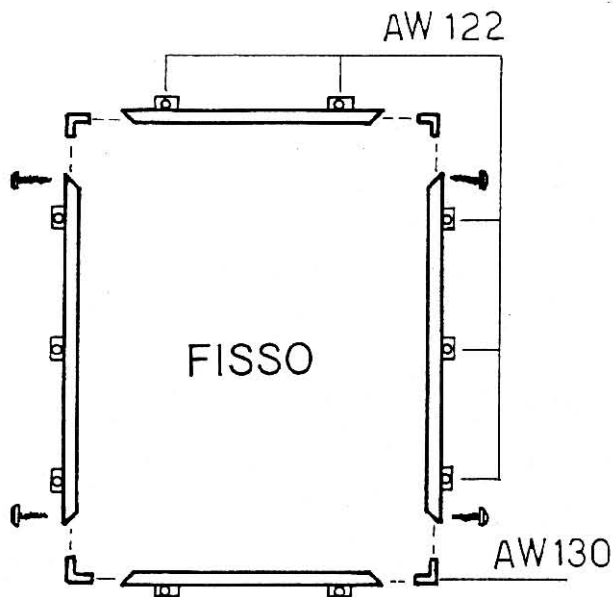
TELAI FISSI

N°4 VITI AUTOF. TESTA CILINDRICA  
TAGLIO CROCE Ø4.8x25 INOX

TELAI APRIBILI

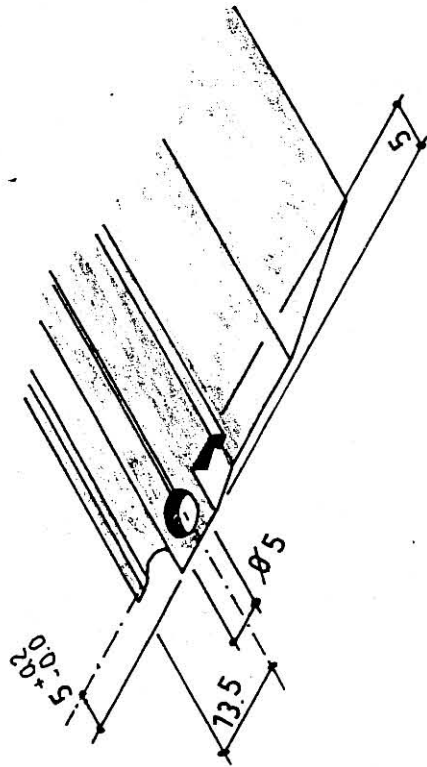
N°4 VITI AUTOF. TESTA PIANA SVASATA  
TAGLIO CROCE Ø4.8x32 INOX

N°4 VITI AUTOF. TESTA PIANA SVASATA  
TAGLIO CROCE Ø4.8x13 INOX  
( VITE DI RINFORZO )

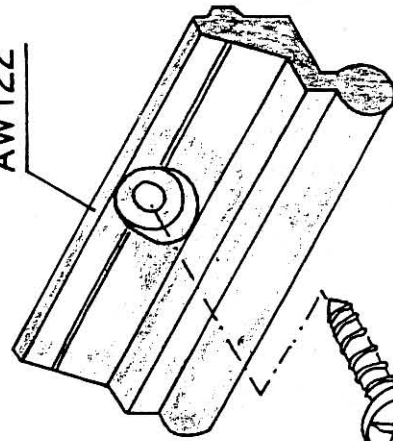


ASSEMBLAGGIO TELAI PORTA VETRI ESTERNI FISSI

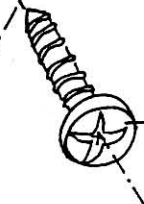
LAVORAZIONE TELAI PORTAVETRI



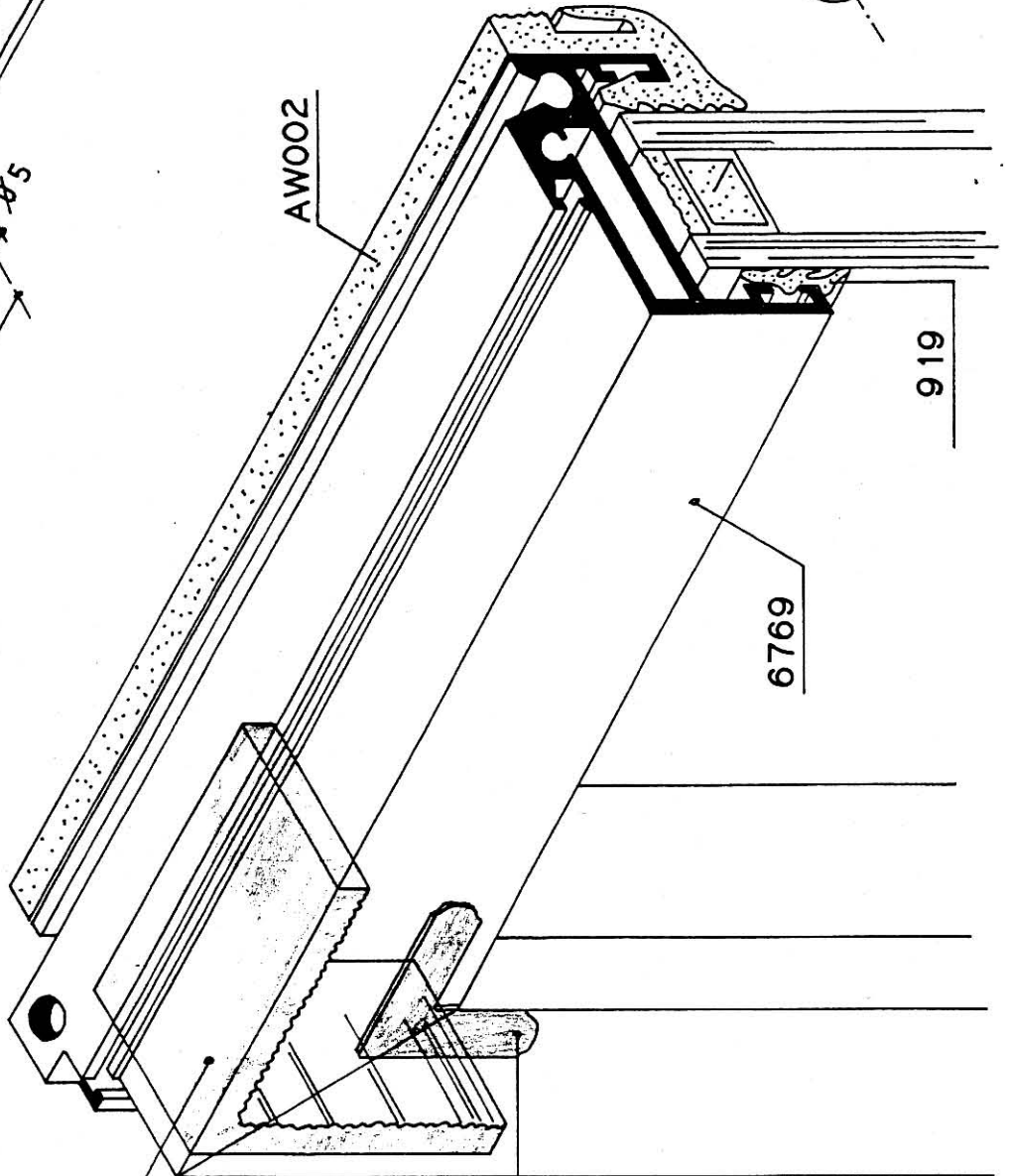
AW122



VITE AUTOF. TESTA CILINDRICA  
TAGLIO CROCE Ø4.8x16 INOX



AW002



919

6769

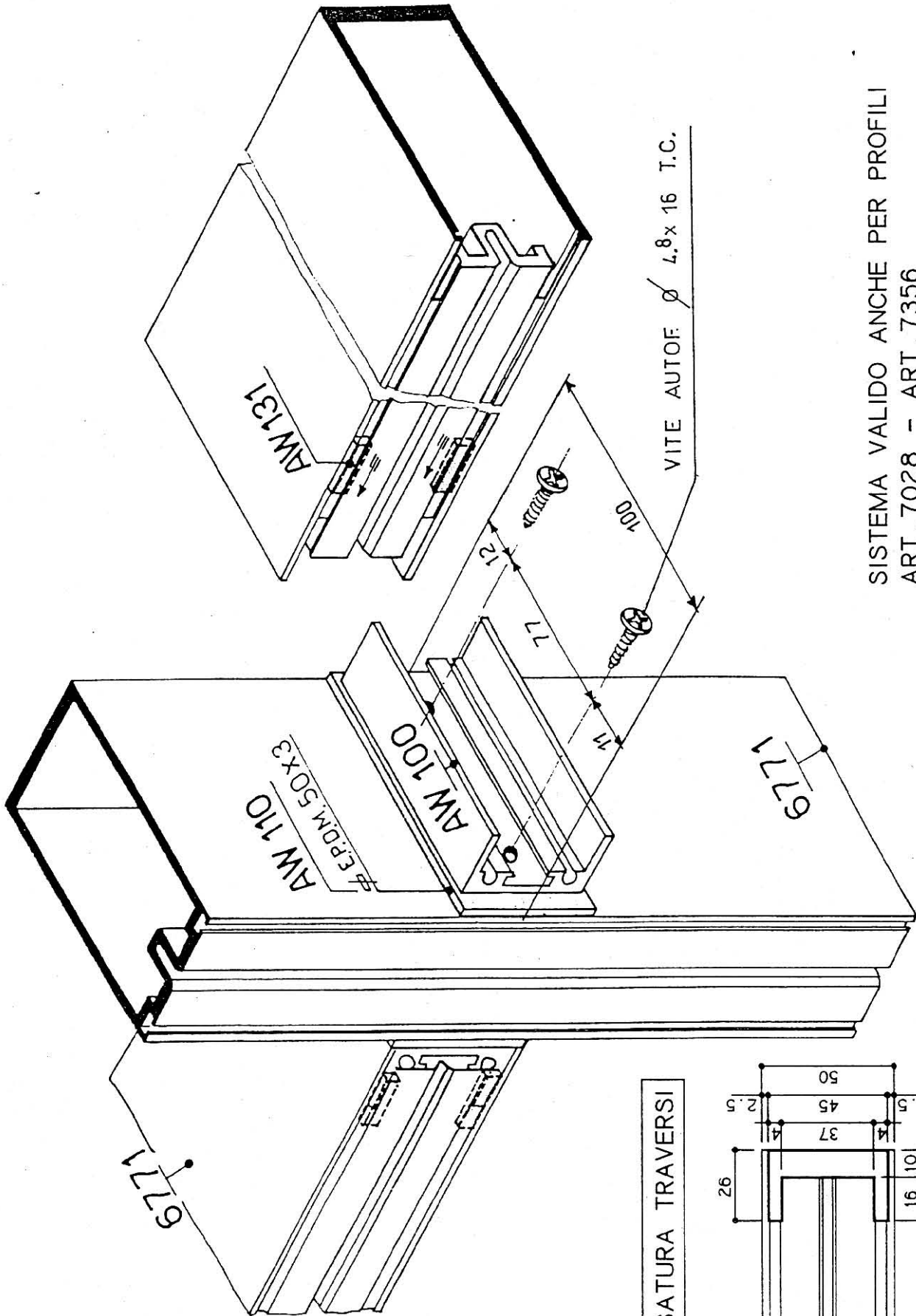
VITE AUTOF. TESTA CILINDRICA  
TAGLIO CROCE Ø4.8x32 INOX



AW130

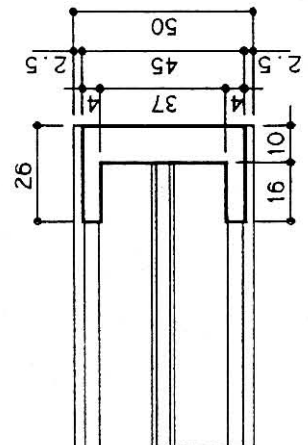
B877

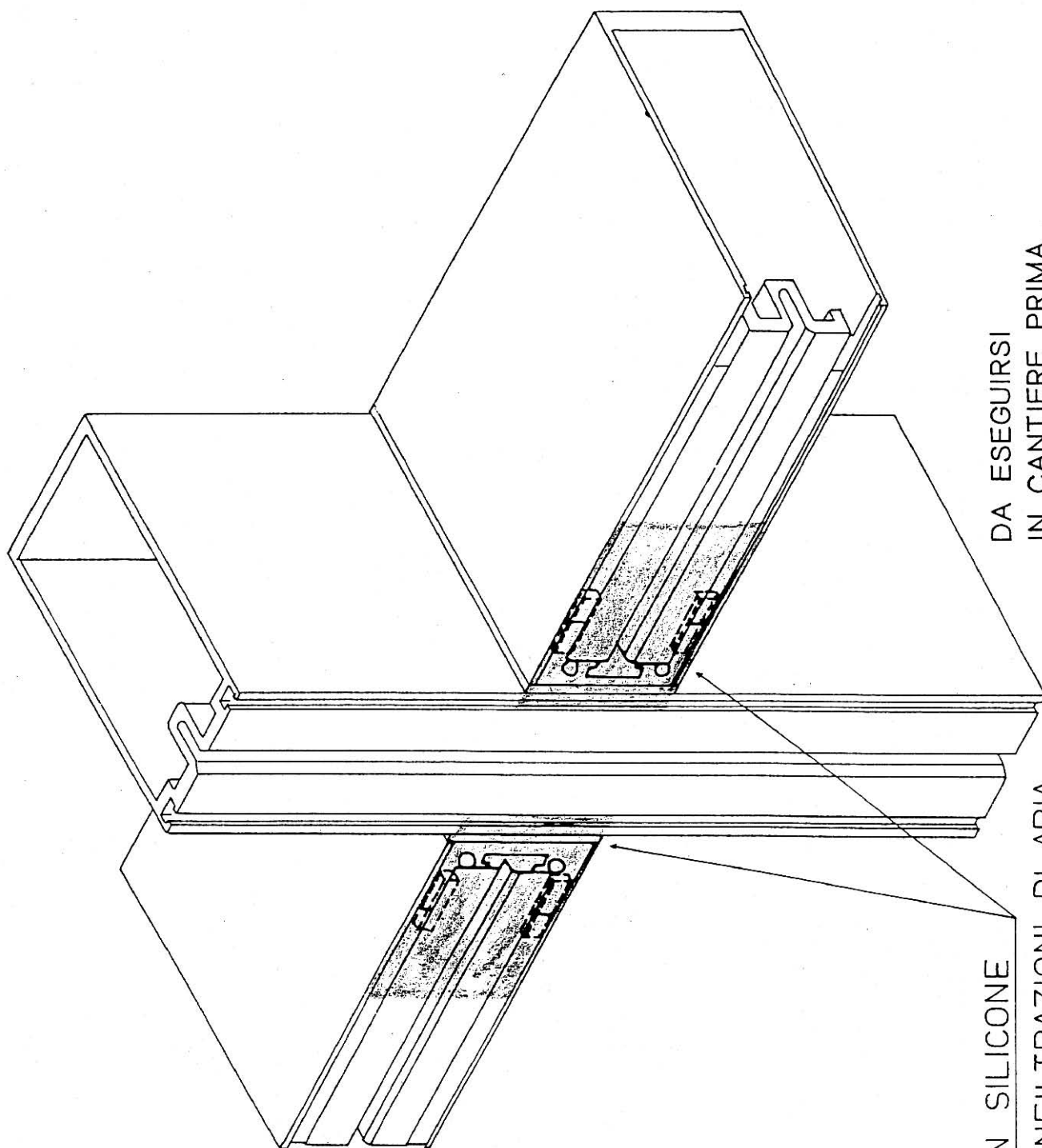
ASSEMBLAGGIO TRAVERSI



SISTEMA VALIDO ANCHE PER PROFILI  
 ART. 7028 - ART. 7356  
 CON ADEGUAMENTO ACCESSORI

FRESATURA TRAVERSI

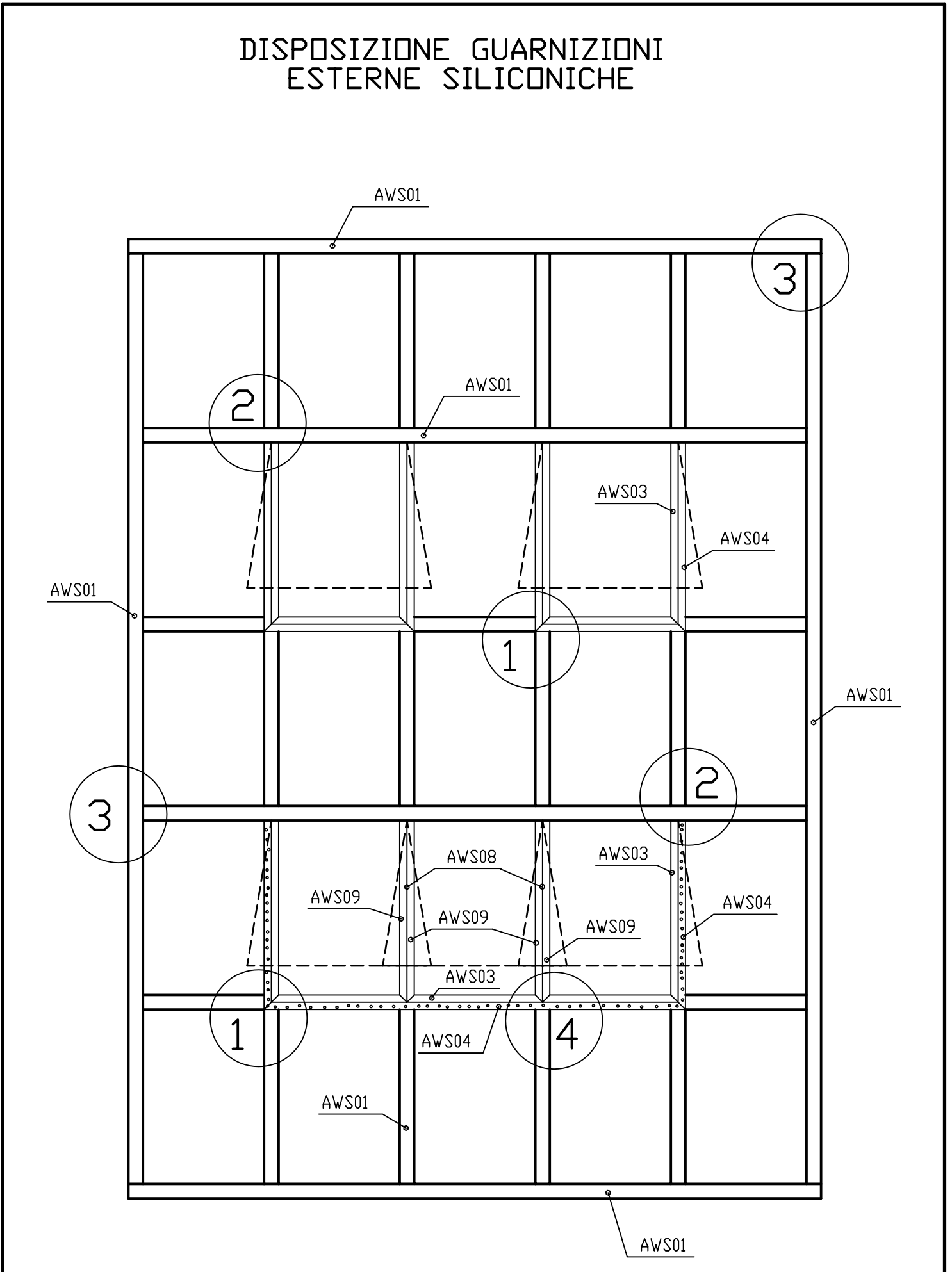




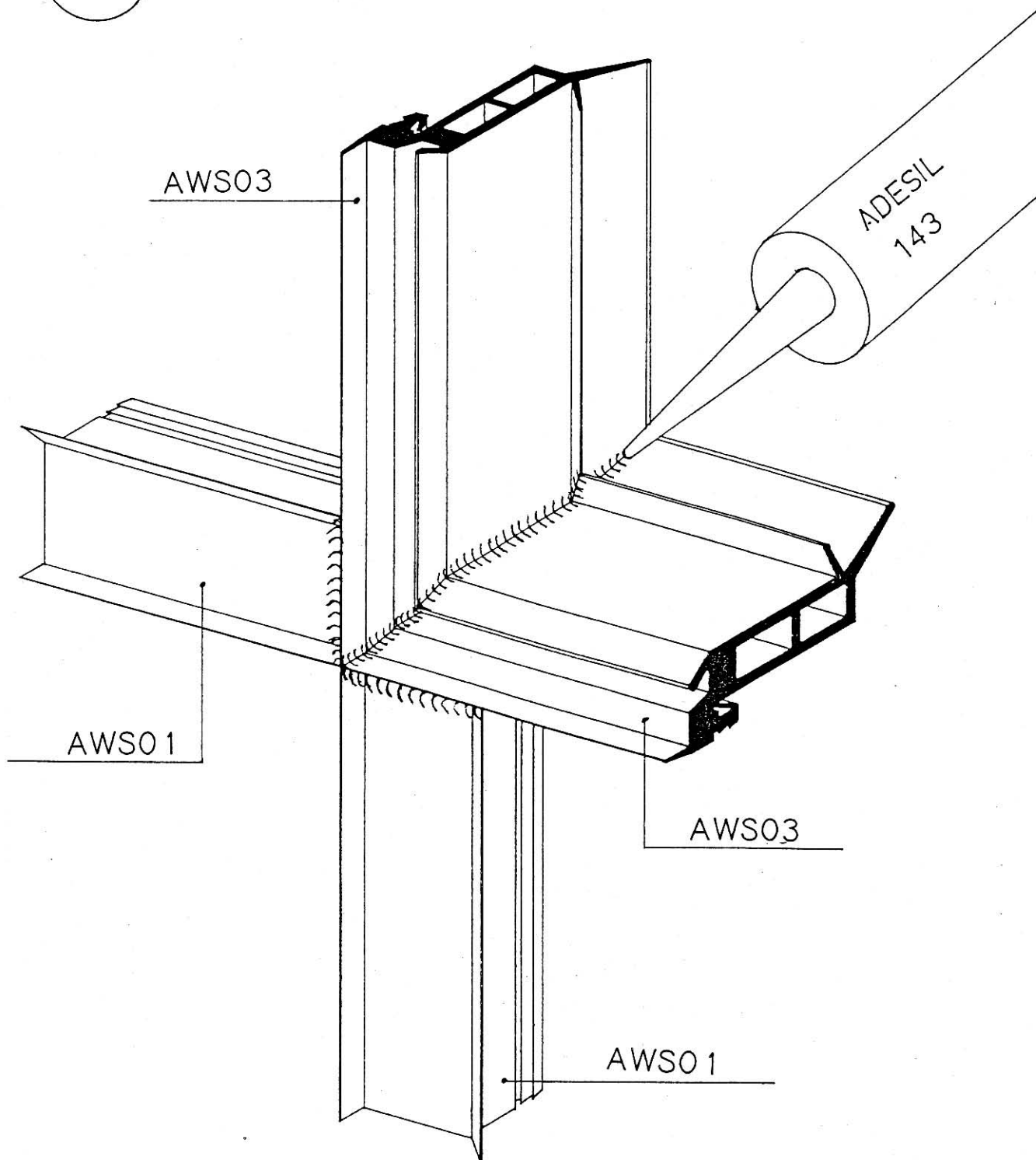
DA ESEGUIRSI  
IN CANTIERE PRIMA  
DELLA POSA TELAI VETRI - PANNELLI.

IMPORTANTE :  
SIGILLATURA CON SILICONE  
ONDE EVITARE INFILTRAZIONI DI ARIA

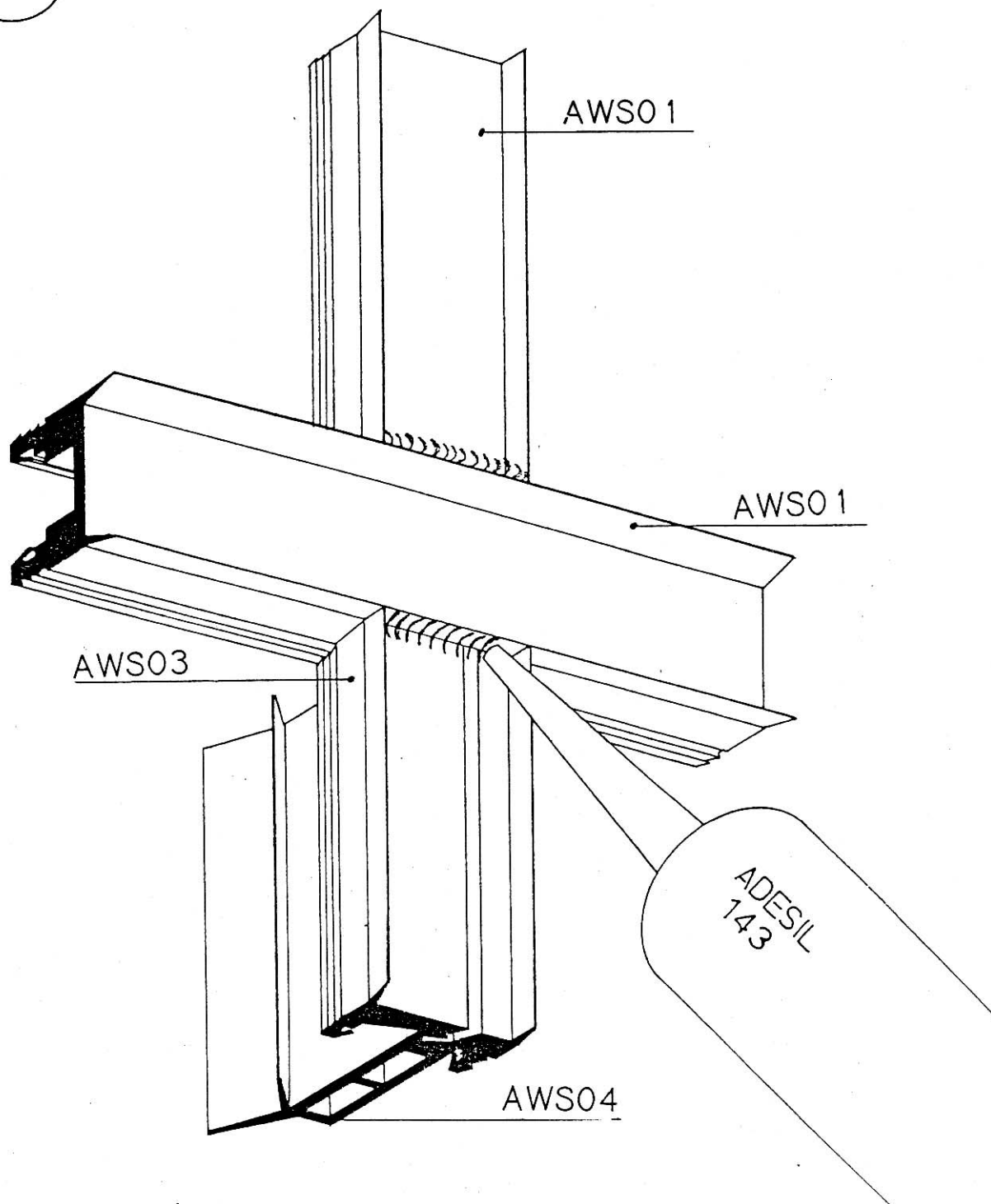
DISPOSIZIONE GUARNIZIONI  
ESTERNE SILICONICHE



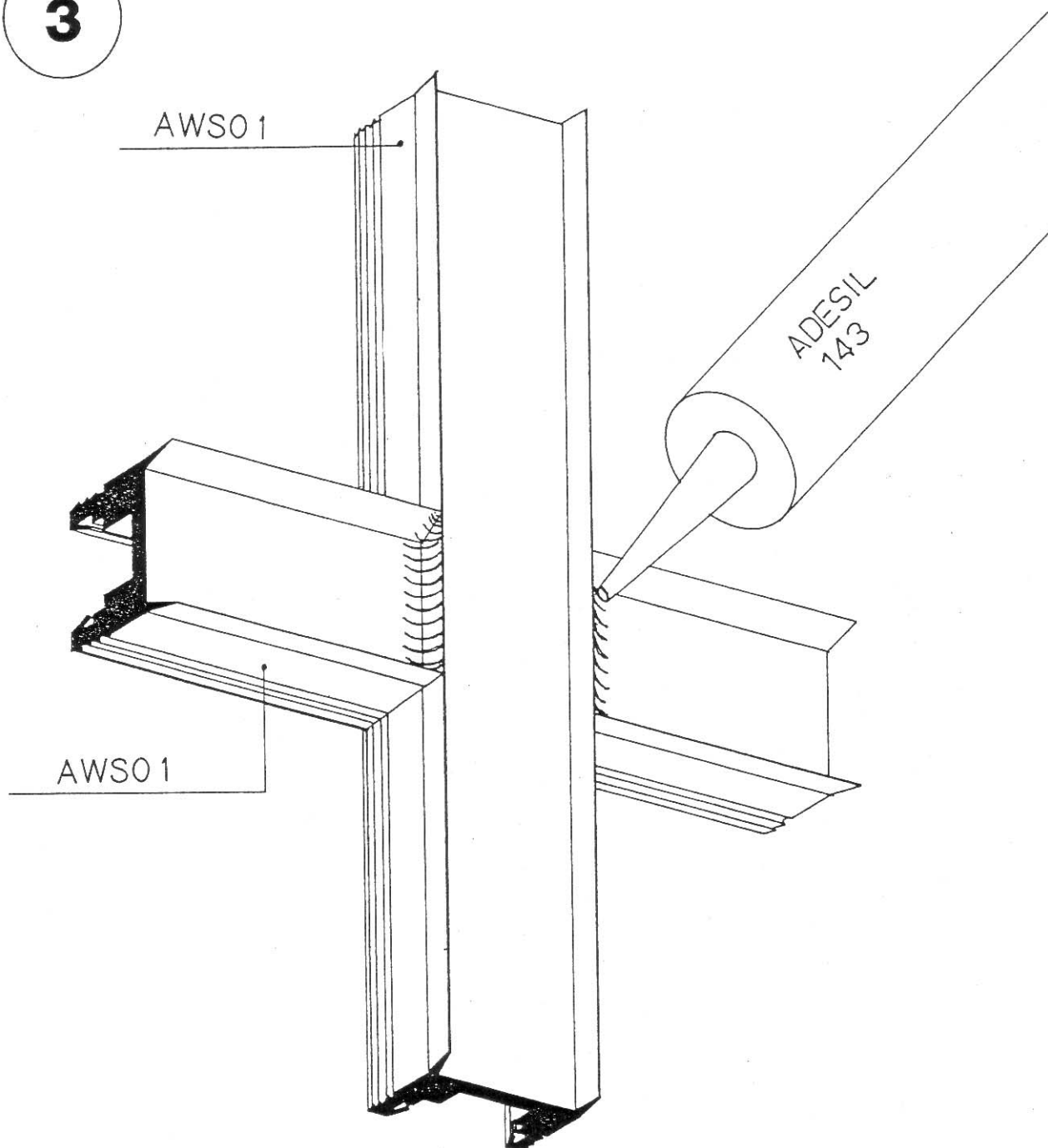
**1**



2

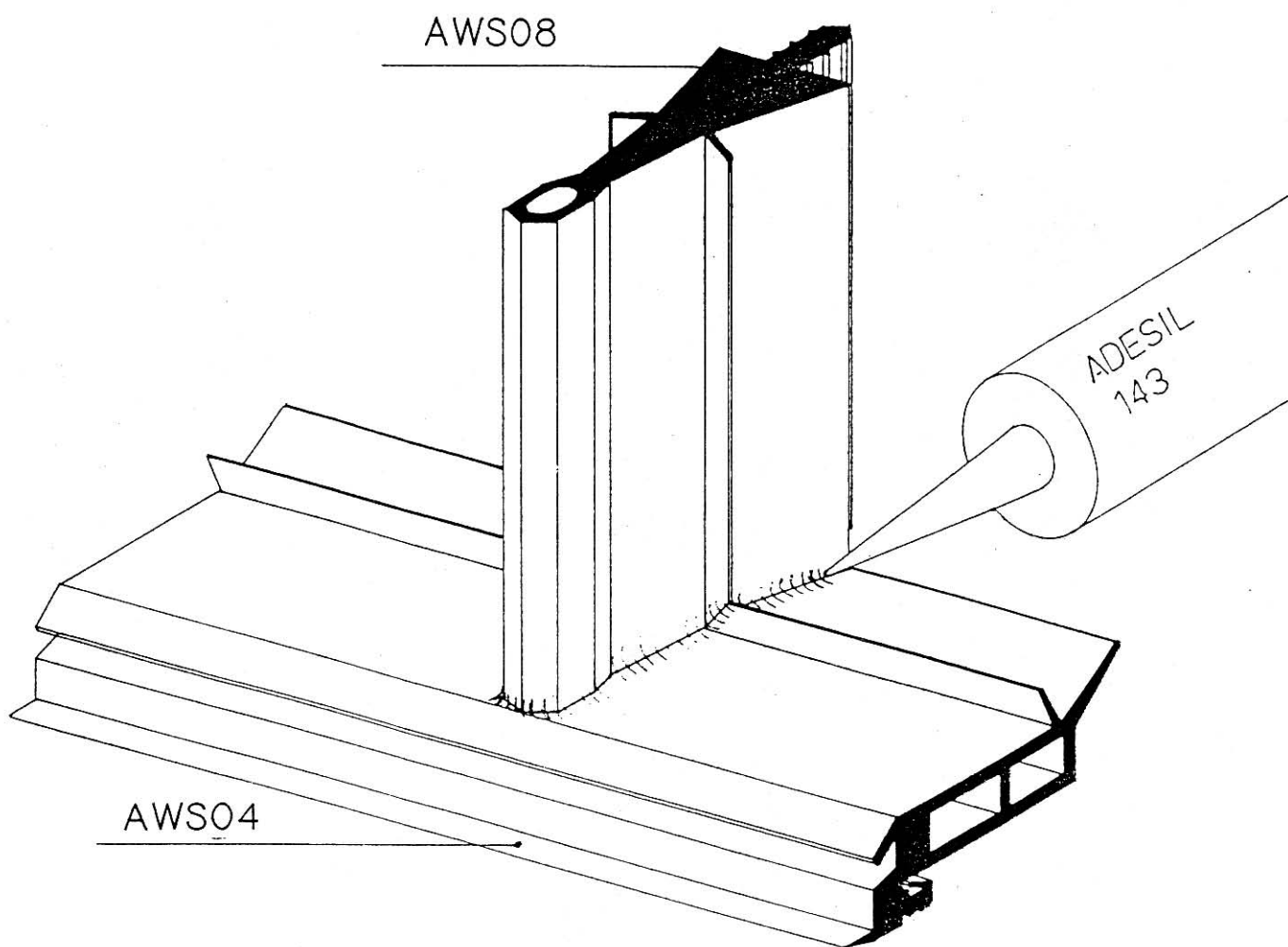


3



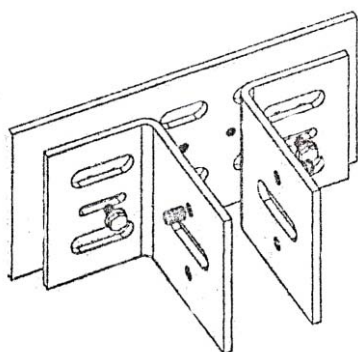


4

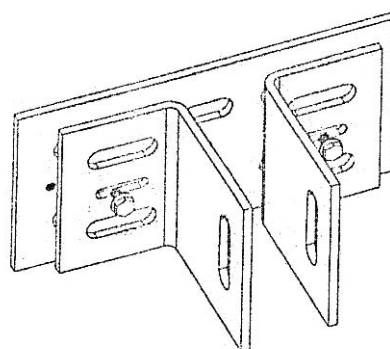


**ATTACCHI ALLA SOLETTA**

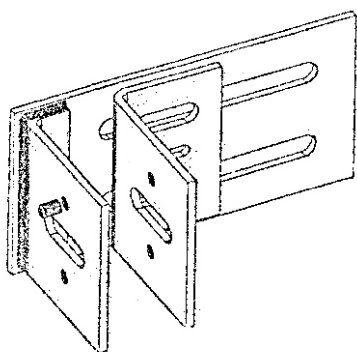
**1434**



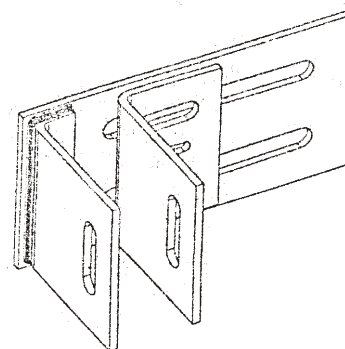
**1435**



**1436**

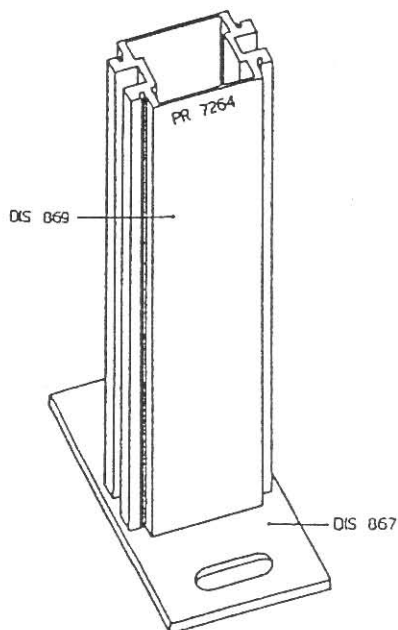


**1437**



SOTTOGIUNTO DI DILATAZIONE PER MONTANTE  
DA mm 100

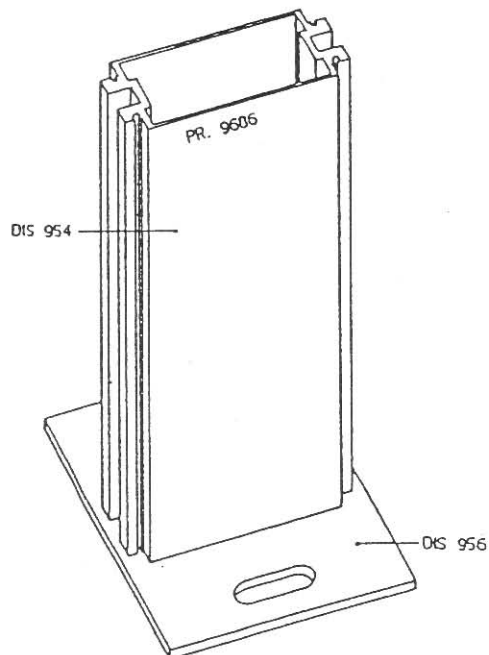
ART 1433



N.B. Il sottogiunto viene venduto smontato  
con viti atf tps croce  $\emptyset$  5,5x38

SOTTOGIUNTO DI DILATAZIONE PER MONTANTE  
DA mm 150

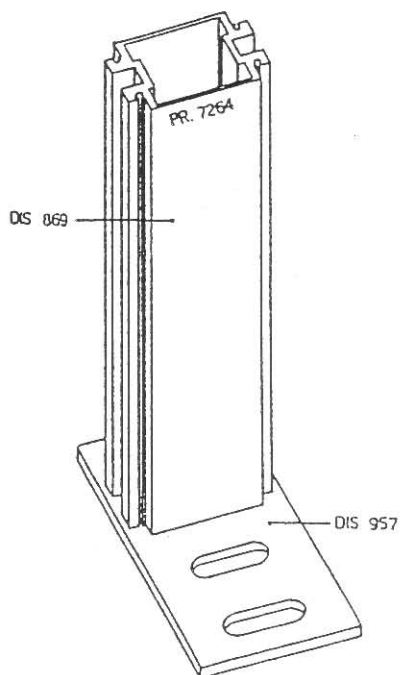
ART 2637



N.B. Il sottogiunto viene venduto smontato  
con viti atf tps croce  $\emptyset$  5,5x38

SOTTOGIUNTO DI DILATAZIONE PER MONTANTE  
LATERALE DA mm 100

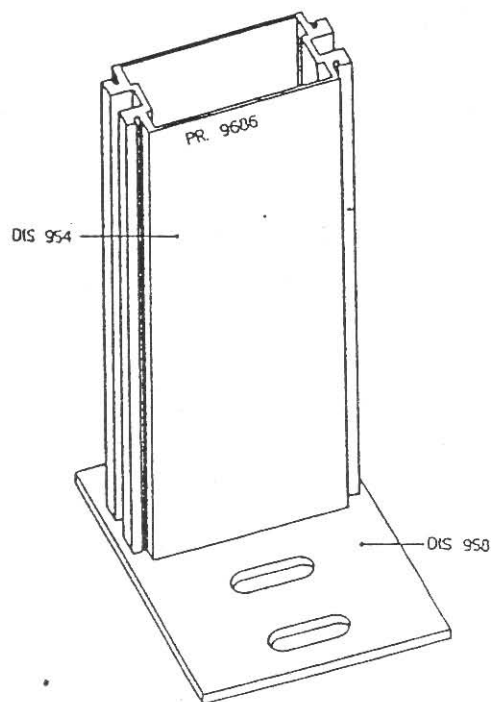
ART 2638



N.B. Il sottogiunto viene venduto smontato  
con viti atf tps croce  $\emptyset$  5,5x38

SOTTOGIUNTO DI DILATAZIONE PER MONTANTE  
LATERALE DA mm 150

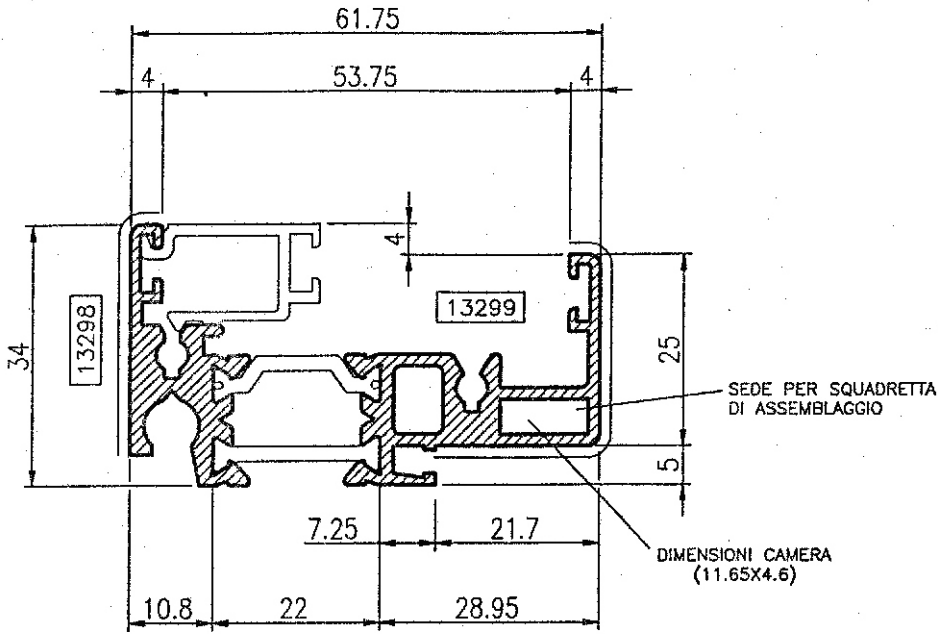
ART 2639



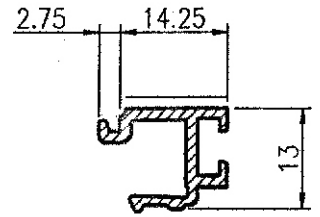
N.B. Il sottogiunto viene venduto smontato  
con viti atf tps croce  $\emptyset$  5,5x38

# TAGLIO TERMICO

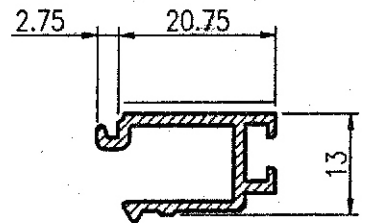
**PROFILO TELAIO PORTA VETRO - PANNELLO, IN ALLUMINIO T.T.  
CON BARRETTE IN POLIAMMIDE,  
COEFFICIENTE TRASMISSIONE TERMICO  $K=2.45 \text{ W mq } ^\circ\text{C}$**



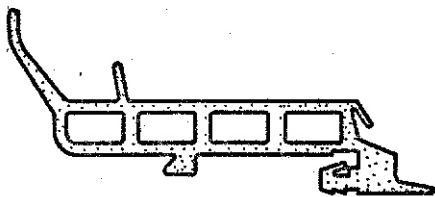
G.W05 Kg/ml 1.254  
--sv/mm 84.5



13359 Kg/ml 0.174  
--sv/mm 14.5



13297 Kg/ml 0.229  
--sv/mm 21



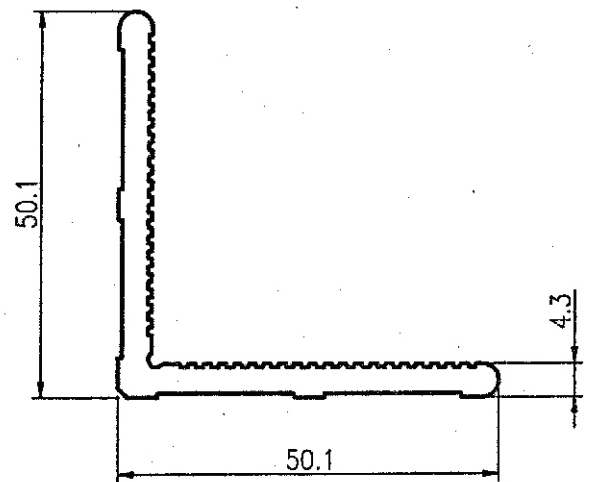
AWST19 gr/ml 360



AGS11 gr/ml 149



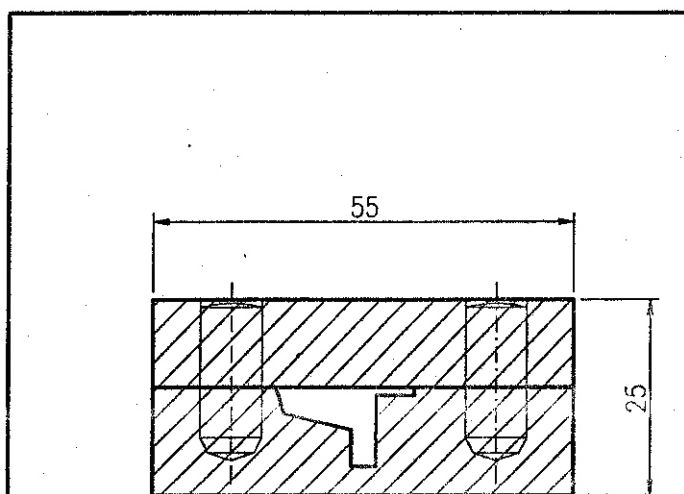
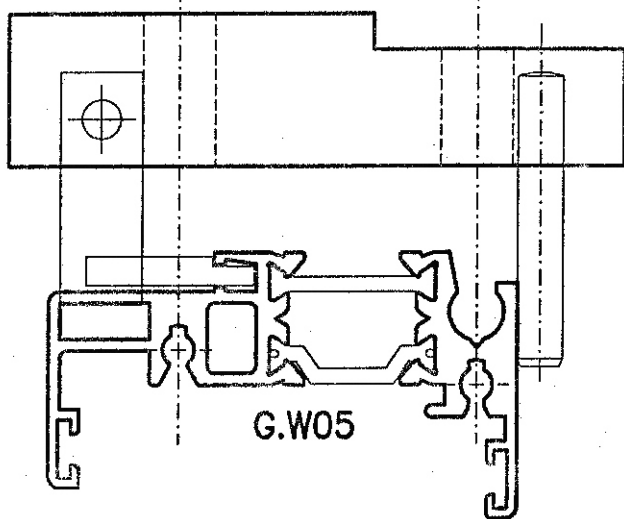
AGS12 gr/ml 98



7600 Kg/ml 0.957

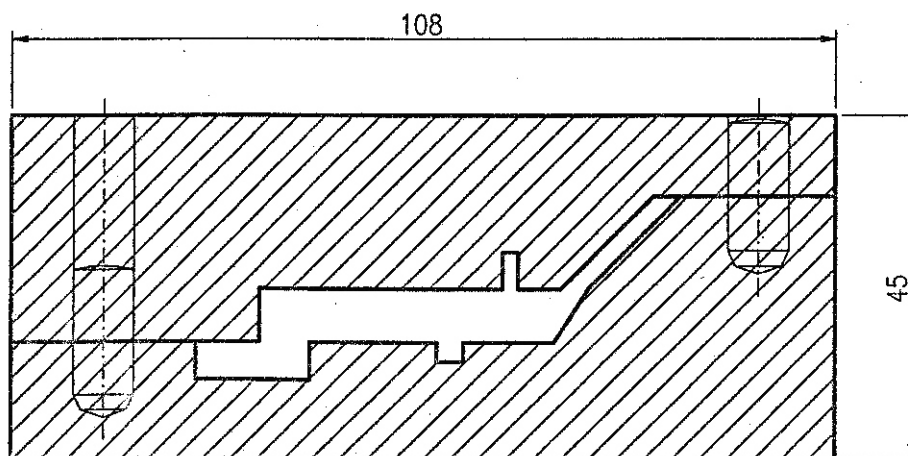
PROFILATO DA TAGLIARE PER RICAVARE LA SQUADRETTA DI ASSEMBLAGGIO DEL TELAIO

MASCHERA DI FORATURA PER  
L'ASSEMBLAGGIO CON VITI INOX  
AUTOFIETTANTI UNI 6955  $\phi 4.8 \times 32$

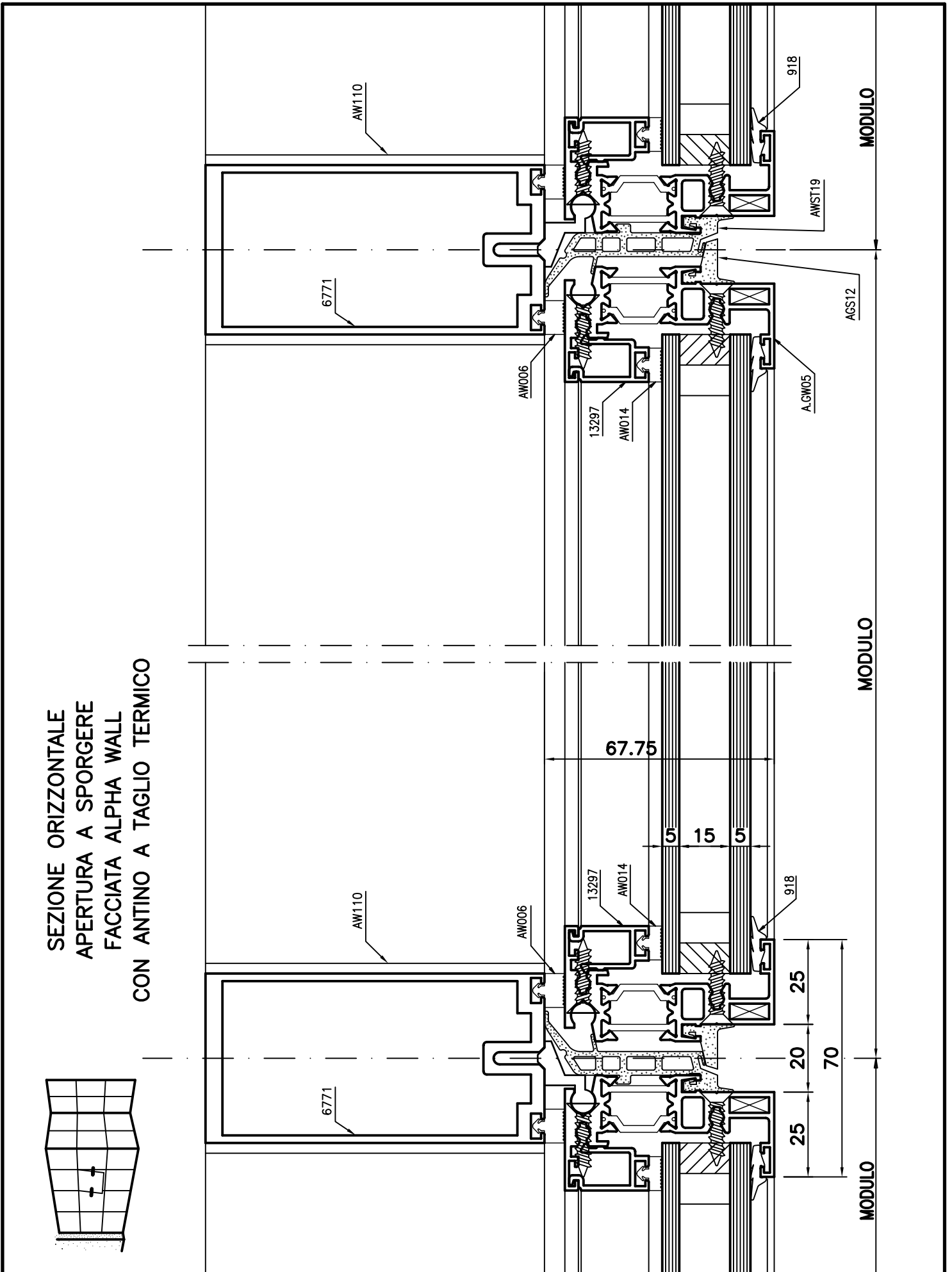


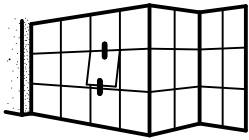
DIMA PER TAGLIO  
GUARNIZIONE AGS12 A 45°

DIME PER GUARNIZIONI



DIMA PER TAGLIO GUARNIZIONE AWST19 A 45°





SEZIONE VERTICALE  
 APERTURA A SPORGERE  
 DA 200 mm  
 FACCIATA ALPHA WALL  
 CON ANTINO A TAGLIO TERMICO

