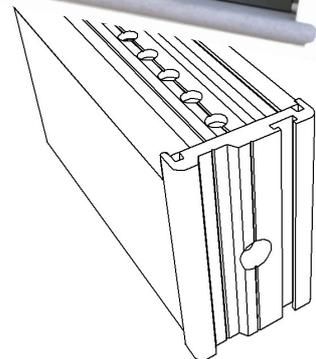
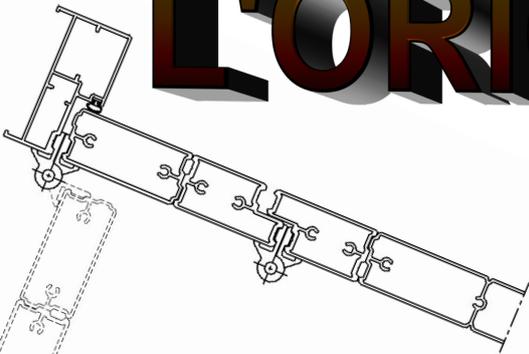
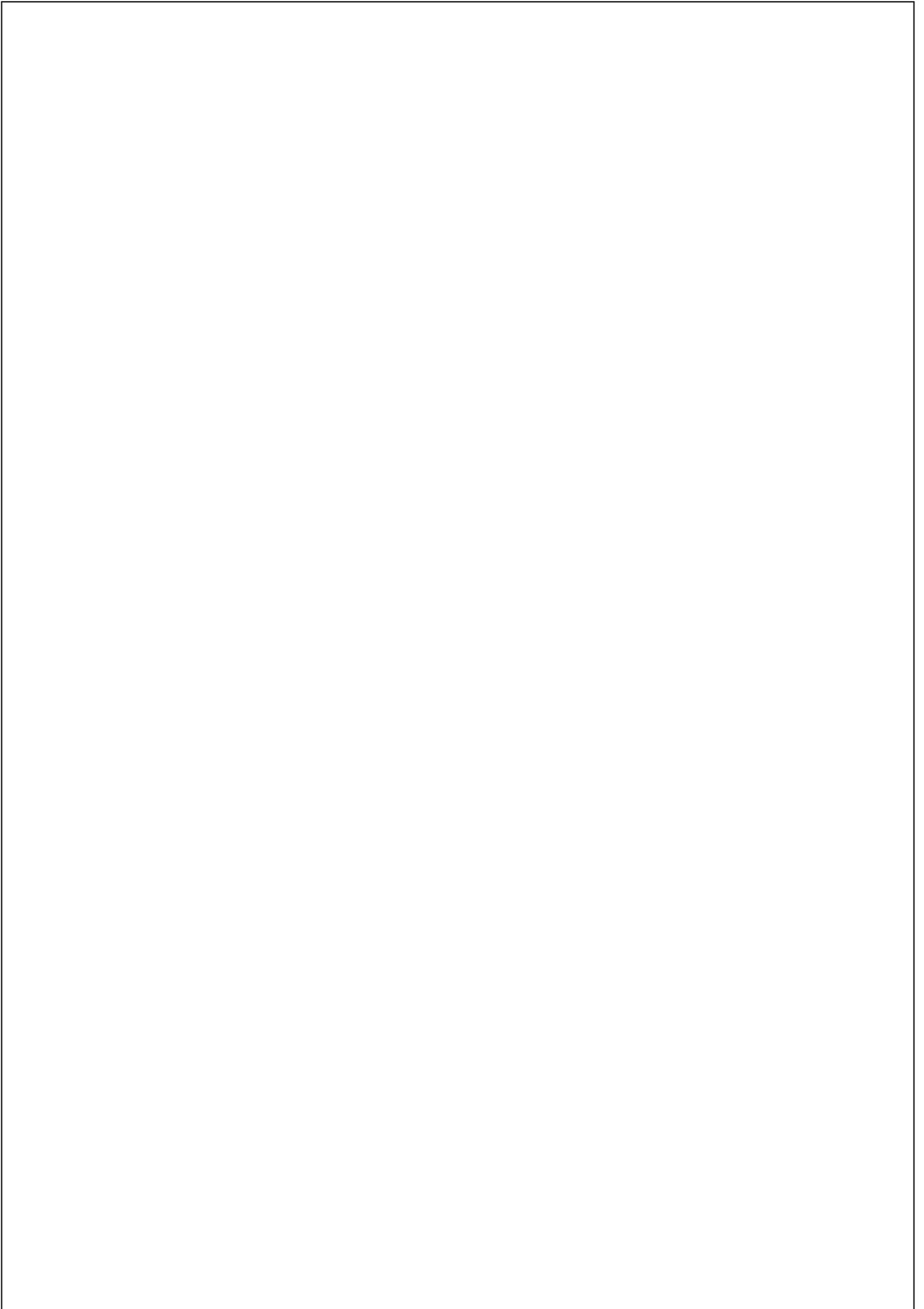


SCURO "NAONIS"

L'ORIGINALE





SCURO

“NAONIS”

		REVISIONE
REPERTORIO PROFILI	1-01	GEN 23
REPERTORIO ACCESSORI E GUARNIZIONI	2-01	GIU 22
PROFILI (SCALA 1 : 1)	3-01	GEN 23
SCURI AD ANTA		
NODI TIPICI	4-00	GEN 19
DISTINTE DI TAGLIO	4-31	GEN 19
SCURI ALLA PADOVANA		
NODI TIPICI	5-00	GEN 19
DISTINTE DI TAGLIO	5-31	GEN 19
SCURI ALLA VICENTINA CON DOGA LISCIA		
NODI TIPICI	6-00	MAG 22
DISTINTE DI TAGLIO	6-31	MAG 22
LAVORAZIONI	7-01	MAG 22

NOTE GENERALI

Le dimensioni, gli spessori ed il peso dei profilati indicati in questo catalogo sono teorici e potranno variare in funzione delle tolleranze previste dalle normative vigenti. Le distinte di taglio riportate in questo catalogo non possono tenere conto di queste possibili variazioni. Si raccomanda pertanto di eseguire il controllo sia dimensionale dei profilati nonché della precisione di taglio delle attrezzature in dotazione.

Il prodotto dovrà essere impiegato in conformità alle prescrizioni, normative e leggi vigenti nel paese d'utilizzo. La società declina ogni responsabilità derivante dal mancato rispetto di quanto sopra.

Gli schemi applicativi dei telai alla muratura sono stati riportati a titolo esemplificativo, allo scopo di suggerire soluzioni razionali d'installazione.

La società si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento e senza preavviso, le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare il prodotto.

Quanto rappresentato nel presente catalogo è d'esclusiva proprietà di Anoxidall spa.



DESCRIZIONE TECNICA

PROFILATI

Gli estrusi sono ricavati da billette in lega di alluminio 6060 secondo le norme EN 573-3, con stato di fornitura T5 secondo la norma EN 515.

Le tolleranze dimensionali sono conformi alle normative UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il sistema NAONIS presenta le seguenti dimensioni:

- Telaio: profondità 36.5, 52, 70, 137 mm
- Doghe: spessore 28 mm

GUARNIZIONI

Le guarnizioni sono realizzate in silicone e pvc coestruso.

ACCESSORI

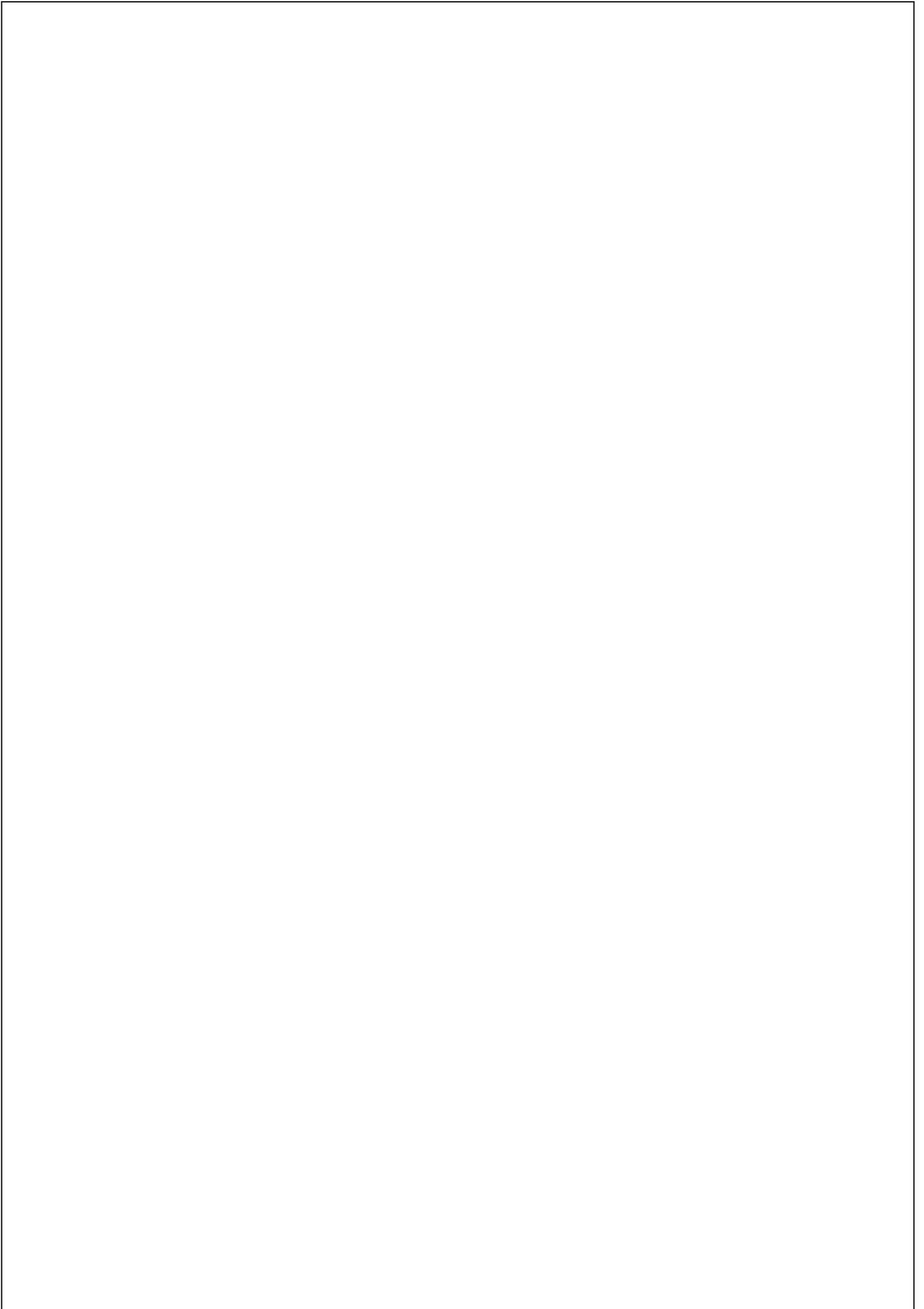
Il sistema utilizza accessori appropriati in materiali inossidabili, costruiti da primarie case produttrici.

Per tutti i fissaggi sono previste viti o rivetti con finitura adeguata.

TIPOLOGIE

Con questo sistema si possono realizzare scuretti:

- A battente ad una e due ante
- Alla padovana con e senza compensatore
- Alla vicentina
- Ad impacco in luce





Ossidazione – Verniciatura
Via Forgia 2
33078 S. Vito al Tagliamento (Pn) – Z.I.P.R.
Tel. 0434-85013 r.a. – Fax 0434-85384
Email: info@anoxidall.it
Web: www.anoxidall.it

Magazzino
Via Partanna 1
33078 San Vito al Tagliamento (Pn)
Tel. 0434-976018 – Fax 0434-974047

Circolare nr. ANX-01 del 01/10/2010

Alla spett.le Clientela

Oggetto: Scuro Naonis e corrosione filiforme

Desideriamo rammentare alla spett.le Clientela che, anche sulla serie per scuri Naonis, è necessario proteggere i bordi tagliati mediante l'applicazione di sigillanti o appositi prodotti di protezione al fine di evitare l'innescarsi di possibili fenomeni di corrosione.

Sebbene l'alluminio e le sue leghe in generale mostrino un buon comportamento nei confronti del sopracitato evento, spesso si verificano problemi di corrosione localizzata e molto specifica.

La corrosione filiforme è un difetto molto appariscente che si rivela sotto forma di bollosità vermiformi originate dai bordi tagliati, specialmente in vicinanza del mare.

Ben più problematico è riuscire a capire quale sia il fattore scatenante che innesci questo tipo di corrosione, anche se gli elementi che possono scatenarla sono vari e più precisamente:

- Ambiente marino con elevato tenore di umidità
- Leghe di alluminio con elevata presenza di rame e/o zinco
- Alluminio non protetto superficialmente (non passivato in modo idoneo)
- Grossa presenza di alliganti in superficie (pretrattamento fatto con poca asportazione superficiale)
- Alluminio non protetto nei tagli
- Scarsa pulizia dei manufatti, soprattutto se montati in ambienti con atmosfere aggressive

Si è sottolineato "alluminio non protetto nei tagli" perché la corrosione filiforme origina al 95% dai punti di giunzione dei profilati dove l'alluminio viene messo a nudo dai tagli e, se non si proteggono adeguatamente queste zone, si crea un ottimo punto di innesco per questo tipo di corrosione.

Esiste però un pretrattamento che preserva al 100% da questo problema ed è quella che viene definita "ossidazione anodica flash", ovvero un'ossidazione anodica classica (quella all'acido solforico) fatta con uno spessore di ossido di max 4-5 micron non fissato, quindi a poro aperto, sul quale successivamente viene effettuata la consueta verniciatura a polvere.

Con questo trattamento, che è una trasformazione dell'alluminio (molto reattivo) in ossido di alluminio, non si può innescare il fenomeno della corrosione filiforme, in quanto lo strato che si frappone tra l'alluminio e lo strato di vernice è inerte.

L'Anoxidall, dal canto suo, ritenendo che un serramento in alluminio verniciato abbia pregi incontestabili quali estetica, praticità, funzionalità, durata, flessibilità alle esigenze di design, non debba essere squalificato con soluzioni tampone per rallentare i possibili fenomeni corrosivi, ritiene indispensabile eseguire il pretrattamento di ossidazione anodica a poro aperto prima della verniciatura dell'alluminio per i cantieri in zona mare o comunque per ambienti particolarmente aggressivi. In pratica, il processo di ossidazione come pretrattamento delle barre in alluminio, si sostituisce al tradizionale processo "non cromatico" da noi effettuato, ed ha la capacità di bloccare la formazione della corrosione filiforme e di proteggere l'alluminio dagli agenti atmosferici più aggressivi.

La ns Azienda pertanto rende tale pretrattamento obbligatorio per i cantieri posti in zone "critiche", pena la non contestabilità dell'eventuale insorgenza del fenomeno.

Il costo del pretrattamento è stato fissato in 0,85 €/kg.

Ricordiamo inoltre che la ns Azienda è certificata anche a marchio QUALICOAT "SEASIDE". Tale certificazione garantisce una maggiore resistenza della verniciatura in caso di impiego in ambienti particolarmente aggressivi ma, non tutela dall'insorgere dei fenomeni corrosivi sul materiale privo di una adeguata protezione sulle parti che restano scoperte in seguito al "taglio".



Ossidazione – Verniciatura
Via Forgia 2
33078 S. Vito al Tagliamento (Pn) – Z.I.P.R.
Tel. 0434-85013 r.a. – Fax 0434-85384
Email: info@anoxidall.it
Web: www.anoxidall.it

Magazzino
Via Partanna 1
33078 San Vito al Tagliamento (Pn)
Tel. 0434-976018 – Fax 0434-974047

La spett.le Clientela potrà comunque decidere di non far eseguire il pretrattamento, inviandoci comunicazione scritta, debitamente timbrata e controfirmata.

Resta sottinteso che, l'invio di tale comunicazione, solleva l'Anoxidall s.r.l. da qualsiasi responsabilità legata all'insorgenza di tale fenomeno quale conseguenza della mancata esecuzione di quanto sopra e, comunque anche nel caso in cui venga rilevata la mancata applicazione di alcun primer o sigillante protettivo ai bordi tagliati.

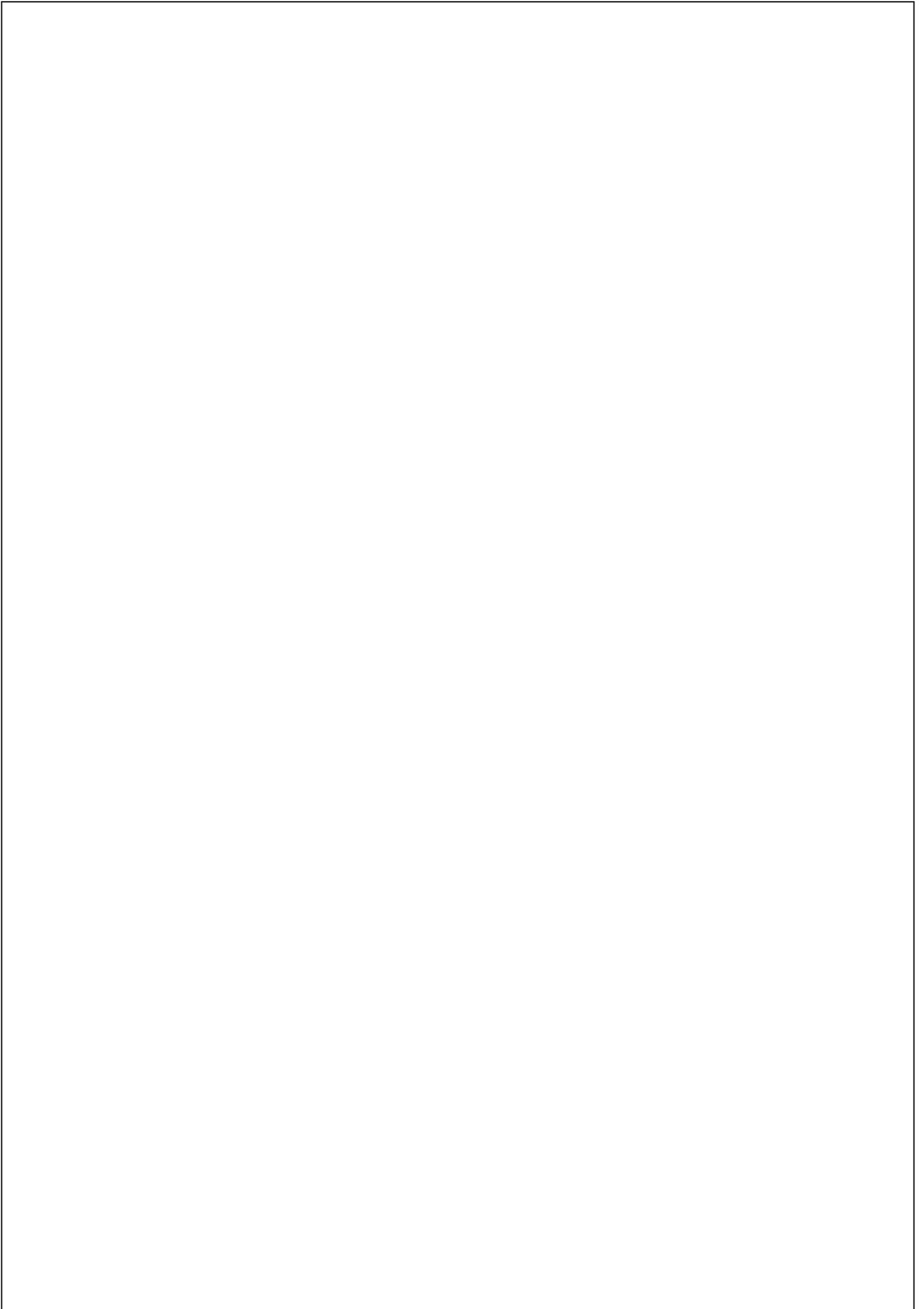
E' doveroso inoltre informare che il pretrattamento di ossidazione anodica flash è eseguibile solo per le finiture prodotte dalla ns azienda. Per le verniciature tinta legno, essendo prodotte presso aziende partner, che non dispongono di impianto di ossidazione, è assolutamente necessario che i tagli vengano preservati con l'applicazione di prodotti adeguati.

Distinti saluti

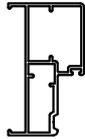
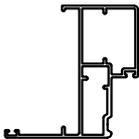
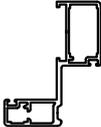
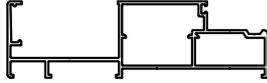
Anoxidall s.p.a.

COMUNICAZIONE DA INVIARE QUALE DISPENSA DAL PRETRATTAMENTO DI OSSIDAZIONE ANODICA A FORO APERTO

Io sottoscritto/a _____, legale rappresentante della ditta _____, chiedo che NON venga eseguito il pretrattamento di ossidazione anodica flash sulla commessa rif. _____ e, sollevo l'Anoxidall s.p.a. da qualsiasi responsabilità legata all'eventuale insorgenza del fenomeno di corrosione filiforme dovuta al mancato pretrattamento e comunque anche in caso di mancata applicazione di prodotti protettivi dei bordi tagliati.





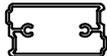
Art.	Profilo	Kg/m	Sup. in vista	Descrizione	Lungh. barre (mm)
PN301		1.188	147	Telaio in luce	7000
PN302		1.280	180	Telaio in battuta	7000
PN303		0.883	140	Battuta centrale	7000
PN304		0.57	46	Profilo compensatore	6500
PN305		0.65	124	Telaio per scuri alla vicentina	7000
PN306		1.07	152	Telaio in battuta	7000
PN307		1.821	170	Telaio per scuro con zanzariera	7000
PN311		0.953	172	Doga con battuta 40/55	7000



1-02

GENNAIO 2023

Scuro
Naonis

Art.	Profilo	Kg/m	Sup. in vista	Descrizione	Lungh. barre (mm)
PN312		0.961	182	Doga con battuta 45/60	7000
PN313		1.707	316	Doga con battuta 110/125	7000
PN321		0.862	160	Doga 50 mm	7000
PN322		0.976	180	Doga 60 mm	7000
PN323		1.101	200	Doga 70 mm	7000
PN324		1.196	220	Doga 80 mm	7000
PN331		1.78	304	Doga doppia 120 mm	7000
PN332		1.862	344	Doga doppia 140 mm	7000



Art.	Profilo	Kg/m	Sup. in vista	Descrizione	Lungh. barre (mm)
PN333		2.071	384	Doga doppia 160 mm	7000
PN337		2.592	548	Doga tripla 210 mm	7000
PN340		3.421	588	Doga tripla 250 mm	7000
PN371		3.061	538	Doga tripla liscia 230 mm	7000
PN372		3.725	678	Doga tripla liscia 300 mm	7000
PN381		0.640	107	Anta in luce	6500
PN382		0.869	146	Anta in battuta	6500
PN383		0.464	95	Riporto centrale	6500



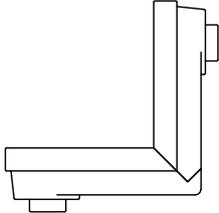
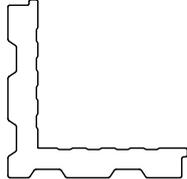
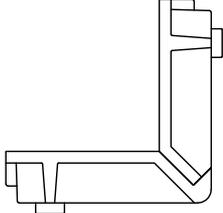
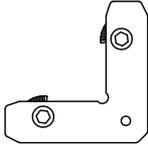
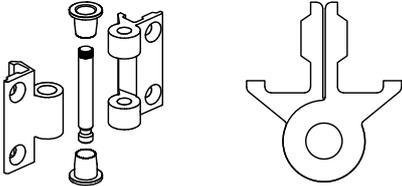
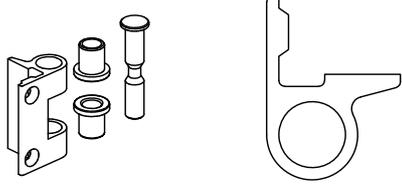
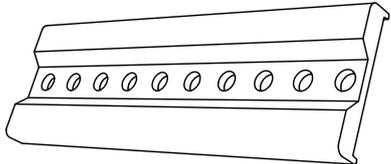
1-04

GENNAIO 2023

Scuro
Naonis

Art.	Profilo	Kg/m	Sup. in vista	Descrizione	Lungh. barre (mm)
PN393		0.423	44	Piatto dritto	7000
PN395		0.329	56	Piatto verticale con portaspazzolino per scuri alla vicentina	7000
PN403		0.460	90	Battuta centrale	7000
U40,2x8,5		0.235	21	Profilo a U compensatore per telaio PN305	6500



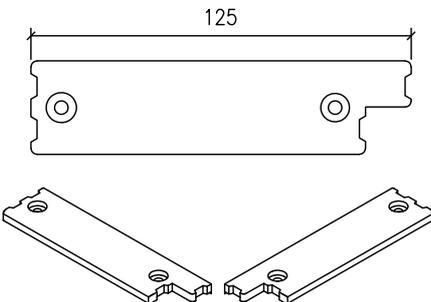
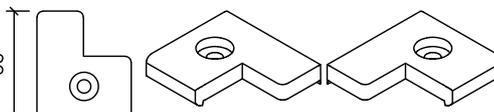
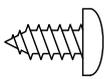
Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
G112		Squadretta di allineamento - cf. 500 pz
G208		Squadretta a pulsante esterno per PN307
G217		Squadretta di allineamento per PN306
G236		Squadretta a pulsante esterno per PN306
G501N		Squadretta di allineamento per PN307
N8801		Cerniera a pettine
N8802		Cerniera per cardine a muro
N8810		Piatto scanalato forato lunghezza 6000 mm



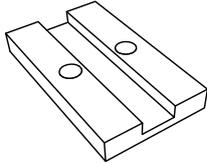
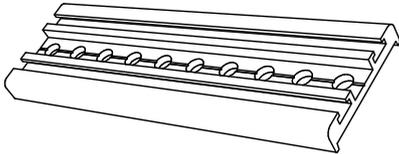
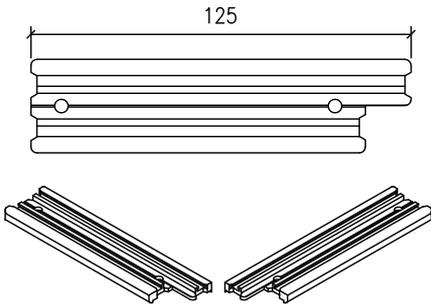
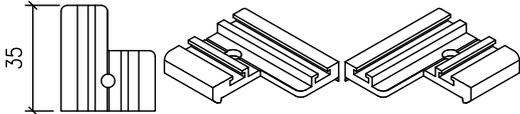
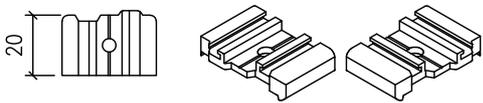
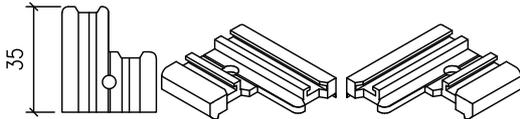
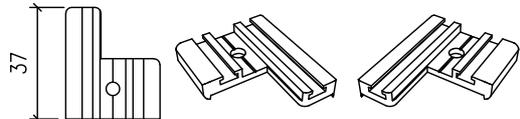
2-02

MAGGIO 2022

Scuro
Naonis

Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
N8811		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore per profilo PN313
N8812		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore per profilo PN303
N8813		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore per doghe
N8814		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore per profili PN311, PN312, PN313
N8821ZN		Vite autof. TSP impronta a croce 4,2x13 per fissaggio cerniere - zincata nera - cf. 1000 pz
N8822ZN		Vite autof. TSP impronta a croce 4,8x13 per fissaggio cardini - zincata nera - cf. 1000 pz
N8823BR		Vite autof. TC 4,2x19 per fissaggio N8810 e N8870 - brunita - cf. 1000 pz
N8823PV		Vite autof. TC 4,2x19 per fissaggio N8810 e N8870 - passivata verde - cf. 1000 pz
N8823ZB		Vite autof. TC 4,2x19 per fissaggio N8810 e N8870 - zincata bianca - cf. 1000 pz
N8823ZN		Vite autof. TC 4,2x19 per fissaggio N8810 e N8870 - zincata nera - cf. 1000 pz
N8828		Spazzolino 4.8x9 mm - cf. 225 mt



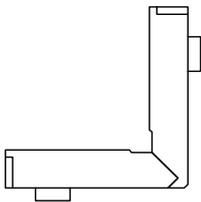
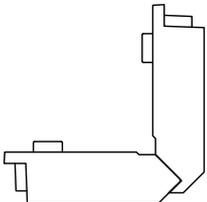
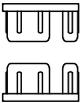
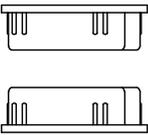
Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
N8838N		Guarnizione di battuta in silicone - nera - cf. 100 mt
N8838M		Guarnizione di battuta in silicone - marrone - cf. 100 mt
N8838V		Guarnizione di battuta in silicone - verde - cf. 100 mt
N8849		Blocchetto di rinforzo per doghe fresate (a passo 400 mm)
N8870		Piatto forato con portaspazzolino lunghezza 6000 mm
N8871		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore con portaspazzolino per profilo PN313
N8872		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore con portaspazzolino per profilo PN303
N8873		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore con portaspazzolino per doghe
N8874		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore con portaspazzolino per profili PN311, PN312, PN313
N8876		Coppia tappi di chiusura superiore / inferiore con portaspazzolino per profilo PN403
TG004		Guarnizione di intermezzo alternativa per snodo vicentina



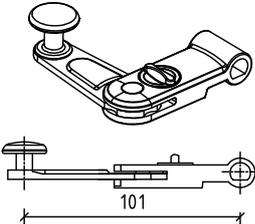
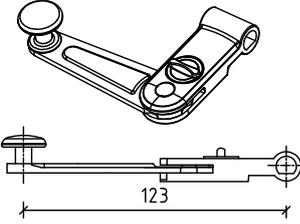
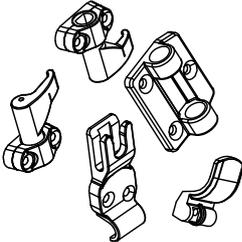
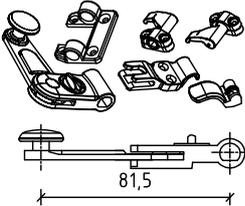
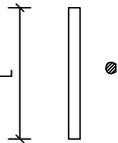
2-04

MAGGIO 2022

Scuro
Naonis

Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
S2001		Squadretta a pulsante esterno per PN301 e PN302
Z124		Guarnizione di battuta in pvc coestruso per telai PN306 e PN307
G235		Squadretta a pulsante interno per ante PN381-PN382
GT150N		Coppia tappi per anta PN382 - nero
GT150M		Coppia tappi per anta PN382 - marrone
GT153N		Coppia tappi per riporto PN383 - nero
GT153M		Coppia tappi per riporto PN383 - marrone



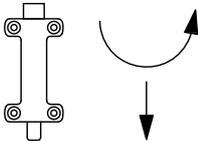
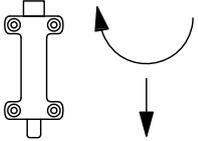
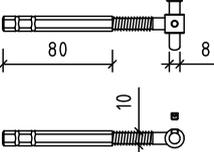
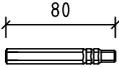
Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
<p>NHKL0010-L23010 NHKL0040-L23010</p>		<p>Maniglia per spagnoletta (101 mm)</p> <hr/> <p>Standard Pomolo ribassato</p>
<p>NHKL0020-L23010 NSIT10002</p>		<p>Maniglia per spagnoletta (123 mm)</p> <hr/> <p>Standard Pomolo ribassato</p>
<p>NMKL0010-L23010</p>		<p>Kit accessori spagnoletta</p>
<p>NSIT10003</p>		<p>Spagnoletta mignon</p>
<p>NZKL0030-L23010</p>		<p>Passante per asta</p>
<p>NZKL0040-L23010</p>		<p>Doppio perno di chiusura</p>
<p>NZKL0070-L23010 NZKL0090-L23010 NZKL0100-L23010</p>		<p>Asta per spagnoletta</p> <hr/> <p>L = 1600 mm L = 2600 mm L = 3200 mm</p>
<p>NSIT10024</p>		<p>Pareggiatore per spagnoletta</p>



2-06

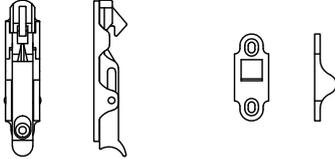
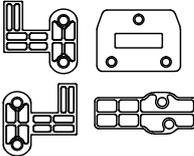
GENNAIO 2023

Scuro
Naonis

Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
NZKL0171-L23010		Convertitore per spagnoletta DX (il puntale scende ruotando la spagnoletta in senso antiorario)
NZKL0172-L23010		Convertitore per spagnoletta SX (il puntale scende ruotando la spagnoletta in senso orario)
NSIT10021 NSIT10022		Adattatore per convertitore (per rotazione completa della spagnoletta) Dx Sx
TS8-880-15		Pozzetto parapolvere
TS7-721-10		Cardine a murare regolabile con grano di sicurezza - vite da 60 mm - da utilizzare con cerniera N8802
TS7-722-07		Tassello prolungabile per TS7-721-10
TS8-888-05		Battente a scomparsa



ACCESSORI A RICHIESTA

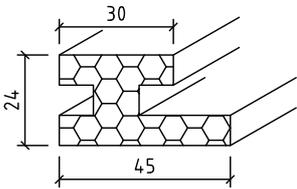
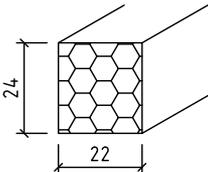
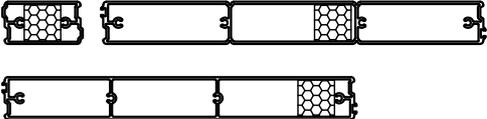
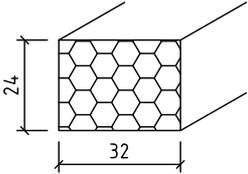
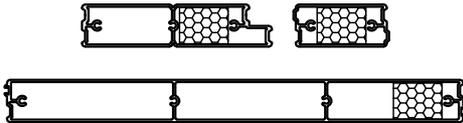
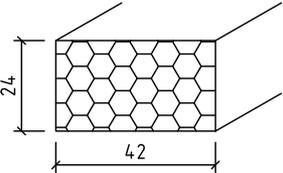
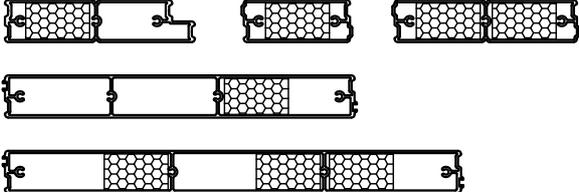
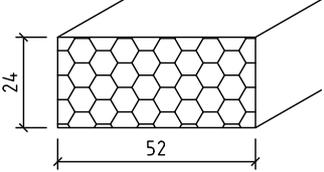
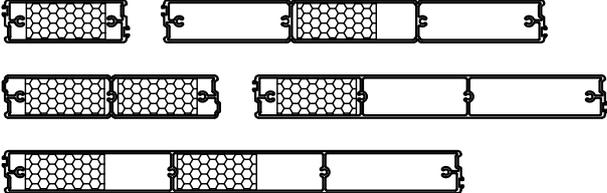
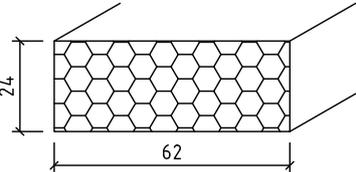
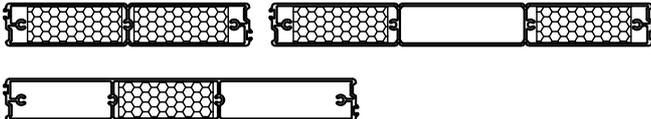
Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
NZKL0150-L23010		Fermascuro
NUKL0050-023010		Spessore da 6 mm per fermascuro art. NZKL0150-L23010
NMKL0020-L23010		Spessori da 5 mm per spagnoletta
NUKL0010-023010		Spessore da 5 mm per passante asta NZKL0030-L23010



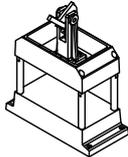
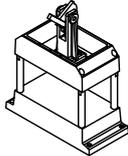
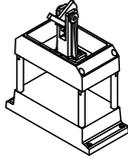
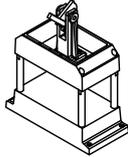
2-08

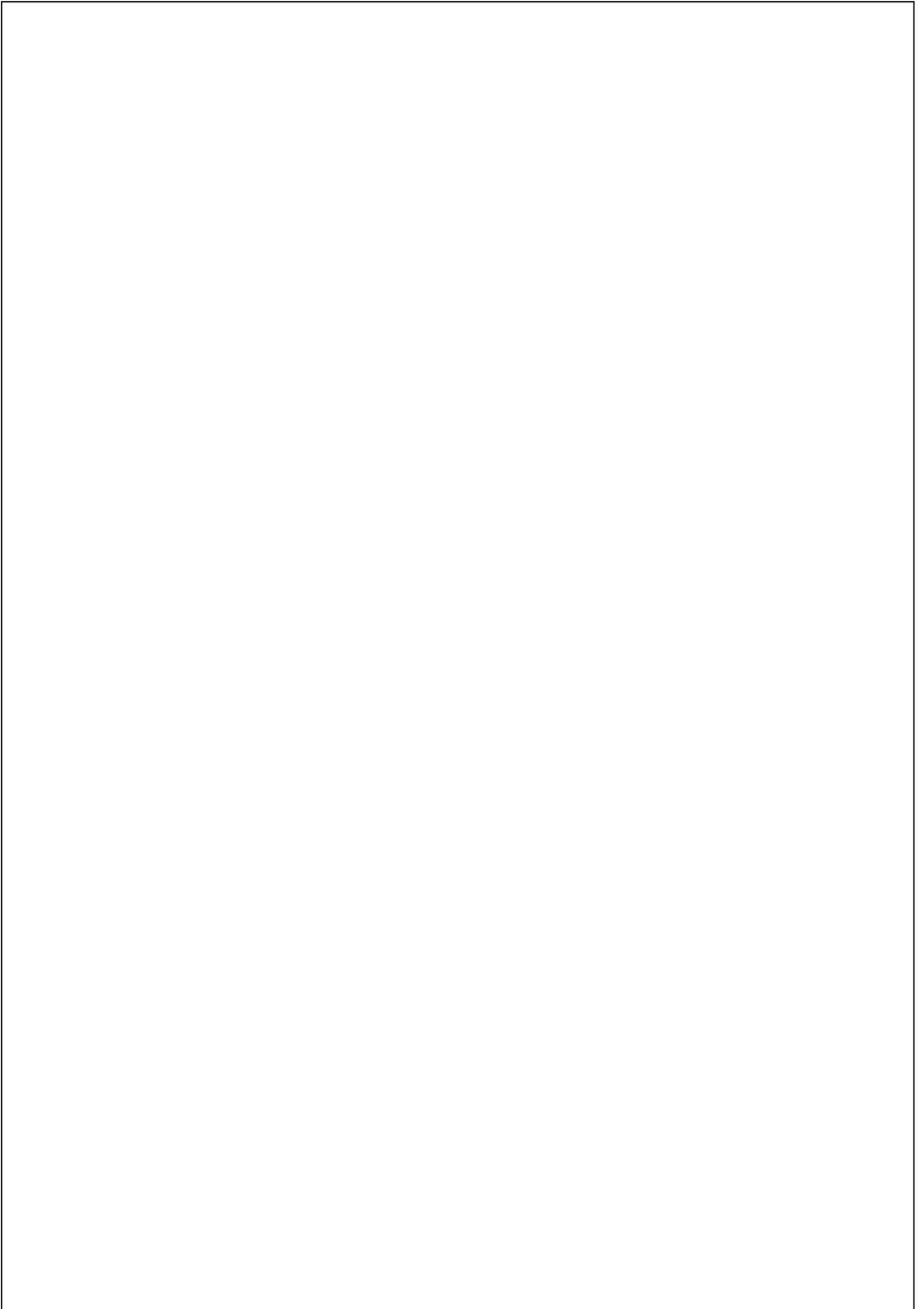
GIUGNO 2022

Scuro
Naonis

Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
N2800		Listello polistirolo dim. 30/45 x 24 mm per doghe PN311 e PN312 - lungh. 1000 mm 
N2822		Listello polistirolo dim. 22 x 24 mm per doga PN321, PN340 e PN371 - lungh. 1000 mm 
N2832		Listello polistirolo dim. 32 x 24 mm per doghe PN313, PN322 e PN372 - lungh. 1000 mm 
N2842		Listello polistirolo dim. 42 x 24 mm per doga PN313, PN323, PN331, PN371 e PN372 - lungh. 1000 mm 
N2852		Listello polistirolo dim. 52 x 24 mm per doga PN324, PN332, PN337, PN340, PN371 e PN372 - lungh. 1000 mm 
N2862		Listello polistirolo dim. 62 x 24 mm per doga PN333, PN337, PN340, PN371 - lungh. 1000 mm 

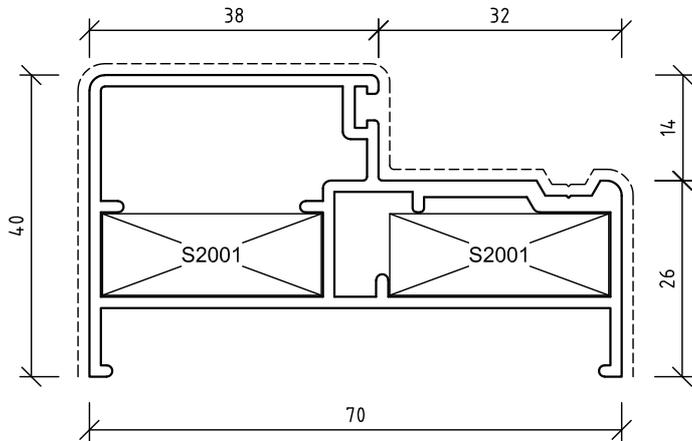


Art.	Accessori - Guarnizioni	Descrizione
PN006		Punzonatrice foro diam. 6 mm per chiave (disegno indicativo) Nb: da usare unitamente a PN008
PN008		Punzonatrice per foro diam. 8 mm (disegno indicativo) Nb: da usare unitamente a PN006
PN010		Punzonatrice per foro diam. 10 mm (disegno indicativo)
GA650		Punzonatrice per profili PN301, PN302, PN305 (disegno indicativo)

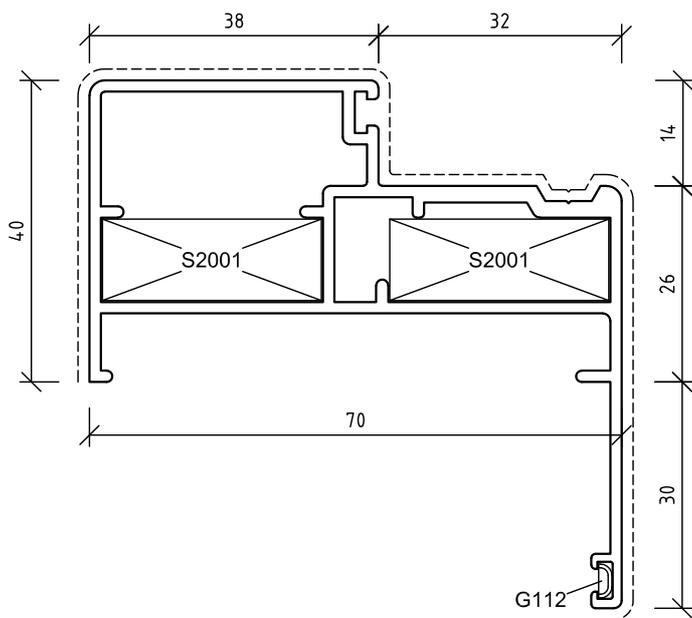




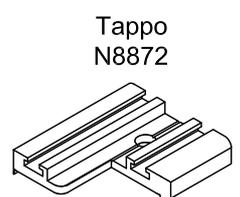
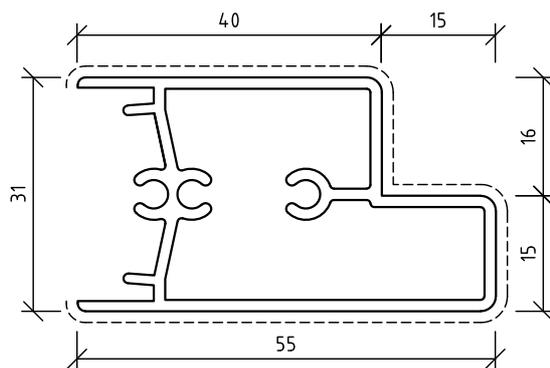
PN301
peso 1,188 kg/ml



PN302
peso 1,280 kg/ml



PN303
peso 0,883 kg/ml





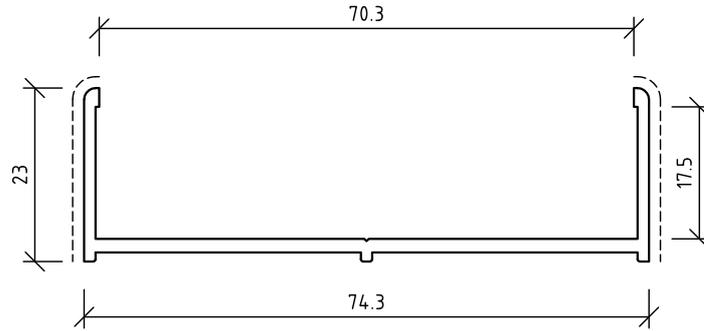
3-02

GENNAIO 2023

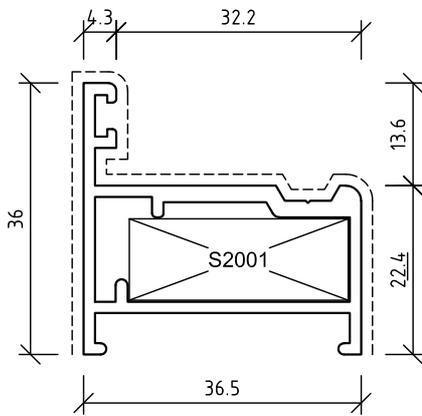
Scuro

Naonis

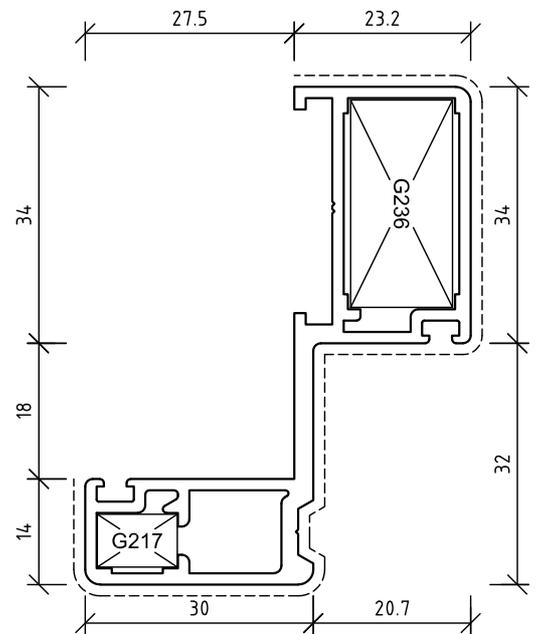
PN304
peso 0,570 kg/ml



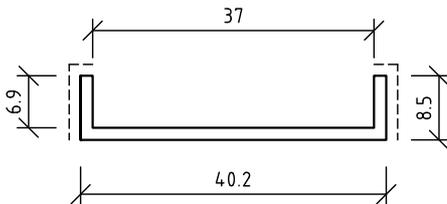
PN305
peso 0,650 kg/ml



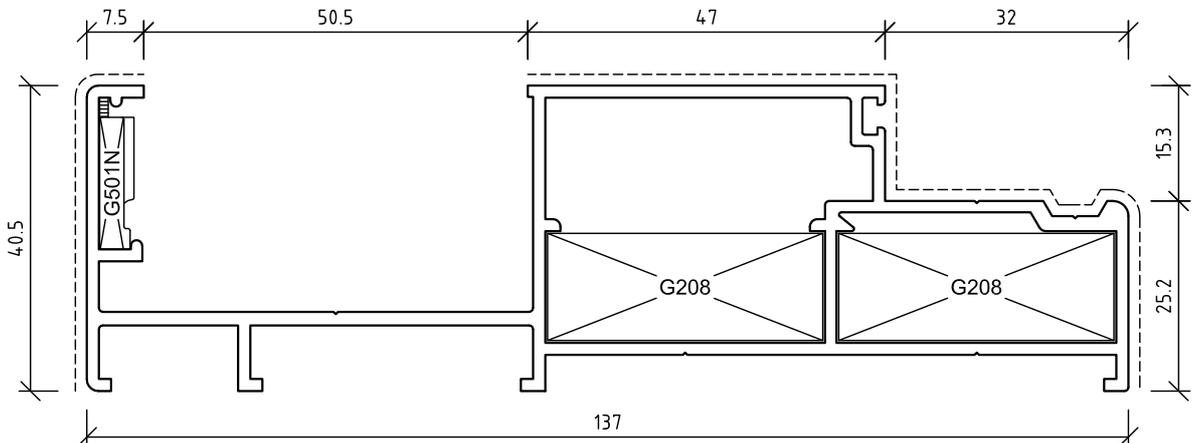
PN306
peso 1,070 kg/ml



U40,2x8,5
peso 0,235 kg/ml

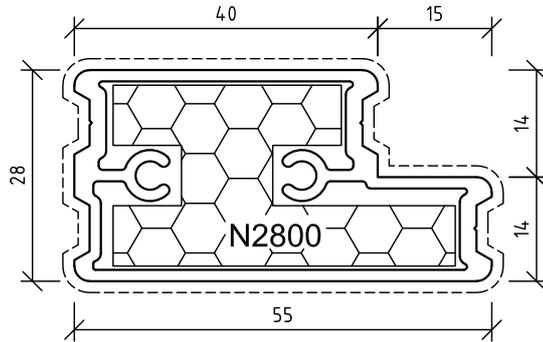


PN307
peso 1,821 kg/ml

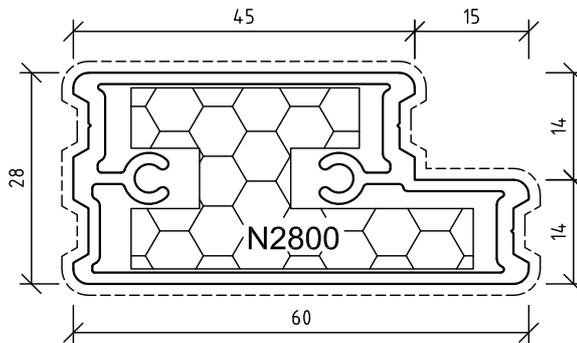




PN311
peso 0,953 kg/ml



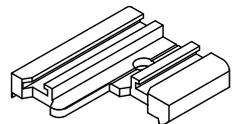
PN312
peso 0,961 kg/ml



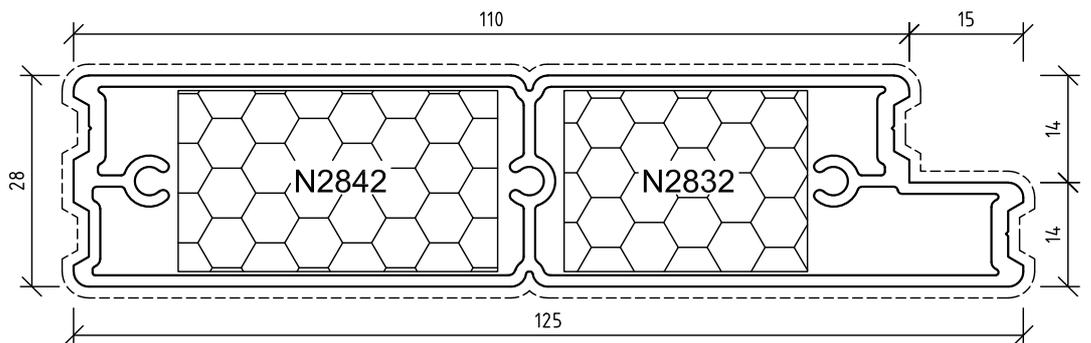
Tappo
N8814



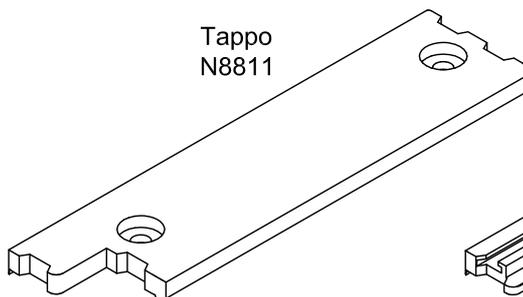
Tappo
N8874



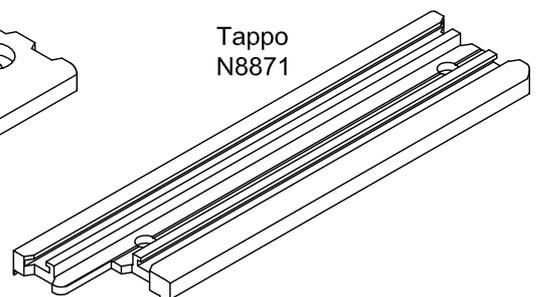
PN313
peso 1,707 kg/ml



Tappo
N8811



Tappo
N8871





3-04

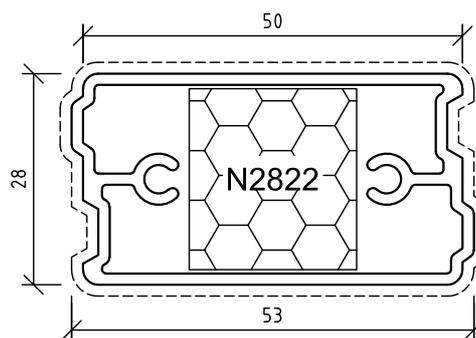
GENNAIO 2023

Scuro

Naonis

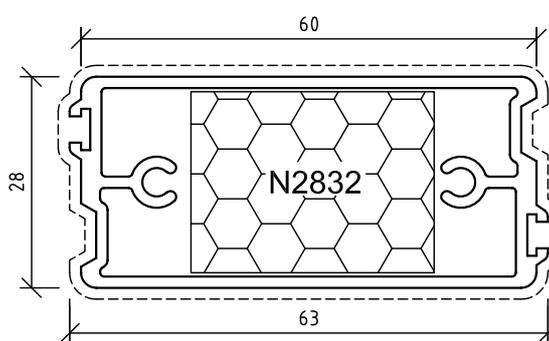
PN321

peso 0,862 kg/ml

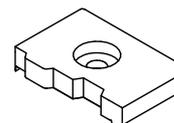


PN322

peso 0,976 kg/ml

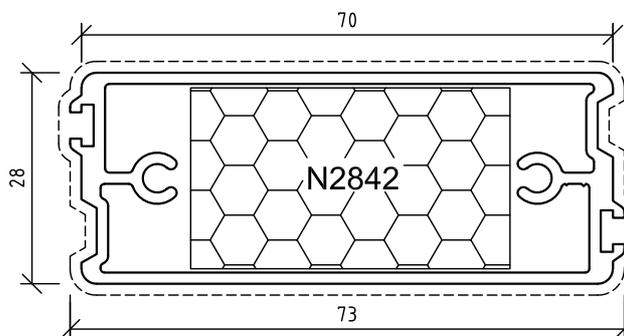


Tappo
N8813

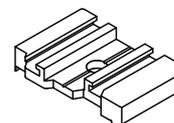


PN323

peso 1,101 kg/ml

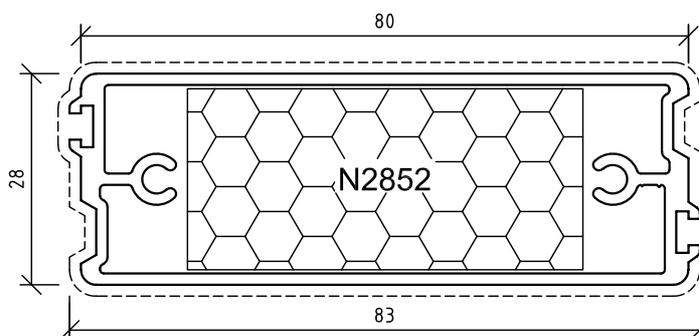


Tappo
N8873



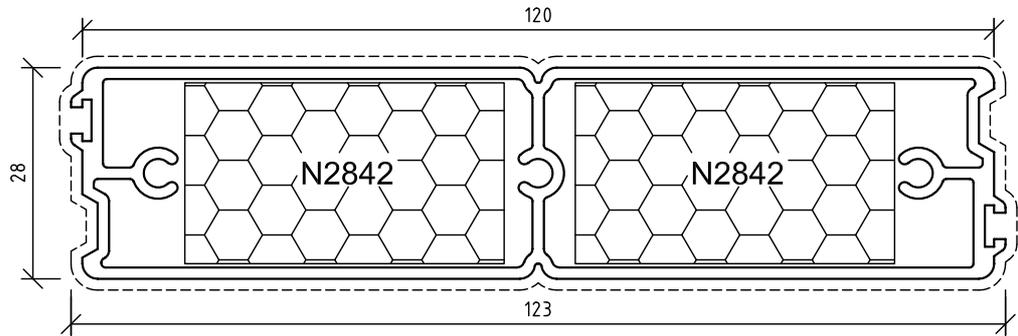
PN324

peso 1,196 kg/ml

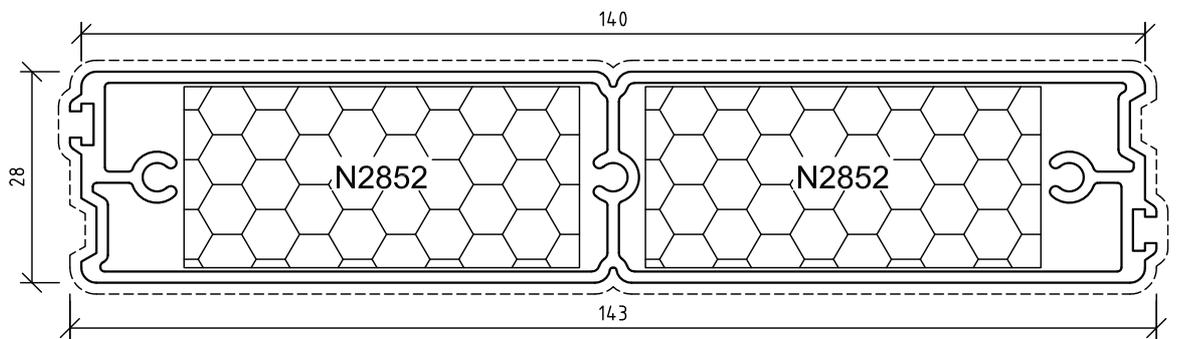




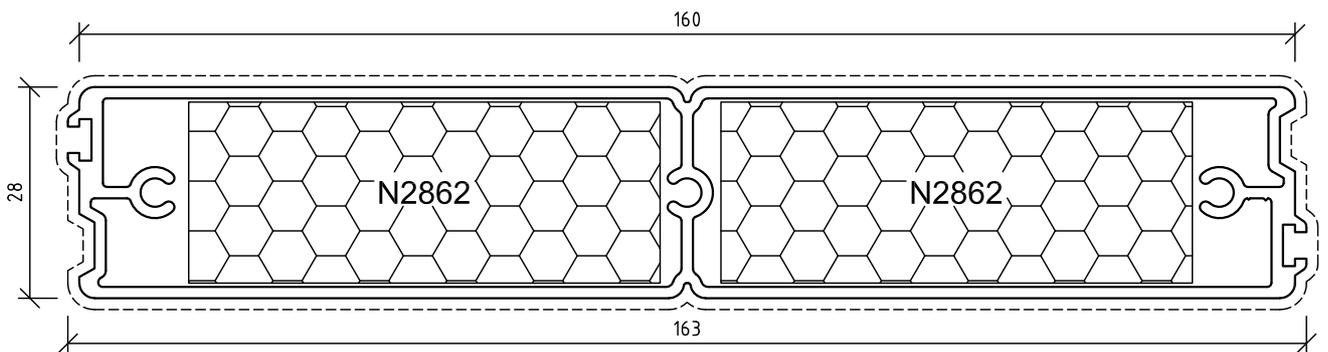
PN331
peso 1,78 kg/ml



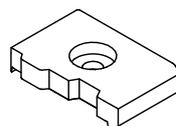
PN332
peso 1,862 kg/ml



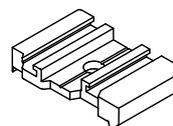
PN333
peso 2,071 kg/ml



Tappo
N8813



Tappo
N8873





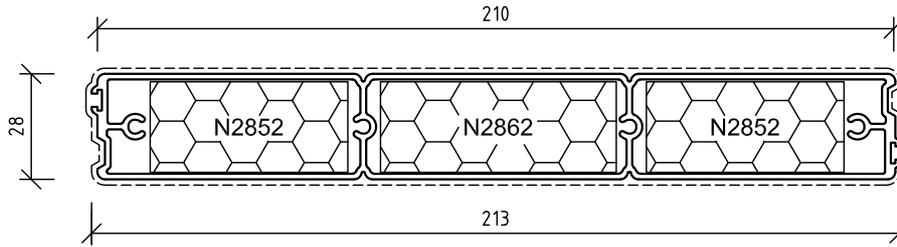
3-06

GENNAIO 2023

Scuero

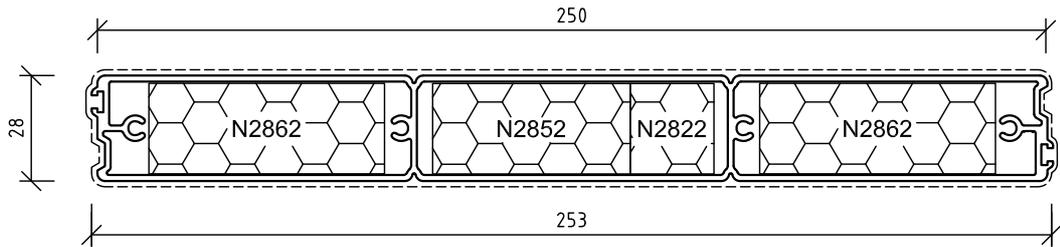
Naonis

PN337
peso 2,592 kg/ml



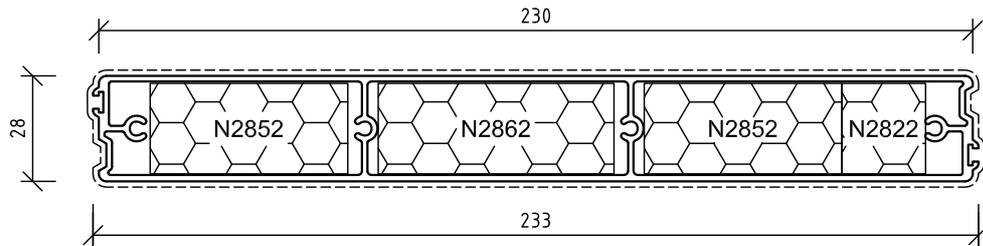
Scala 1:2

PN340
peso 3,421 kg/ml



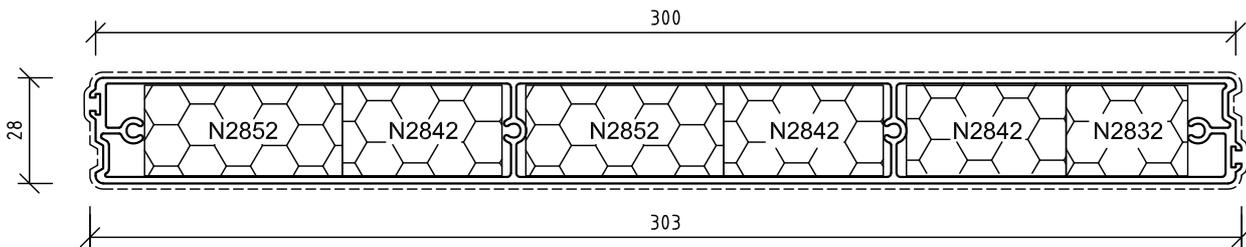
Scala 1:2

PN371
peso 3,051 kg/ml



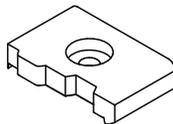
Scala 1:2

PN372
peso 3,725 kg/ml

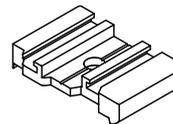


Scala 1:2

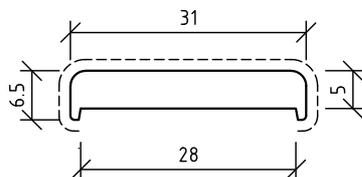
Tappo
N8813



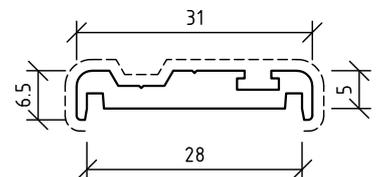
Tappo
N8873



PN393
peso 0,423 kg/ml

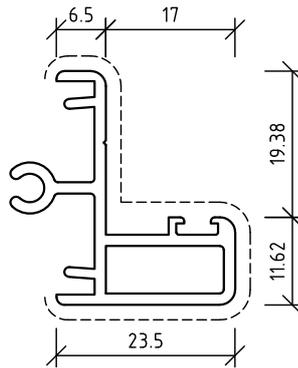


PN395
peso 0,333 kg/ml

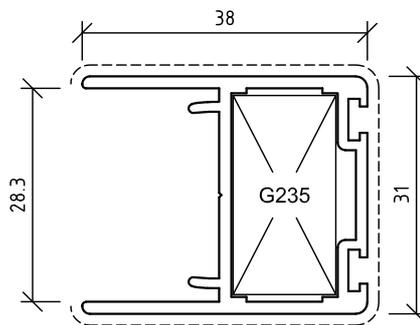




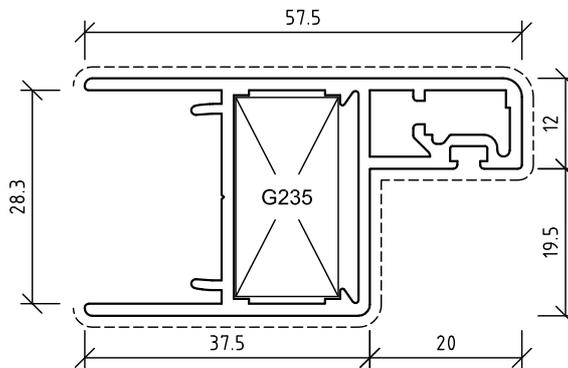
PN403
peso 0,460 kg/ml



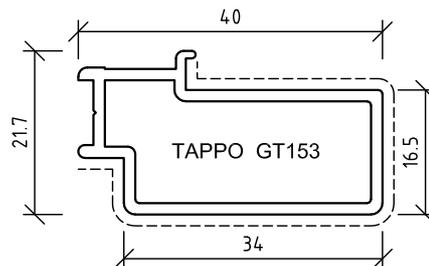
PN381
peso 0,640 kg/ml

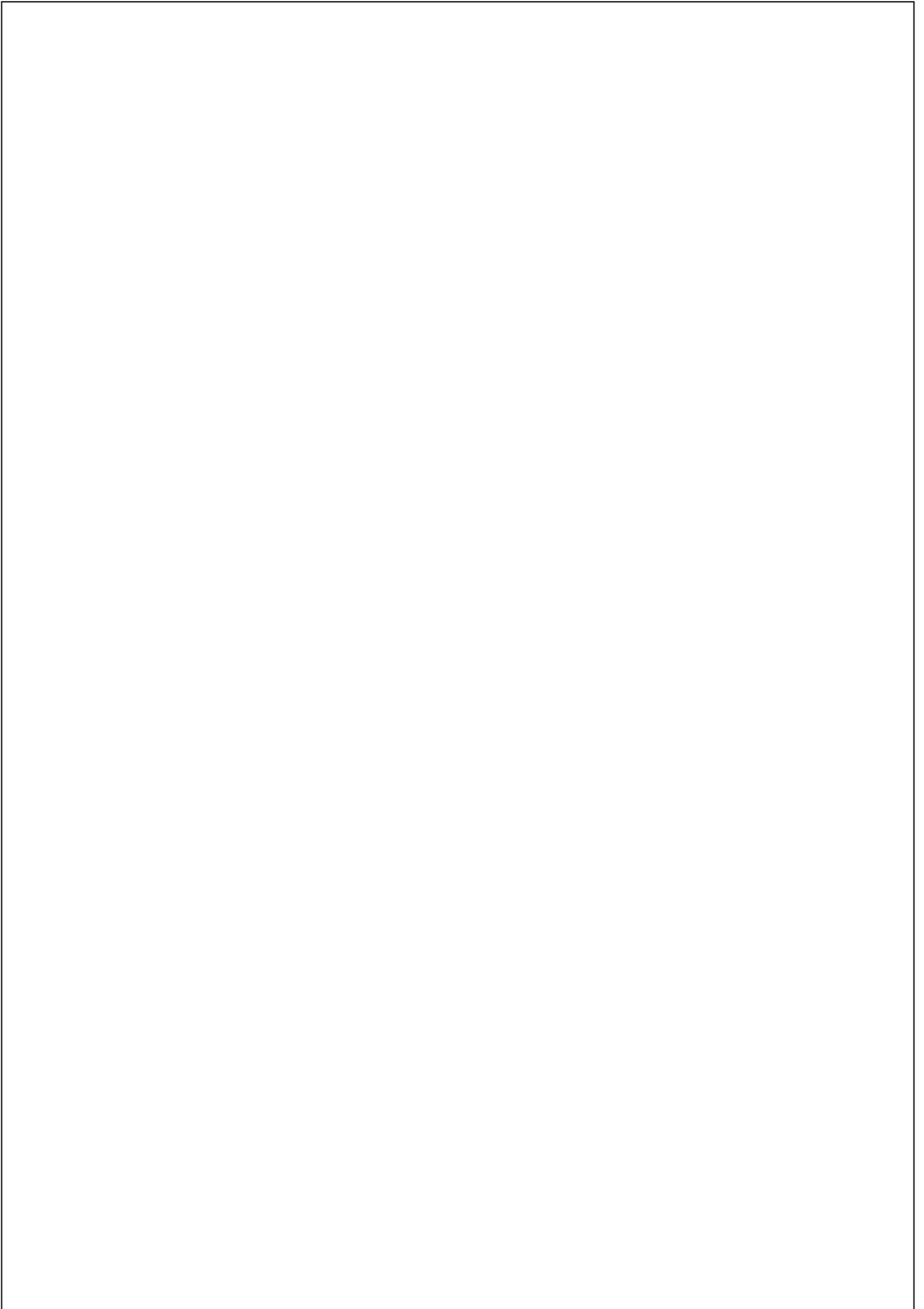


PN382
peso 0,869 kg/ml



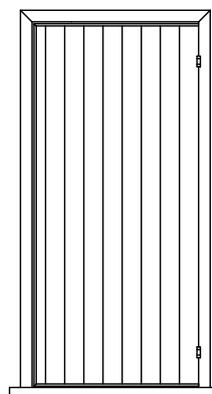
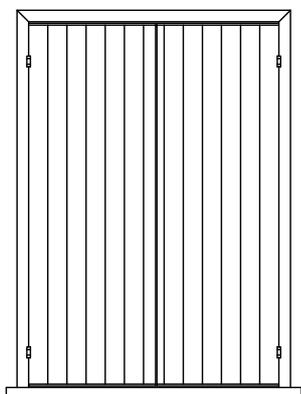
PN383
peso 0,464 kg/ml

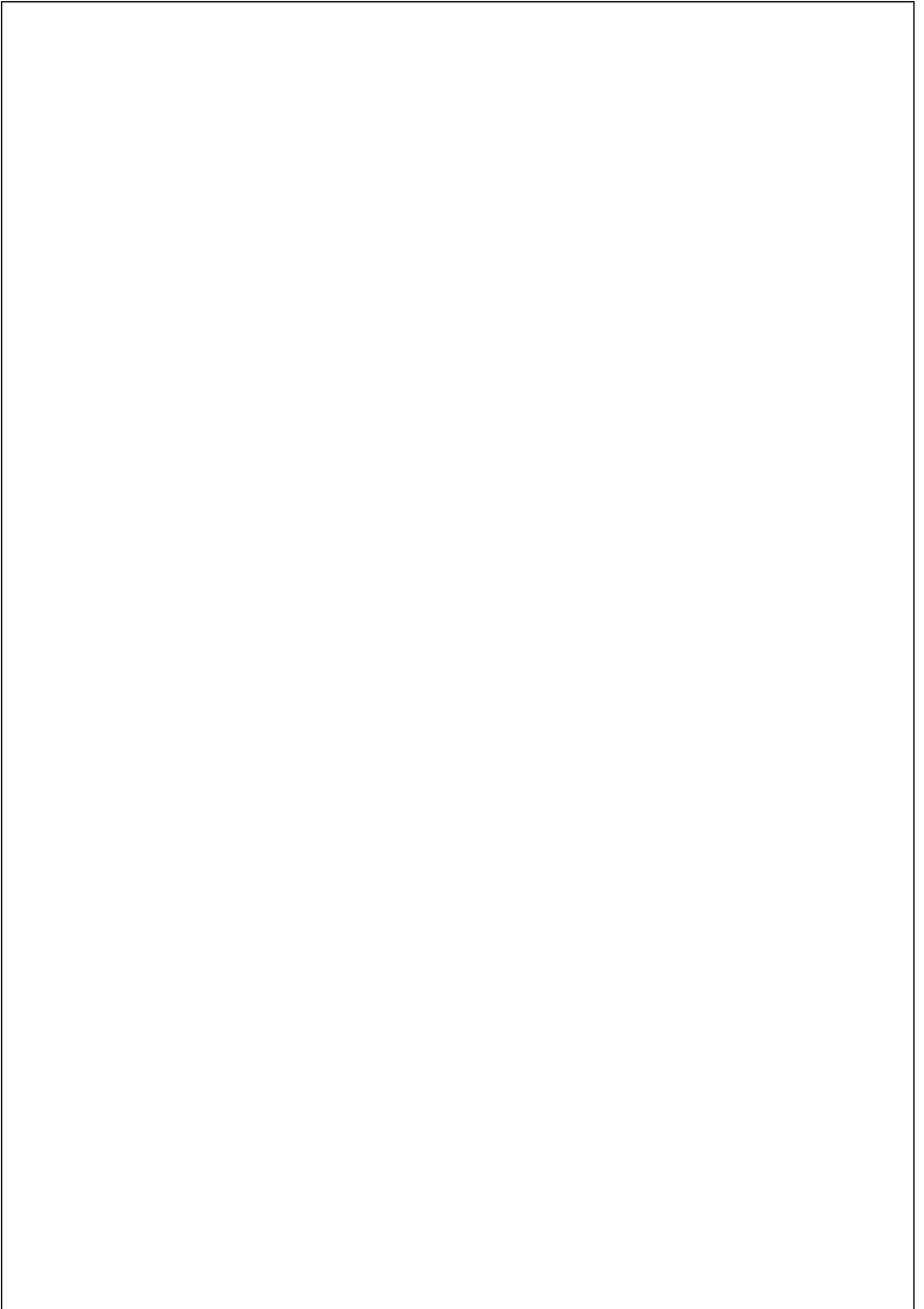


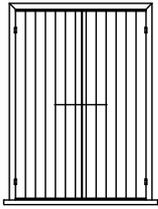




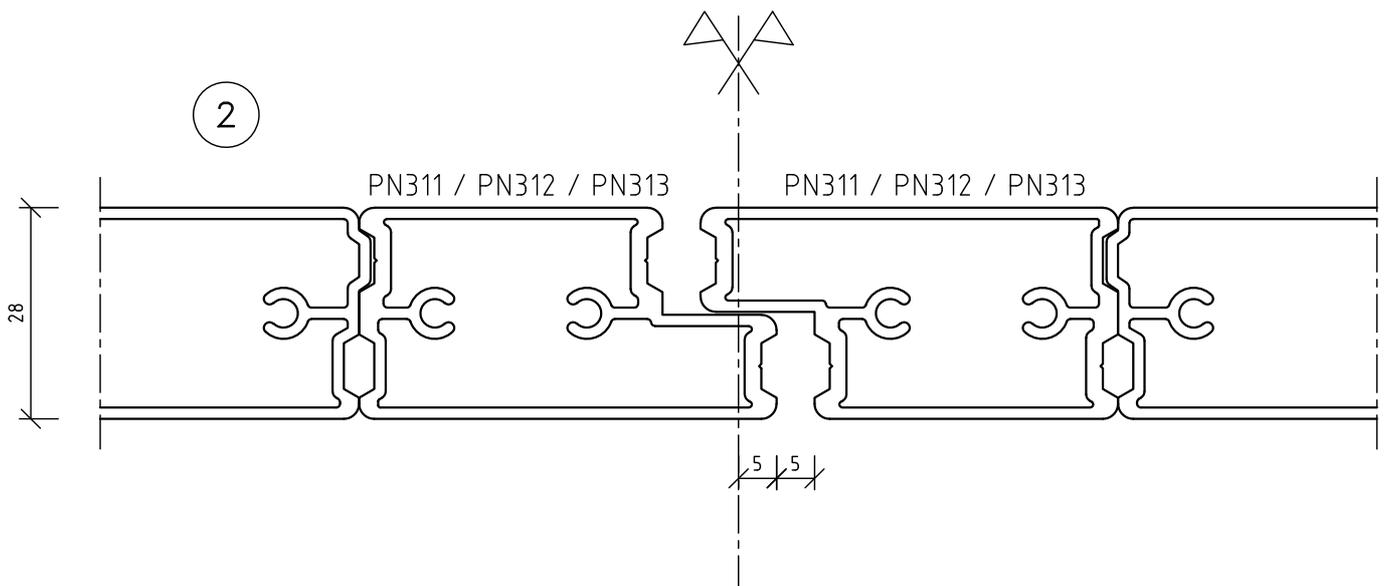
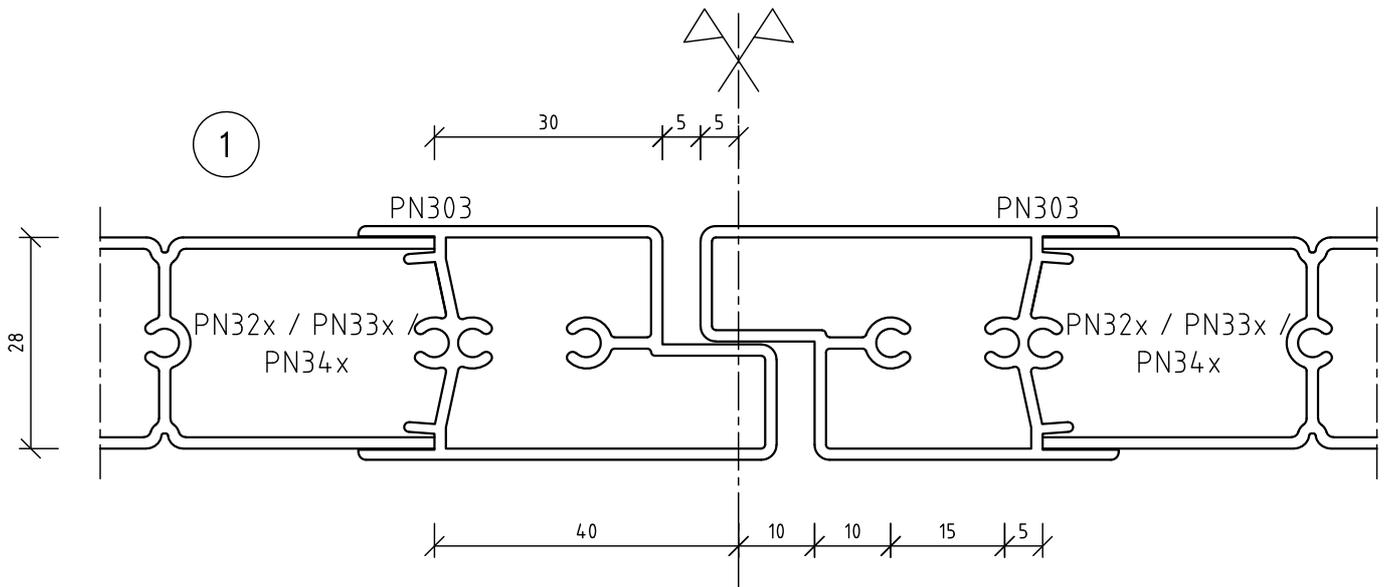
SCURI AD ANTA







NODI CENTRALI 2 ANTE





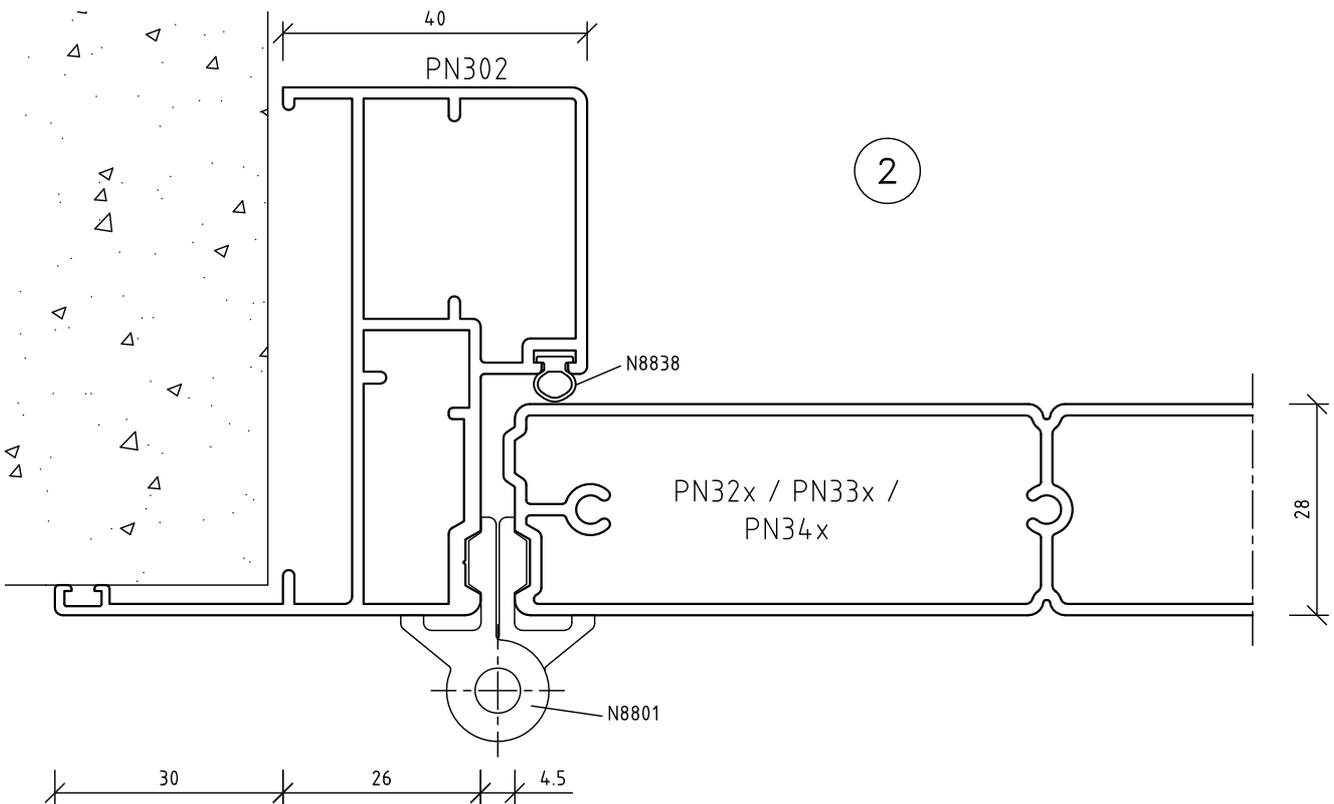
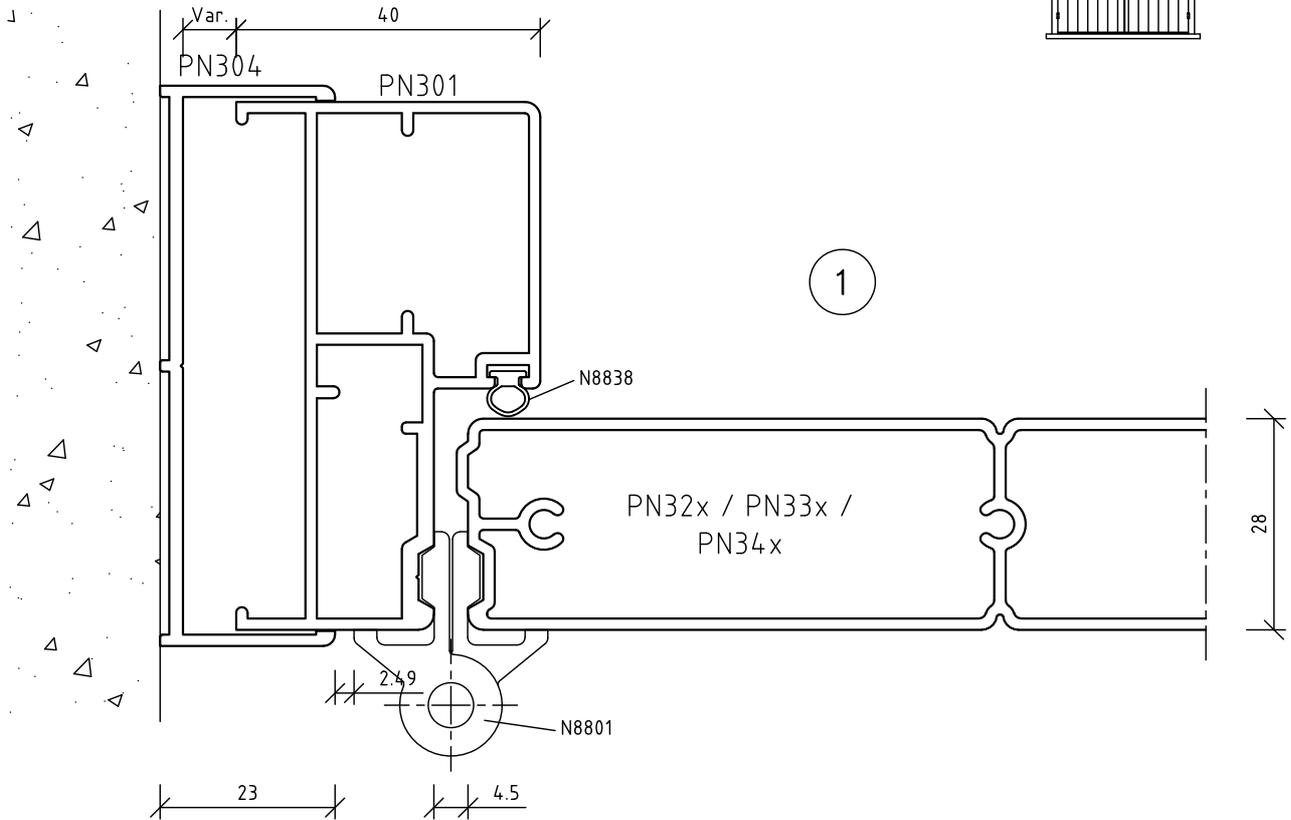
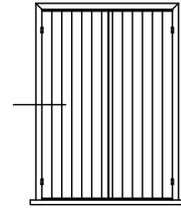
4-02

GIUGNO 2022

Scuro

Naonis

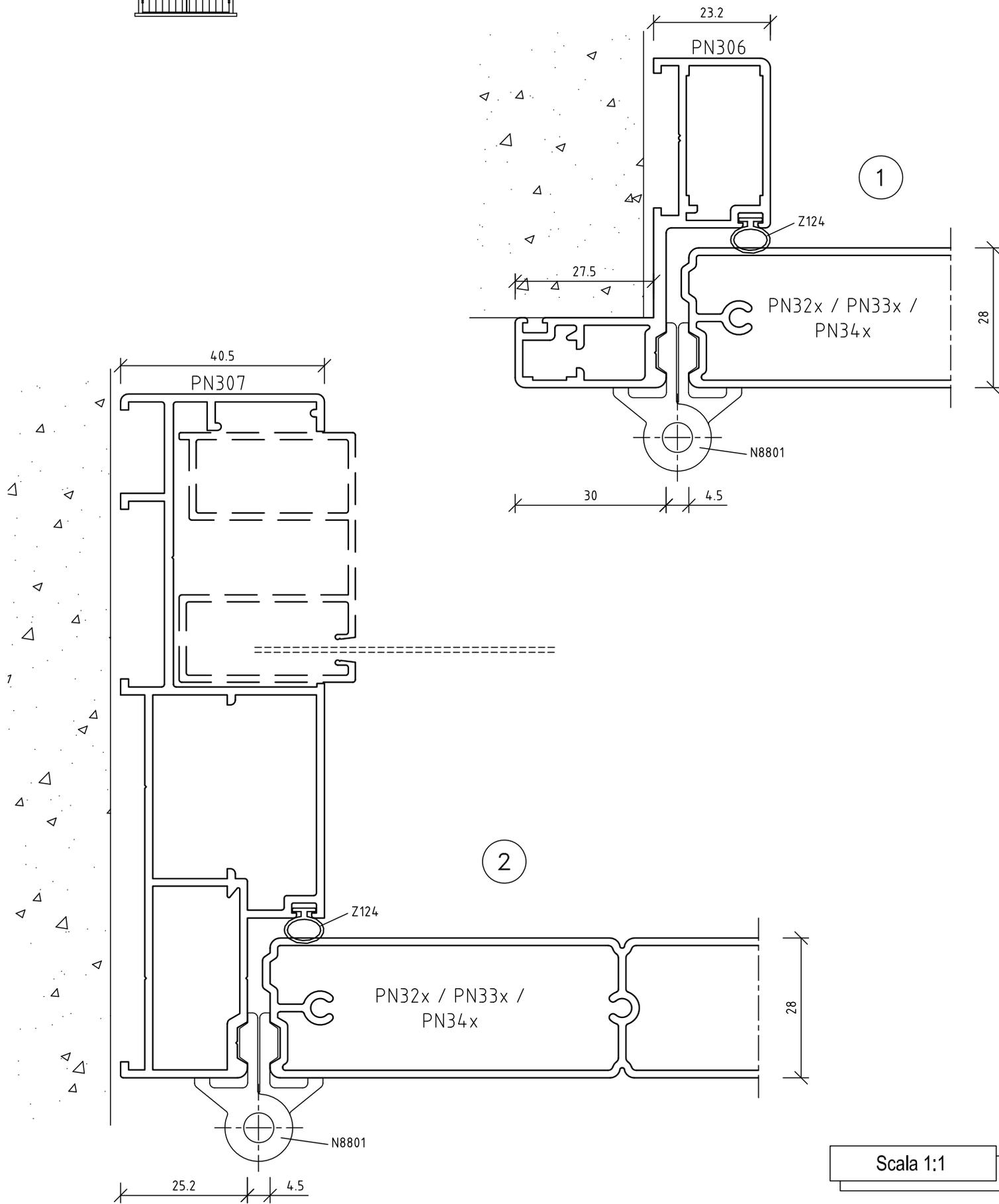
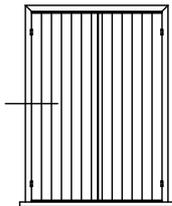
NODI LATERALI



Scala 1:1



NODI LATERALI





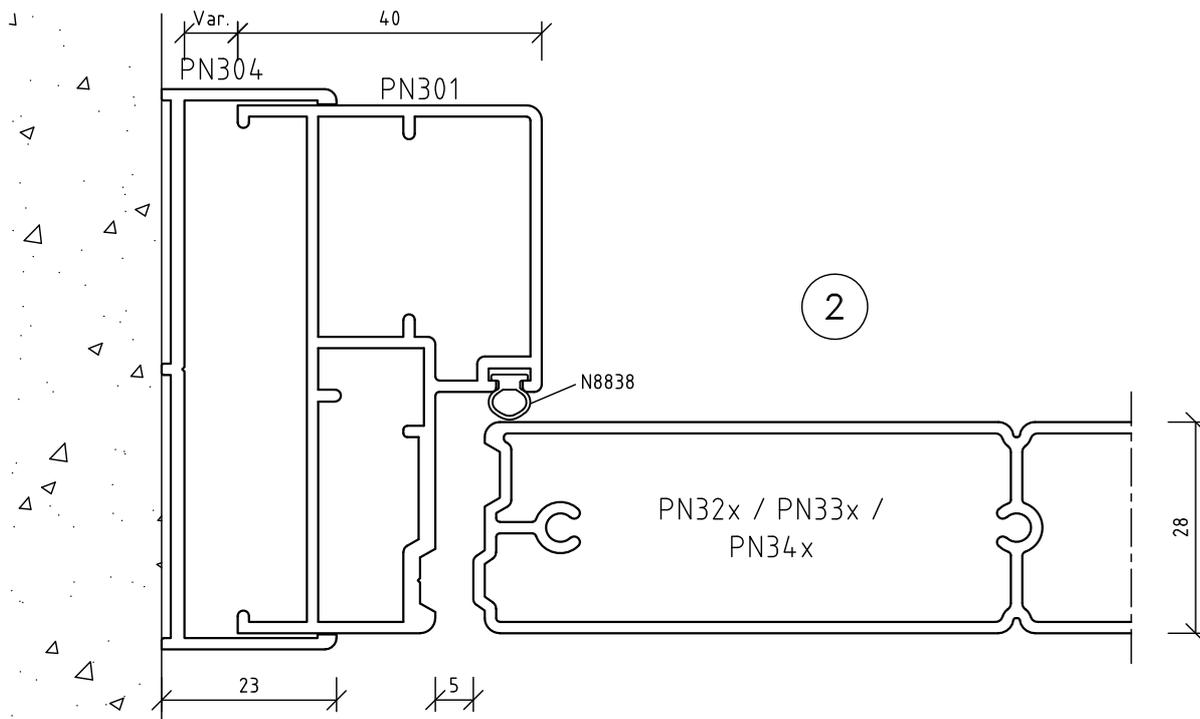
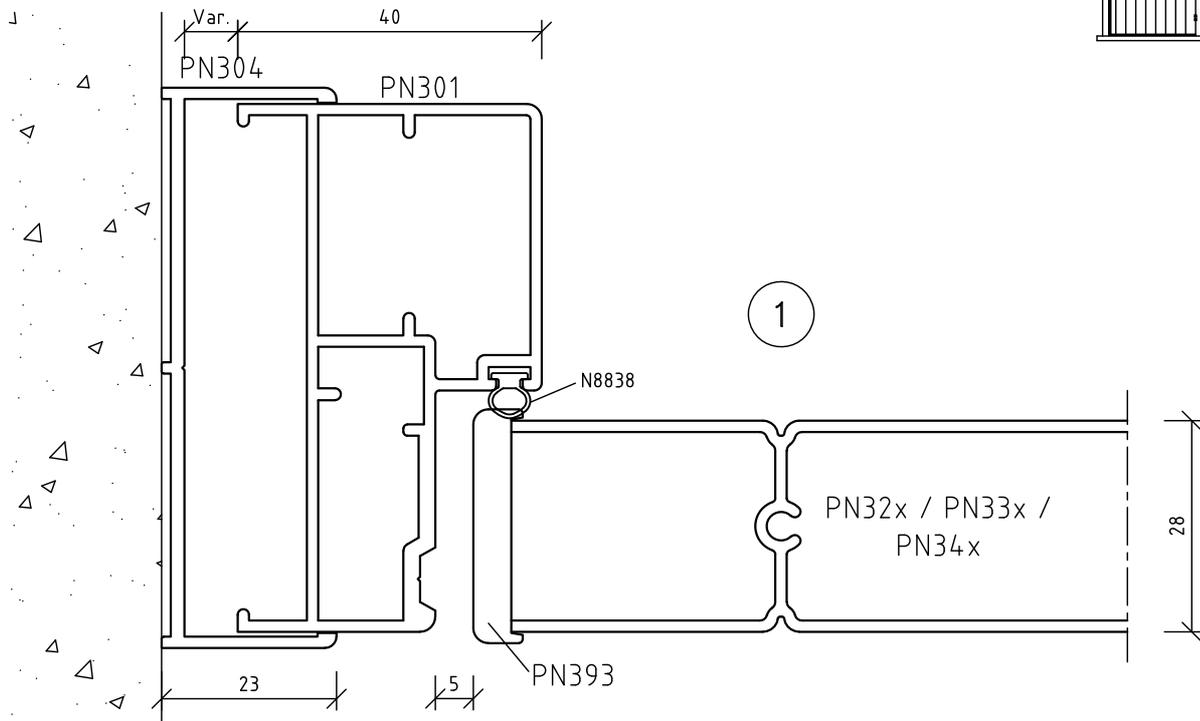
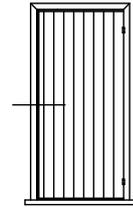
4-04

GENNAIO 2019

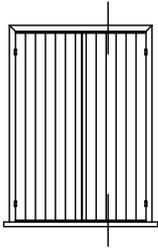
Scuro

Naonis

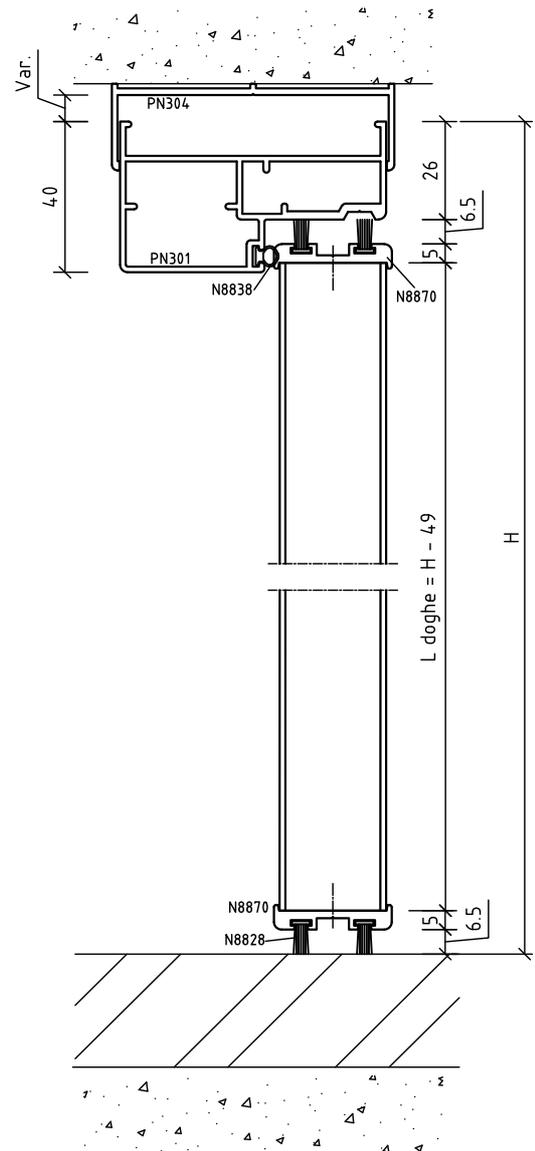
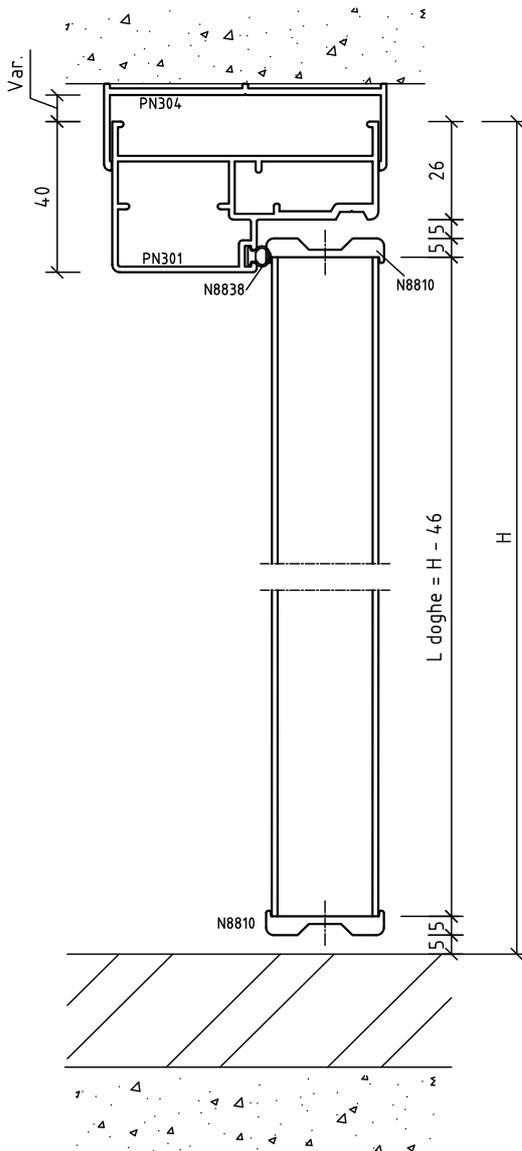
NODI TERMINALI SCURO AD 1 ANTA



Scala 1:1



NODI VERTICALI





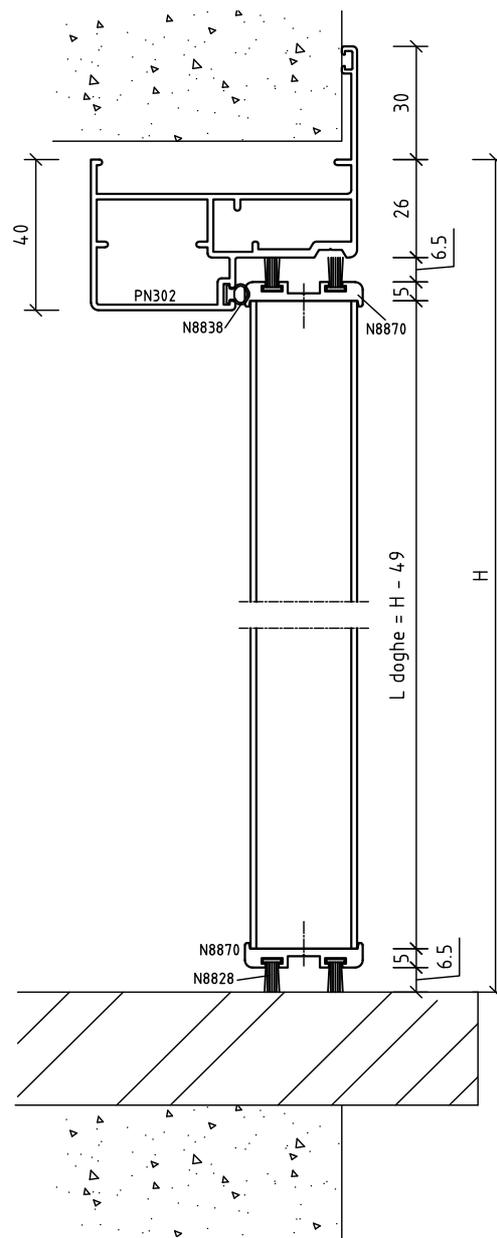
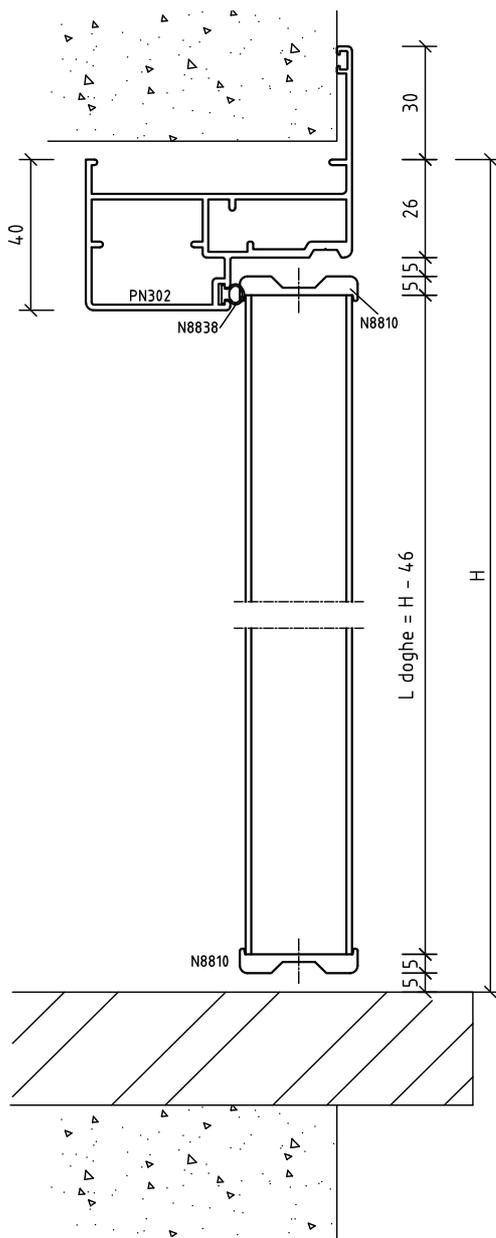
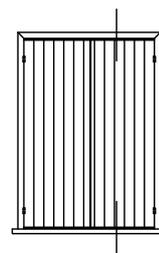
4-06

GENNAIO 2019

Scuro

Naonis

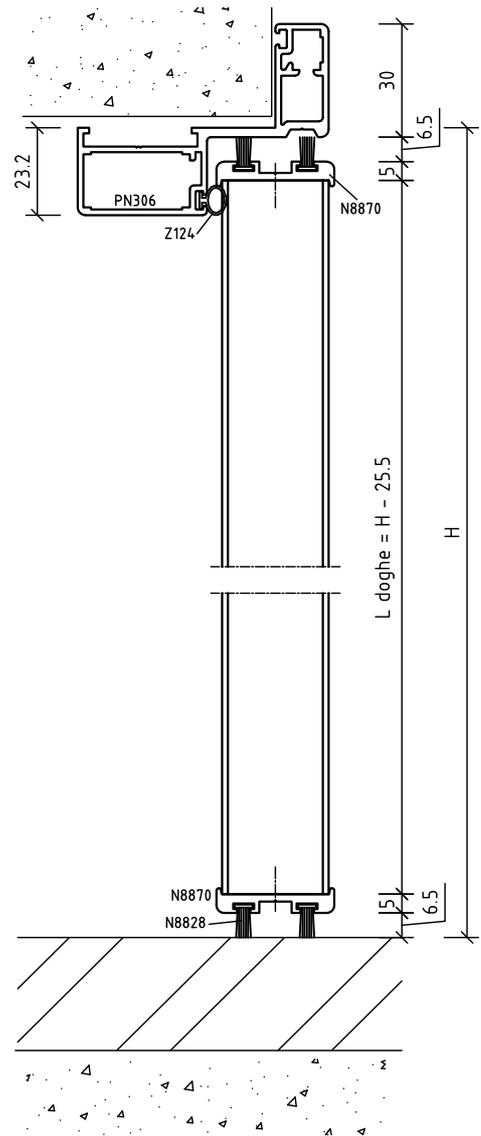
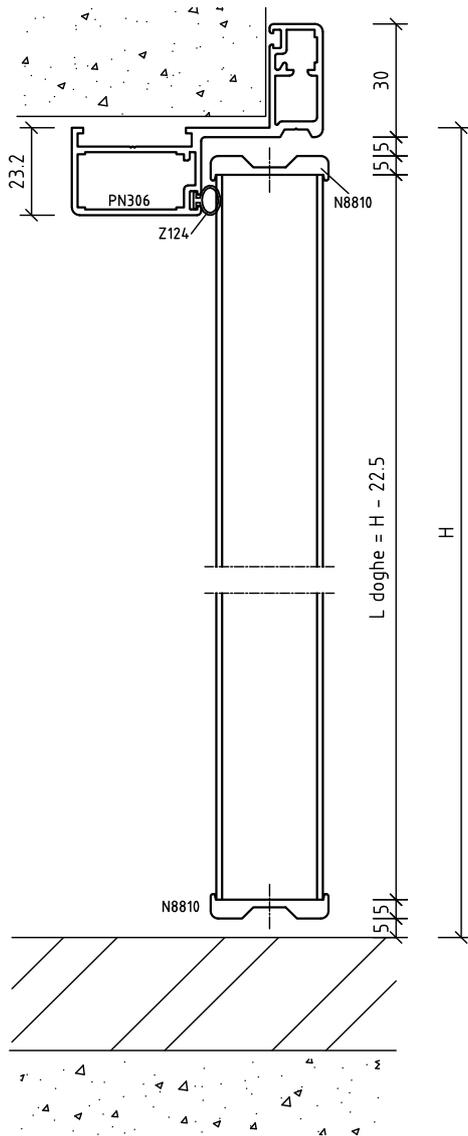
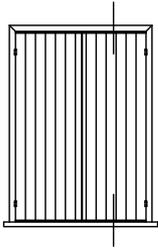
NODI VERTICALI



Scala 1:2



NODI VERTICALI





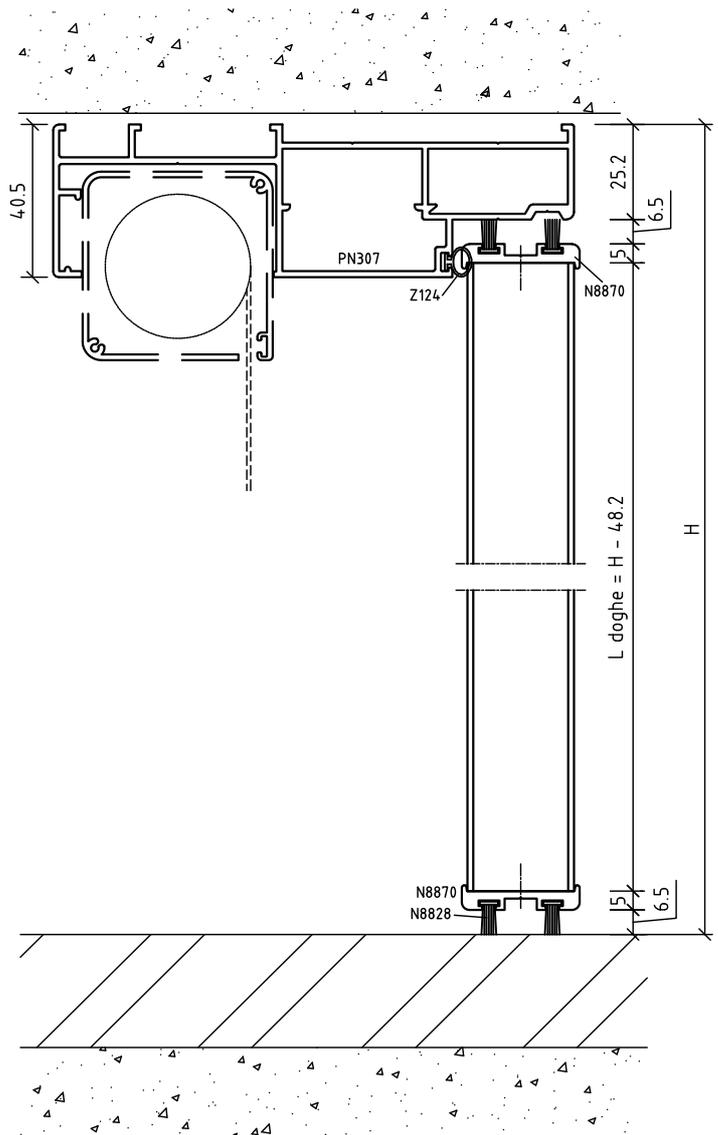
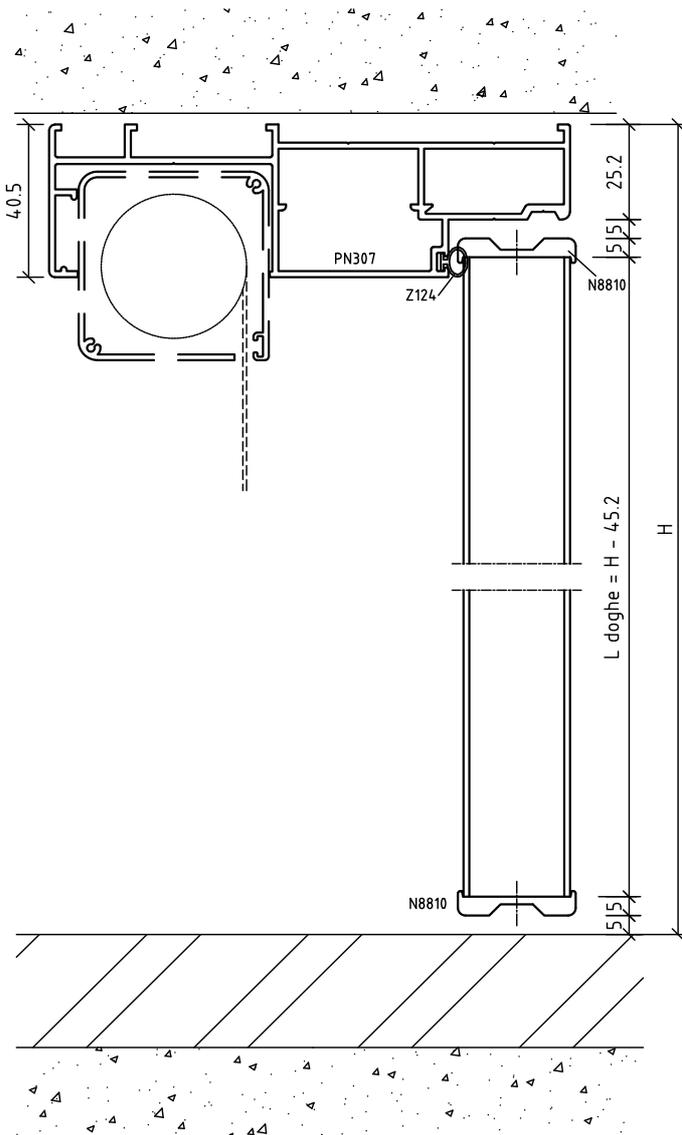
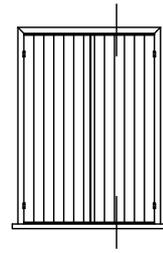
4-08

GENNAIO 2019

Scuro

Naonis

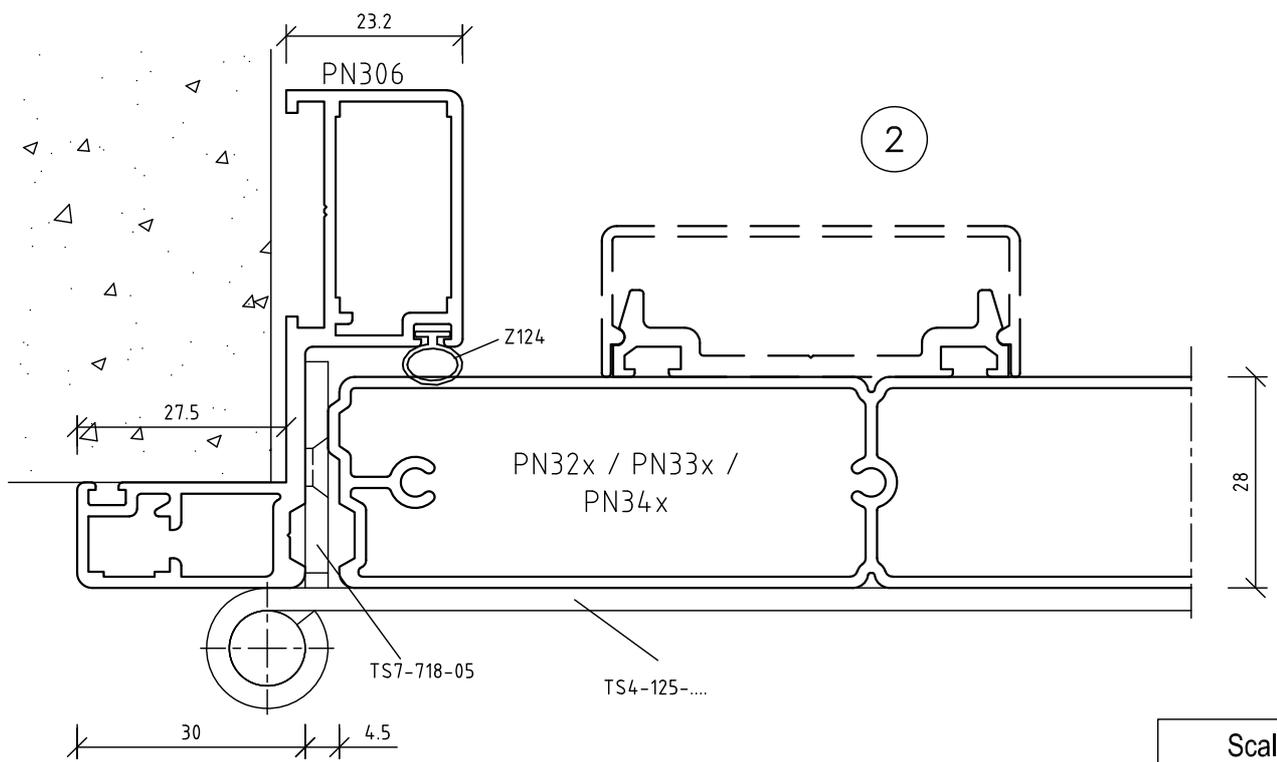
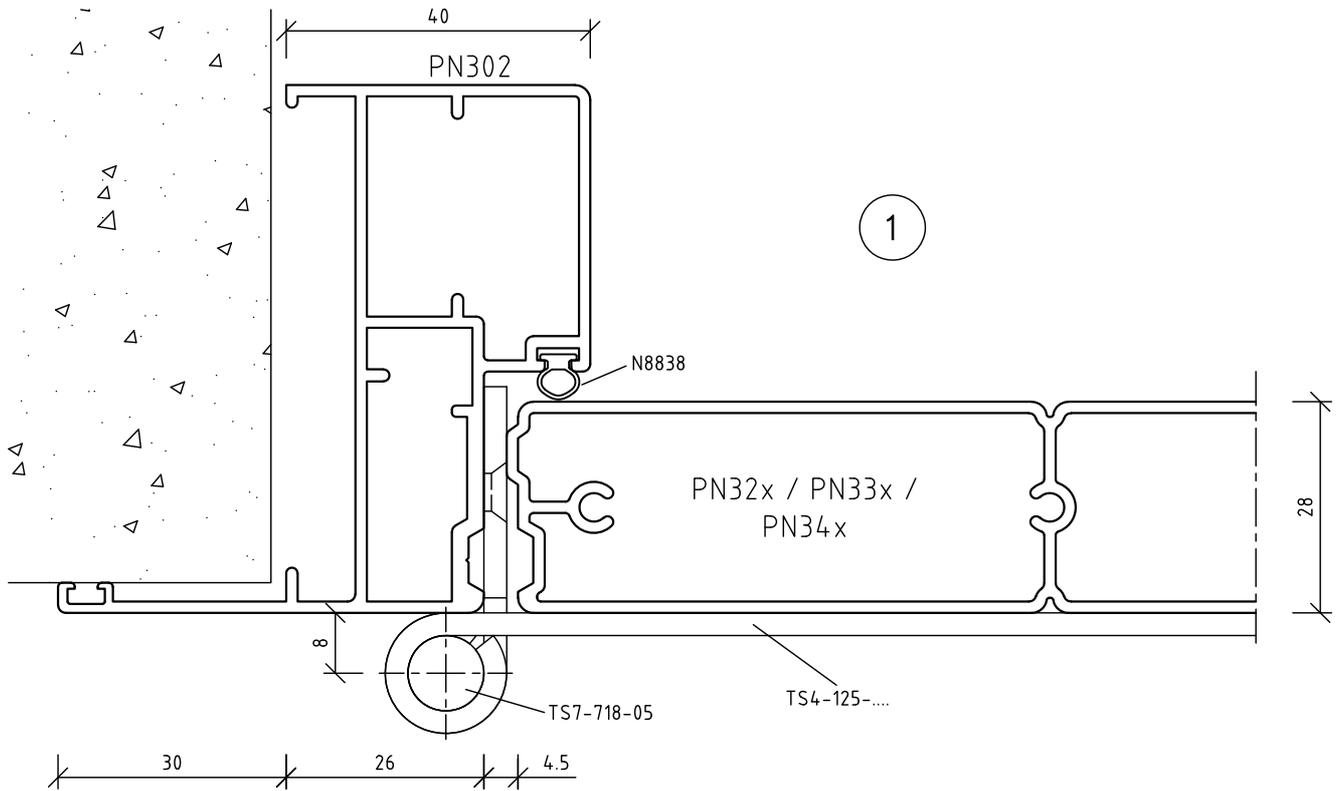
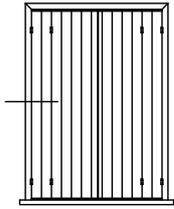
NODI VERTICALI



Scala 1:2



**NODI LATERALI
SOLUZIONE CON BANDELLE**



Scala 1:1

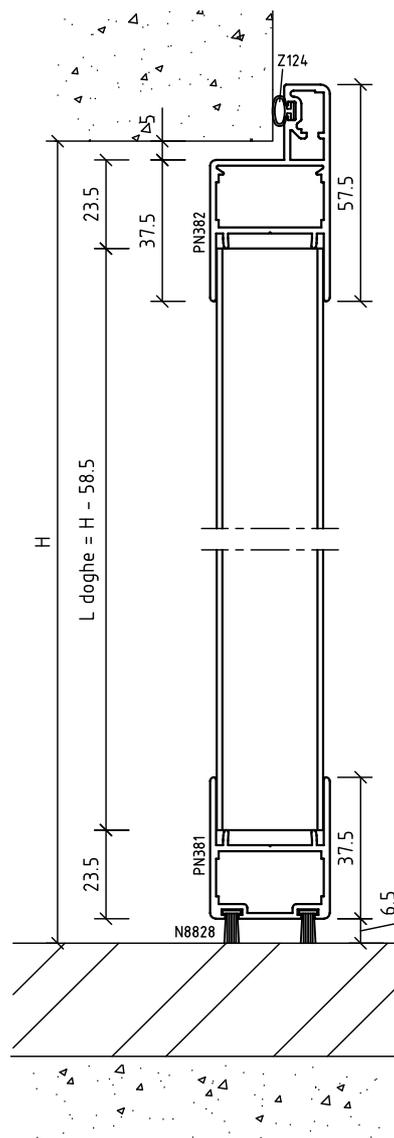
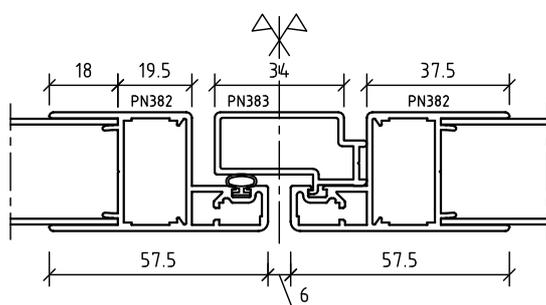
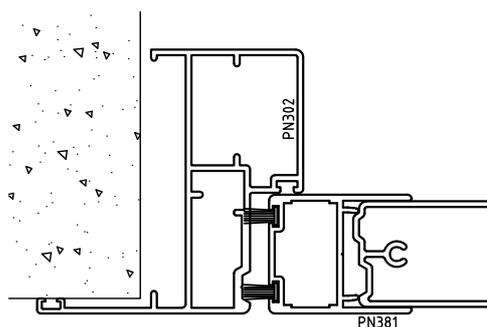
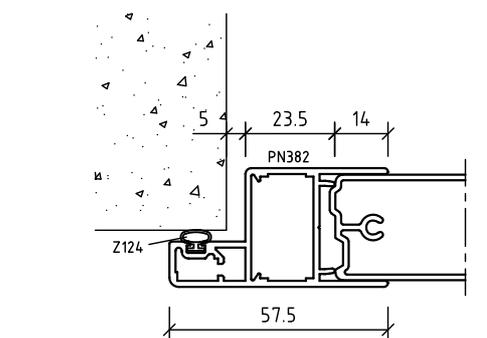
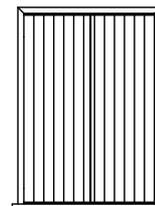


4-10

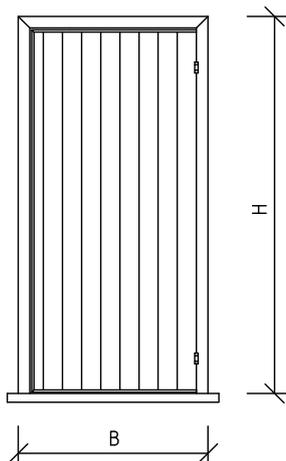
GENNAIO 2019

Scuro
Naonis

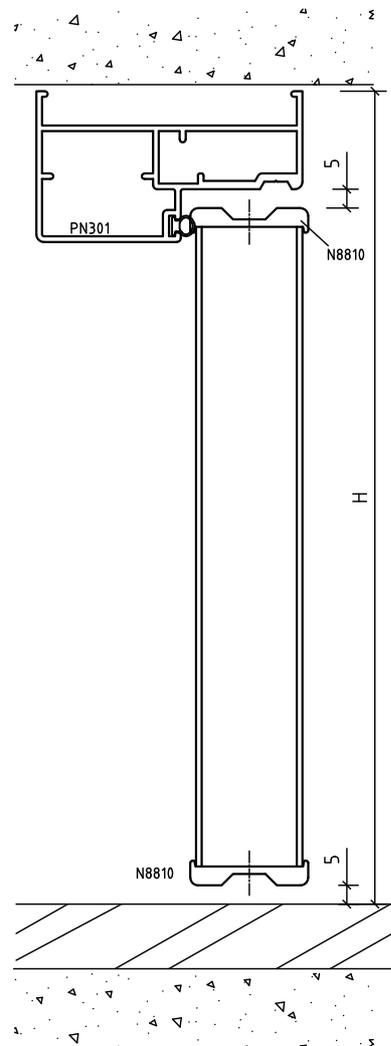
NODI SOLUZIONE ANTA CON SQUADRETTA



Scala 1:2



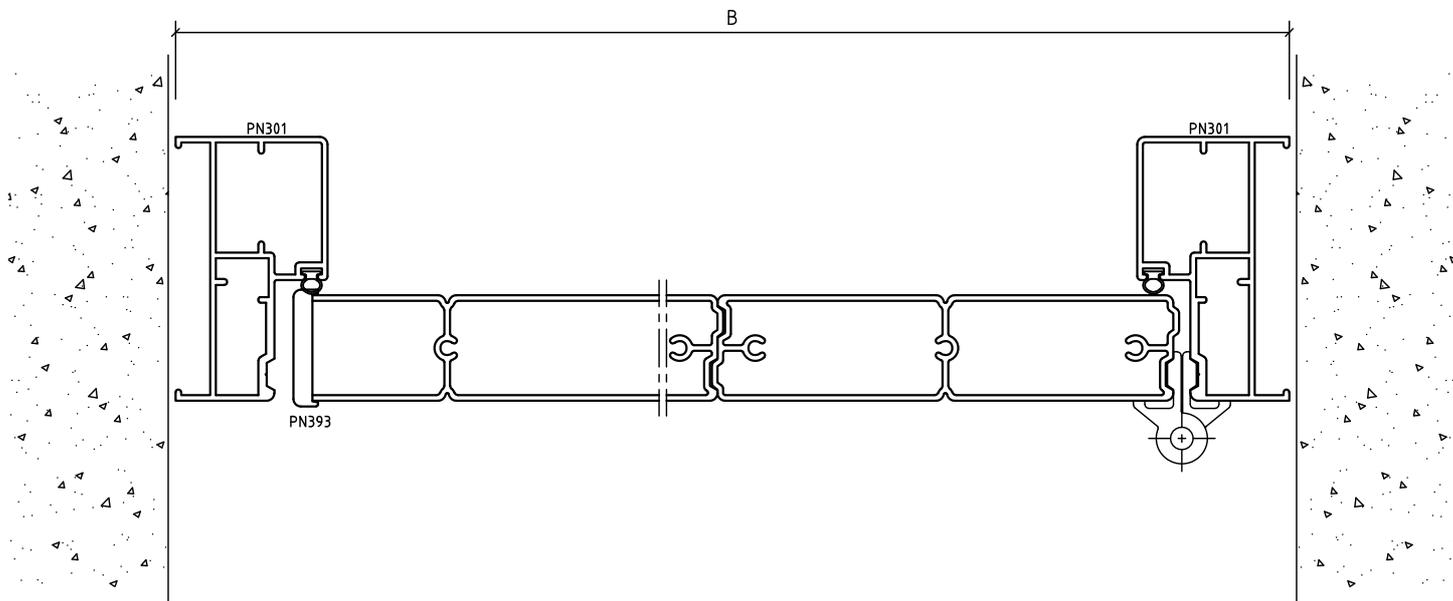
SCURO AD 1 ANTA CON TELAIO PN301 SU 3 LATI



PROFILI		Pz	misura	taglio
PN301	Montante stipite dx	1	H	90°-45°
PN301	Montante stipite sx	1	H	45°-90°
PN301	Traverso stipite	1	B	45°-45°
PN393	Anta terminale	1	H-36	45°-45°
PN32.. / PN33..	Doga	-	H-46	90°-90°
N8810	Traverso inferiore / superiore	2	Vds pag. 7-12	45°-90°
ACCESSORI		Pz		
S2001	Squadretta a pulsante	4		
N8801	Cerniera a pettine	Vds pag. 7-15		
N8813	Cp tappi per doghe	1		
NHKL0020-L23010	Spagnoletta 1 - 2 ante	1		
NMKL0010-L23010	Accessori per spagnoletta	1		
NZKL0040-L23010	Incontro ferma anta	2		
NZKL00...-L23010	Asta per spagnoletta	1		
N8821ZN	Vite autof. TSP fissaggio cerniere	4 per cerniera		
N8823BR / PV / ZB / ZN	Vite autof. fissaggio doghe	- in base alle dimensioni		
GUARNIZIONI		misura		
N8838	Guarnizione di battuta	2 H + B		

N.b: nel caso in cui l'anta termini con doga intera (non rifilata):

- il profilo PN393 non verrà utilizzato
- gli angoli di taglio del profilo N8810 saranno 90°- 90° e la pagina di riferimento sarà la 7-09
- le coppie di tappi N8813 da ordinare saranno 2





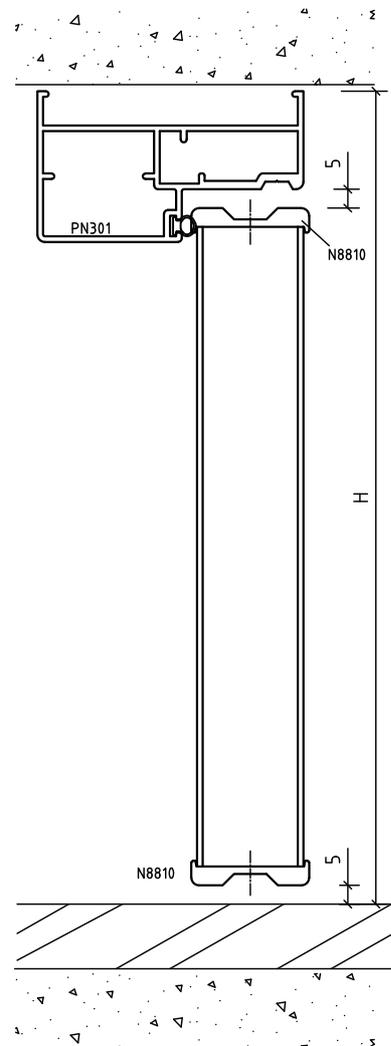
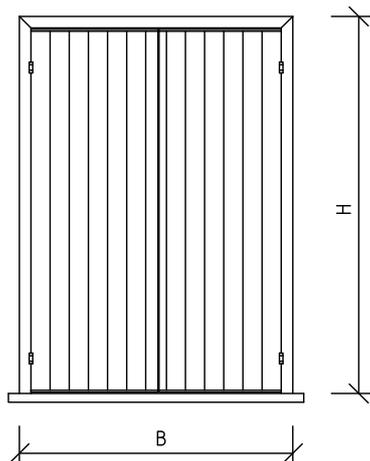
4-32

GENNAIO 2019

Scuro

Naonis

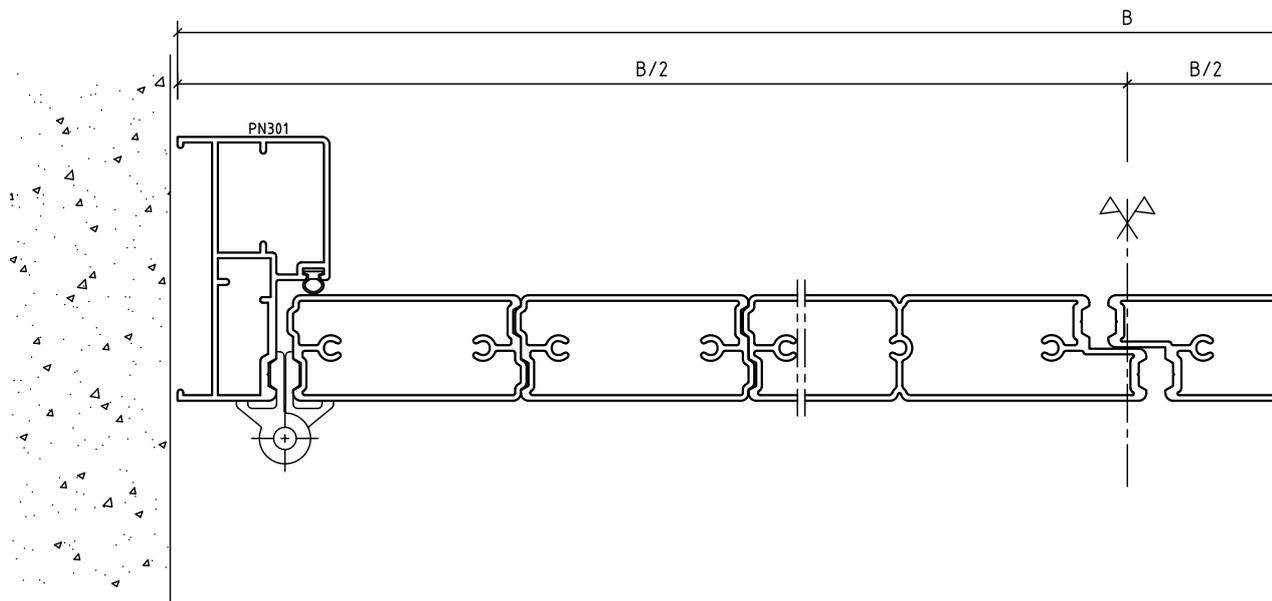
SCURO A 2 ANTE CON TELAIO PN301 SU 3 LATI



PROFILI		Pz	misura	taglio
PN301	Montante stipite dx	1	H	90°-45°
PN301	Montante stipite sx	1	H	45°-90°
PN301	Traverso stipite	1	B	45°-45°
PN31.. / PN32.. / PN33..	Doga	-	H-46	90°-90°
N8810	Traverso inferiore / superiore	4	vds pag. 7-05	90°-90°

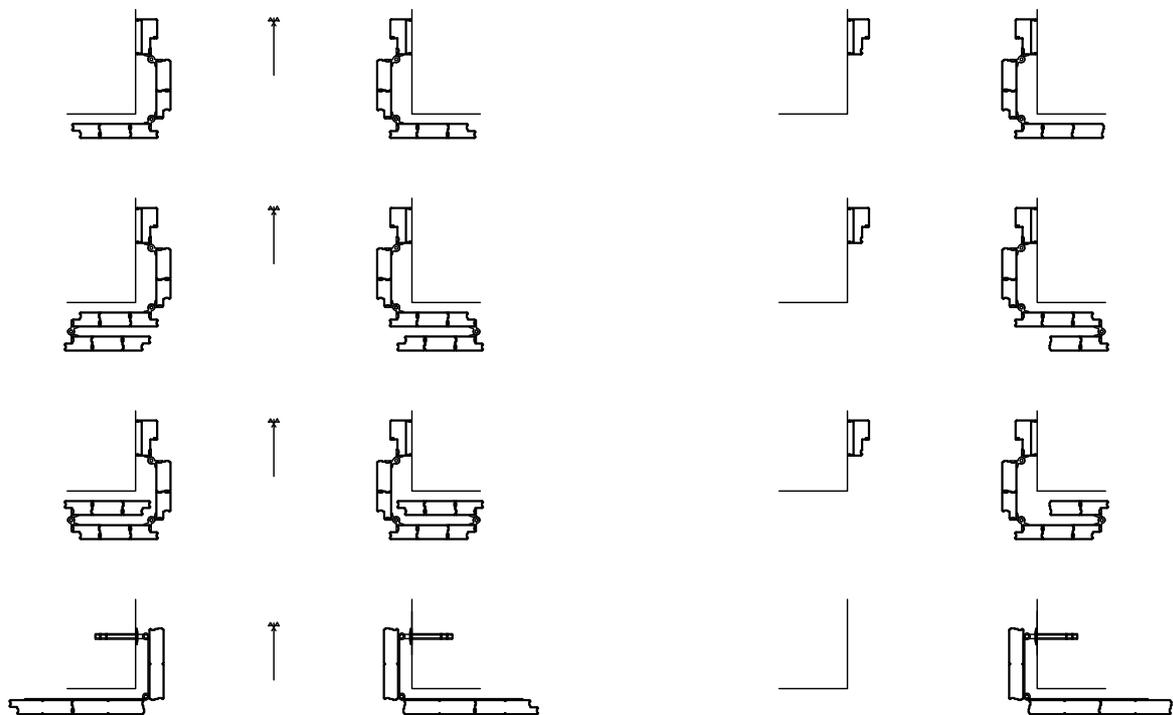
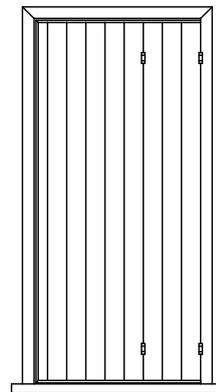
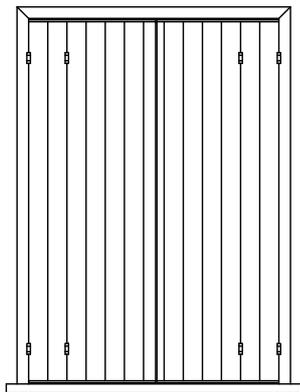
ACCESSORI		Pz
S2001	Squadretta a pulsante	4
N8801	Cerniera a pettine	Vds pag. 7-15
N8813	Cp tappi per doghe	2
N8814	Cp tappi PN311 - PN312 - PN313	2
(N8811)	Cp tappi PN313	- alternativa a N8814)
NHKL0020-L23010	Spagnoletta 1 - 2 ante	1
NMKL0010-L23010	Accessori per spagnoletta	1
NZKL0040-L23010	Incontro ferma anta	2
NZKL00...-L23010	Asta per spagnoletta	1
N8821ZN	Vite autof. TSP fissaggio cerniere	4 per cerniera
N8823BR / PV / ZB / ZN	Vite autof. fissaggio doghe	- in base alle dimensioni

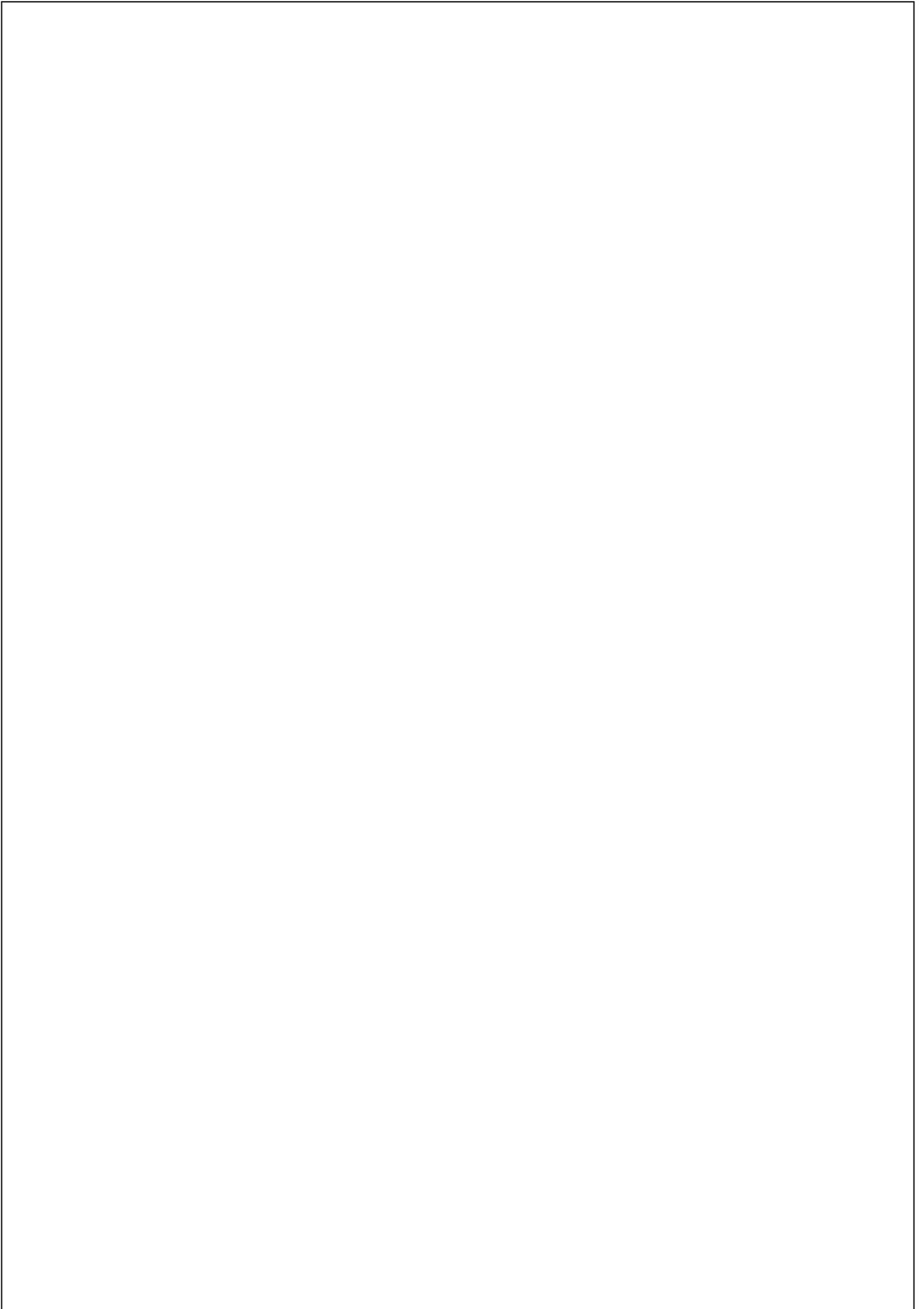
GUARNIZIONI		misura
N8838	Guarnizione di battuta	2 H + B





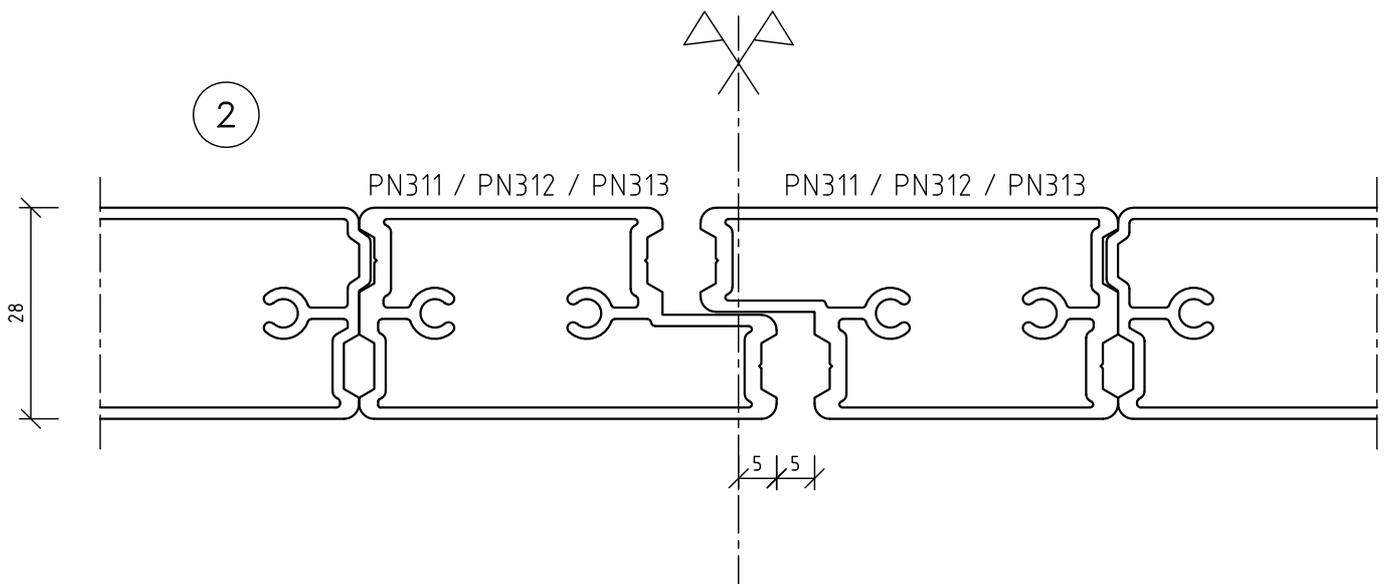
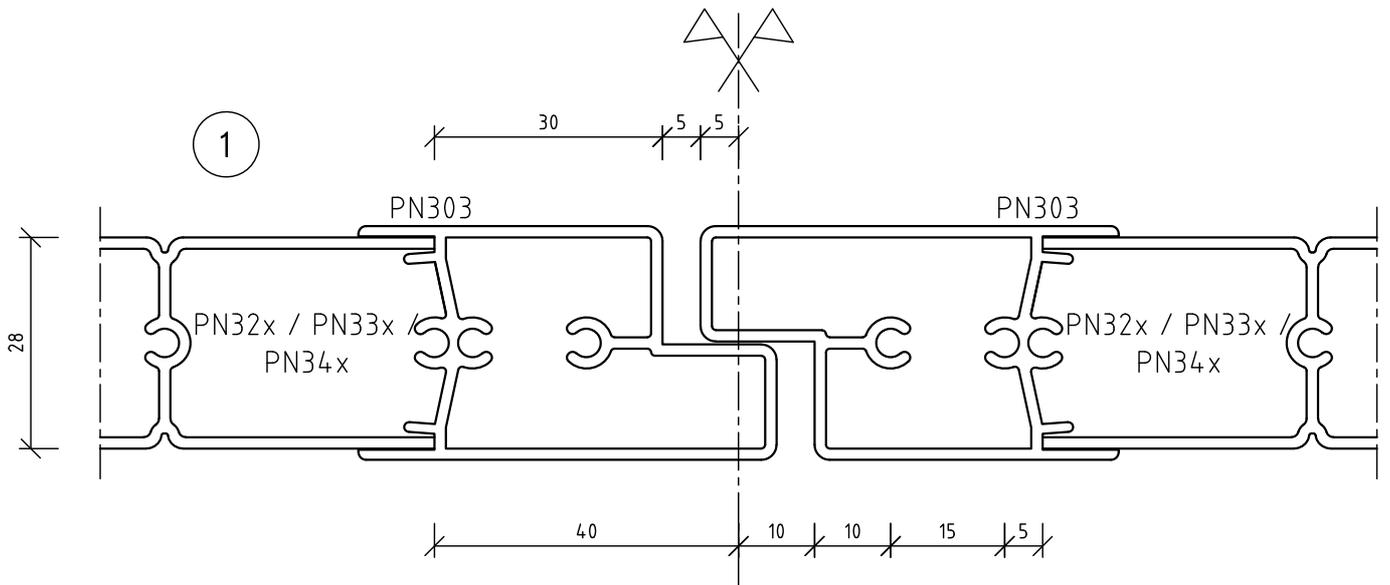
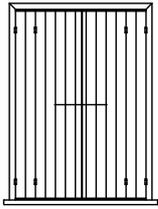
SCURI ALLA PADOVANA







NODI CENTRALI



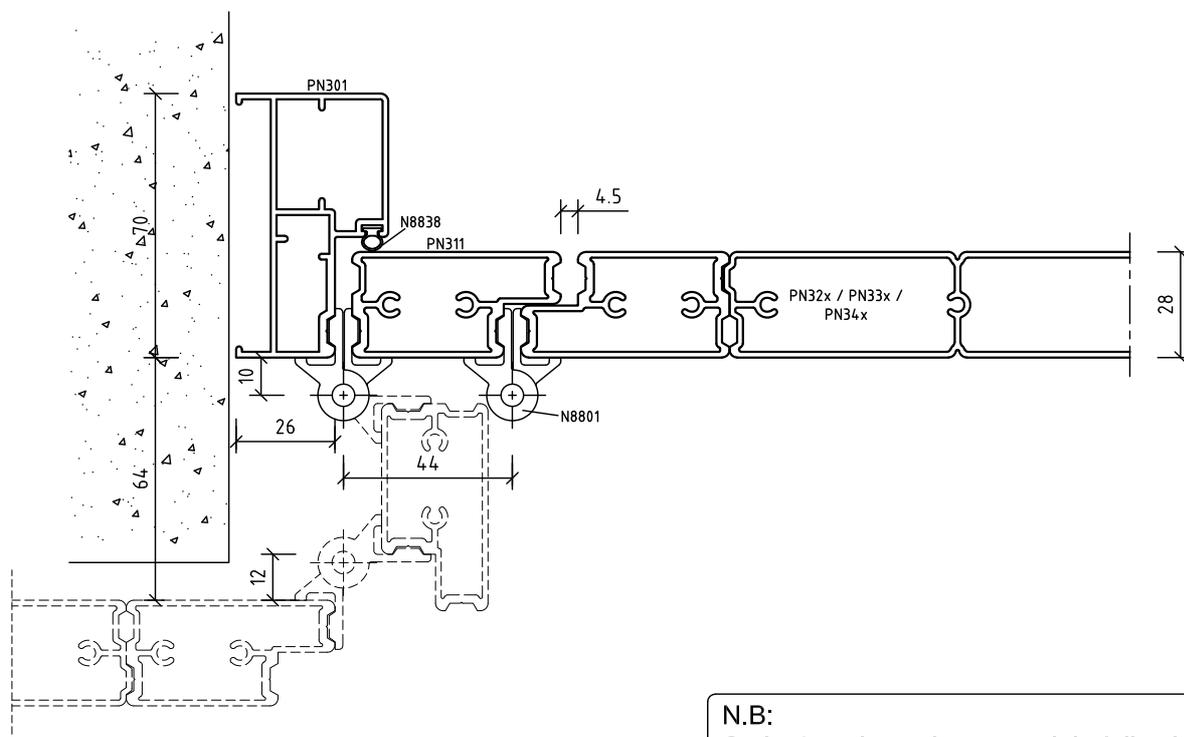
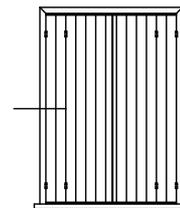


5-02

GENNAIO 2019

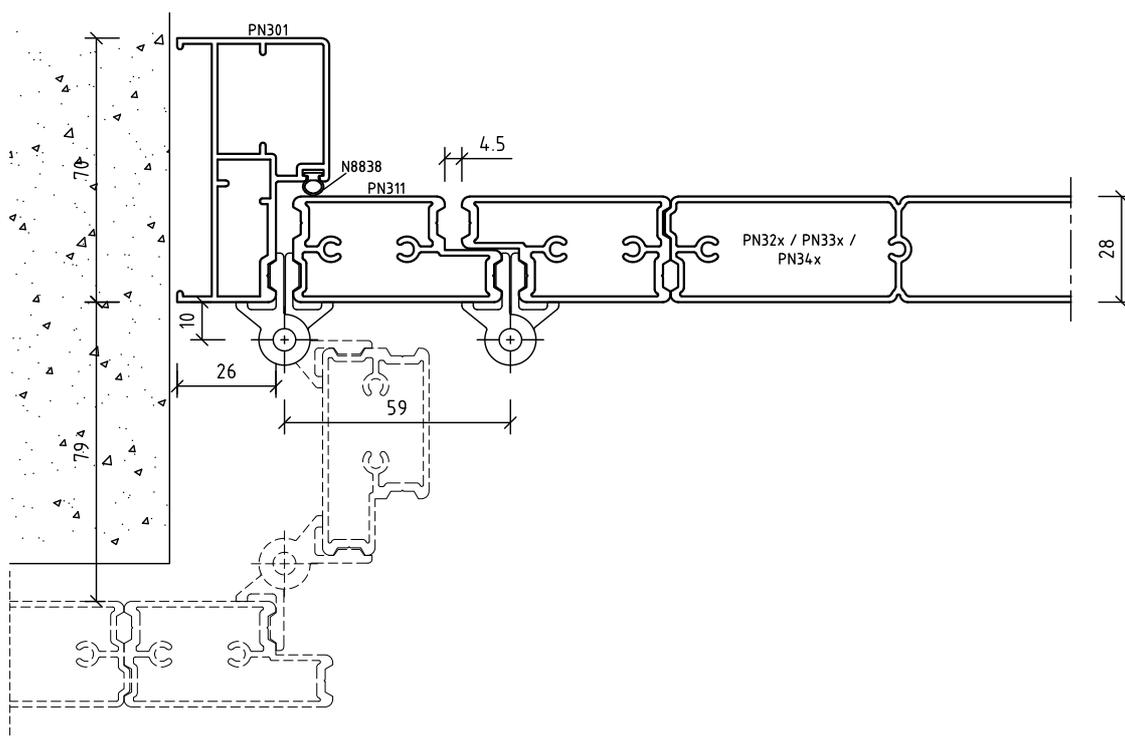
Scuro
Naonis

NODI LATERALI CON TELAIO



N.B:

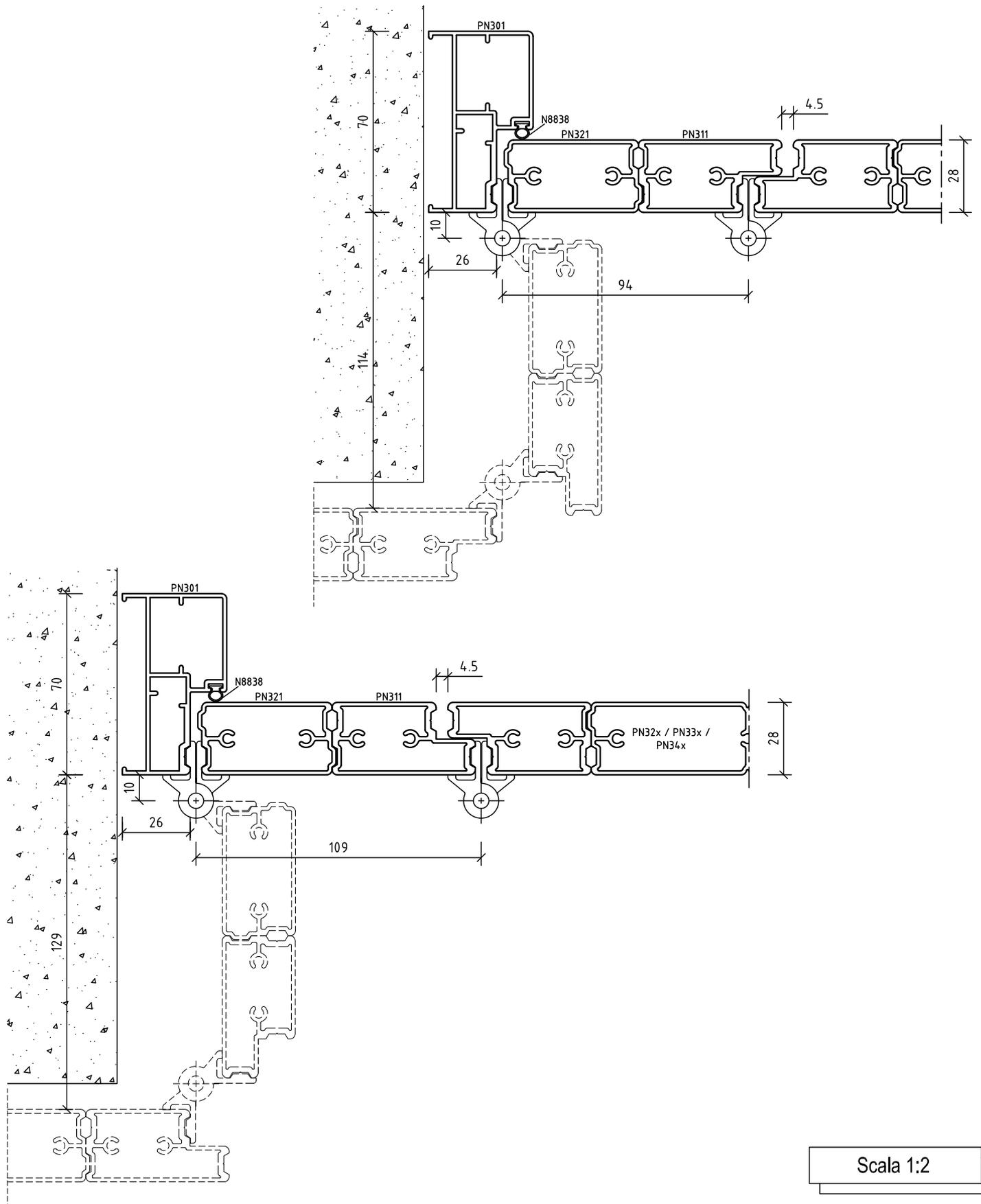
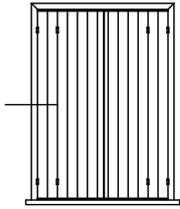
Se la dogia incernierata a telaio è il solo profilo PN312, utilizzare i tappi N8811 o N8871 e rifilarli a misura (vds pag 7-13).



Scala 1:2



NODI LATERALI CON TELAIO





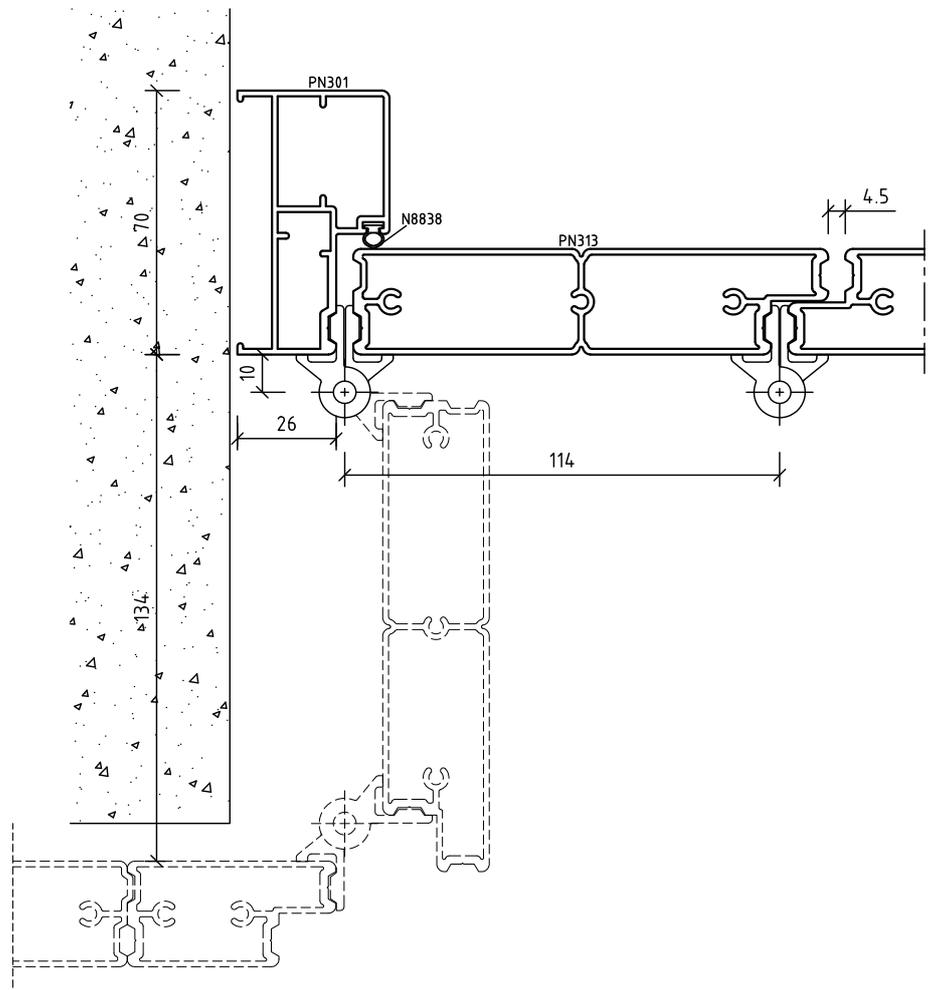
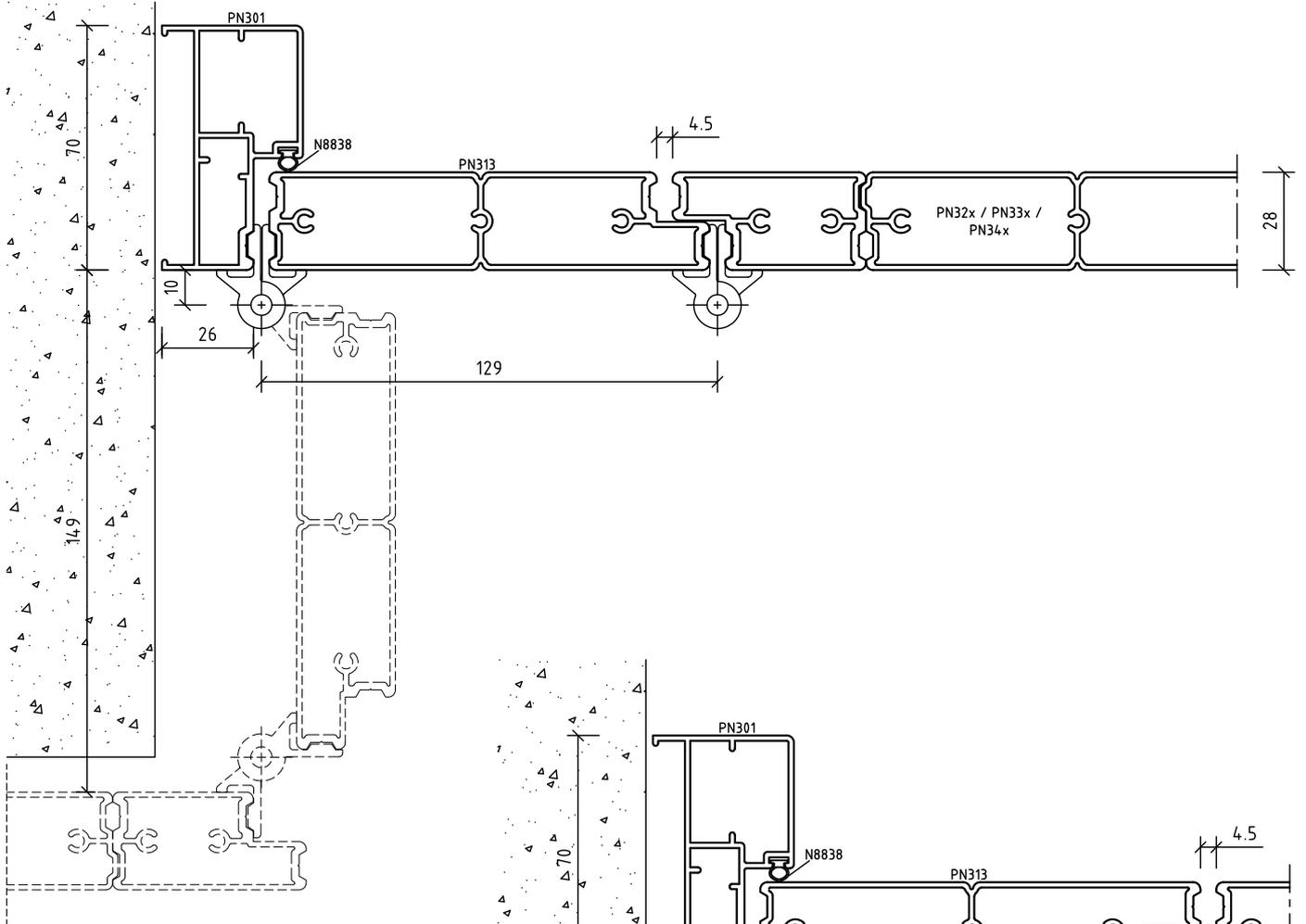
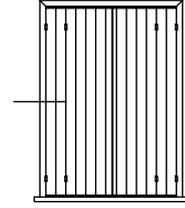
5-04

GENNAIO 2019

Scuro

Naonis

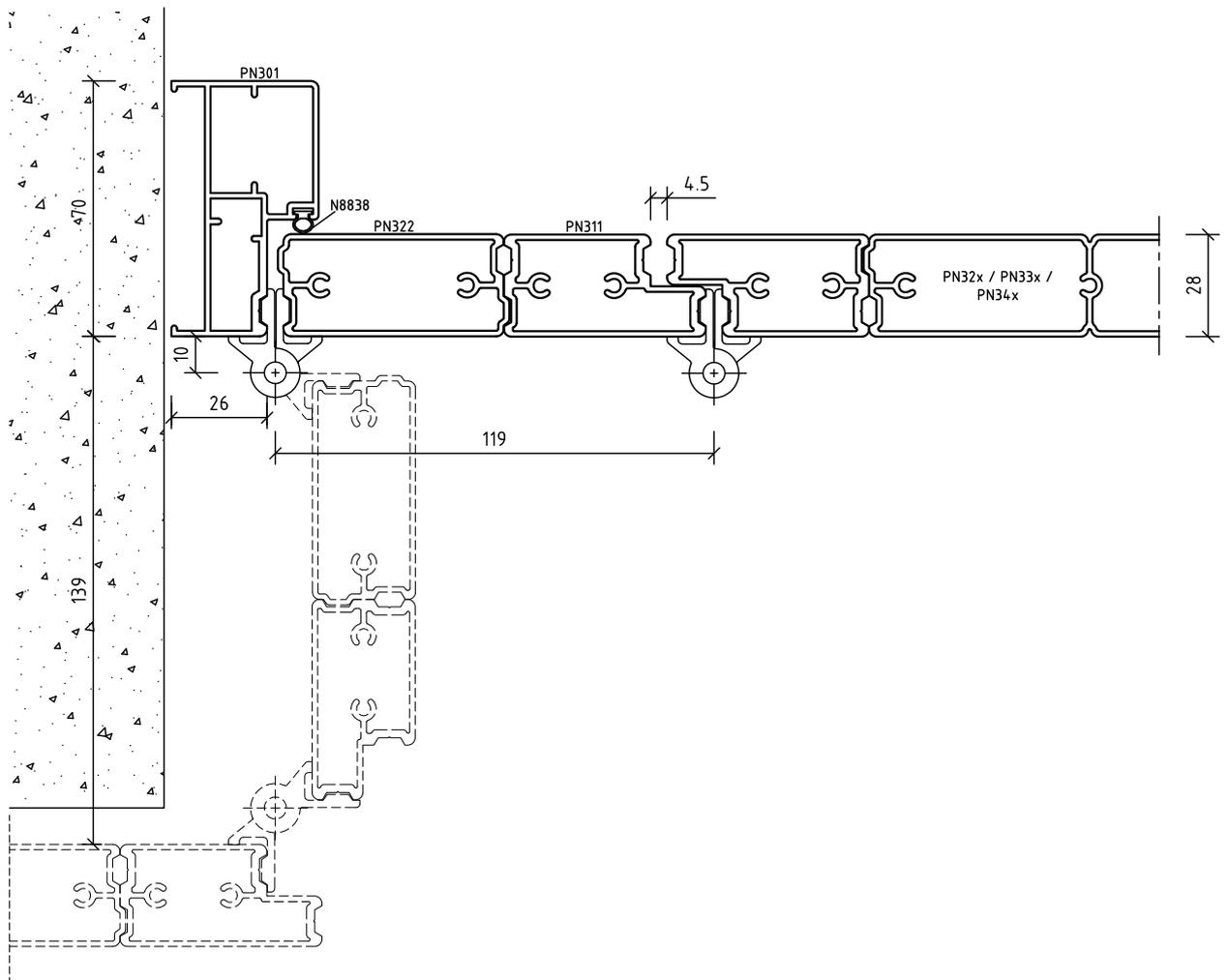
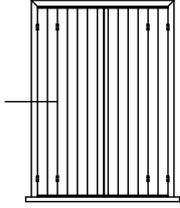
NODI LATERALI CON TELAIO



Scala 1:2



NODI LATERALI CON TELAIO





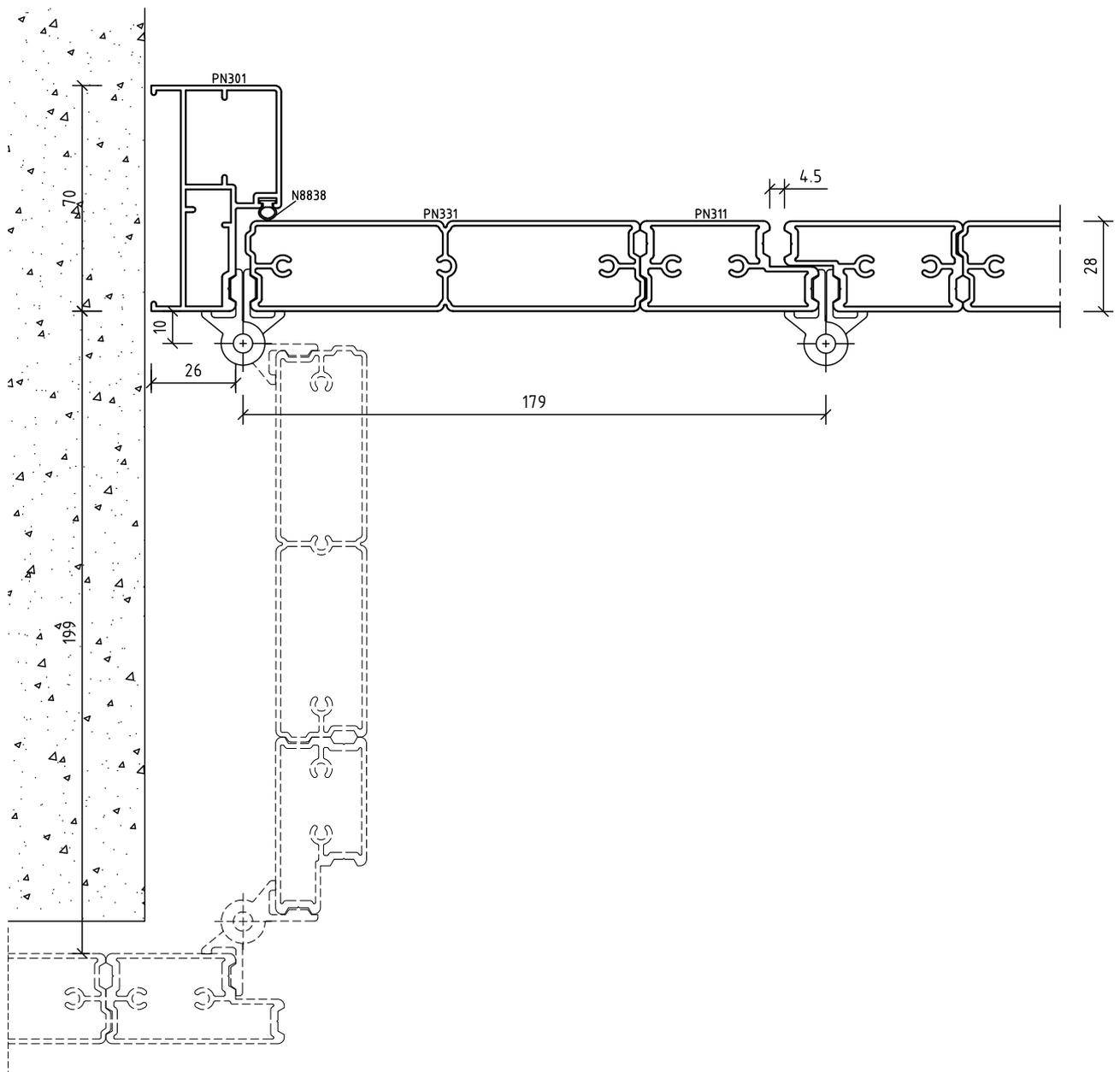
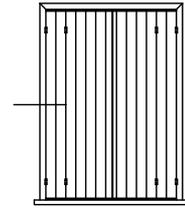
5-06

GENNAIO 2019

Scuro

Naonis

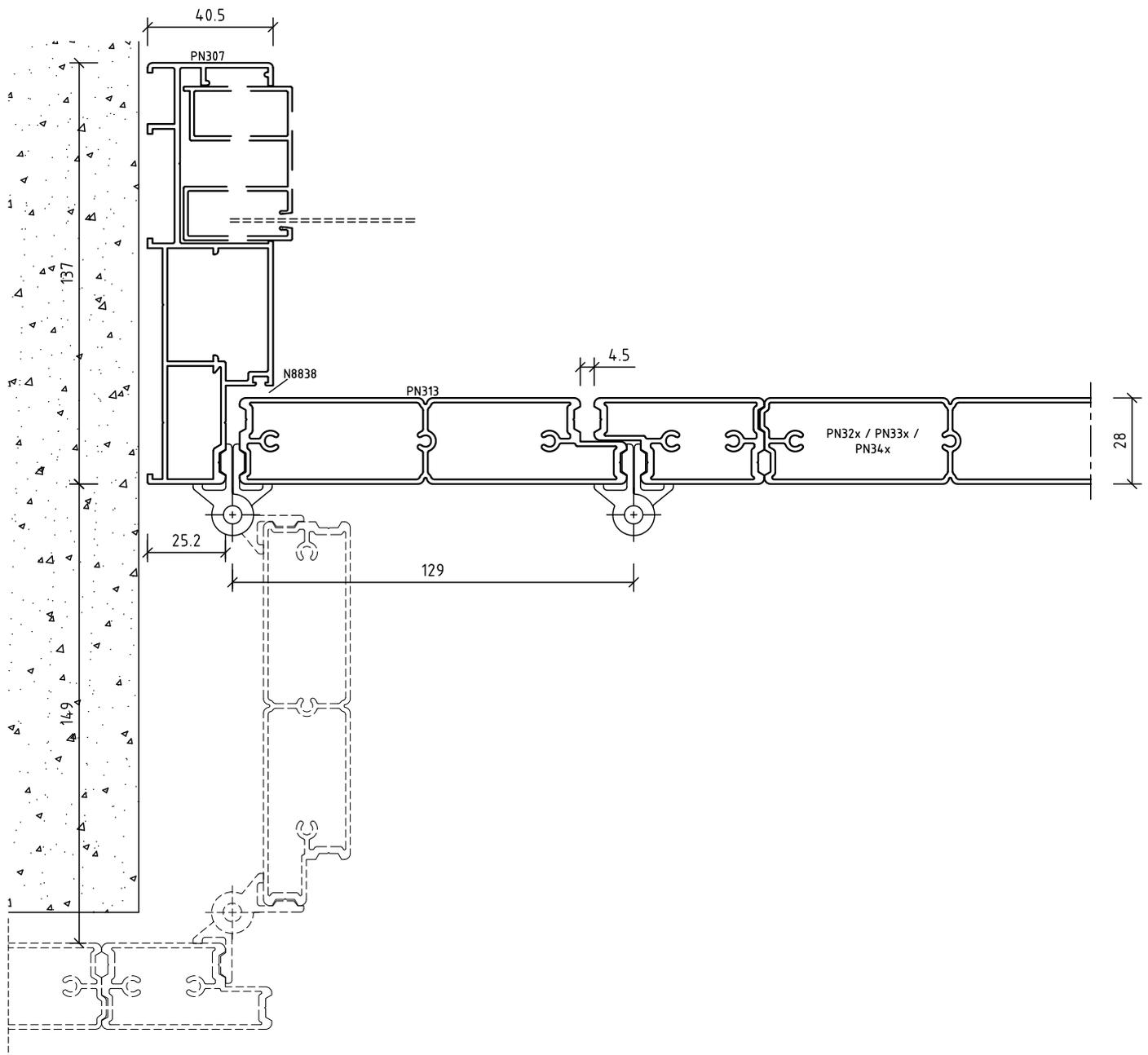
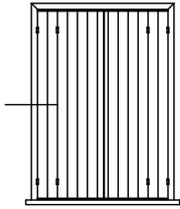
NODI LATERALI CON TELAIO



Scala 1:2



NODI LATERALI CON TELAIO





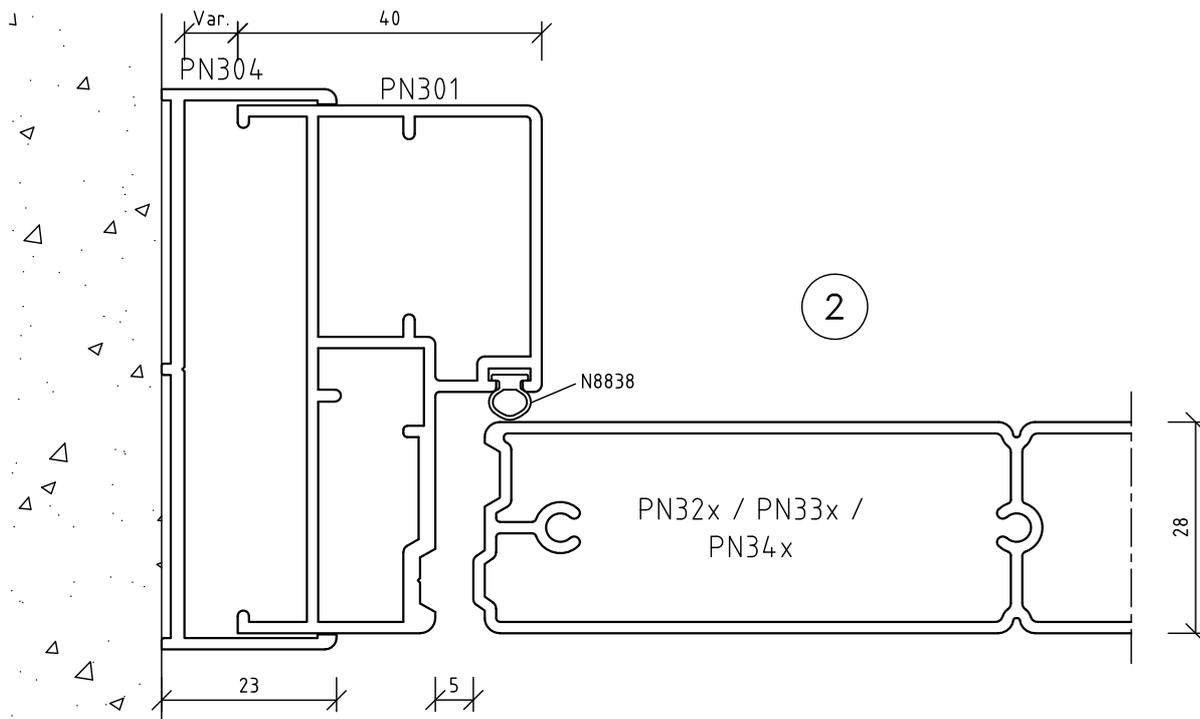
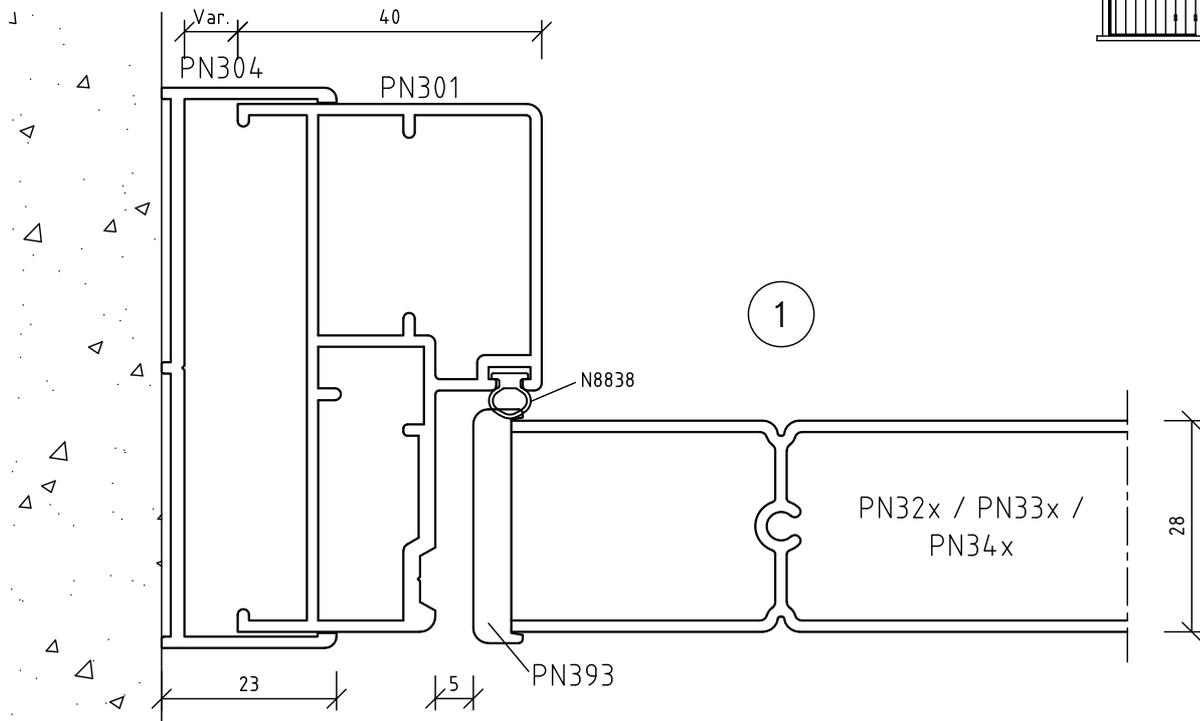
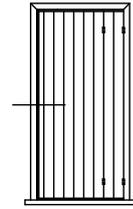
5-08

GENNAIO 2019

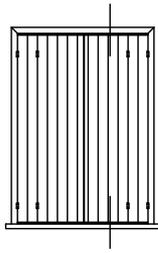
Scuro

Naonis

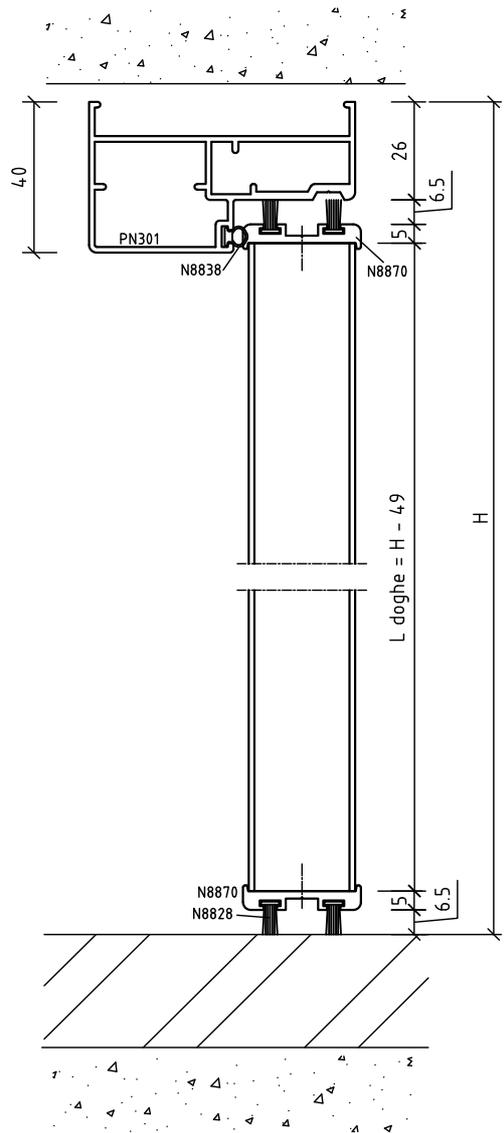
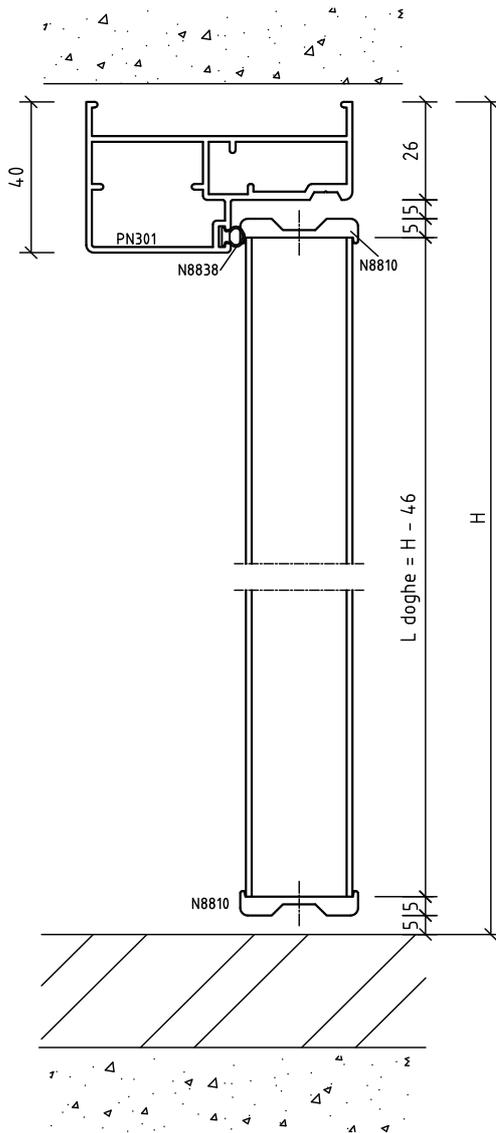
NODI TERMINALI CON TELAIO SCURO AD 1+1 ANTA



Scala 1:1



NODI VERTICALI CON TELAIO





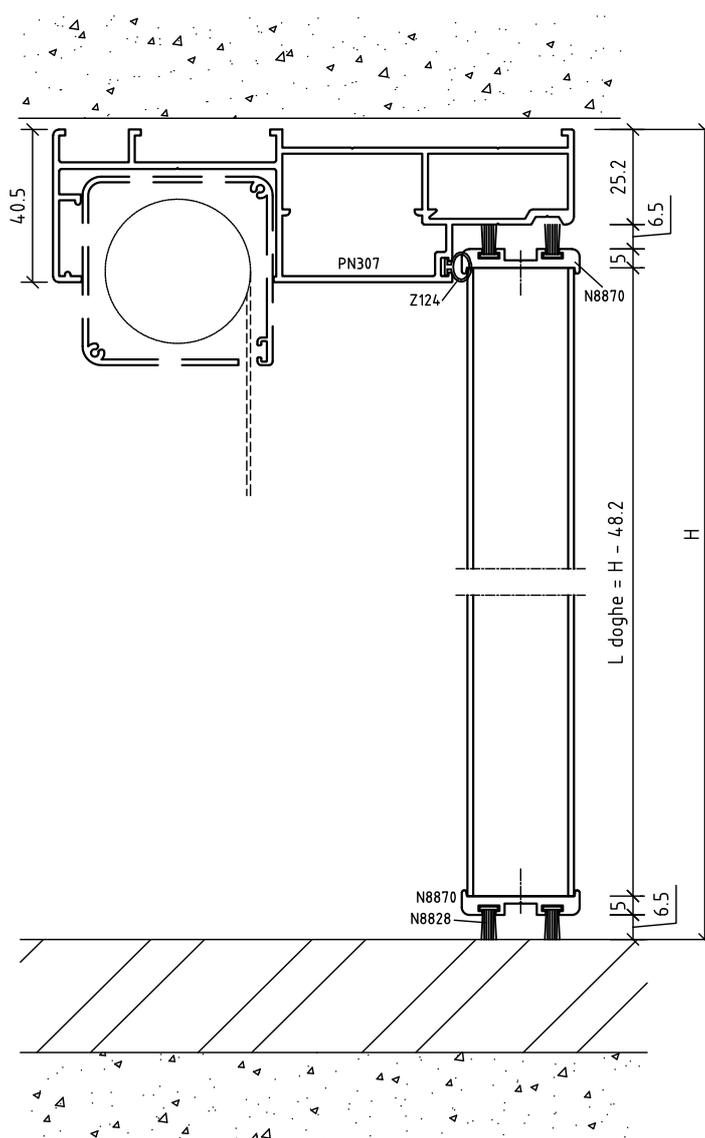
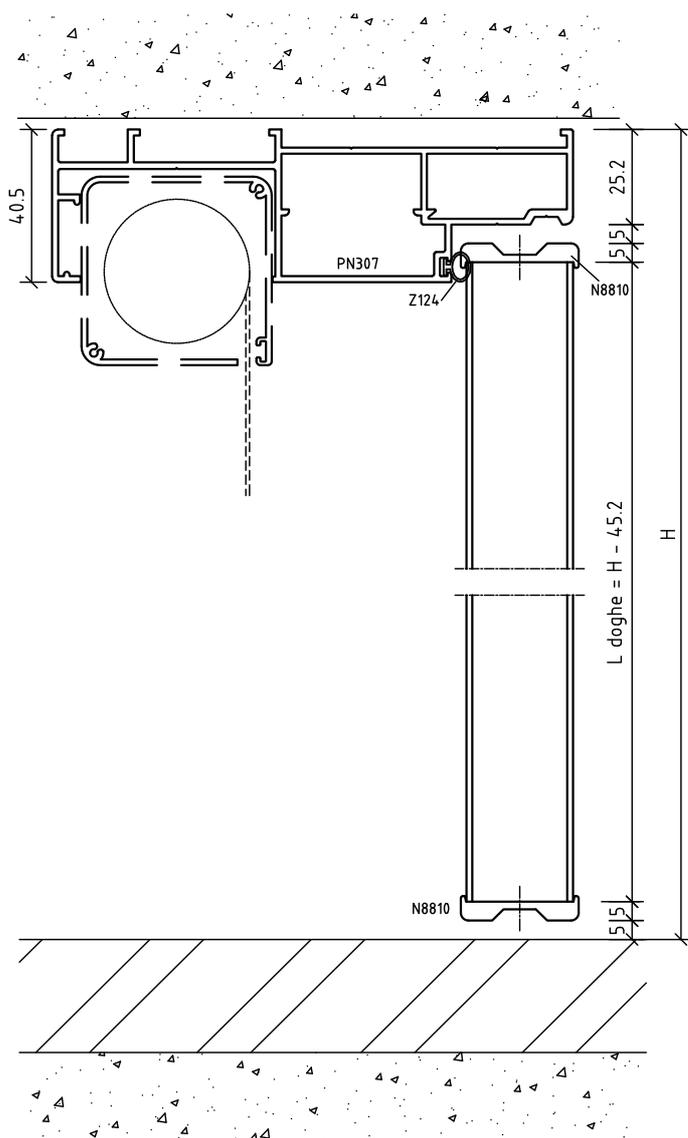
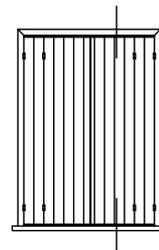
5-10

GENNAIO 2019

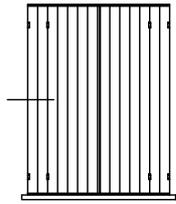
Scuro

Naonis

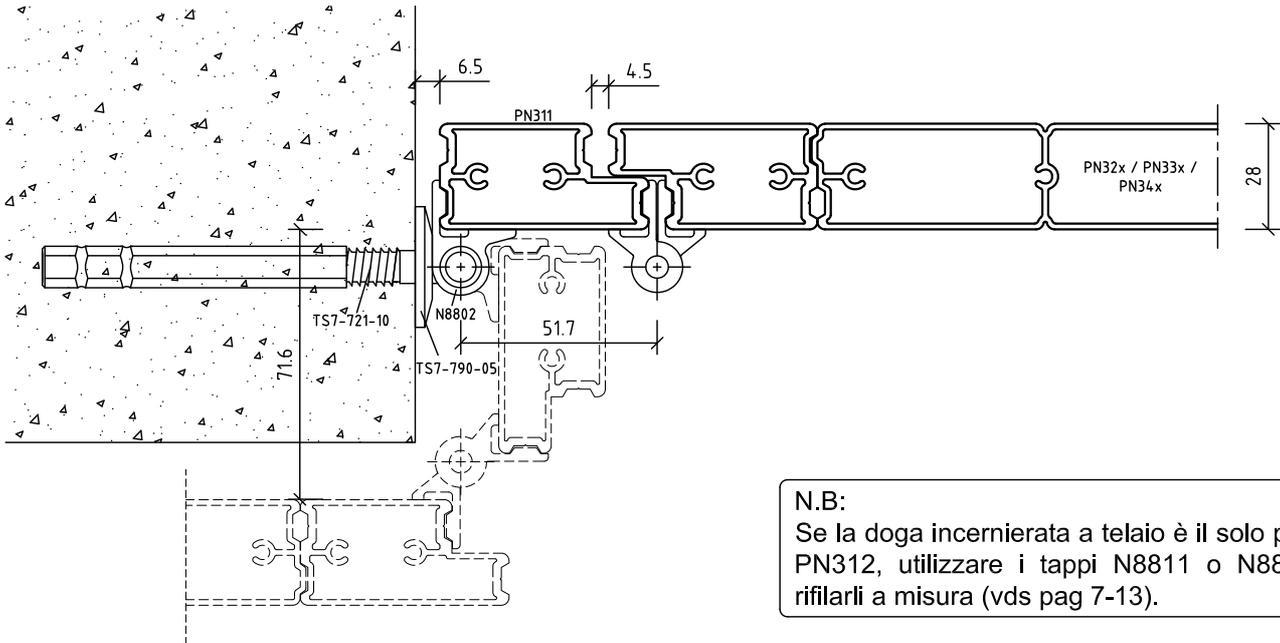
NODI VERTICALI CON TELAIO



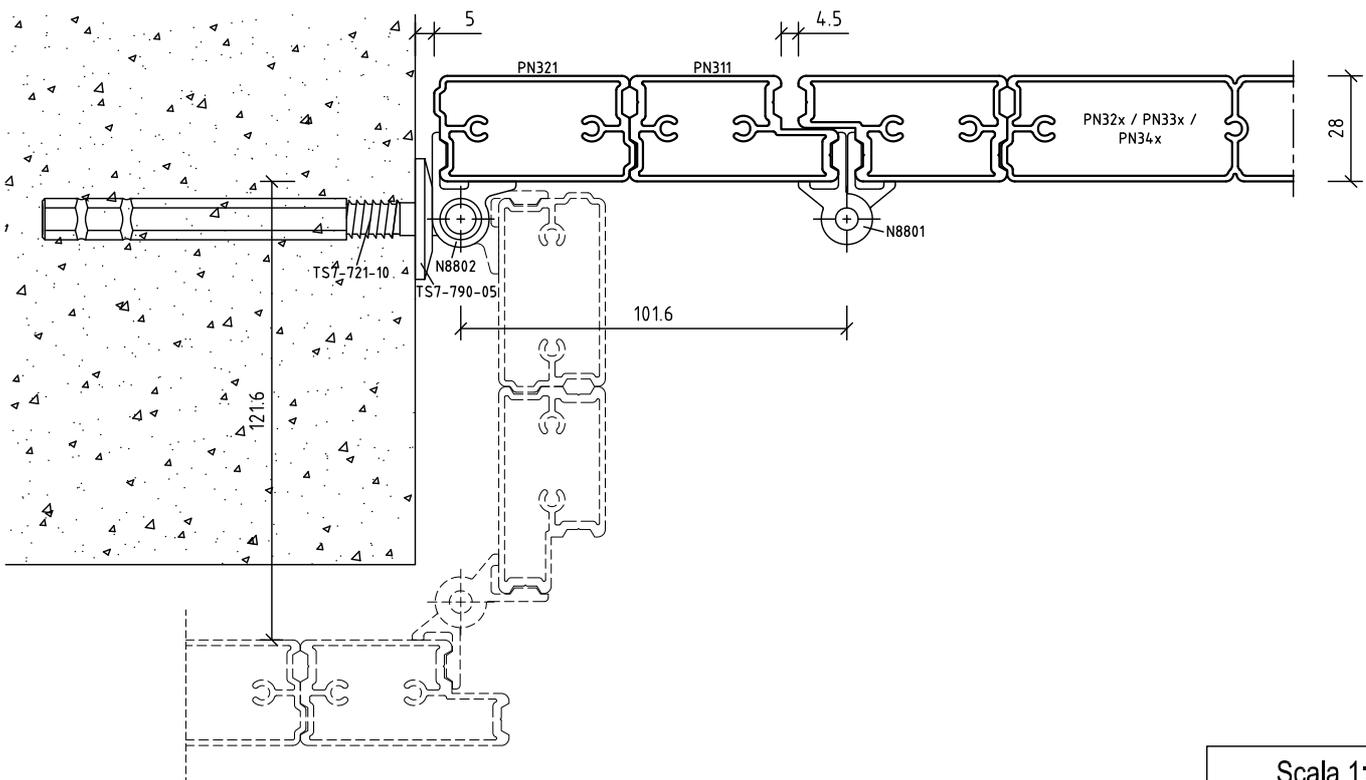
Scala 1:2



NODI LATERALI CON CARDINE A MURO E CERNIERA



N.B:
Se la doga incernierata a telaio è il solo profilo PN312, utilizzare i tappi N8811 o N8871 e rifilarli a misura (vds pag 7-13).



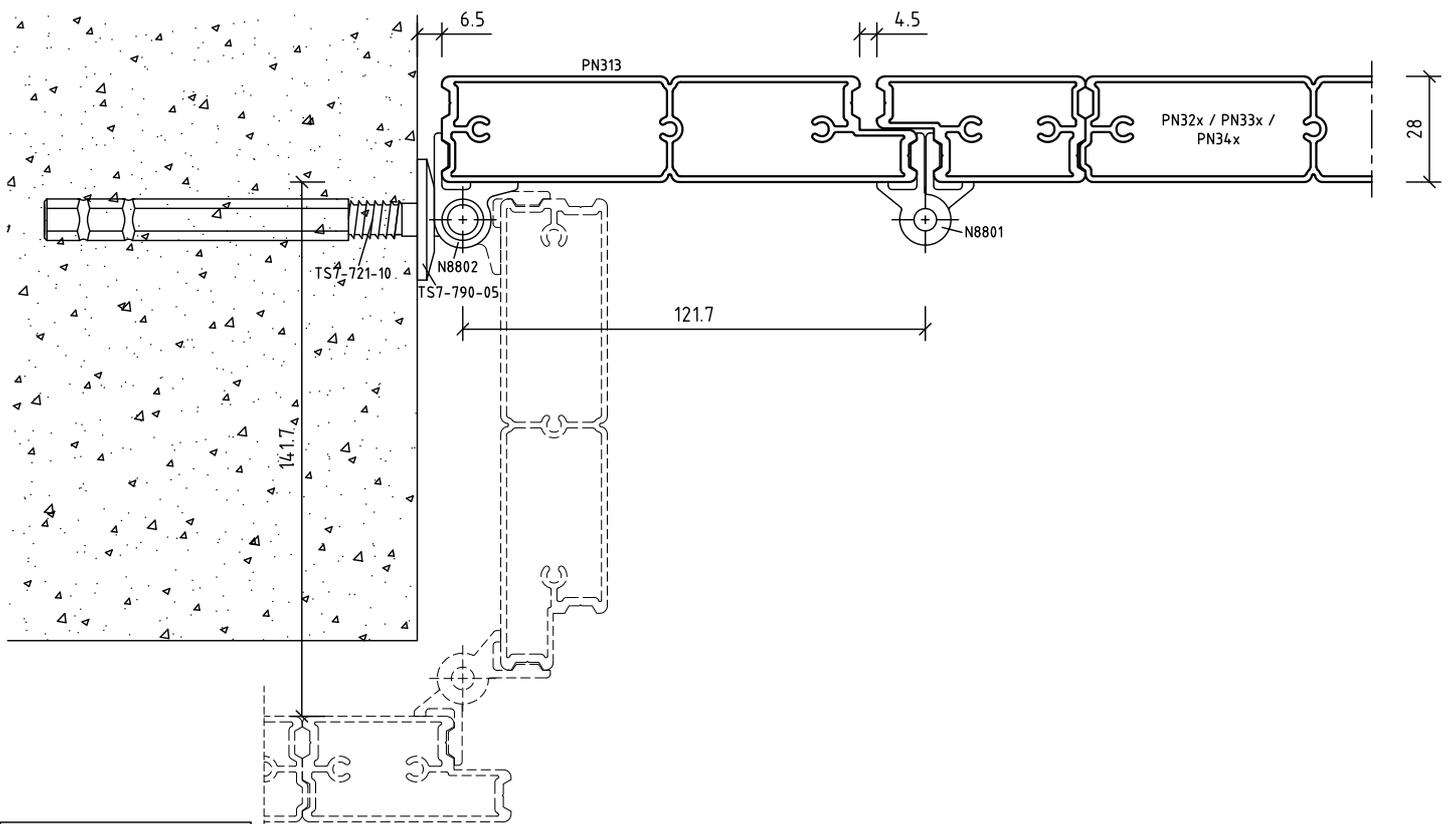
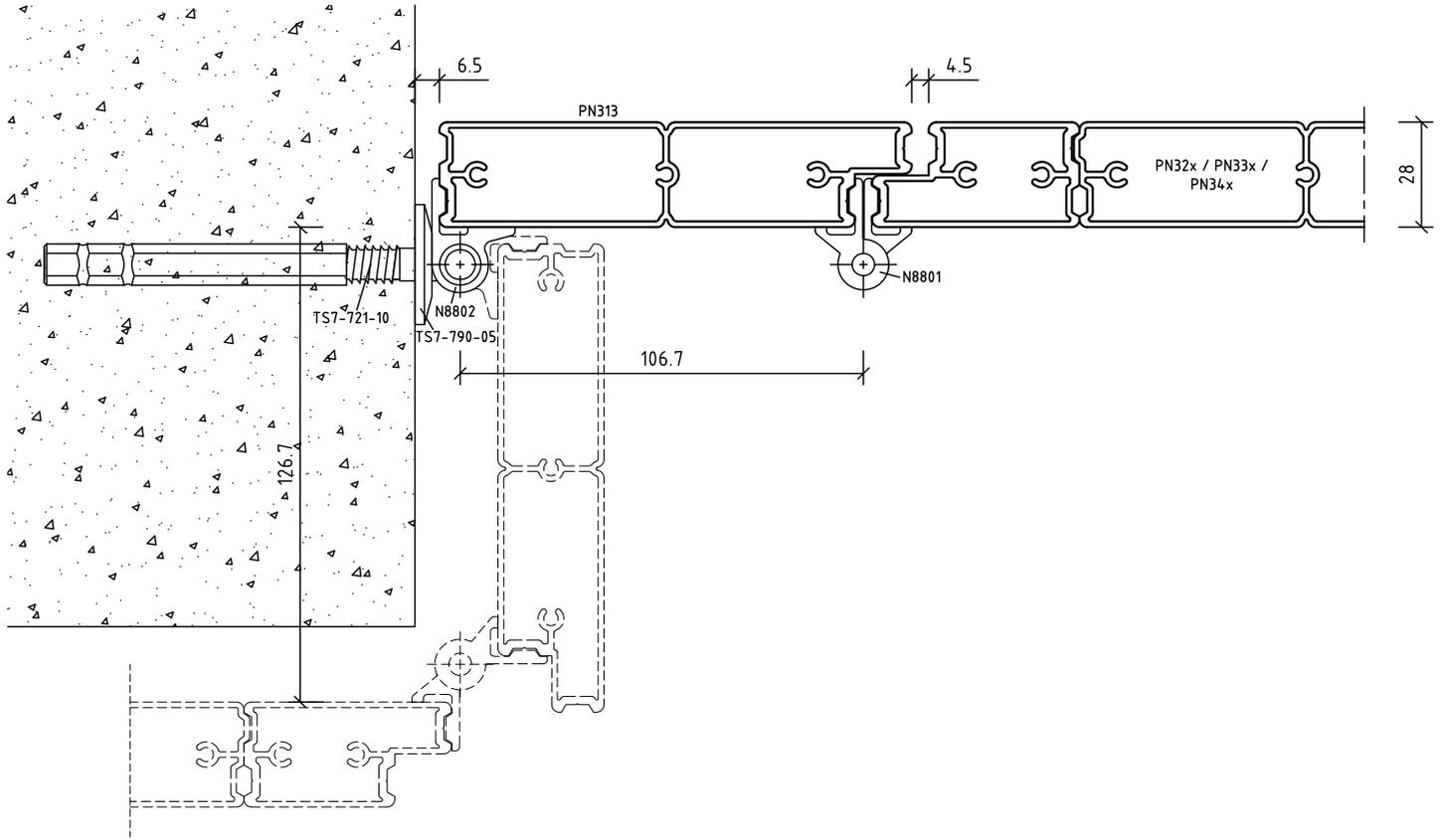
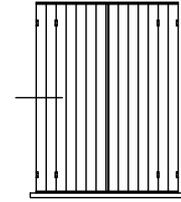


5-12

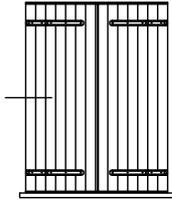
GENNAIO 2019

Scuro
Naonis

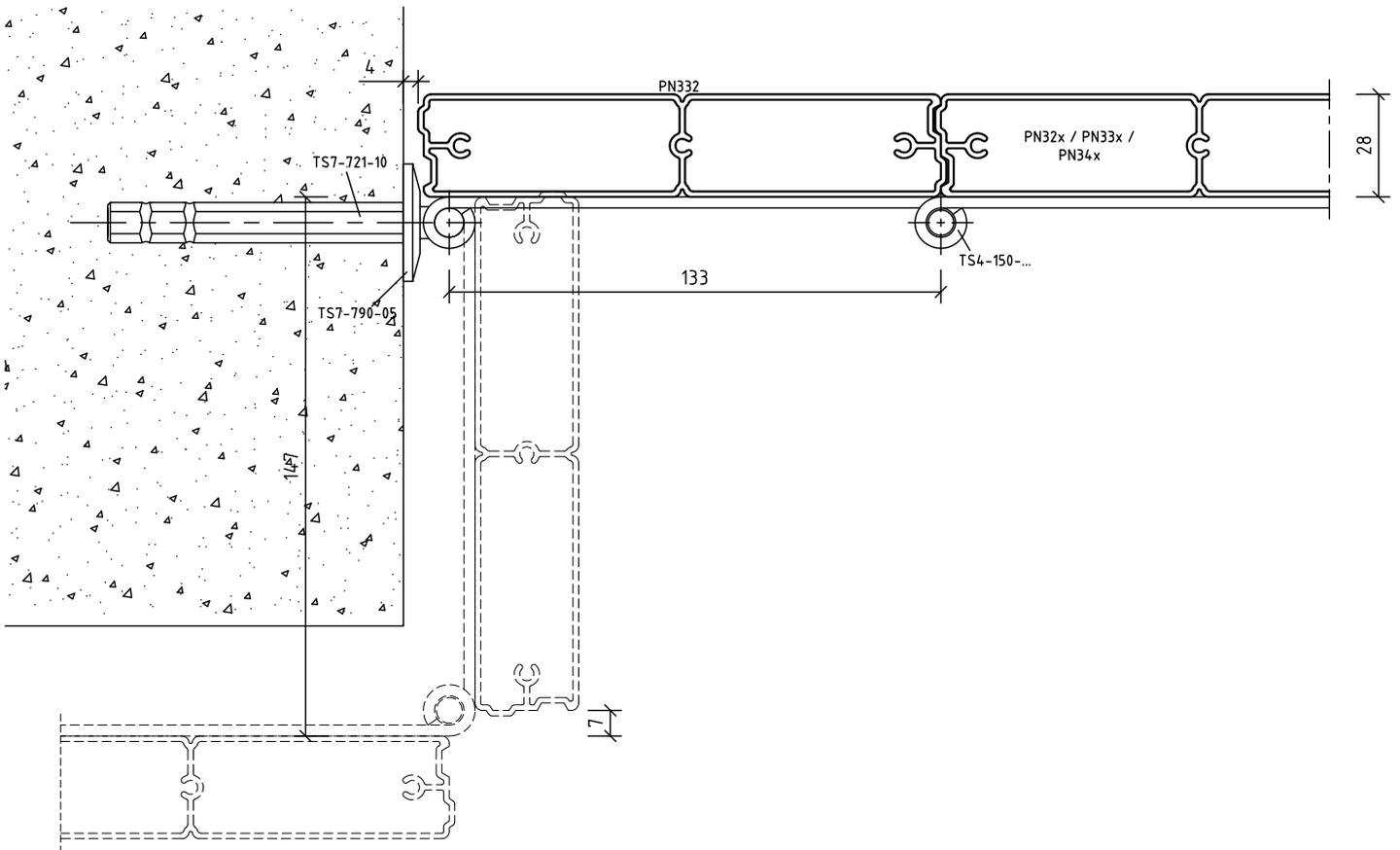
NODI LATERALI CON CARDINE A MURO E CERNIERA



Scala 1:2



NODI LATERALI CON CARDINE A MURO E BANDELLA





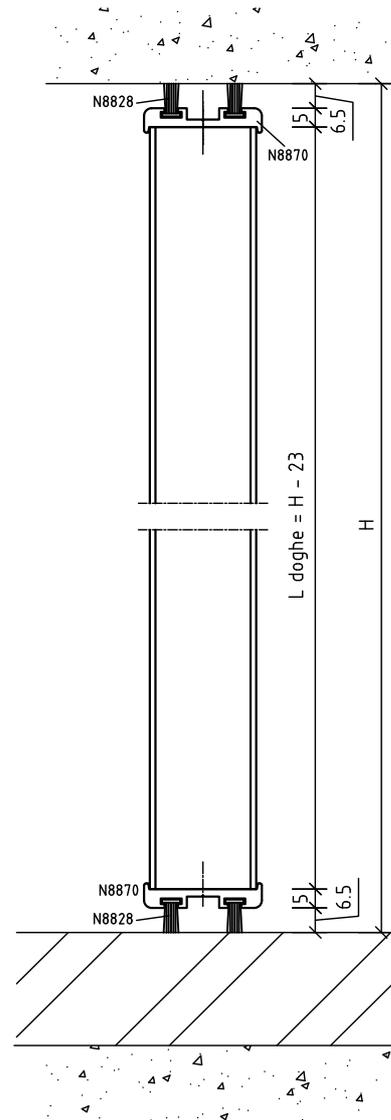
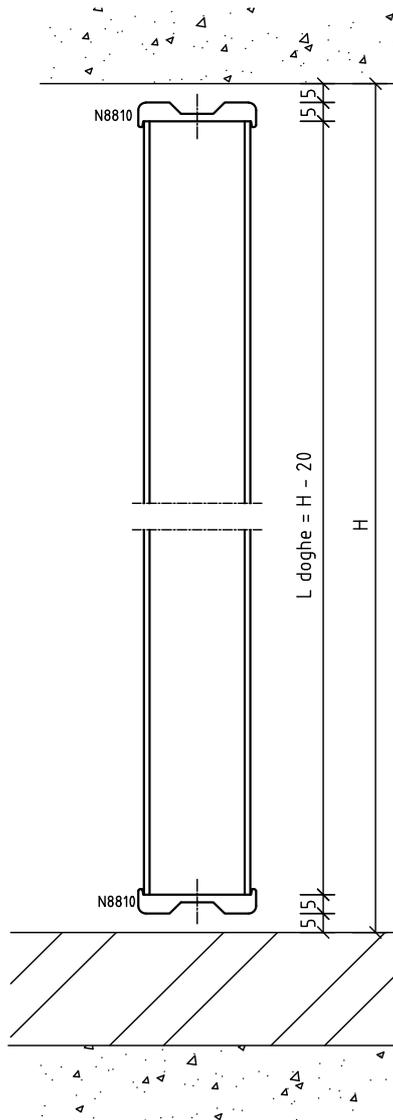
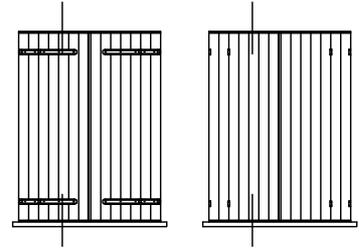
5-14

GENNAIO 2019

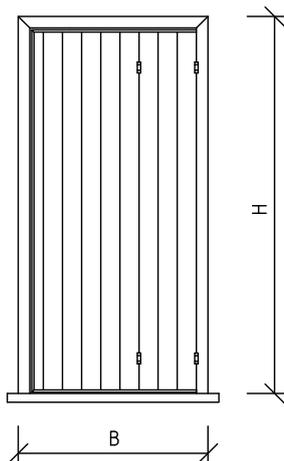
Scuro

Naonis

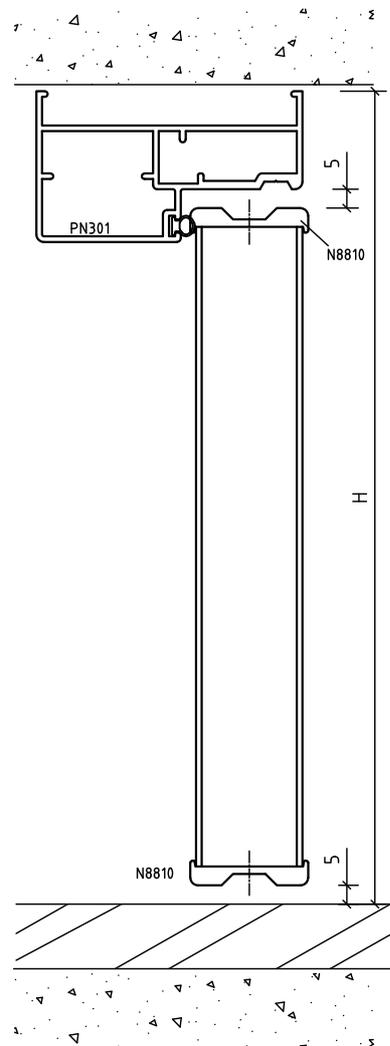
NODI VERTICALI CON CARDINE A MURO



Scala 1:2



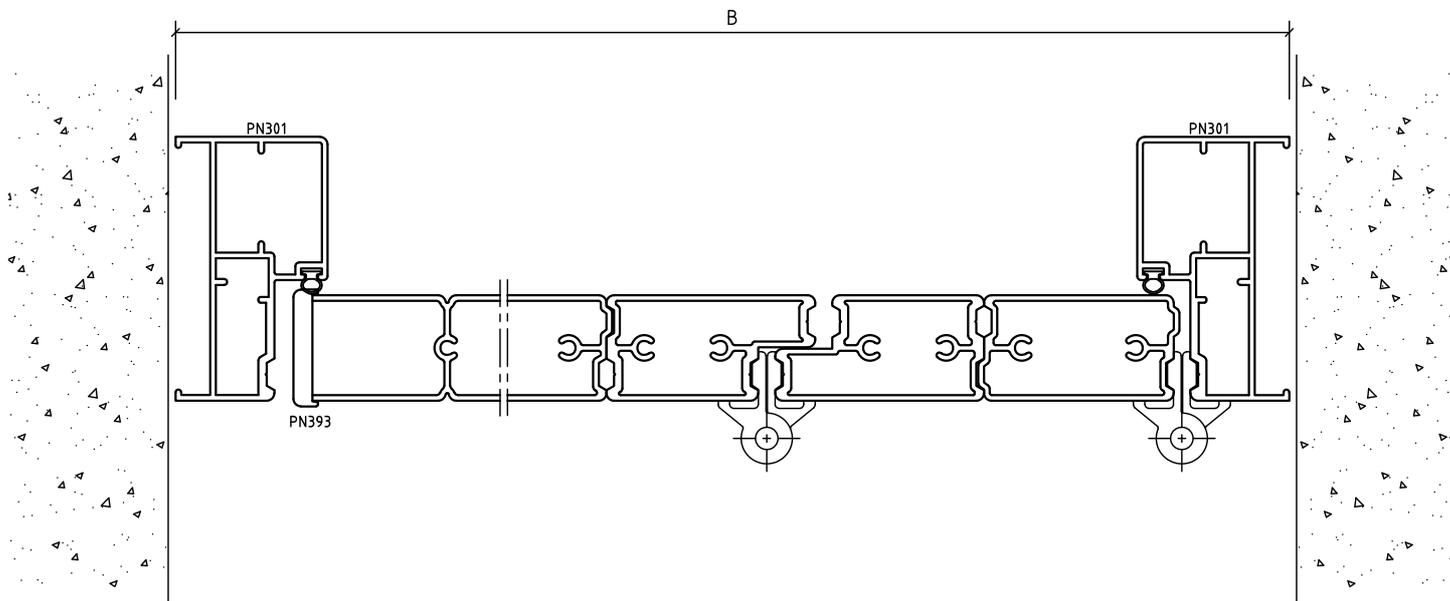
SCURO ALLA PADOVANA 1+1 ANTA CON PN301 SU 3 LATI



PROFILI		Pz	misura	taglio
PN301	Montante stipite dx	1	H	90°-45°
PN301	Montante stipite sx	1	H	45°-90°
PN301	Traverso stipite	1	B	45°-45°
PN393	Anta terminale	1	H-36	45°-45°
PN31.. / PN32.. / PN33..	Doga	-	H-46	90°-90°
N8810	Traverso inferiore / superiore	2	vds pag. 7-06	90°-90°
N8810	Traverso inferiore / superiore	2	vds pag. 7-11	90°-45°
ACCESSORI		Pz		
S2001	Squadretta a pulsante	4		
N8801	Cerniera a pettine	Vds pag. 7-15		
N8813	Cp tappi per doghe	1		
N8814	Cp tappi PN311 - PN312 - PN313	2		
(N8811)	Cp tappi PN313	- alternativa a N8814)		
NHKL0020-L23010	Spagnoletta 1-2 ante	1		
NMKL0010-L23010	Accessori per spagnoletta	1		
NZKL0040-L23010	Incontro ferma anta	3		
NZKL00...-L23010	Asta per spagnoletta	1		
N8821ZN	Vite autof. TSP fissaggio cerniere	4 per cerniera		
N8823BR / PV / ZB / ZN	Vite autof. fissaggio doghe	- in base alle dimensioni		
GUARNIZIONI		misura		
N8838	Guarnizione di battuta	2 H + B		

N.b: nel caso in cui l'anta termini con doga intera (non rifilata):

- il profilo PN393 non verrà utilizzato
- gli angoli di taglio del profilo N8810 saranno 90°- 90° e la pagina di riferimento sarà la 7-09
- le coppie di tappi N8813 da ordinare saranno 2

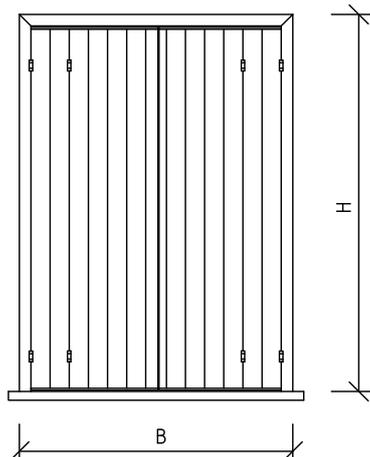
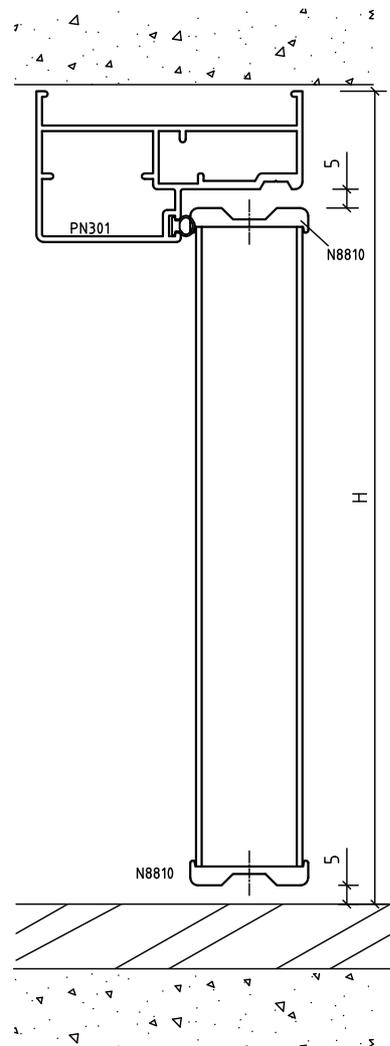




5-32

GENNAIO 2019

Scuro

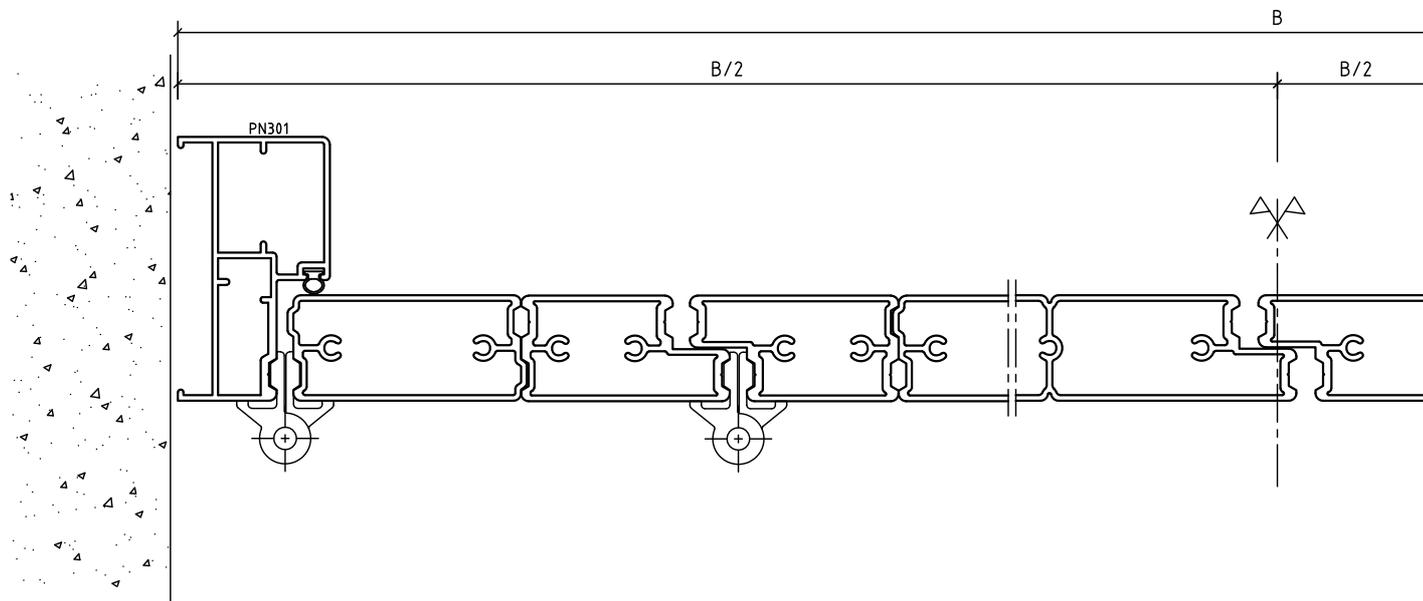
Naonis**SCURO ALLA PADOVANA 2+2 ANTE
CON PN301 SU 3 LATI**

PROFILI		Pz	misura	taglio
PN301	Montante stipite dx	1	H	90°-45°
PN301	Montante stipite sx	1	H	45°-90°
PN301	Traverso stipite	1	B	45°-45°
PN31.. / PN32.. / PN33..	Doga	-	H-46	90°-90°
N8810	Traverso inferiore / superiore	8	vds pag. 7-06 e 7-07	90°-90°

ACCESSORI		Pz	
S2001	Squadretta a pulsante	4	
N8801	Cerniera a pettine	Vds pag. 7-15	
N8813	Cp tappi per doghe	2	
N8814	Cp tappi PN311 - PN312 - PN313	6	
(N8811)	Cp tappi PN313	- alternativa a N8814)	
NHKL0020-L23010	Spagnoletta 1 - 2 ante	1	
NMKL0010-L23010	Accessori per spagnoletta	1	
NZKL0040-L23010	Incontro ferma ante	4	
NZKL00...-L23010	Asta per spagnoletta	1	
N8821ZN	Vite autof. TSP fissaggio cerniere	4 per cerniera	
N8823BR / PV / ZB / ZN	Vite autof. fissaggio doghe	- in base alle dimensioni	

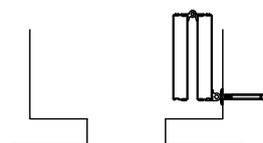
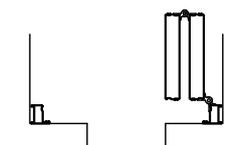
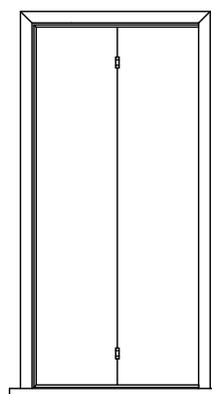
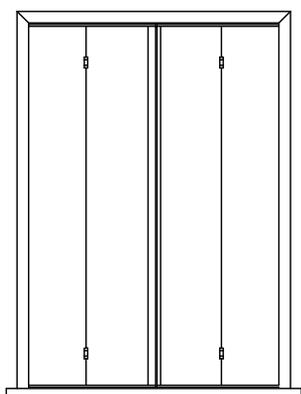
GUARNIZIONI		misura
N8838	Guarnizione di battuta	2 H + B

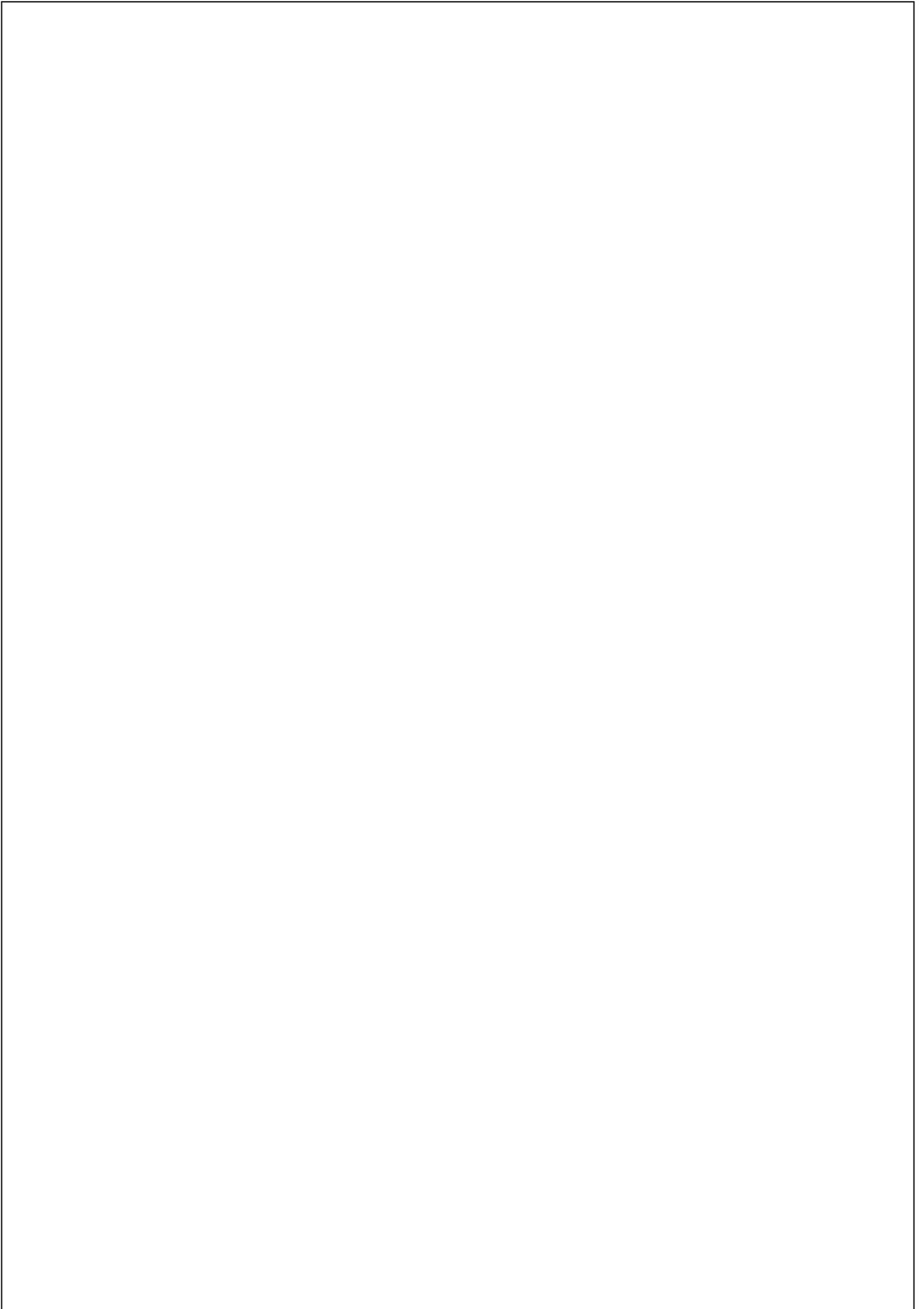
Con superficie dello scuro superiore a 3 mq è consigliabile installare nr. 4 catenacci di chiusura supplementari.

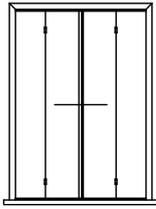




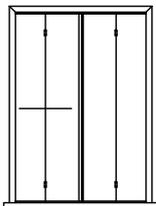
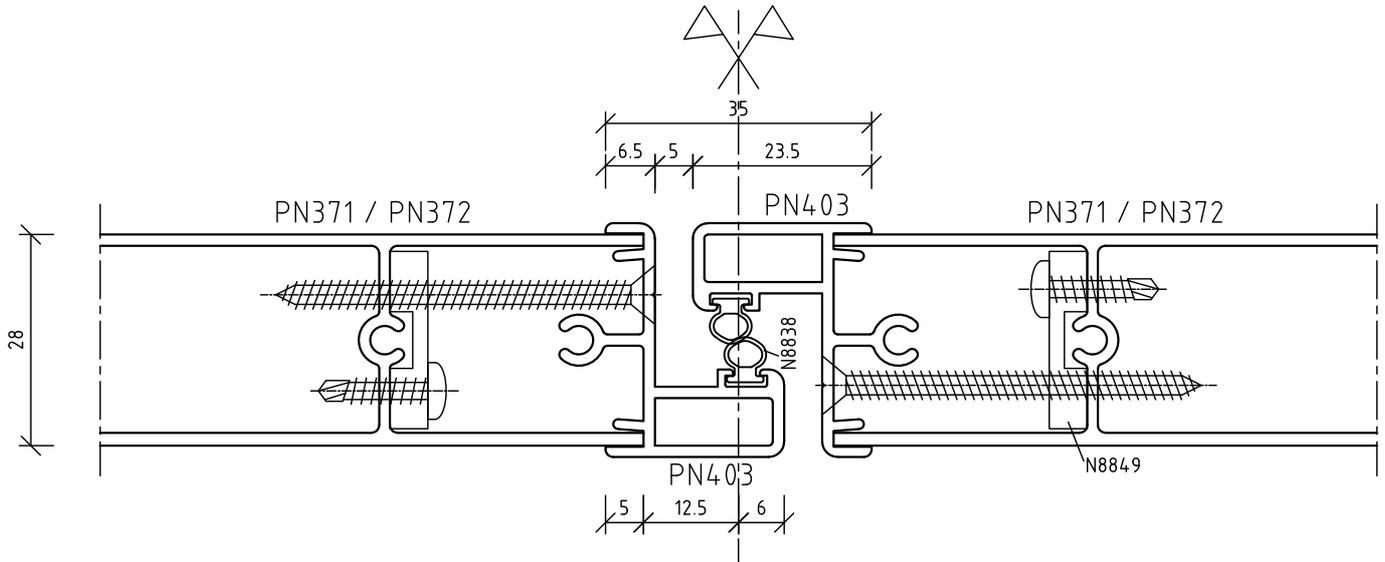
SCURI ALLA VICENTINA CON DOGA LISCIA



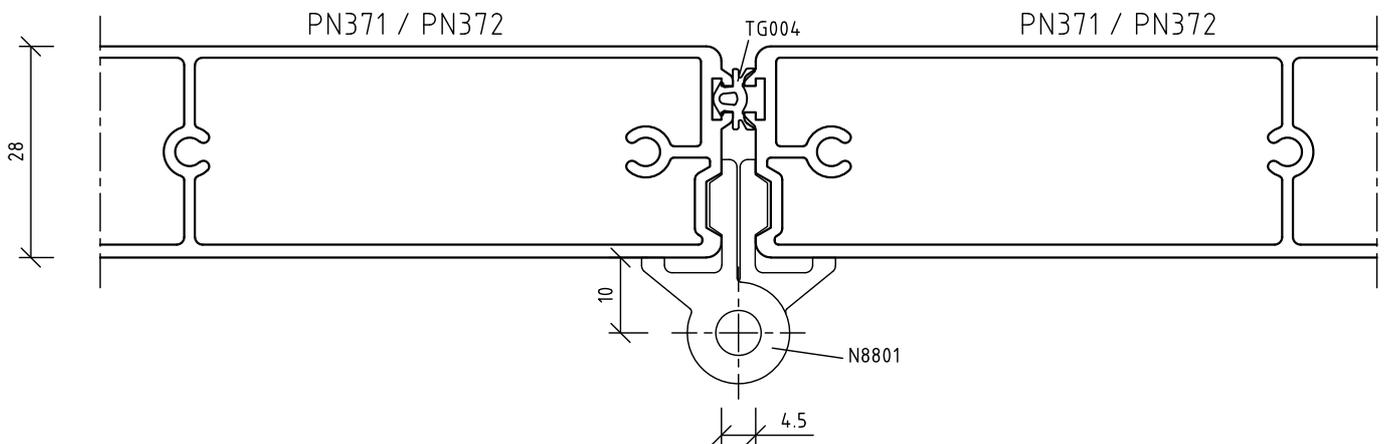




NODO CENTRALE



NODO INTERMEDIO





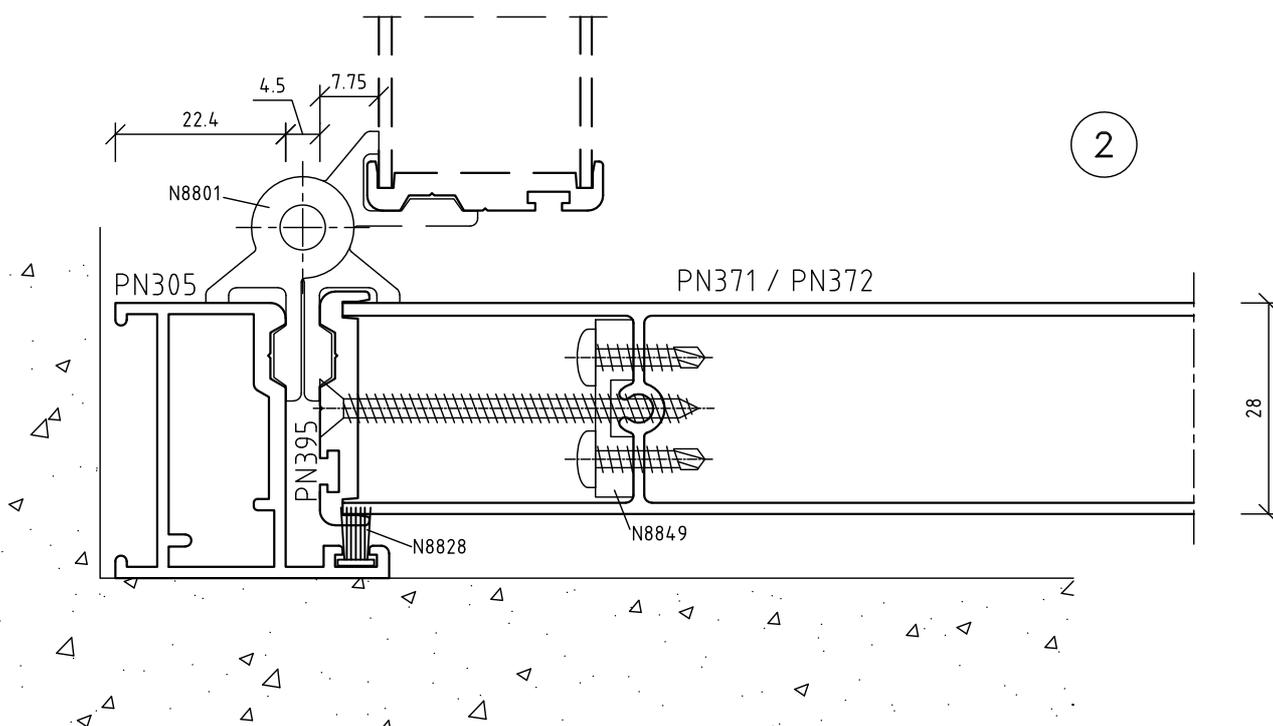
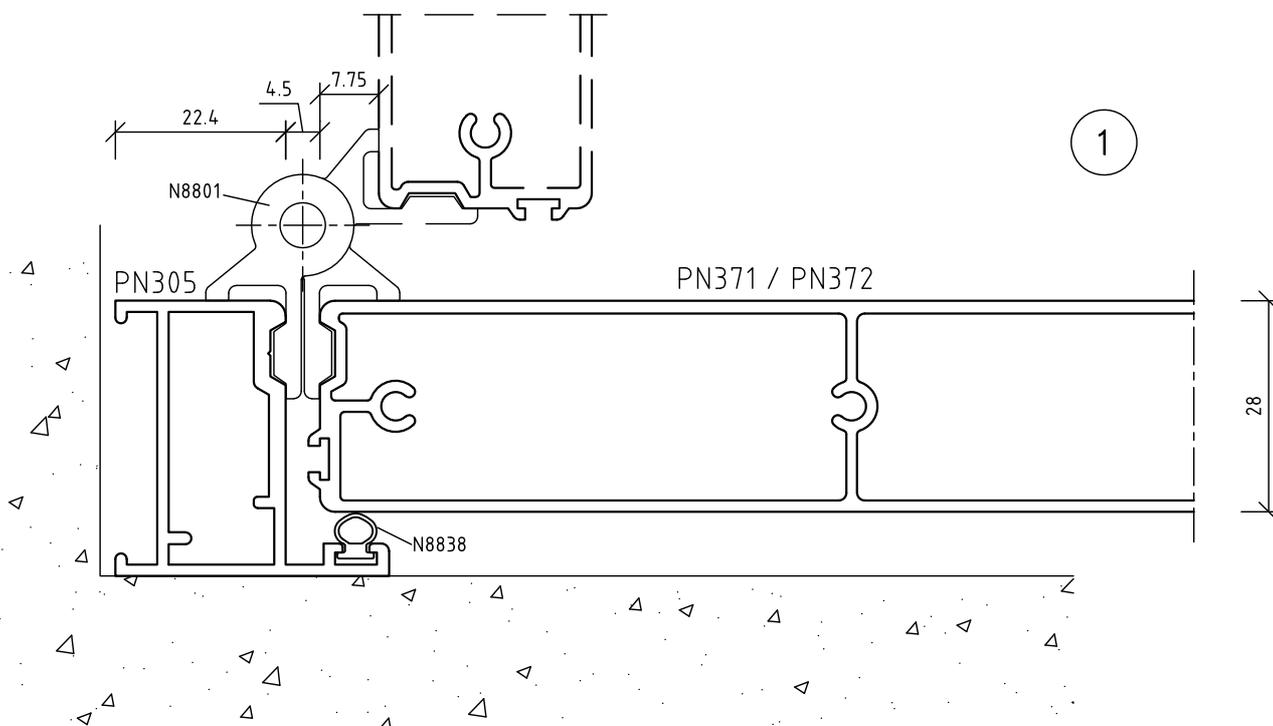
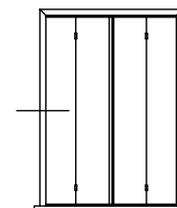
6-02

GENNAIO 2019

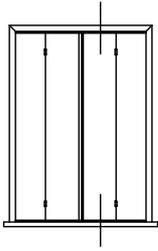
Scuro

Naonis

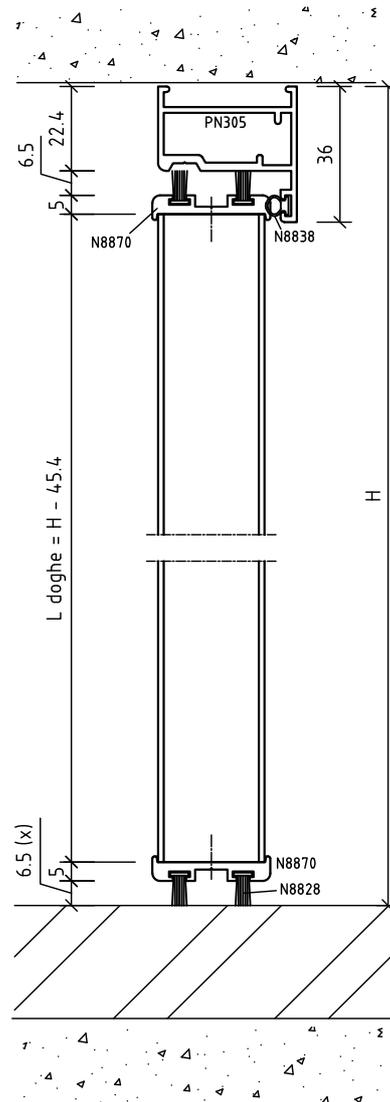
NODI LATERALI CON TELAIO



Scala 1:1



NODI VERTICALI CON TELAIO



(x) Quota indicativa. Variare in funzione della pendenza del davanzale.

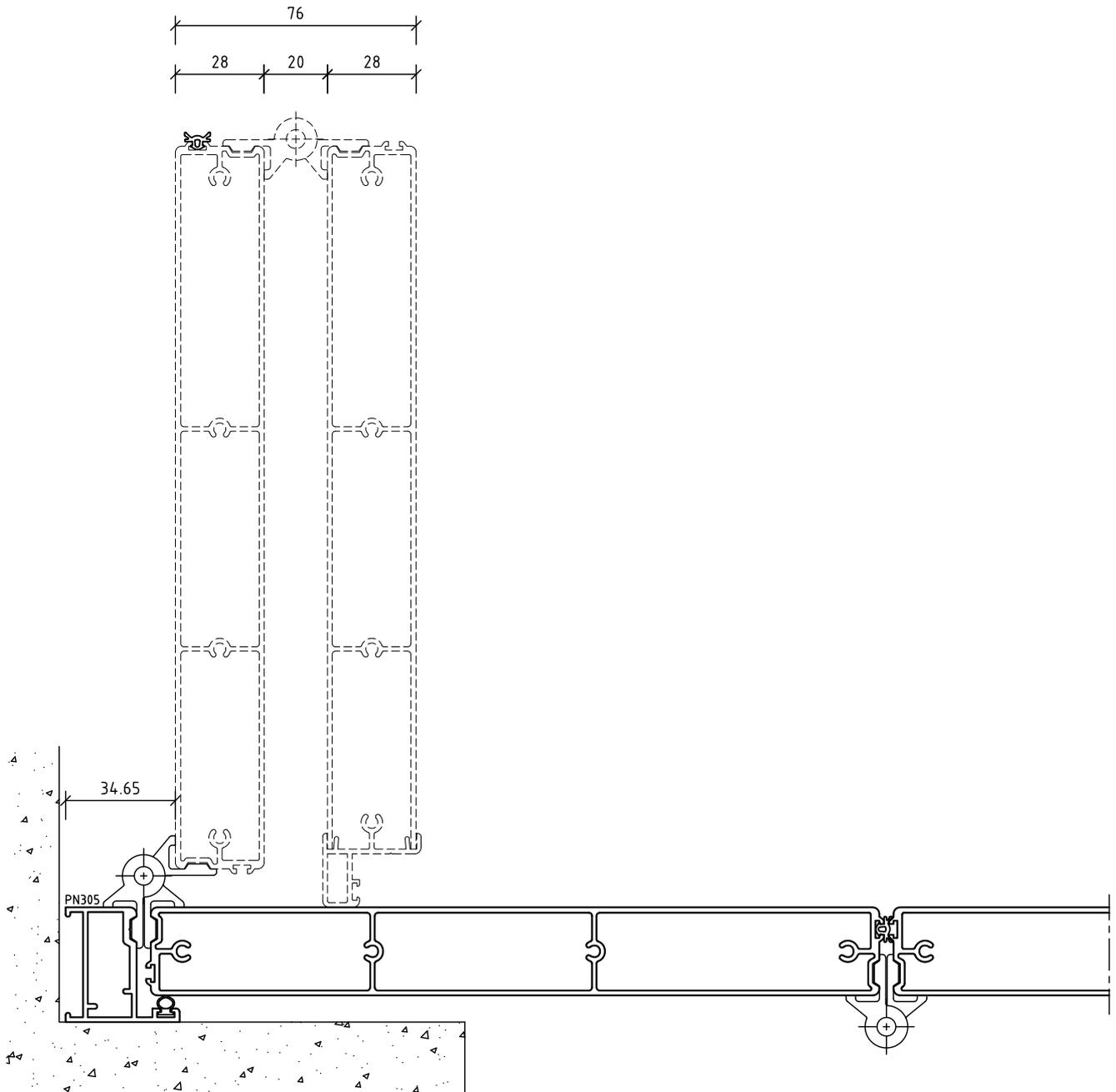


6-04

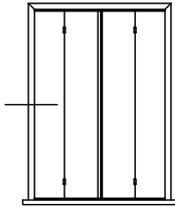
MAGGIO 2022

Scuro
Naonis

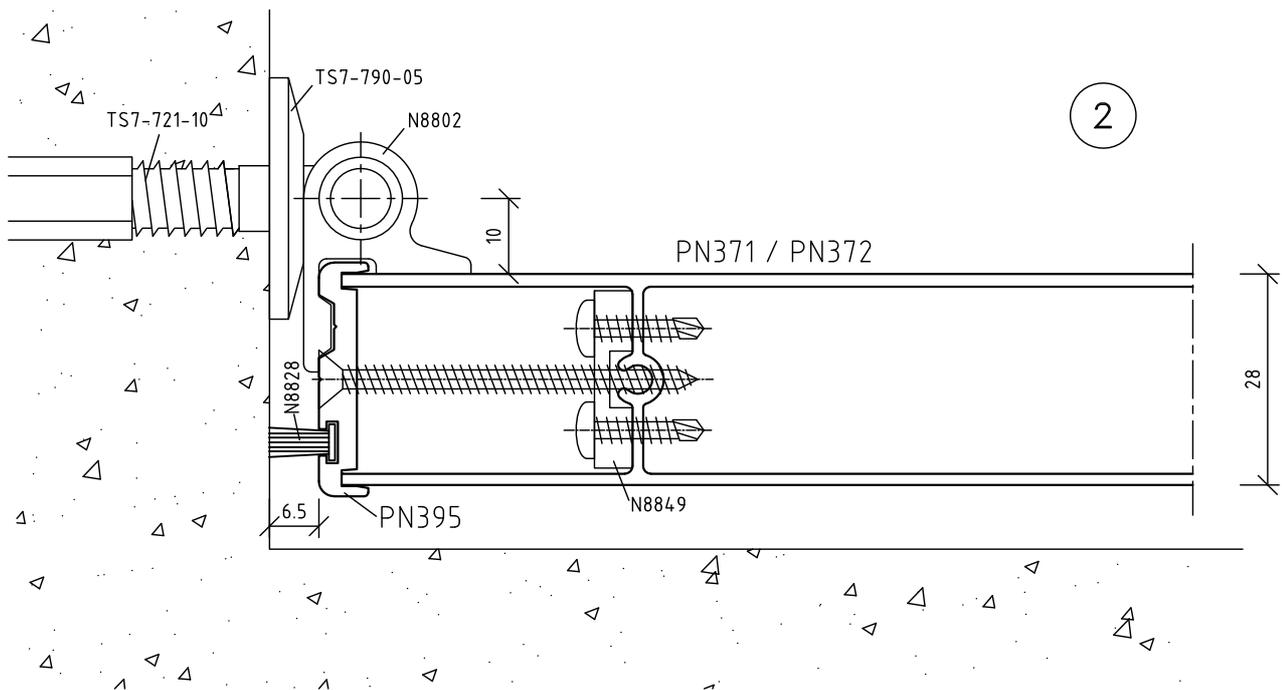
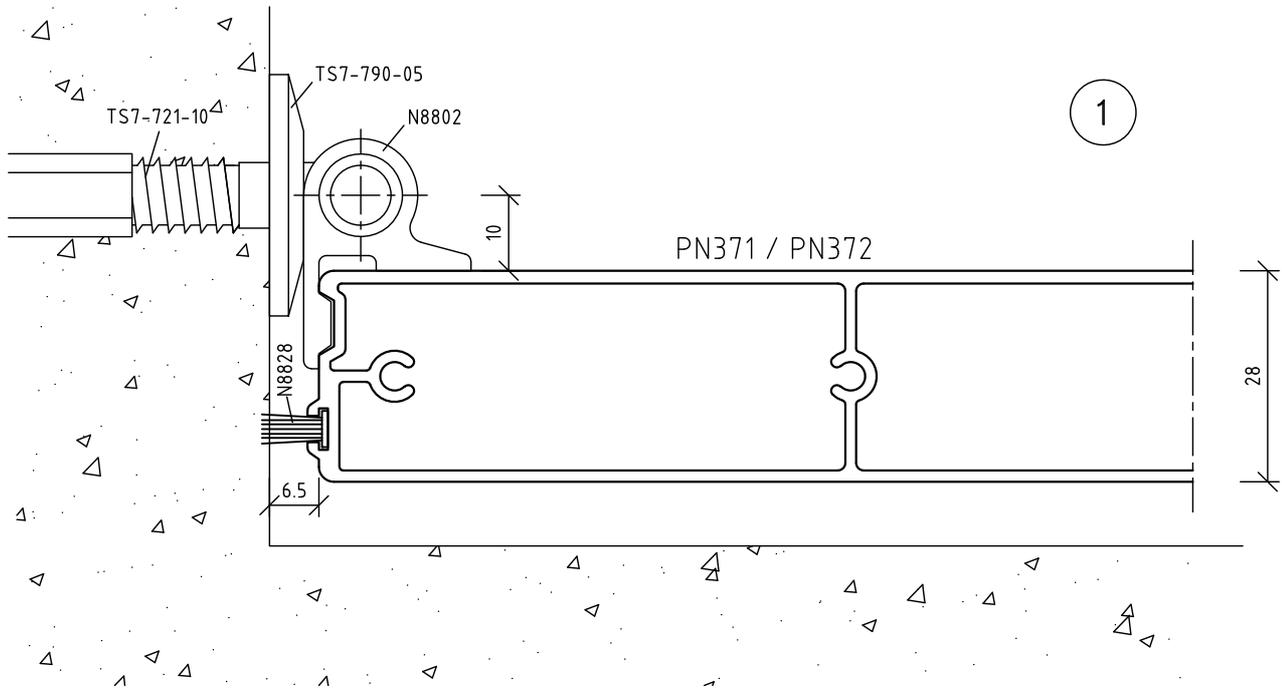
INGOMBRO ANTE IMPACCHETTATE



Scala 1:2



NODI LATERALI CON CARDINE A MURO E CERNIERA





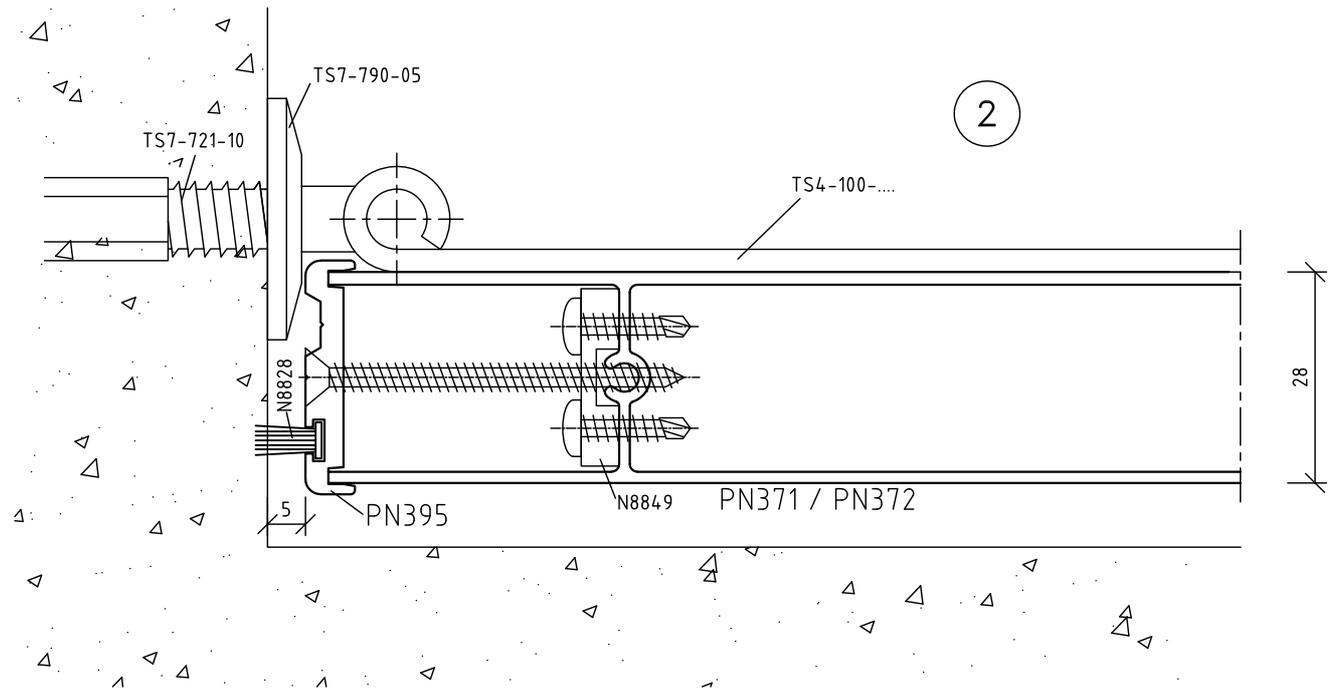
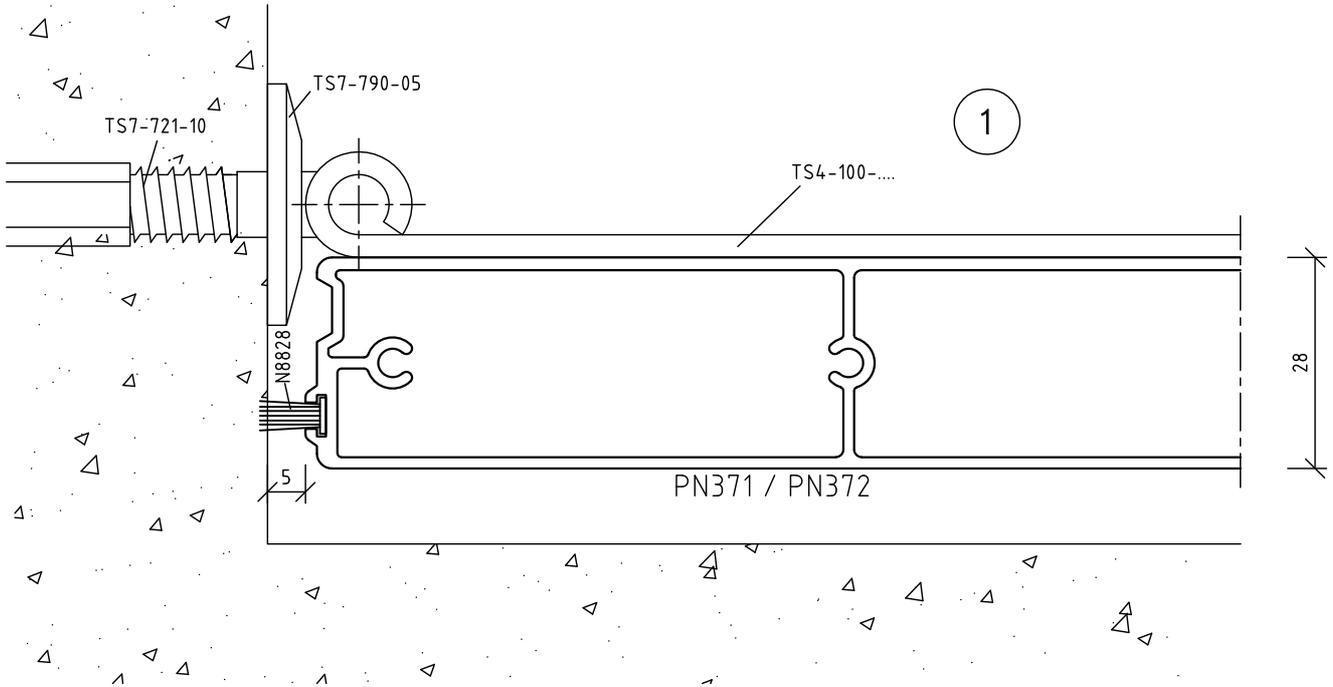
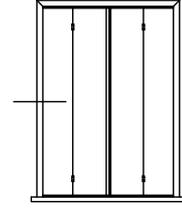
6-06

GENNAIO 2019

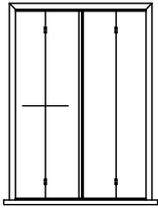
Scuro

Naonis

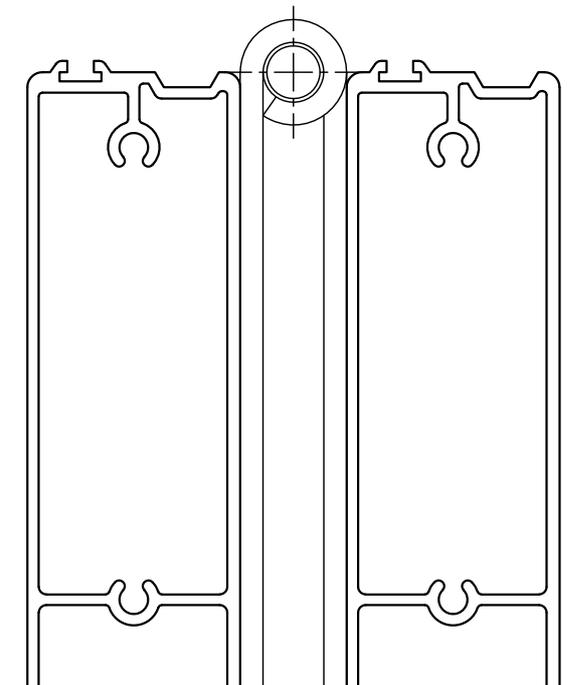
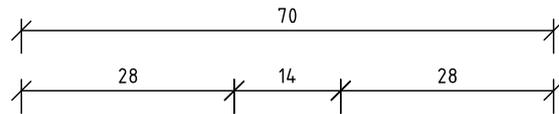
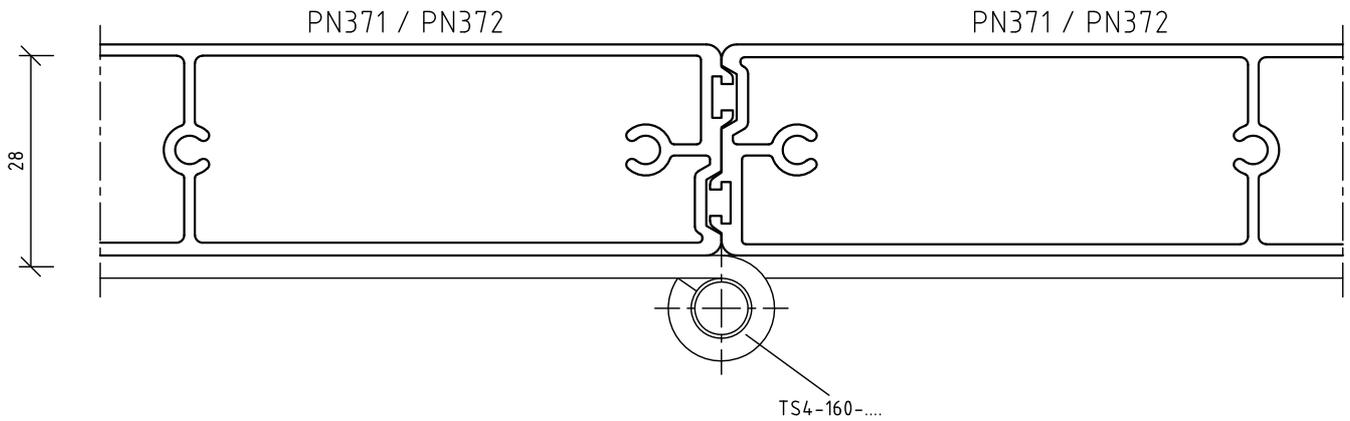
NODI LATERALI CON CARDINE A MURO E BANDELLA



Scala 1:1



NODO INTERMEDIO CON BANDELLA



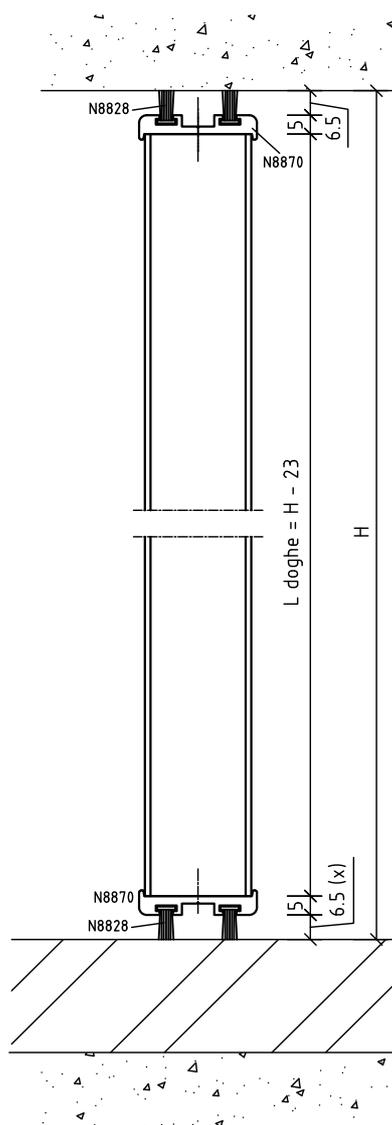
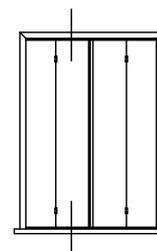


6-08

GENNAIO 2019

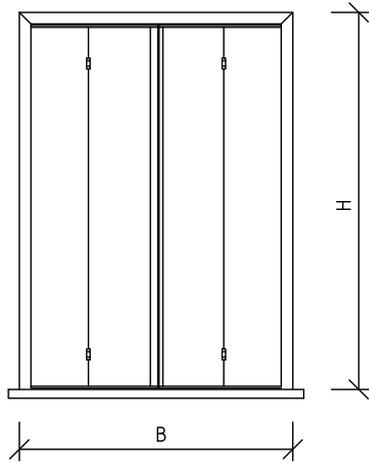
Scuro
Naonis

NODI VERTICALI CON CARDINE A MURO

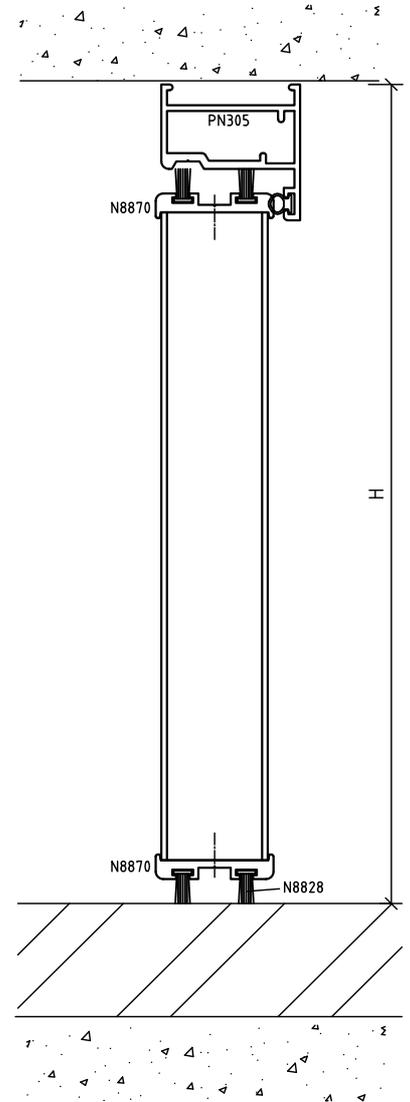


(x) Quota indicativa. Variare in funzione della pendenza del davanzale.

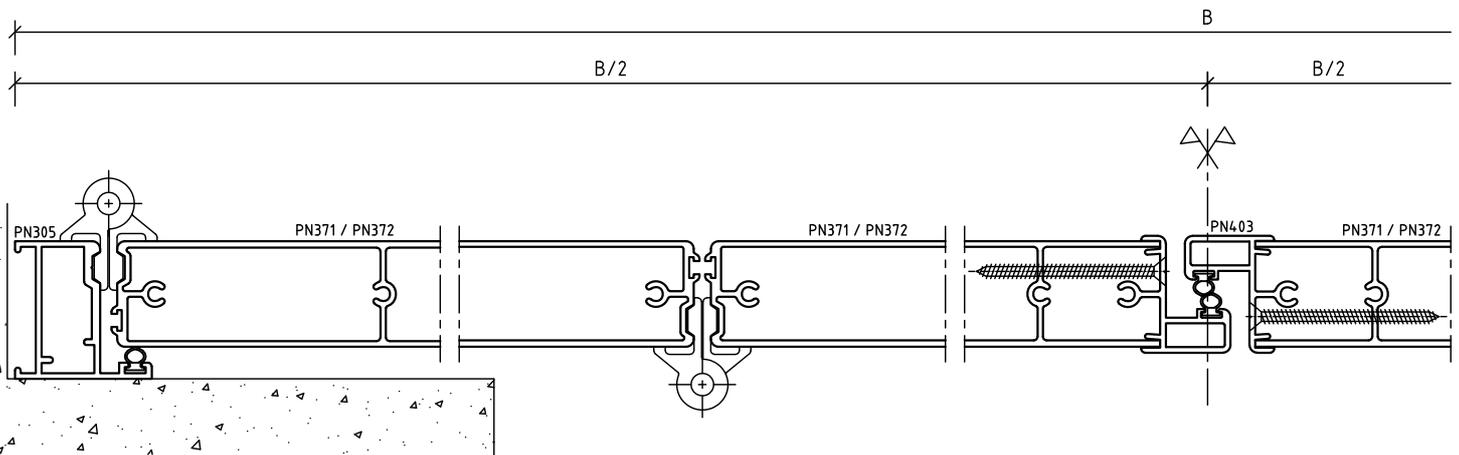
Scala 1:2



**SCURO ALLA VICENTINA
CON PN305 SU 3 LATI**



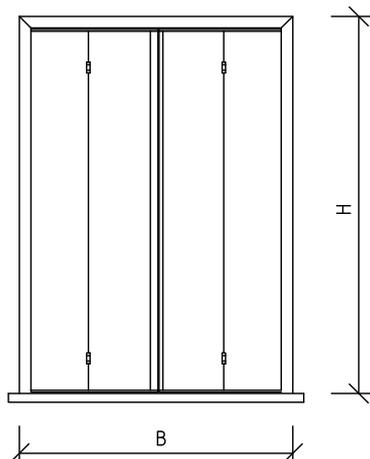
PROFILI		Pz	misura	taglio
PN305	Montante stipite dx	1	H	90°-45°
PN305	Montante stipite sx	1	H	45°-90°
PN305	Traverso stipite	1	B	45°-45°
PN403	Battuta centrale	2	H-45,4	90°-90°
PN371 / PN372	Doga	-	H-45,4	90°-90°
N8870	Traverso inferiore / superiore	8	vds pag. 7-05 e 7-09	90°-90°
ACCESSORI		Pz		
S2001	Squadretta a pulsante	2		
N8801	Cerniera a pettine	Vds pag. 7-15		
N8873	Cp tappi per doghe	6		
N8876	Cp tappi PN403	2		
N8849	Blocchetto di rinforzo doghe fresate	a passo 400 mm		
NZKL0040-L23010	Incontro ferma anta	3		
N8821ZN	Vite autof. TSP fissaggio cerniere	4 per cerniera		
N8823BR / PV / ZB / ZN	Vite autof. fissaggio doghe	- in base alle dimensioni		
-	Cremonese a ridosso	2		
-	Asta per cremonese a ridosso	2		
-	Passante per cremonese a ridosso	- in base alle dimensioni		
-	Pozzetto a pavimento	4		
GUARNIZIONI		misura		
N8828	Spazzolino	4 B		
N8838	Guarnizione di battuta	6 H + B		



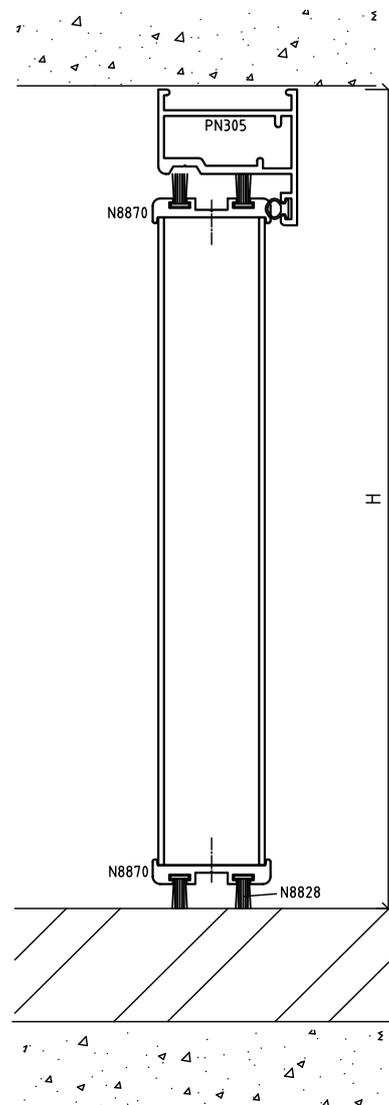


6-32

MAGGIO 2022

Scuro
Naonis

SCURO ALLA VICENTINA CON PN305 SU 3 LATI E PN395 LATERALE

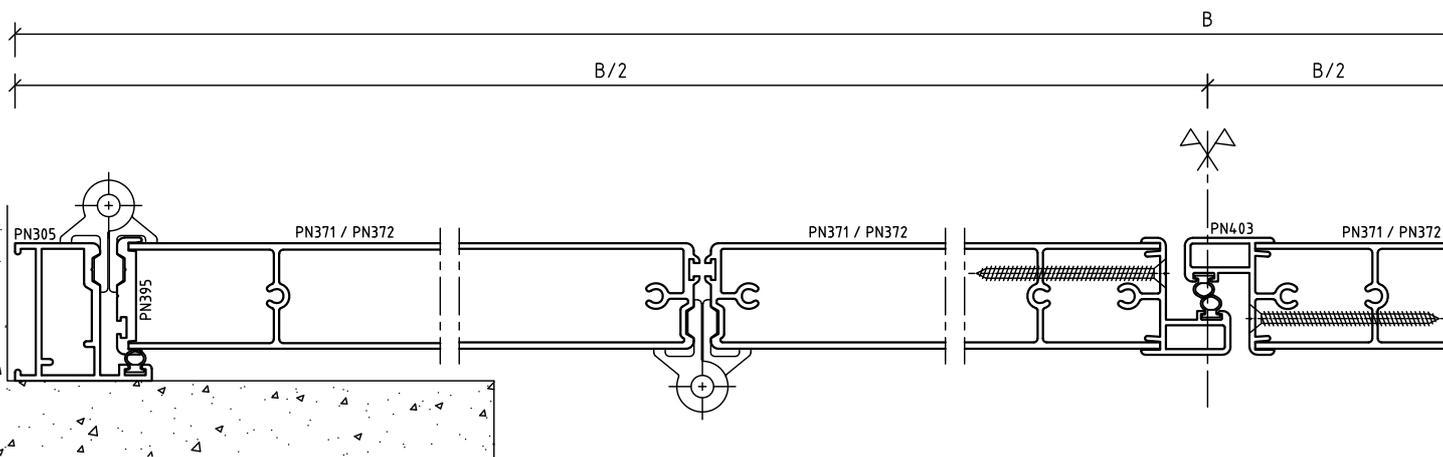


PROFILI		Pz	misura	taglio
PN305	Montante stipite dx	1	H	90°-45°
PN305	Montante stipite sx	1	H	45°-90°
PN305	Traverso stipite	1	B	45°-45°
PN403	Battuta centrale	2	H-45,4	90°-90°
PN371 / PN372	Doga	-	H-45,4	90°-90°
PN395	Piatto verticale	2	H-35,4	45°-45°
N8870	Traverso inferiore / superiore ante laterali	4	vds pag. 7-12	45°-90°
N8870	Traverso inferiore / superiore ante centrali	4	vds pag. 7-05	90°-90°

ACCESSORI		Pz	
S2001	Squadretta a pulsante	2	
N8801	Cerniera a pettine	Vds pag. 7-15	
N8873	Cp tappi per doghe	4	
N8876	Cp tappi PN403	2	
N8849	Blocchetto di rinforzo doghe fresate	a passo 400 mm	
NZKL0040-L23010	Incontro ferma anta	3	
N8821ZN	Vite autof. TSP fissaggio cerniere	4 per cerniera	
N8823BR / PV / ZB / ZN	Vite autof. fissaggio doghe	- in base alle dimensioni	
-	Cremonese a ridosso	2	
-	Asta per cremonese a ridosso	2	
-	Passante per cremonese a ridosso	- in base alle dimensioni	
-	Pozzetto a pavimento	4	

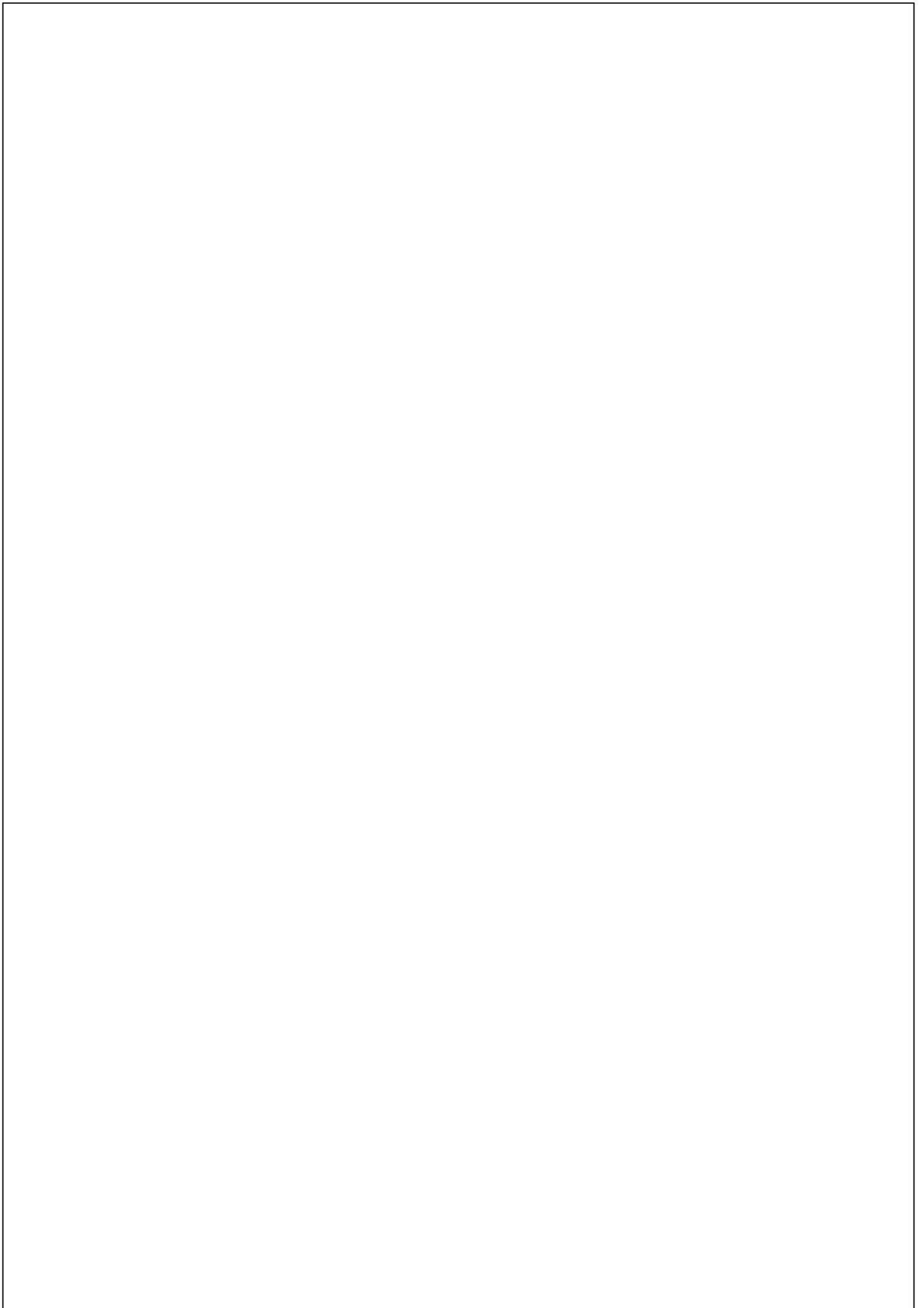
GUARNIZIONI		misura
N8828	Spazzolino	4 B
N8838	Guarnizione di battuta	6 H + B

ALTERNATIVA PN395 CON TAGLIO A 90°		Pz	misura	taglio
PN395	Piatto verticale	2	H-35,4	90°-90°
N8870	Traverso inferiore / superiore ante laterali	4	vds pag. 7-15	90°-90°



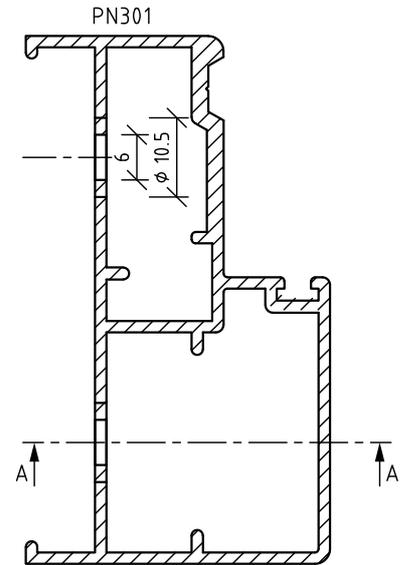
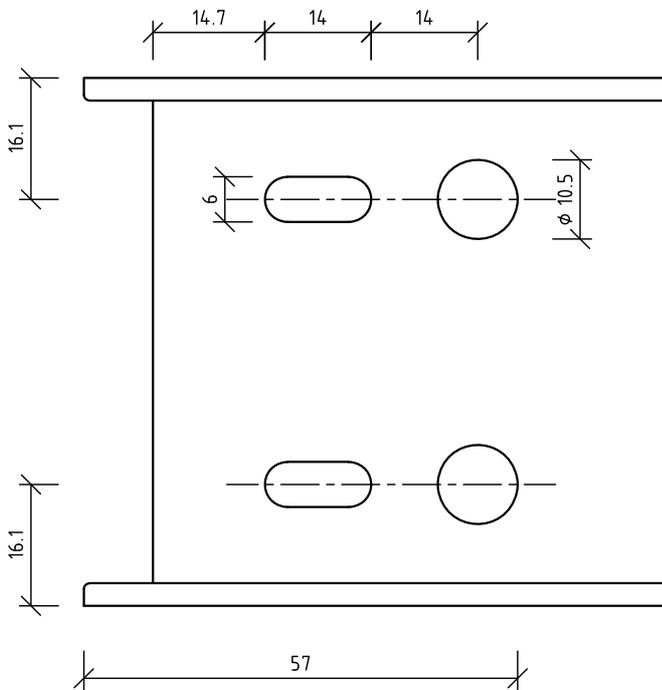
Scuro
Naonis

LA VORAZIONI

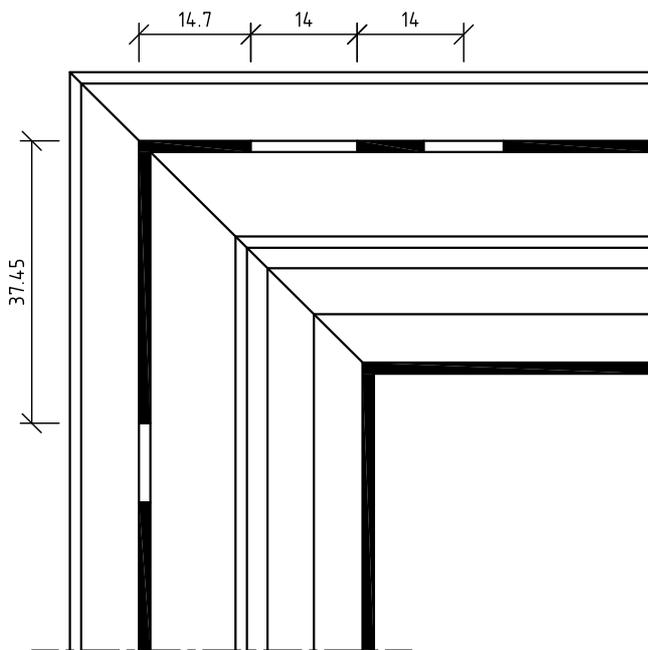




LAVORAZIONE SQUADRETTA ART. S2001



Lavorazione valida per i profili:
PN301 - PN302 - PN305



SEZIONE A - A

Lavorazione eseguibile con tranciante PN010 o GA650

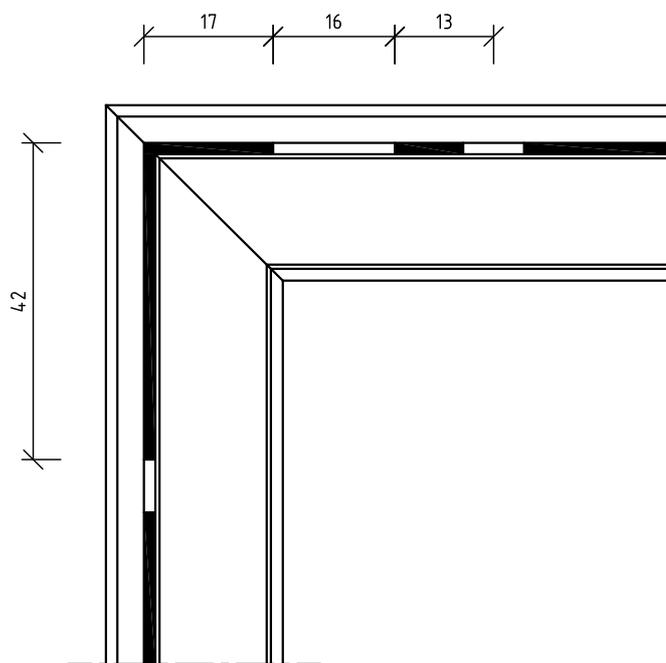
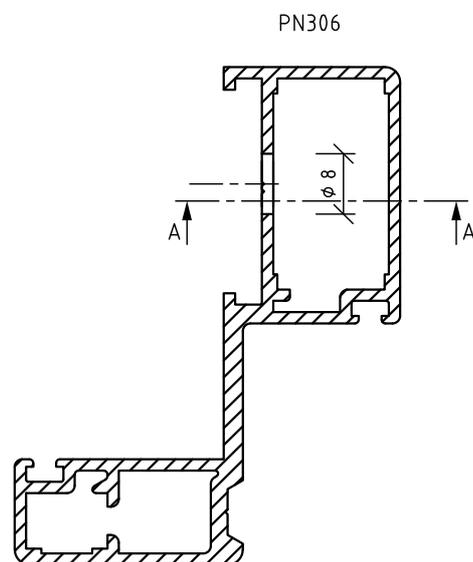
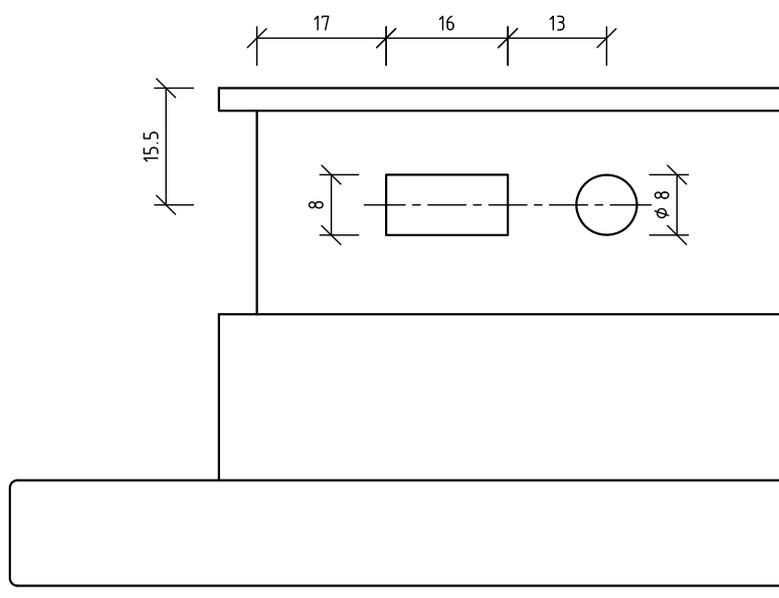


7-02

MARZO 2021

Scuro
Naonis

LAVORAZIONE SQUADRETTA ART. G236

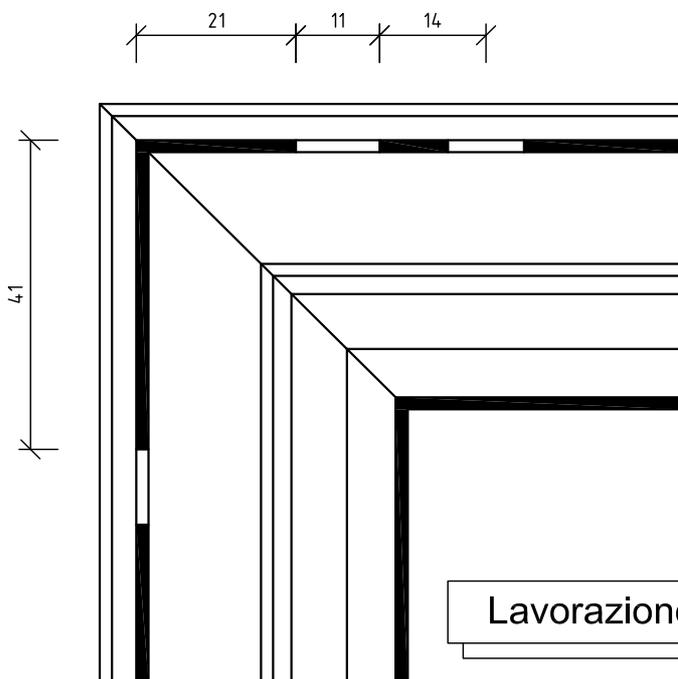
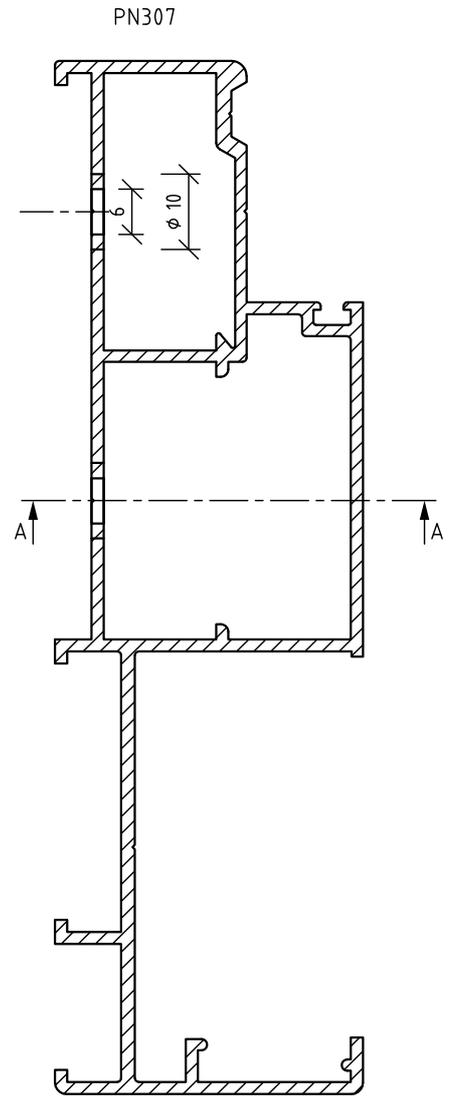
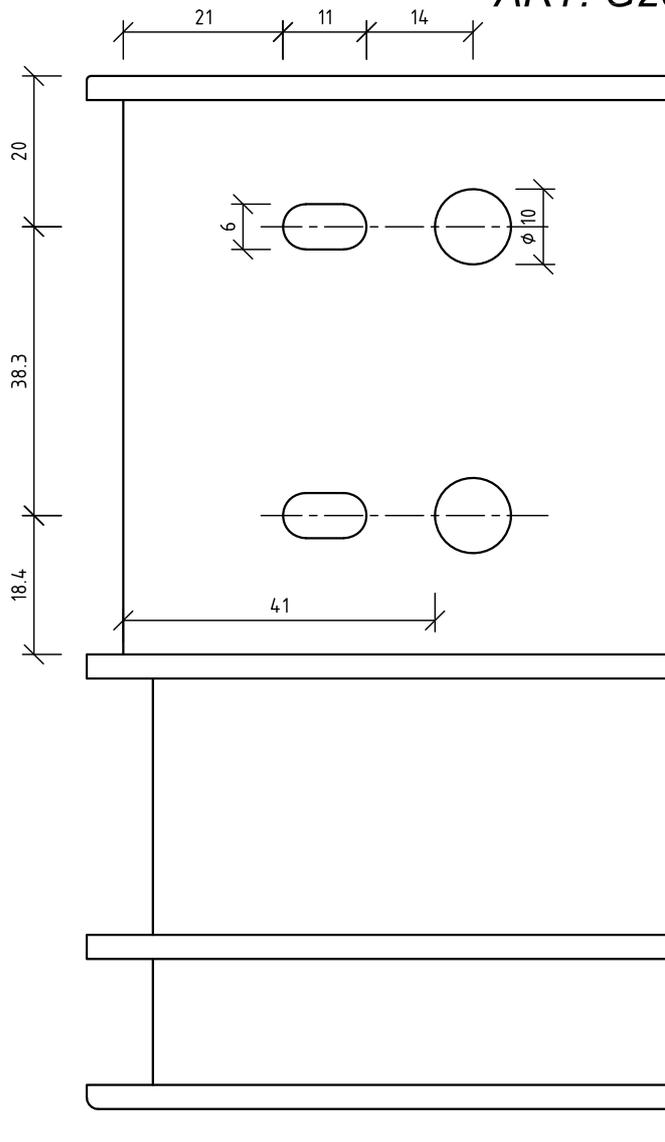


SEZIONE A - A

Lavorazione eseguibile con tranciante PN008



LAVORAZIONE SQUADRETTA ART. G208



Lavorazione eseguibile con tranciante PN010

SEZIONE A - A

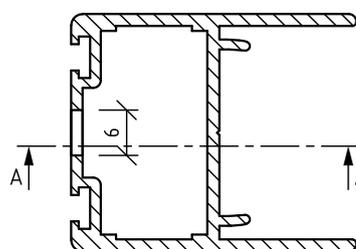
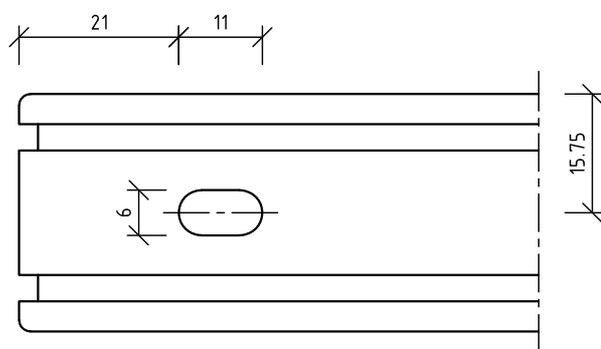
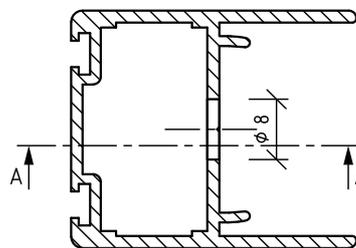
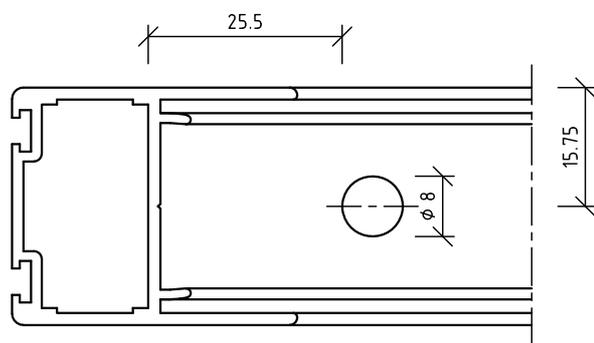


7-04

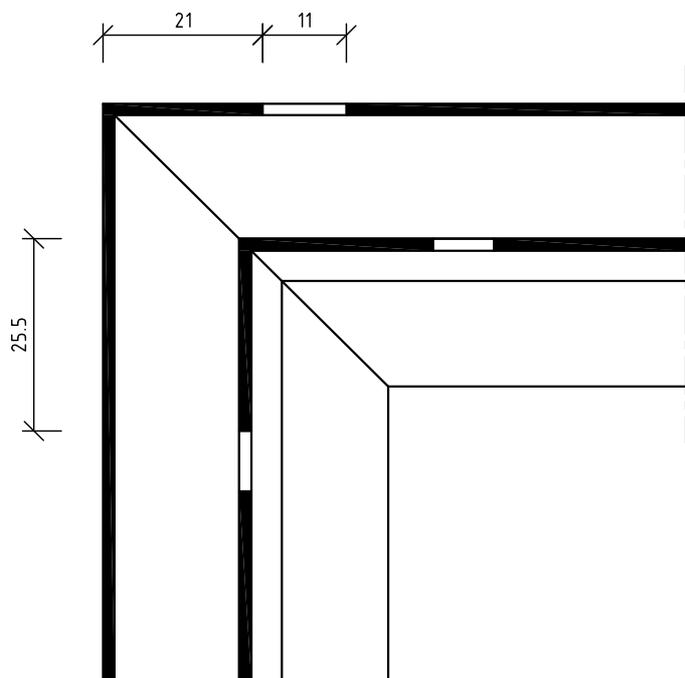
MARZO 2021

Scuro
Naonis

LAVORAZIONE SQUADRETTA ART. G235



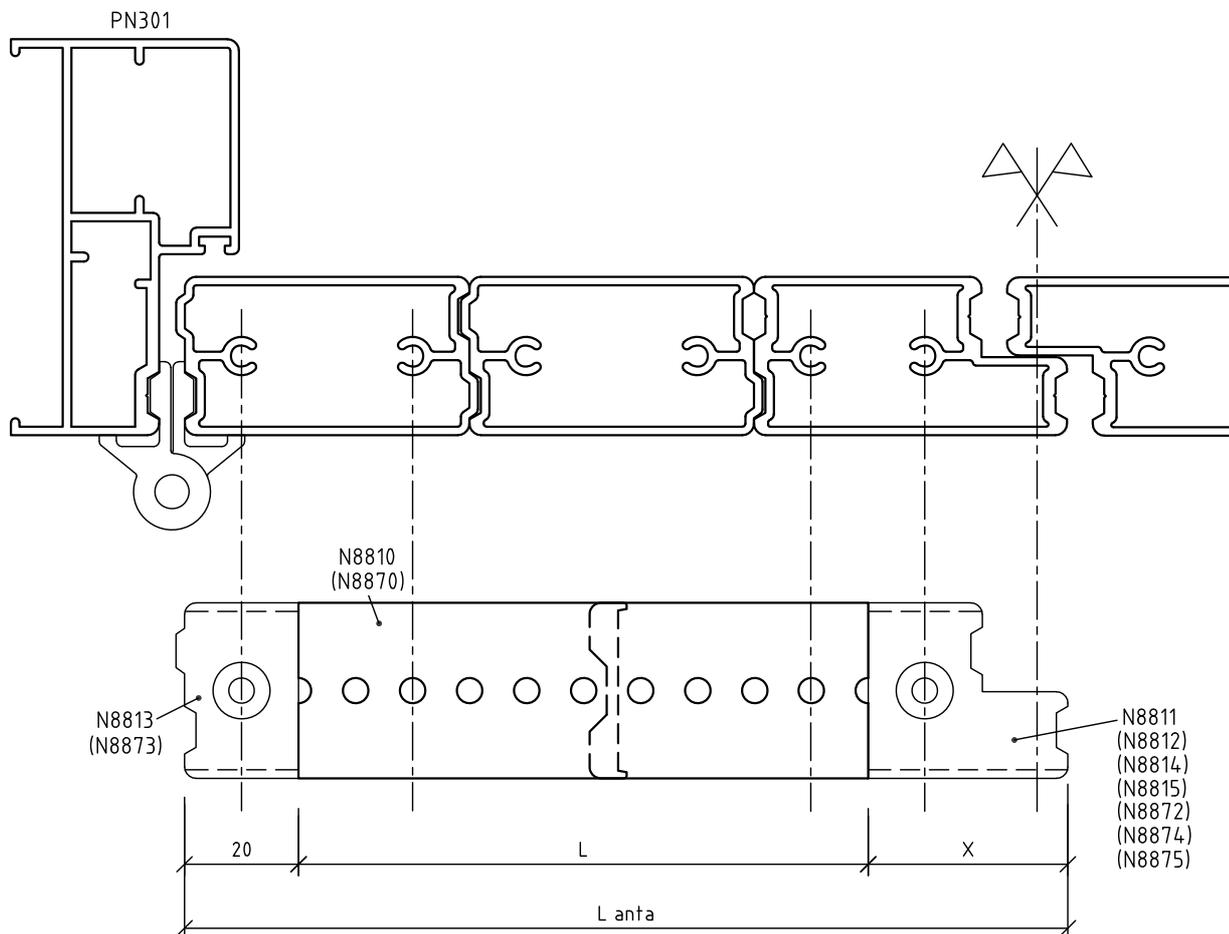
Lavorazione valida per i profili:
PN381 - PN382



SEZIONE A - A

Lavorazione eseguibile con tranciante PN006 e PN008

**MISURA DI TAGLIO ART.N8810 - N8870
PER SCURO A 2 ANTE CON CERNIERE**



Tappo nodo centrale	Tappo laterale	X	L
N8811	N8813	125	L anta - 145
N8812 (N8872)	N8813 (N8873)	35	L anta - 55
N8814 (N8874)	N8813 (N8873)	35	L anta - 55
N8815 (N8875)	N8813 (N8873)	32	L anta - 52

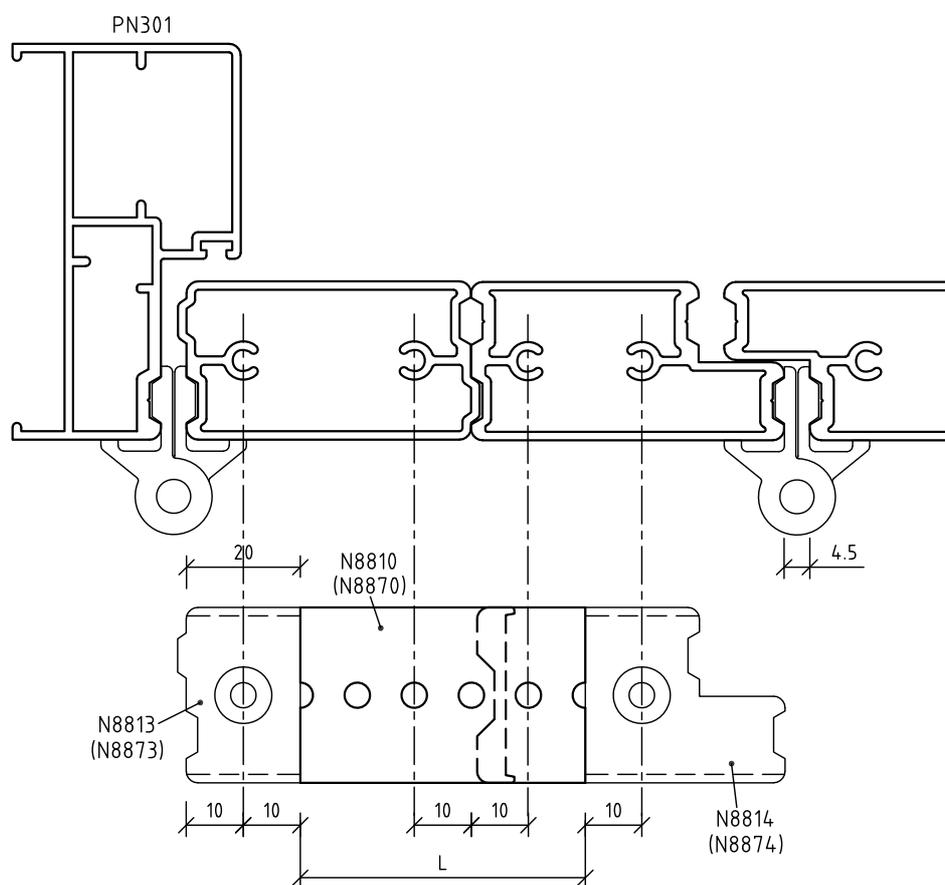


7-06

GENNAIO 2019

Scuro
Naonis

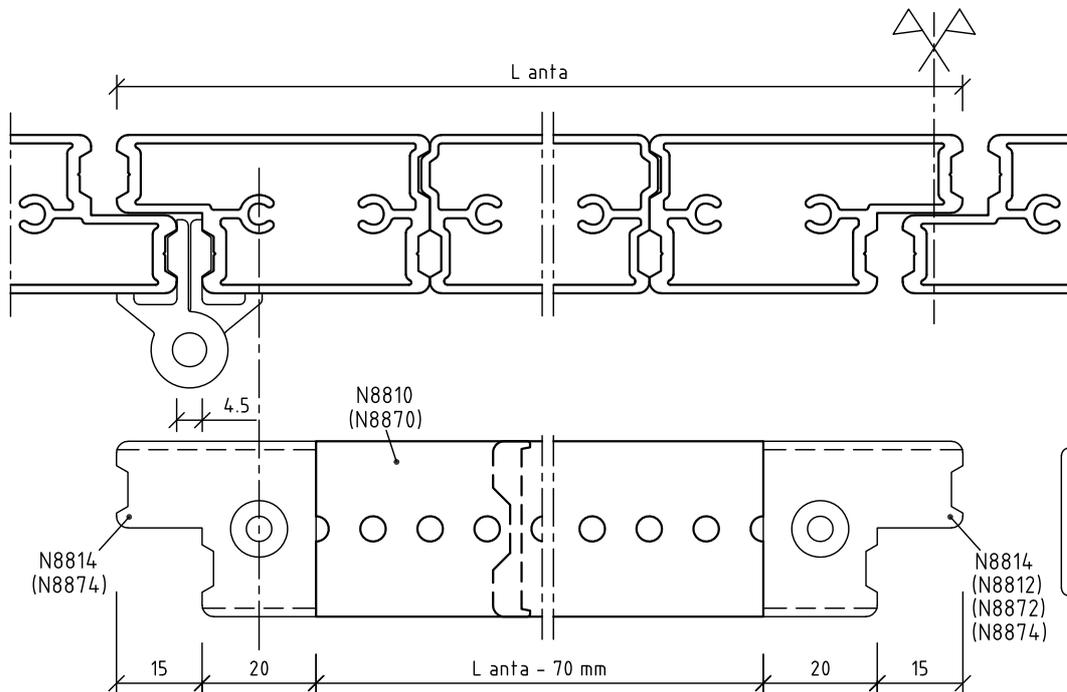
SCURO ALLA PADOVANA
MISURA DI TAGLIO ARTT. N8810 - N8870
PER ANTA A TELAIO CON CERNIERE



Combinazione doghe	Misura di taglio "L" artt. N8810 - N8870
PN321 + PN311	50 mm
PN321 + PN312	55 mm
PN321 + PN313	120 mm
PN322 + PN311	60 mm
PN322 + PN312	65 mm
PN322 + PN313	130 mm
PN323 + PN311	70 mm
PN323 + PN312	75 mm
PN323 + PN313	140 mm
PN324 + PN311	80 mm
PN324 + PN312	85 mm

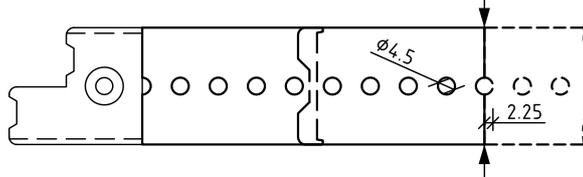
Combinazione doghe	Misura di taglio "L" artt. N8810 - N8870
PN324 + PN313	150 mm
PN331 + PN311	120 mm
PN331 + PN312	125 mm
PN331 + PN313	190 mm
PN332 + PN311	140 mm
PN332 + PN312	145 mm
PN332 + PN313	210 mm
PN333 + PN311	160 mm
PN333 + PN312	165 mm
PN333 + PN313	230 mm

SCURO ALLA PADOVANA
MISURA DI TAGLIO ARTT. N8810 - N8870
PER ANTA CENTRALE CON CERNIERE

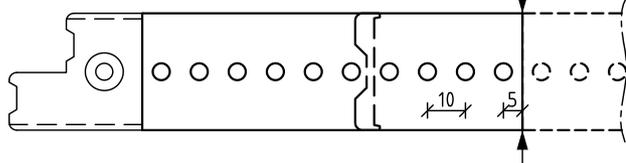
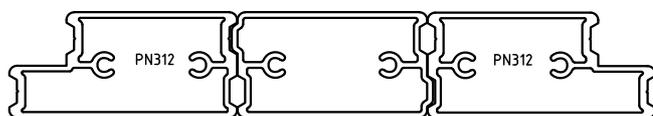
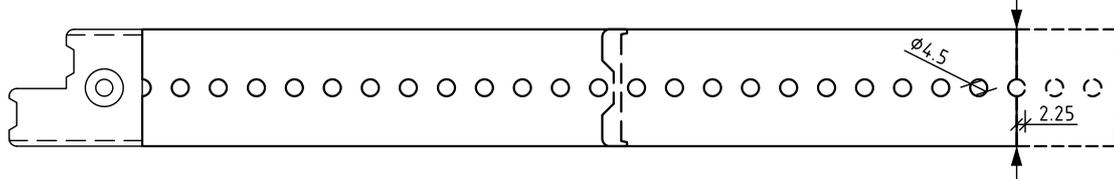


Misura valida anche per nodo centrale con anta PN303

RIFERIMENTI PER IL TAGLIO DEGLI ARTT. N8810 - N8870
CON DOGHE PN311 - PN312 - PN313



PN311 - PN313
Il foro deve risultare tagliato a metà



PN312
La distanza tra il centro dell'ultimo foro e l'estremità del profilo deve essere pari a 5 mm



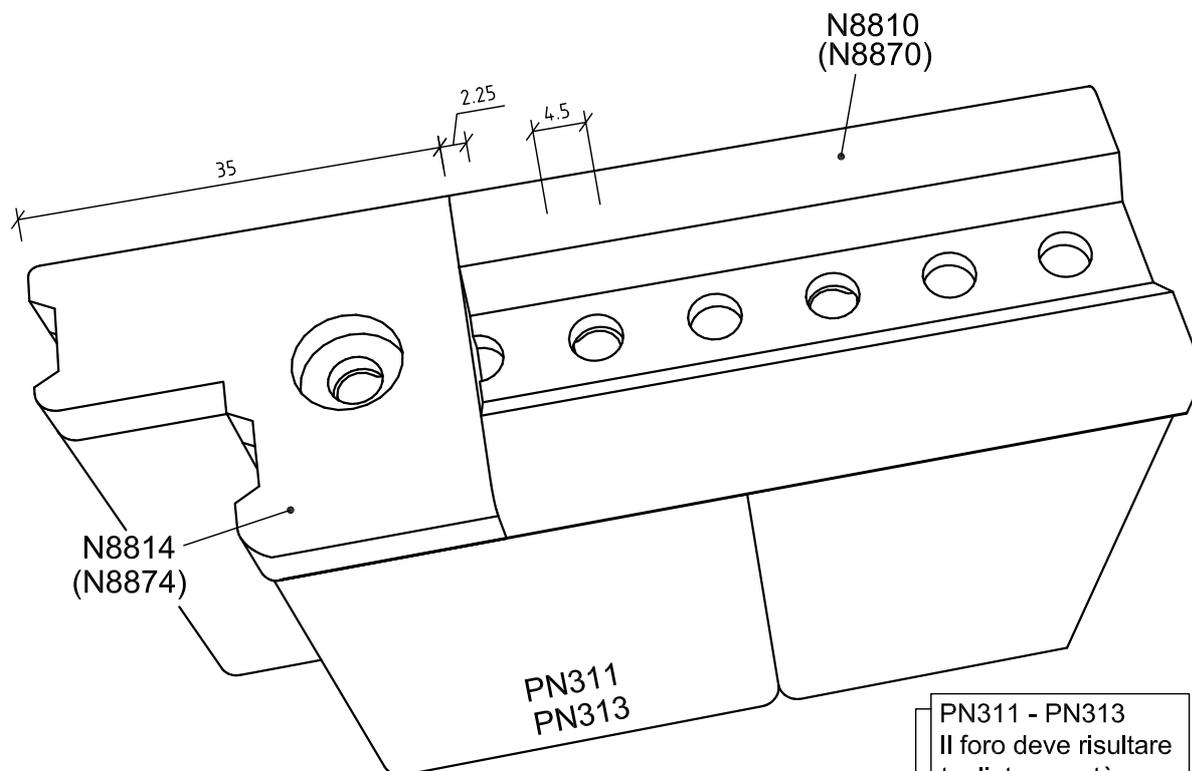
7-08

GENNAIO 2019

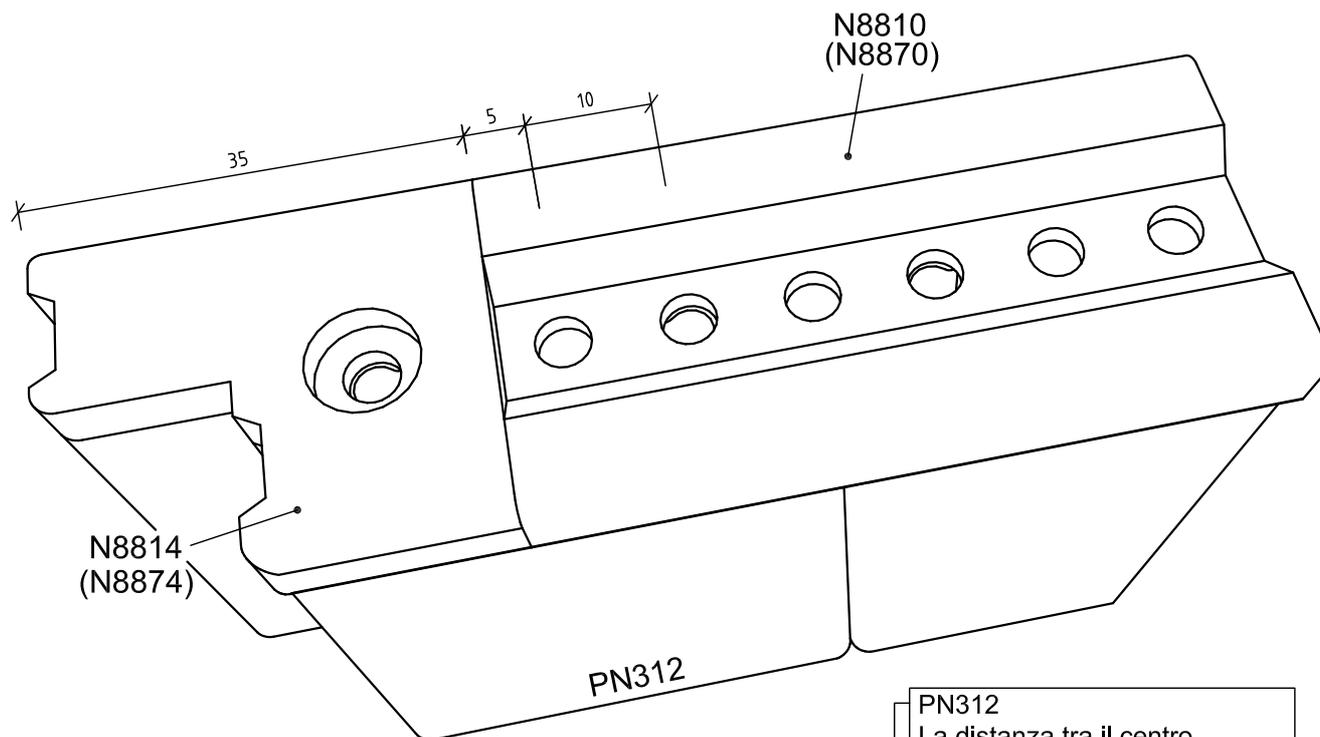
Scuro

Naonis

**RIFERIMENTI PER IL TAGLIO DEGLI ARTICOLI
N8810 - N8870 CON TAPPI N8814 - N8874
IN FUNZIONE DELLE DOGHE PN31x**



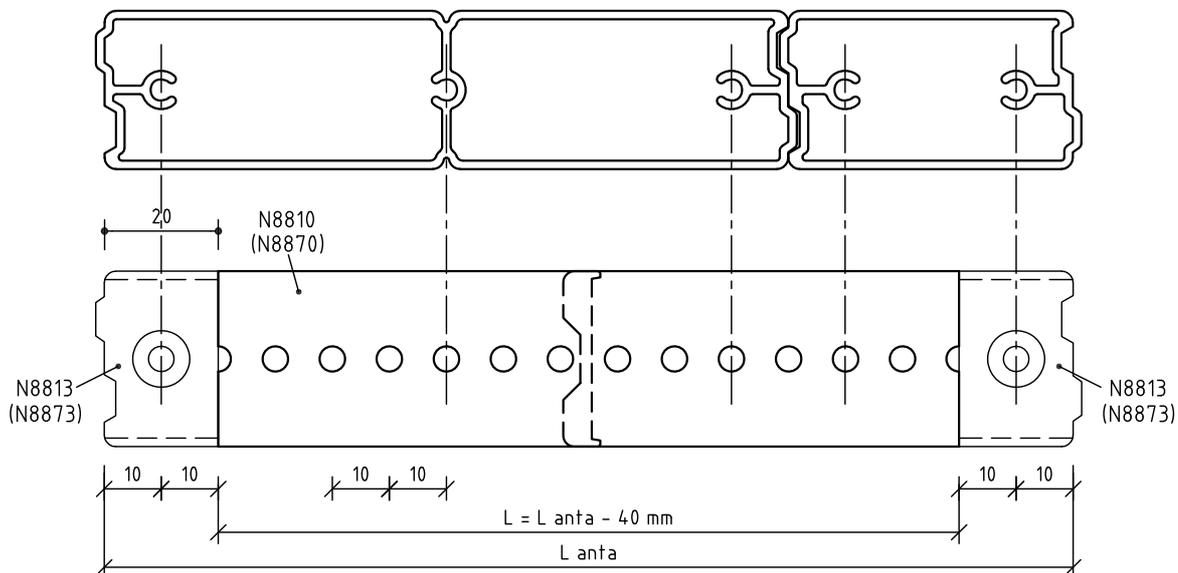
PN311 - PN313
Il foro deve risultare tagliato a metà



PN312
La distanza tra il centro dell'ultimo foro e l'estremità del profilo deve essere pari a 5 mm



**MISURA DI TAGLIO ARTT. N8810 - N8870
CON TAPPI DI TESTA N8813 - N8873
(ANTE COMPOSTE DA DOGHE PN32x - PN33x - PN34x - PN37x)**



Combinazione doghe	Misura di taglio "L" artt. N8810 - N8870
PN321	-
PN321 + PN321	60 mm
PN321 + PN322	70 mm
PN321 + PN323	80 mm
PN321 + PN324	90 mm
PN321 + PN331	130 mm
PN321 + PN332	150 mm
PN321 + PN333	170 mm
PN322	-
PN322 + PN322	80 mm
PN322 + PN323	90 mm
PN322 + PN324	100 mm
PN322 + PN331	140 mm
PN322 + PN332	160 mm
PN322 + PN333	180 mm
PN323	-
PN323 + PN323	100 mm
PN323 + PN324	110 mm
PN323 + PN331	150 mm

Combinazione doghe	Misura di taglio "L" artt. N8810 - N8870
PN323 + PN332	170 mm
PN323 + PN333	190 mm
PN324	-
PN324 + PN324	120 mm
PN324 + PN331	160 mm
PN324 + PN332	180 mm
PN324 + PN333	200 mm
PN331	80 mm
PN331 + PN331	200 mm
PN331 + PN332	220 mm
PN332	100 mm
PN332 + PN332	240 mm
PN332 + PN333	260 mm
PN333	120 mm
PN333 + PN333	280 mm
PN340	210 mm
PN371	190 mm
PN372	260 mm

N.b: per i riferimenti di taglio del profilo N8810 e N8870 vds pag. 7-10



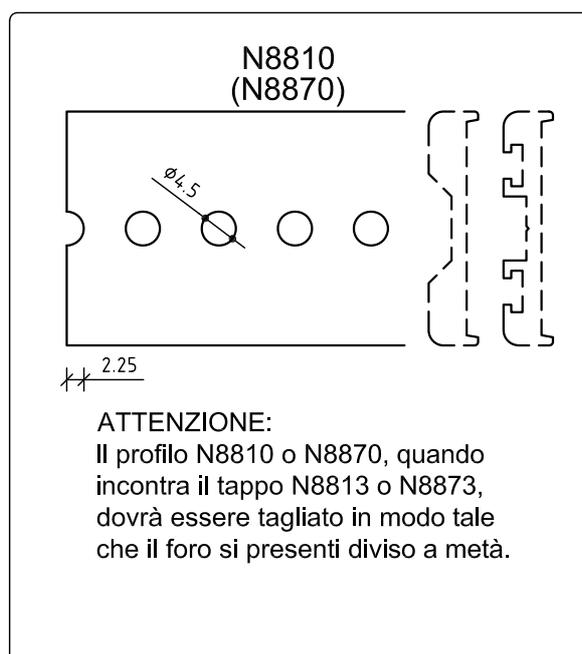
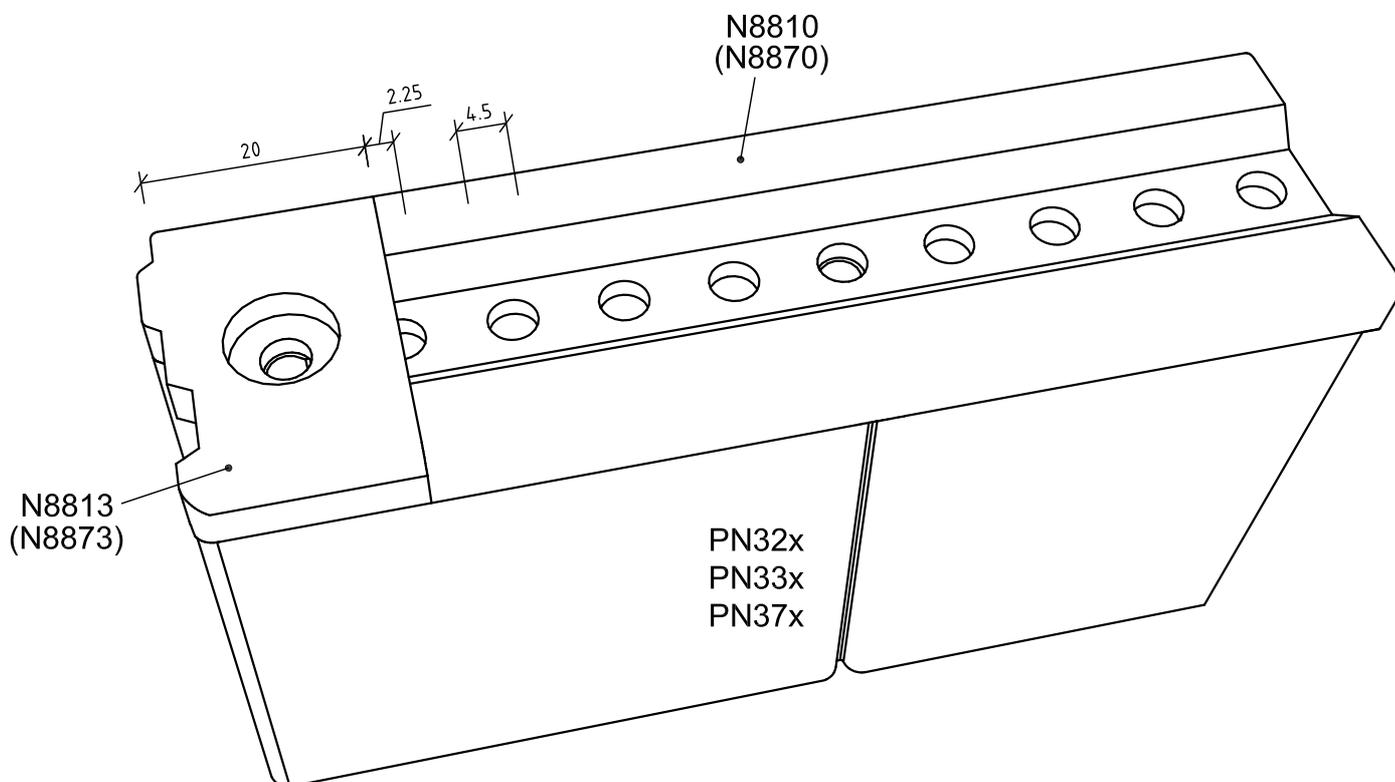
7-10

GENNAIO 2019

Scuro

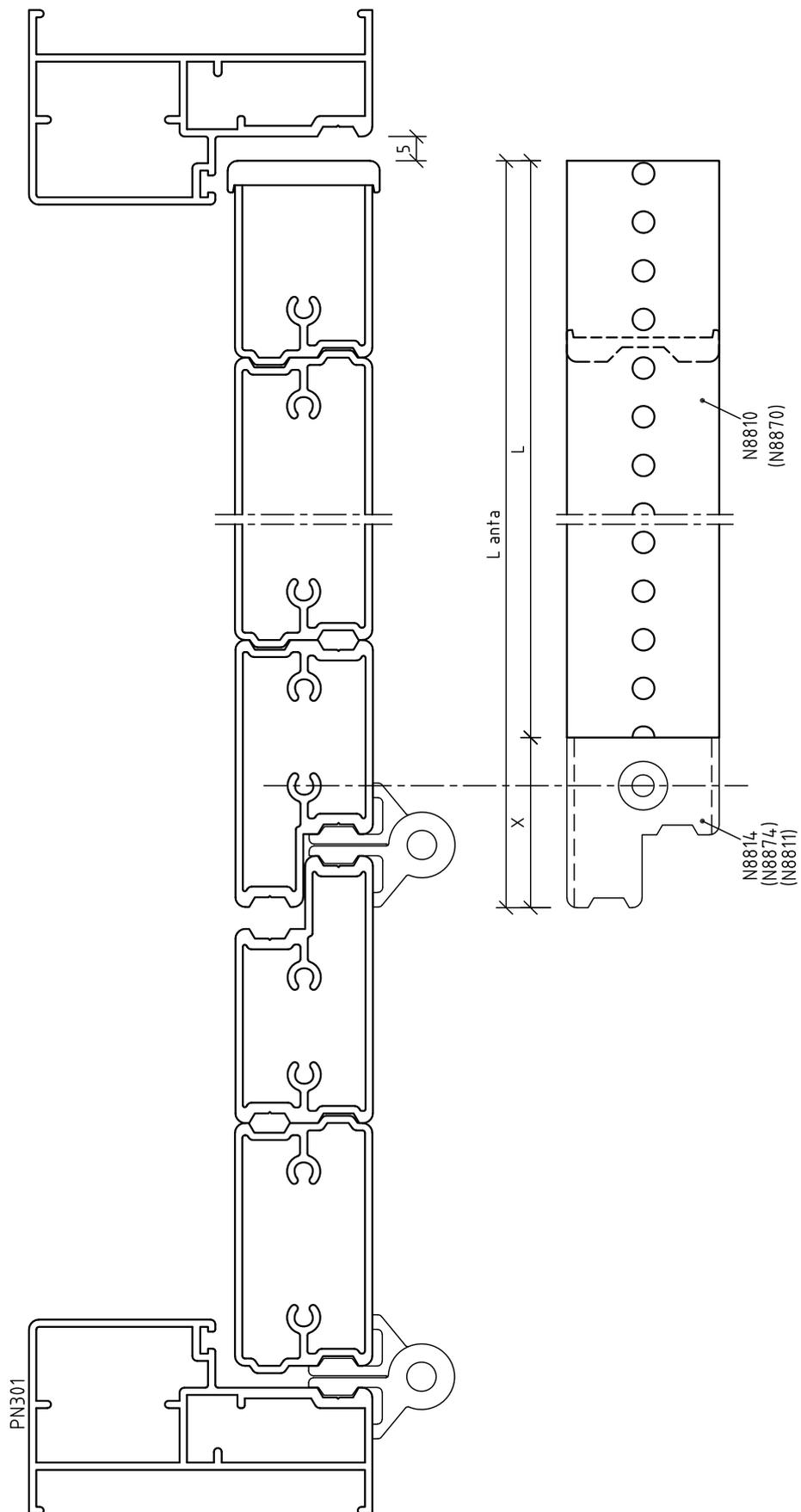
Naonis

RIFERIMENTI PER IL TAGLIO DEGLI ARTICOLI N8810 - N8870 CON TAPPI N8813 - N8873





MISURA DI TAGLIO ART.N8810 - N8870
PER SCUVO ALLA PADOVANA
A 1+1 ANTA



Tappo	X	L
N8811	125	L anta - 125
N8814 (N8874)	35	L anta - 35

N.b: qualora l'anta termini con la doga intera (non rifilata) per il taglio del profilo N8810 fare riferimento alla pag. 7-05



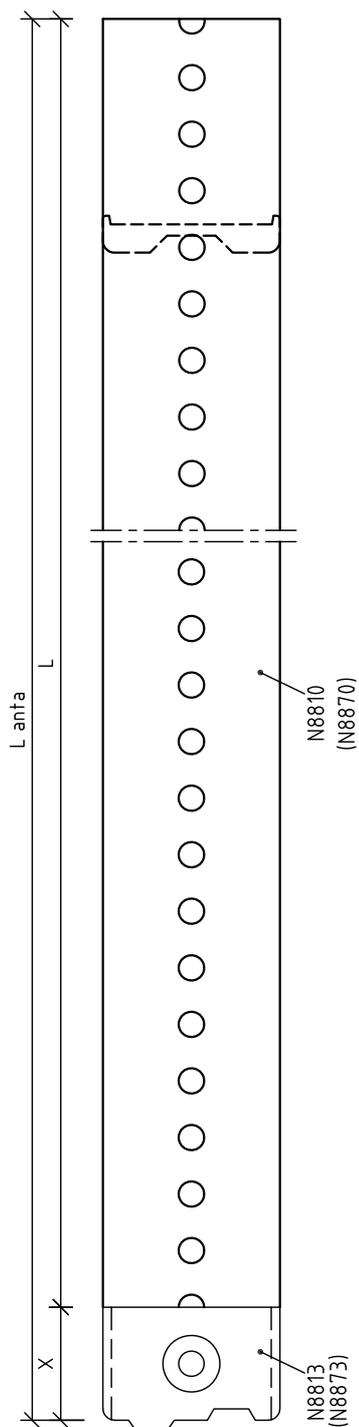
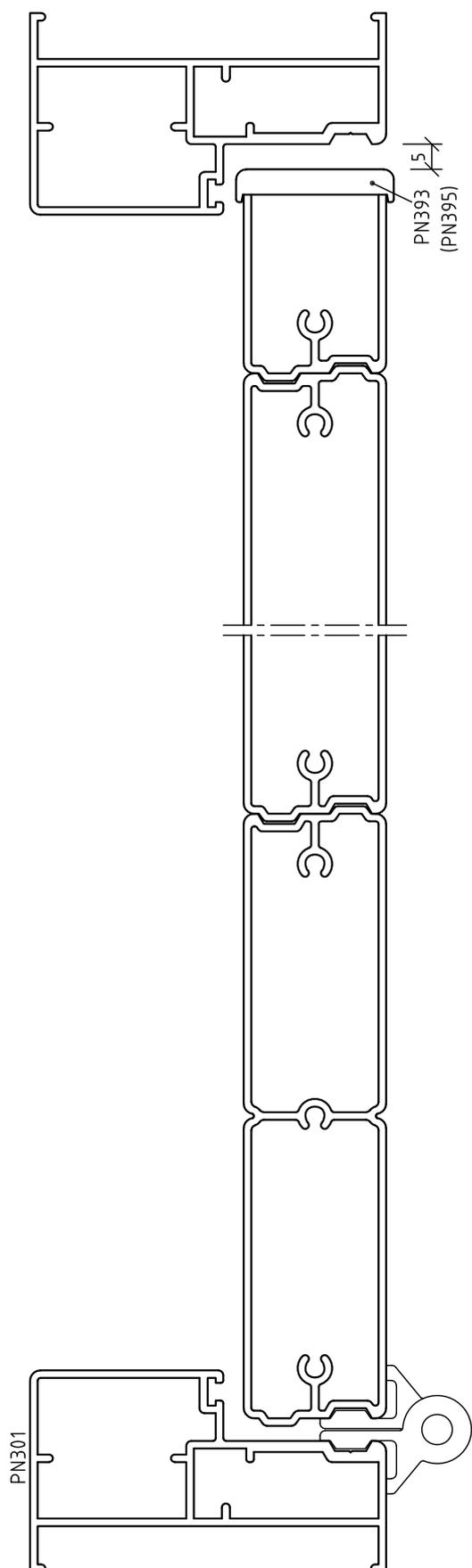
7-12

GENNAIO 2019

Scuro

Naonis

MISURA DI TAGLIO ARTT. N8810 - N8870 PER SCURO AD 1 ANTA

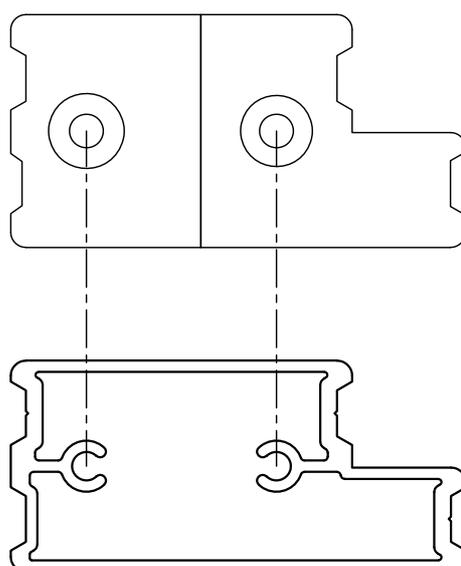
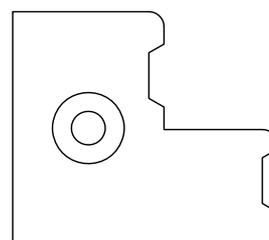
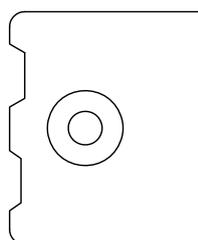
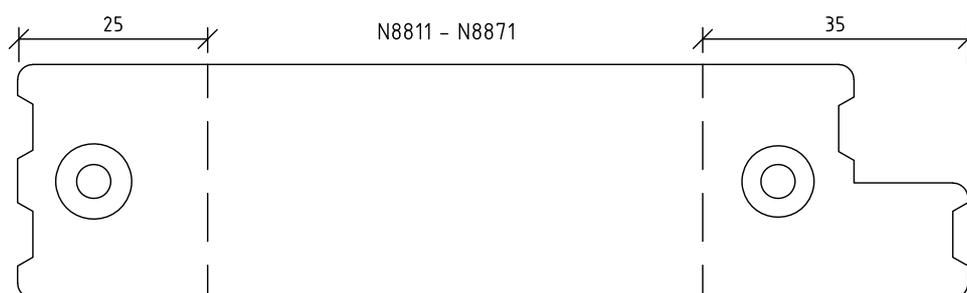


Tappo	X	L
N8813 (N8873)	20	L anta - 20

N.b. qualora l'anta termini con la doga intera (non rifilata) per il taglio del profilo N8810 / N8870 fare riferimento alla pag. 7-09



**TAGLIO ARTICOLI N8811 - N8871 PER USO
COME TAPPI SU DOGA PN312**



PN312



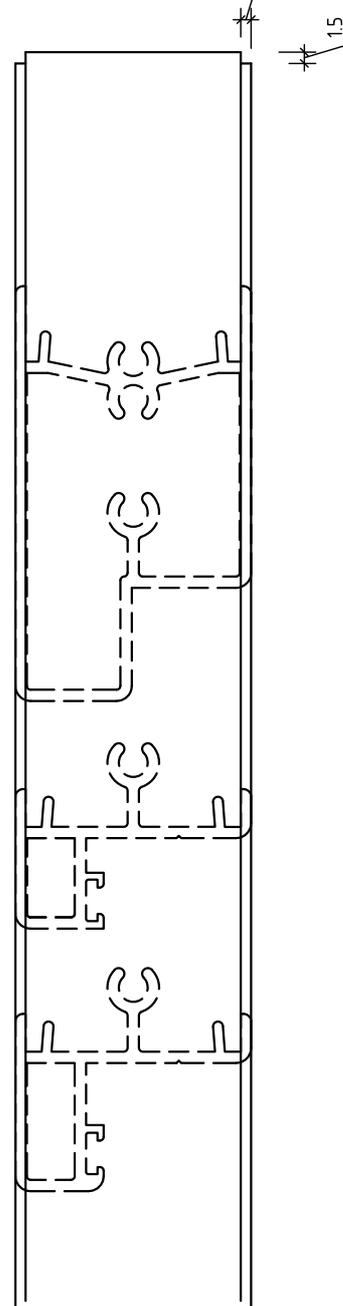
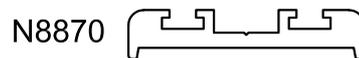
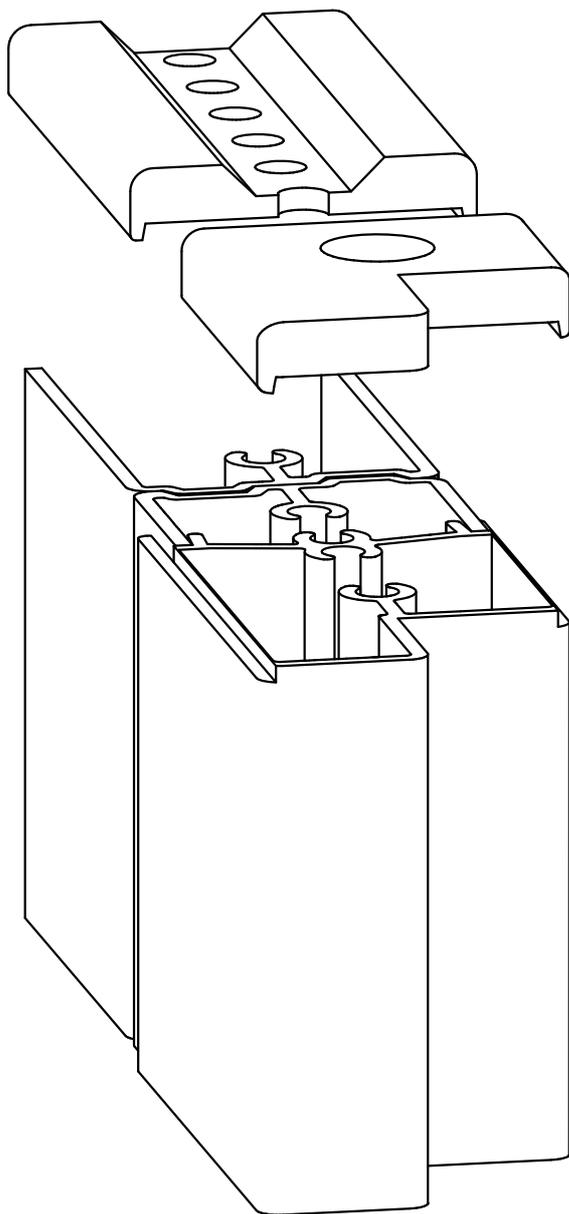
7-14

MAGGIO 2022

Scuro

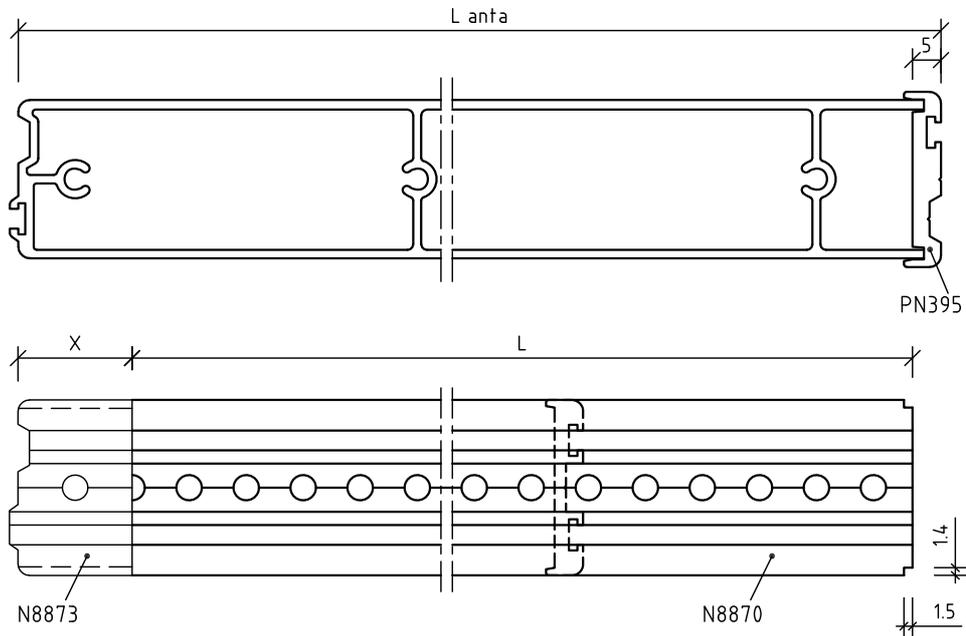
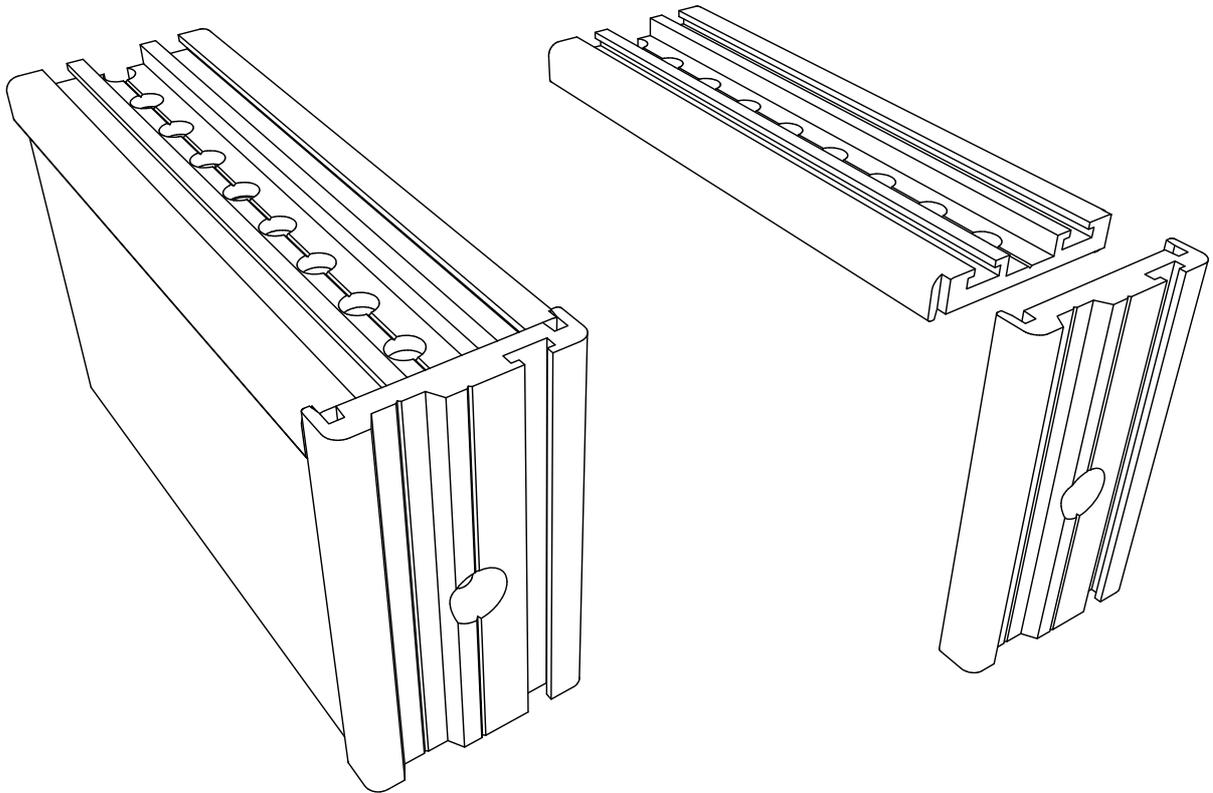
Naonis

LAVORAZIONE ANTE
PN303 - PN403





MISURA DI TAGLIO ART. N8870
GIUNZIONE CON ART. PN395 A 90°



Tappo	X	L
N8873	20	L anta - 25

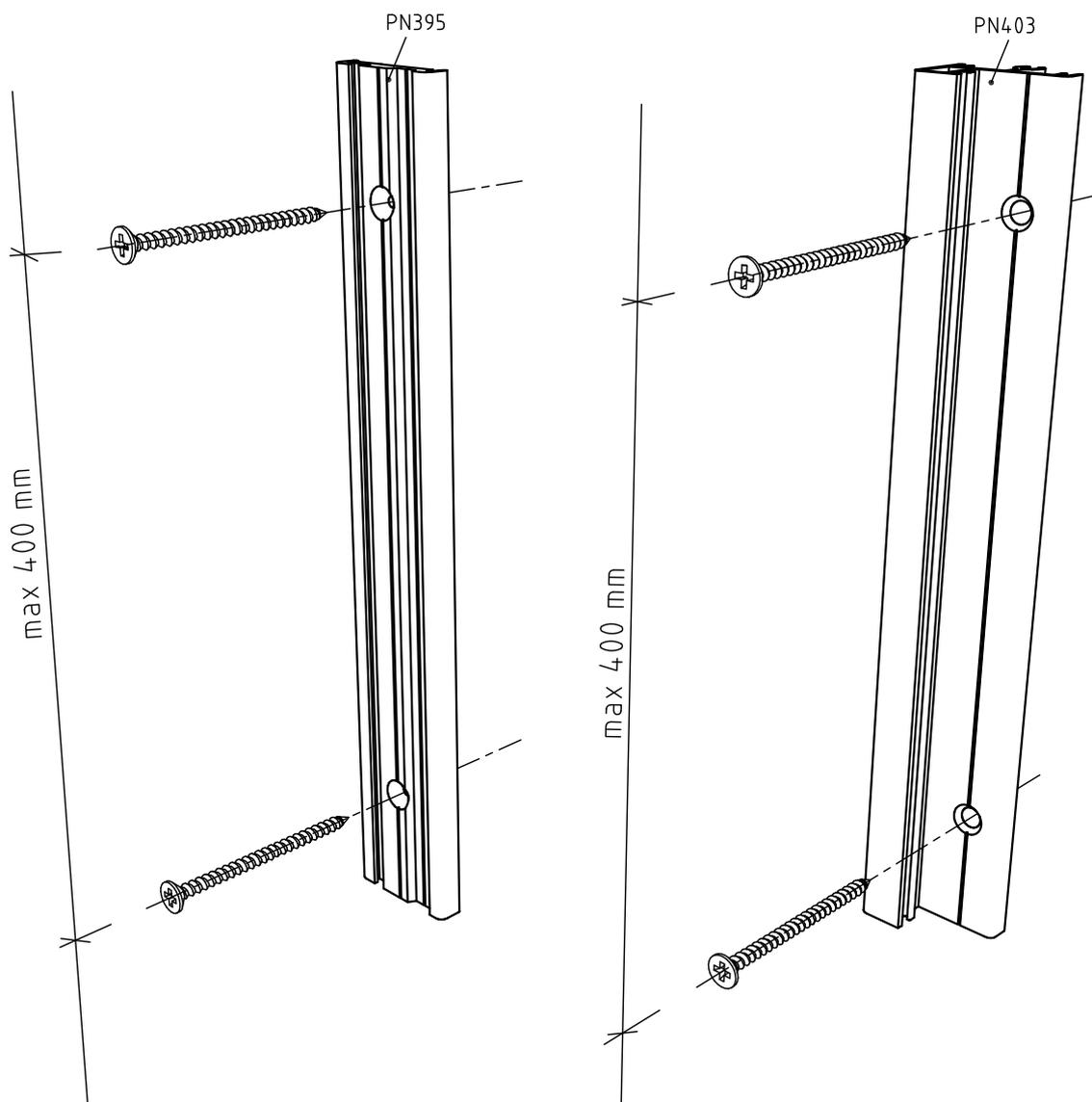


7-16

MAGGIO 2022

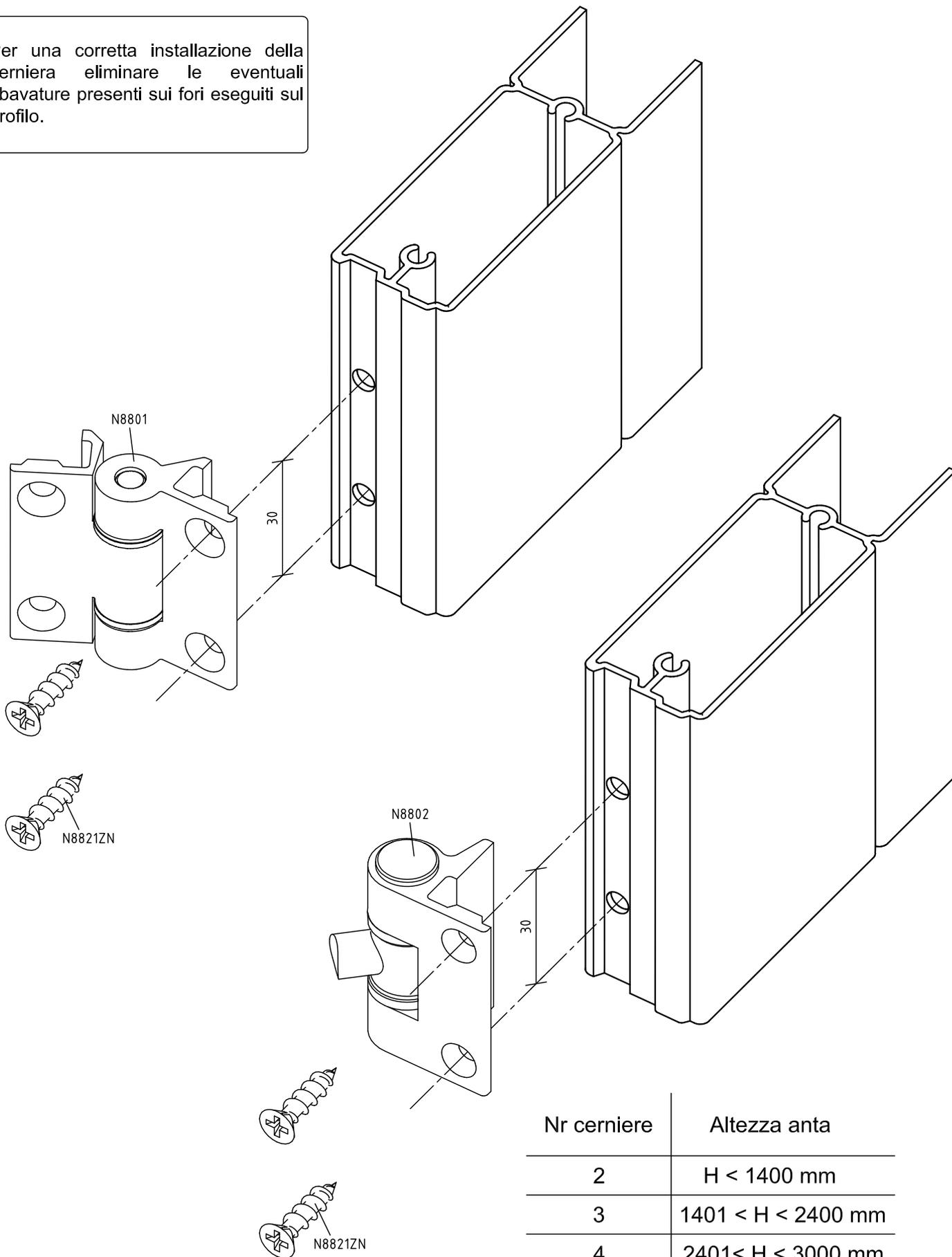
Scuro
Naonis

FISSAGGIO PN403 E PN395



FISSAGGIO CERNIERA

Per una corretta installazione della cerniera eliminare le eventuali sbavature presenti sui fori eseguiti sul profilo.



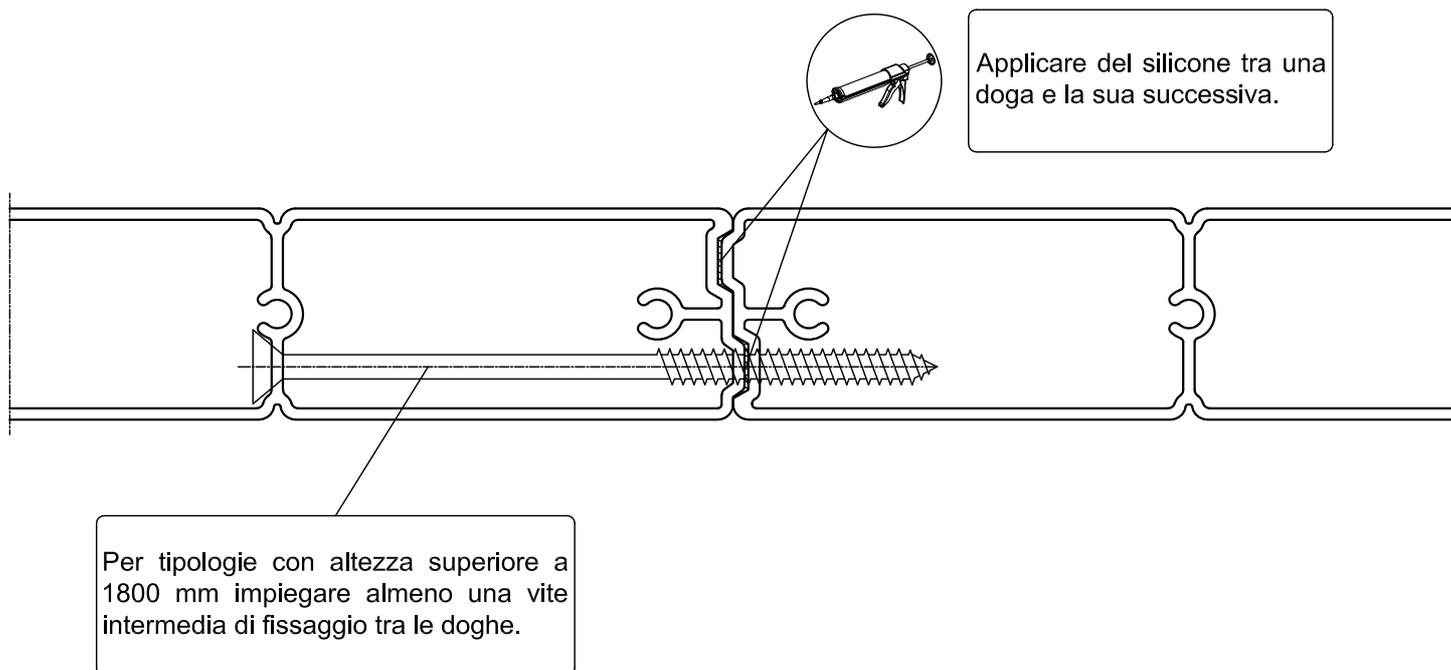


7-18

GENNAIO 2019

Scuro
Naonis

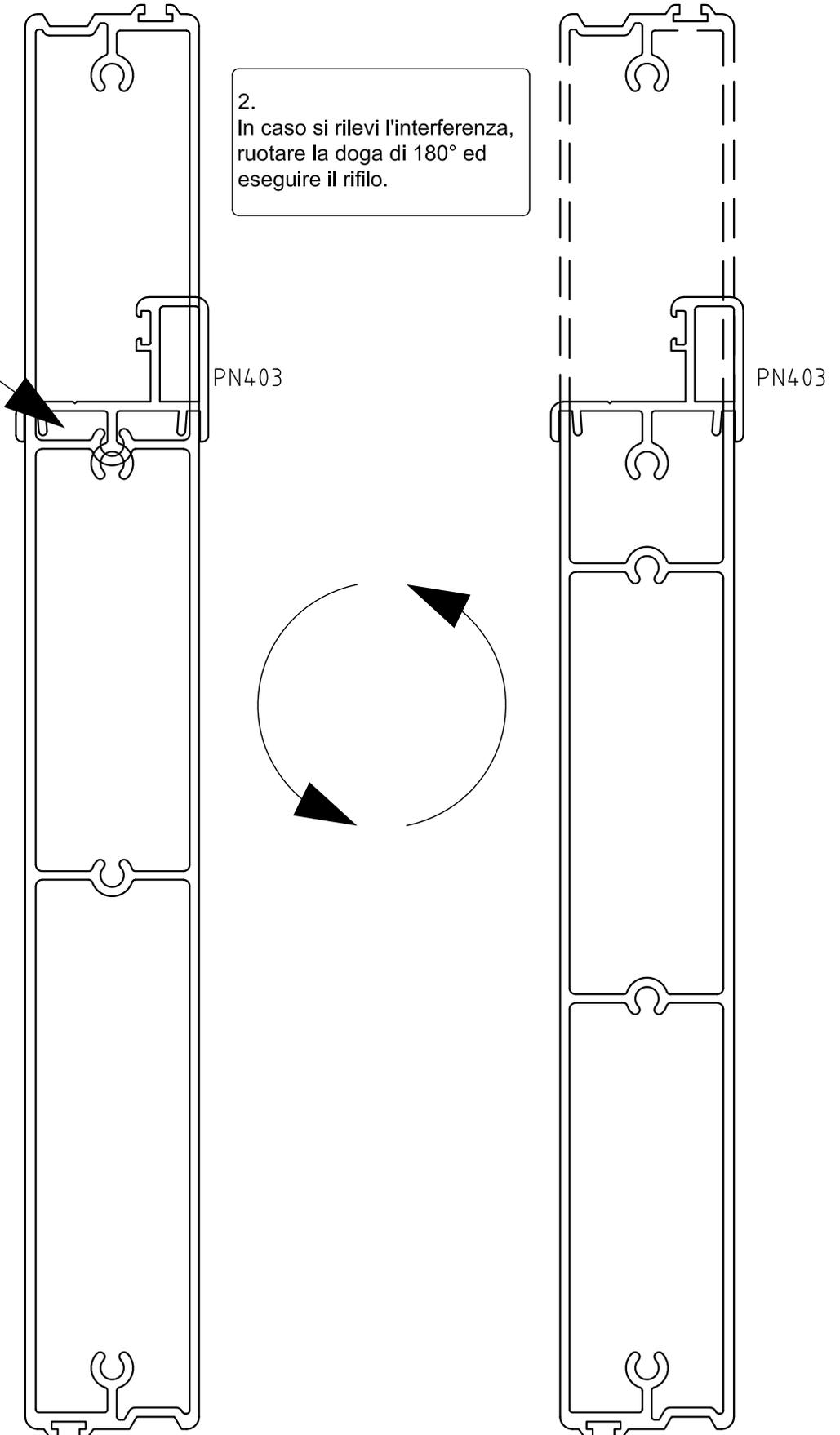
ASSEMBLAGGIO DOGHE



RIFILO DOGHE LISCIE

1.
Prima di eseguire qualsiasi lavorazione sul profilo di doga PN371 o PN372, verificare che i setti interni non interferiscano con il profilo PN403.

2.
In caso si rilevi l'interferenza, ruotare la doga di 180° ed eseguire il rifilo.



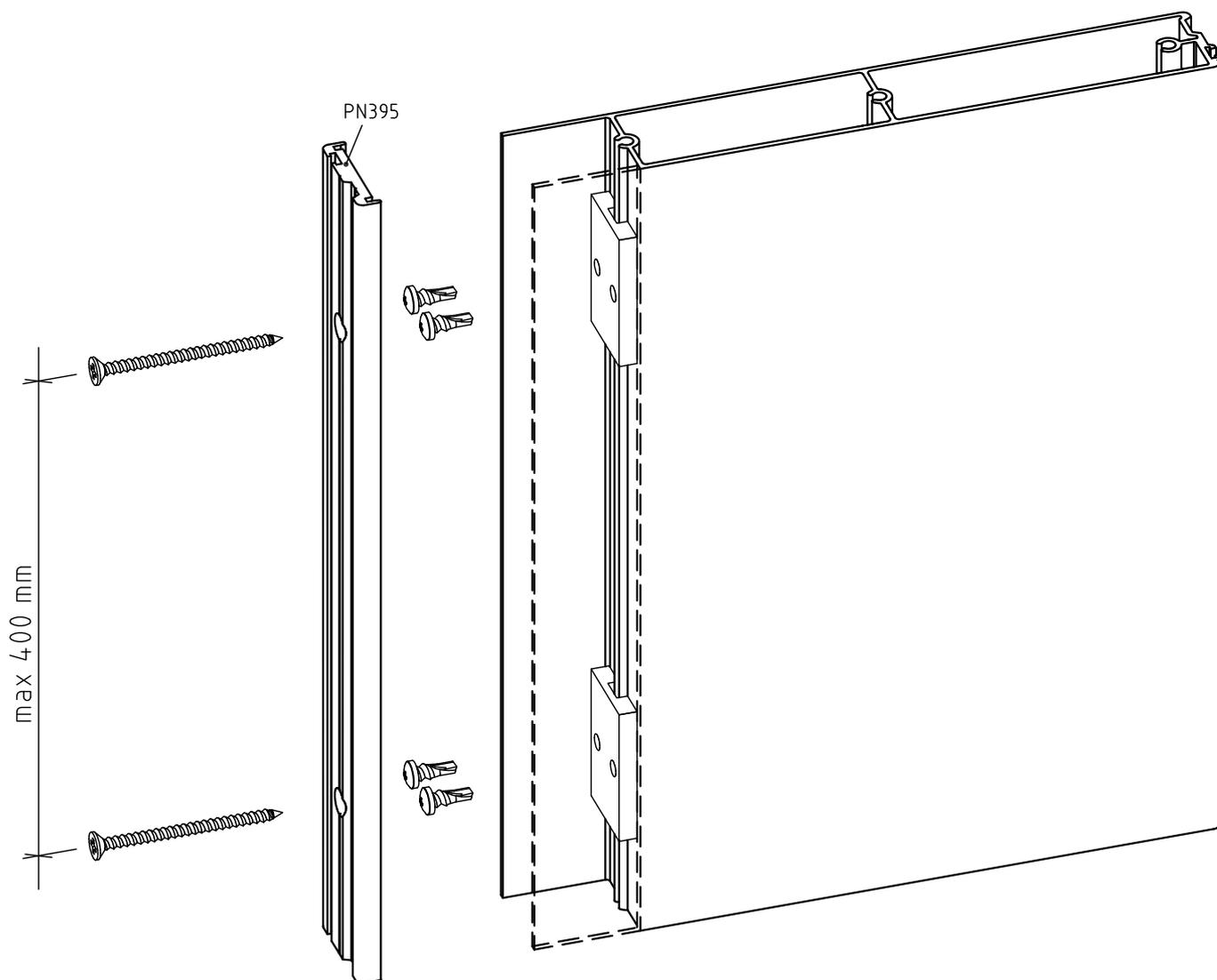


7-20

GENNAIO 2019

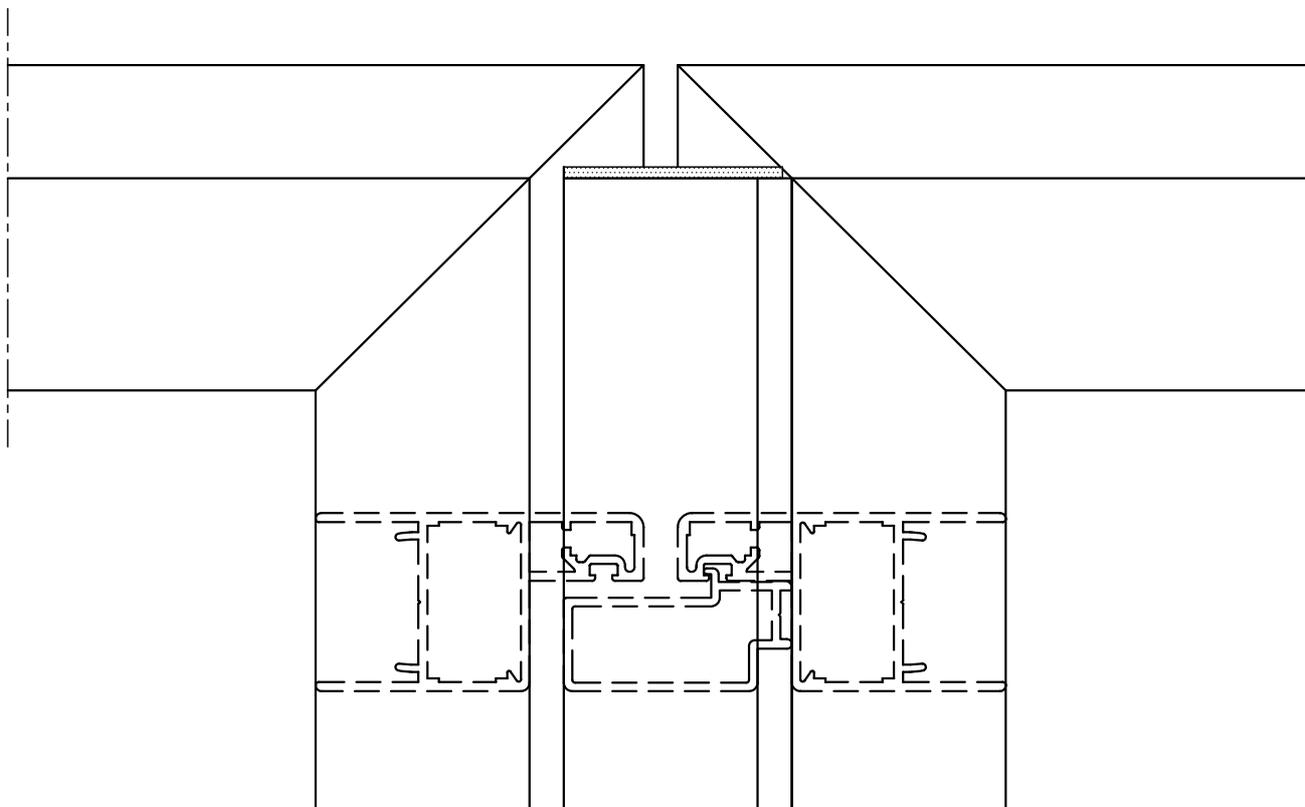
Scuro
Naonis

**APPLICAZIONE BLOCCHETTO DI
RINFORZO PER DOGHE FRESATE
ART. N8849**

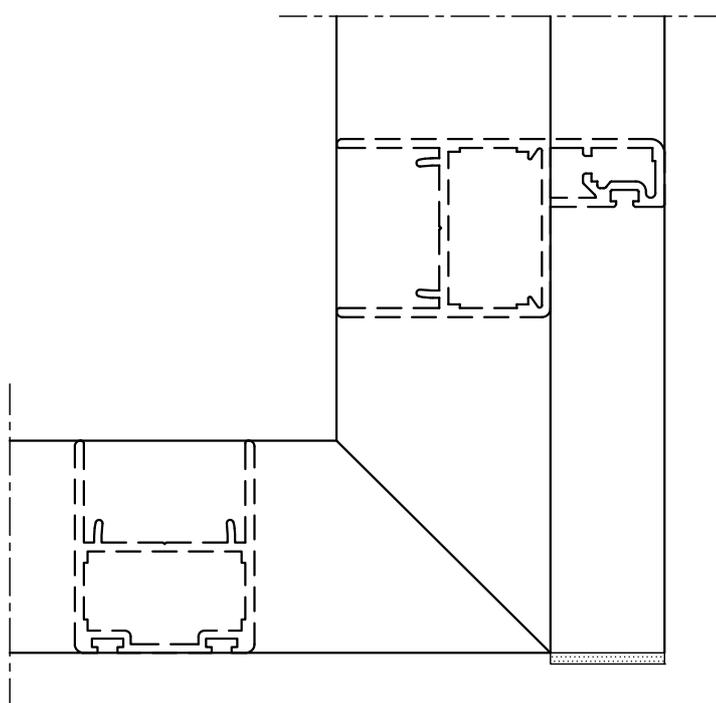




**APPLICAZIONE TAPPO
GT153**



**APPLICAZIONE TAPPO
GT150**





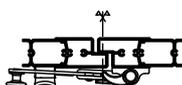
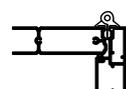
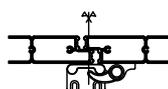
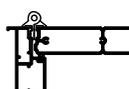
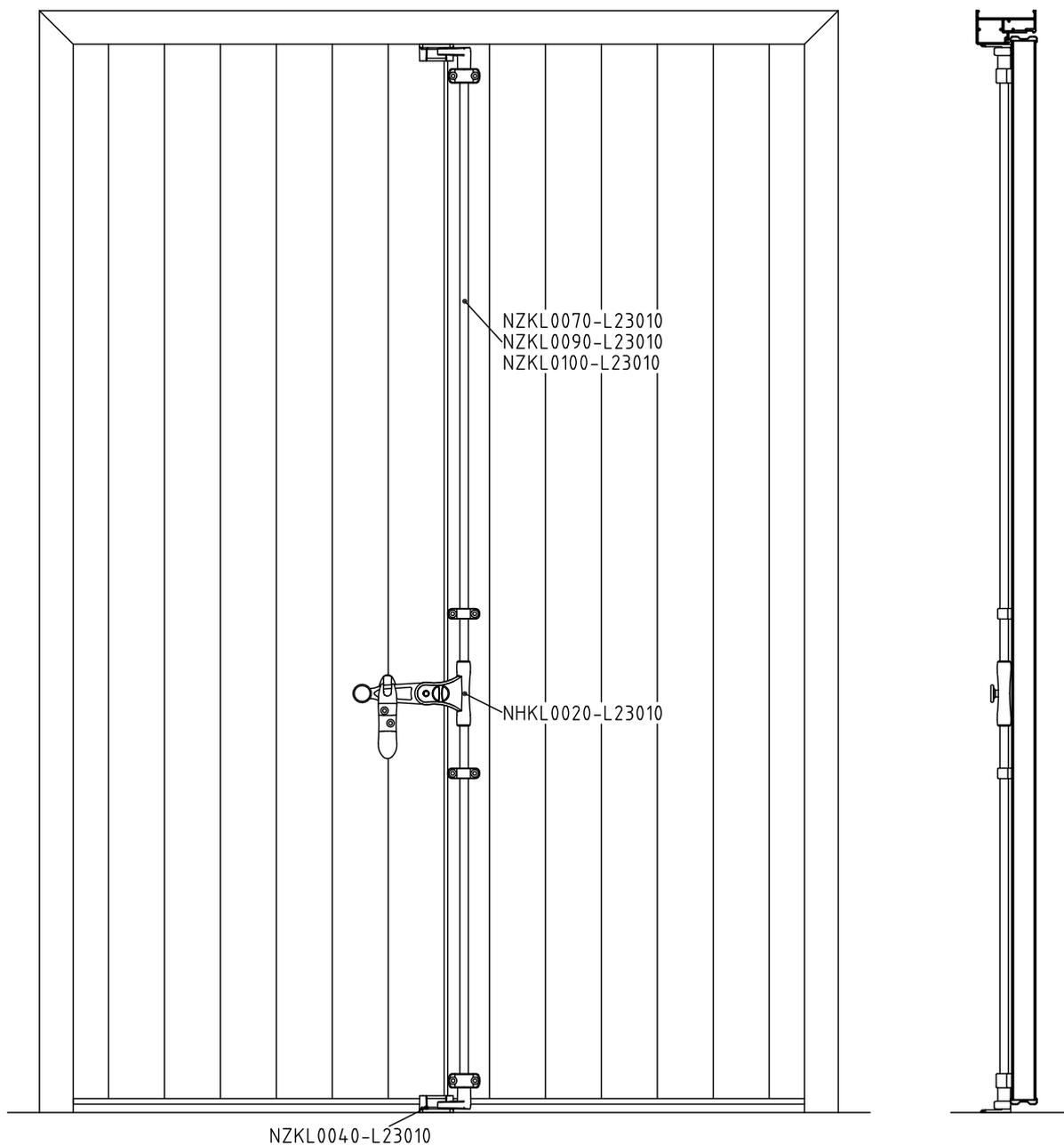
7-22

GENNAIO 2019

Scuro
Naonis

APPLICAZIONE SPAGNOLETTA SCURO A 2 ANTE

VISTA INTERNA

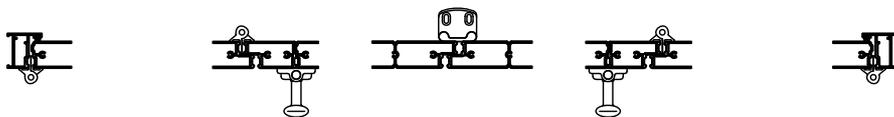
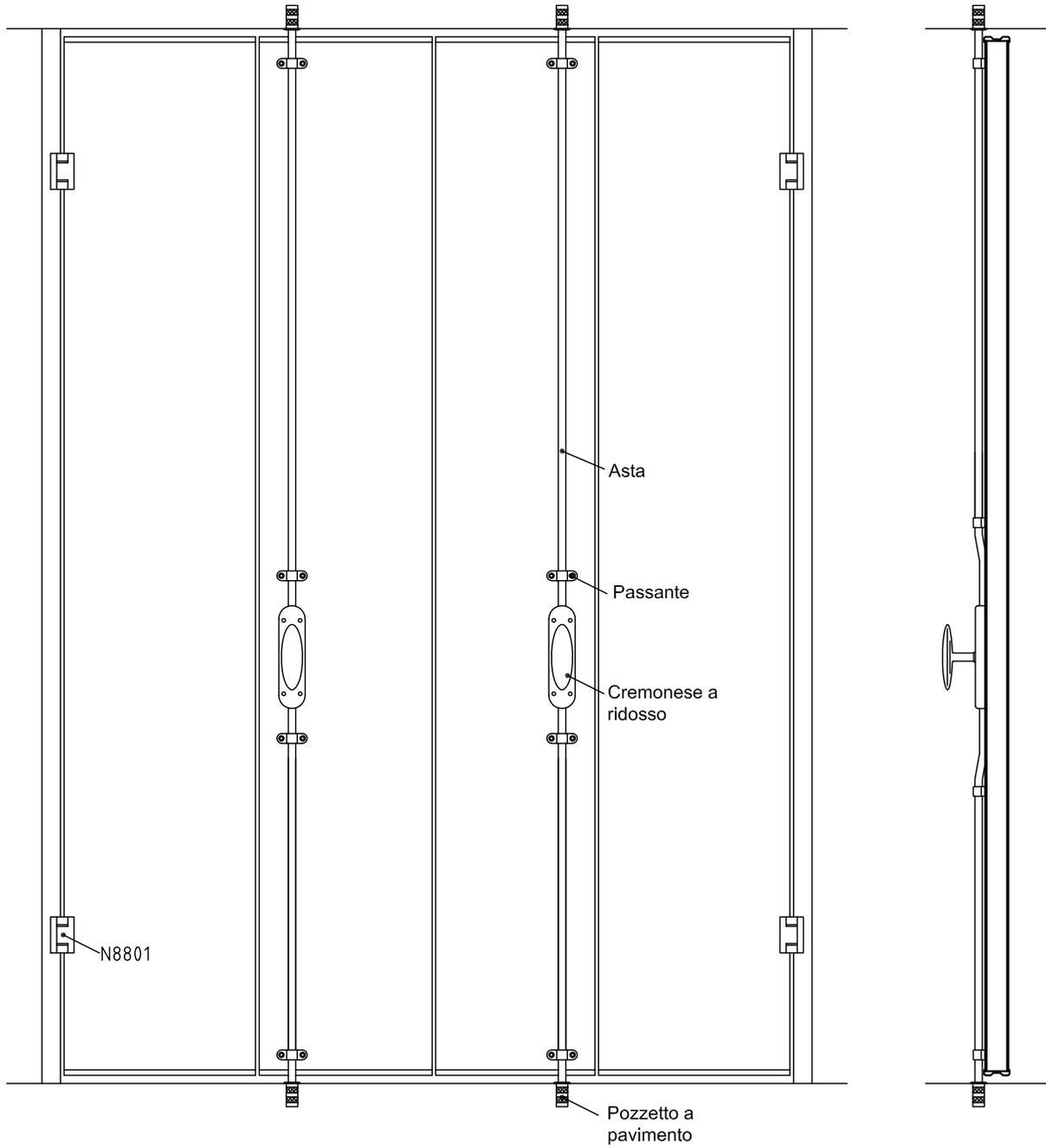


Per la tipologia con apertura alla padovana, con superficie dello scuro superiore a 3 mq, installare catenacci di chiusura supplementare.



**APPLICAZIONE
CREMONESE A RIDOSSO
SCURO ALLA VICENTINA CON TELAIO SU 2 LATI**

VISTA INTERNA





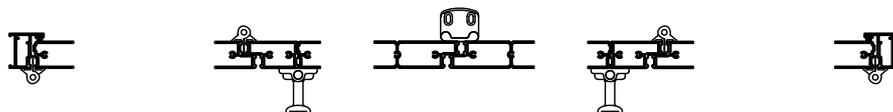
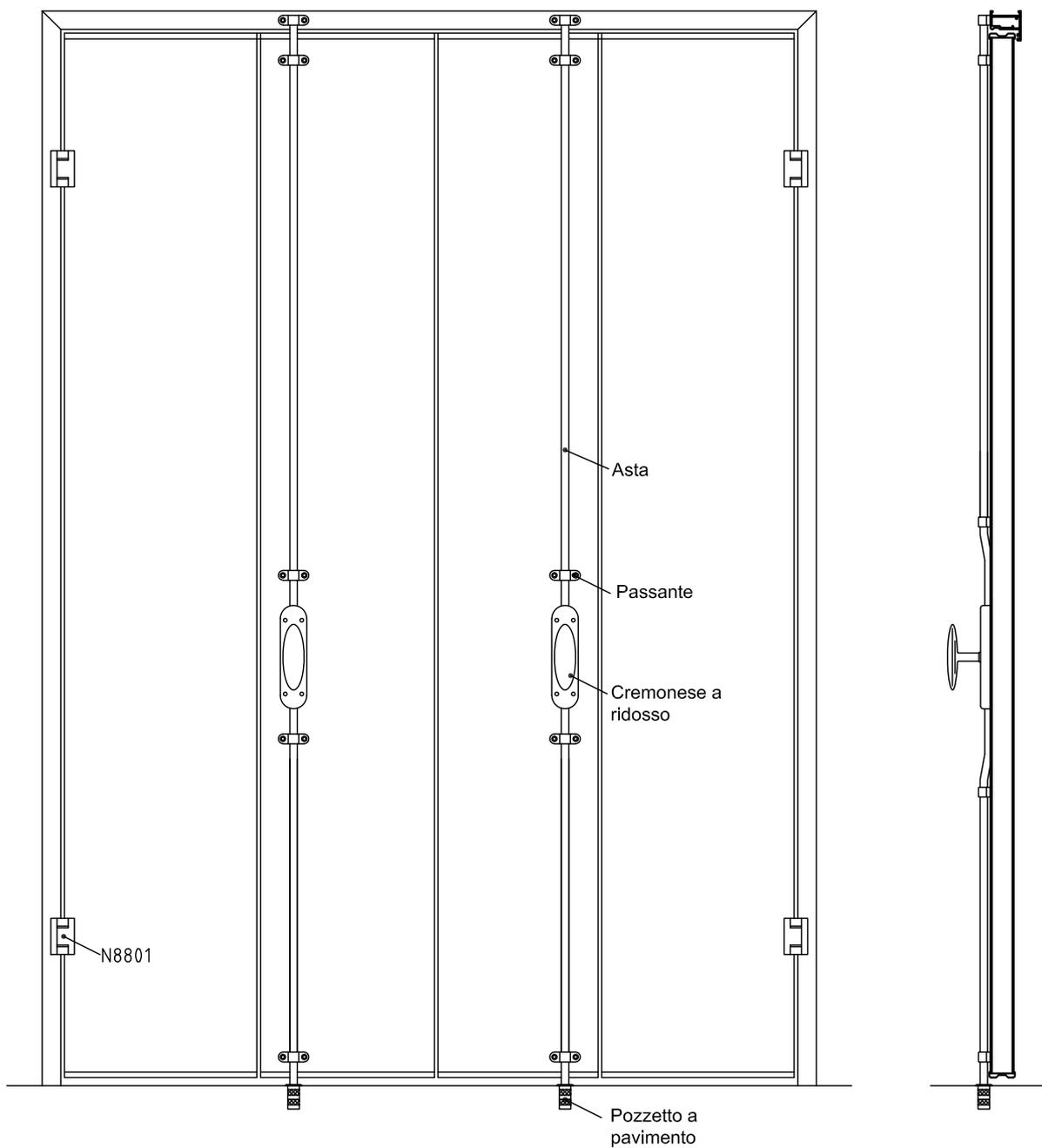
7-24

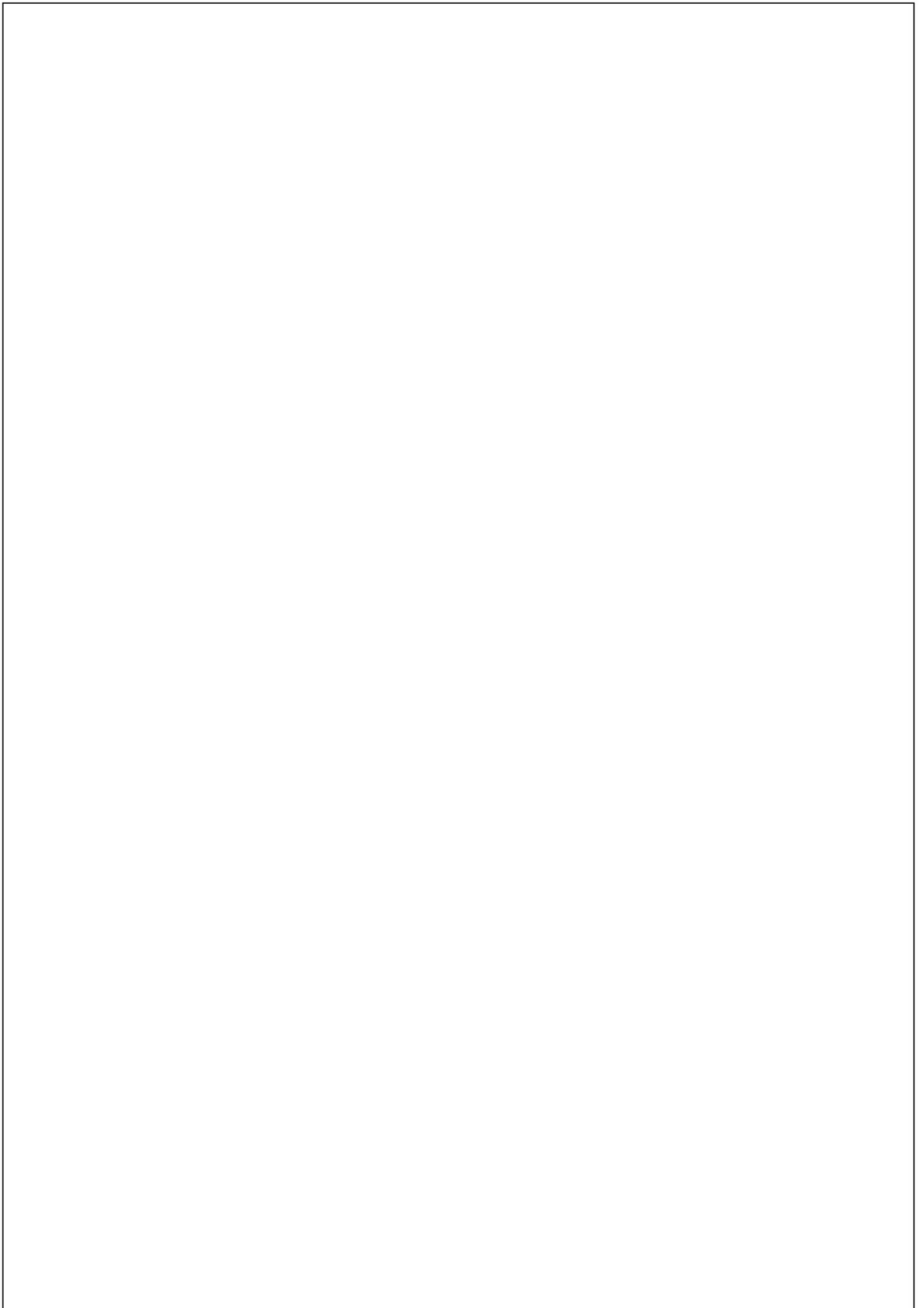
GENNAIO 2019

Scuro
Naonis

**APPLICAZIONE
CREMONESE A RIDOSSO
SCURO ALLA VICENTINA CON TELAIO SU 3 LATI**

VISTA INTERNA







Ossidazione – Verniciatura

Via Forgharia, 2
33078 – San Vito al Tagliamento (Pn) Z.I.P.R.
Tel. 0434 85013
Web: www.anoxidall.it

Magazzino

Via Partanna, 1
33078 – San Vito al Tagliamento (Pn) Z.I.P.R.
Tel. 0434 976018