

**AS125**





## INDICE

Introduzione Tecnica	IT
Elenco Accessori	A
Elenco Guarnizioni	G
Moduli d'Ordine Ferramenta	F
Elenco Attrezzature	A
Profilati ed Inerzie	Pp
Profilati Scala 1:1	Ps
Soluzioni Disponibili	sD
Schede di Taglio	ST
Nodi Scala 1:1	NS



Introduzione Tecnica 

# CATALOGO TECNICO - INDICAZIONI GENERALI

## MANUALE D'USO

Le informazioni contenute all'interno di questo Catalogo / Manuale, quando seguite scrupolosamente, permettono la realizzazione di infissi efficienti, sicuri e di lunga durata.

Alcune parti di questa documentazione, come ad esempio le distinte di taglio dei profilati, sono il risultato di calcoli teorici che possono risentire di fattori esterni, quali tipo e spessore della finitura superficiale, modello delle attrezzature utilizzate etc. E' quindi sempre consigliato, prima di procedere alla realizzazione delle commesse, eseguire una campionatura preventiva di prova in dimensioni reali, allo scopo di verificare lavorazioni, assemblaggi e prestazioni.

## RISERVE GIURIDICHE

I disegni e le informative contenute in questo catalogo sono fornite a solo titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti della INDINVEST LT s.r.l. INDINVEST LT s.r.l. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.

Il presente catalogo è di proprietà della INDINVEST LT s.r.l. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati e riprodotti, anche solo parzialmente, o modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

## DIMENSIONE E PESO DEI PROFILATI

Le dimensioni dei profilati riportate sul presente catalogo sono teoriche, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione ( in conformità alla norma UNI EN 12020-2:2002), oltreché in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale e di accoppiamento dei profili a taglio termico. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi apposite.

Le barre dei profilati vengono fornite alla lunghezza di 6.50 m.

## POSA IN OPERA

Nella posa in opera dei serramenti, è necessario valutare opportunamente la tolleranza da mantenere tra il contro-telaio ed il telaio in Alluminio.

Questa tolleranza è variabile secondo le condizioni presenti, ma deve essere comunque tale da garantire un fissaggio completo e sicuro.

L'attacco dei serramenti alle murature presenta varie possibilità di soluzione a seconda della situazione che si presenta, ma deve avvenire con viti, tasselli ed ancoraggi di buona qualità secondo le normali e consolidate regole della buona posa e del buon senso.

Gli schemi, le lavorazioni, le sezioni e gli attacchi a muro riportati sul presente catalogo hanno valore esemplificativo e non limitativo; essi riguardano, infatti, solo una parte delle casistiche riscontrabili all'atto pratico, che sarebbero altrimenti troppo numerose da citare nella loro interezza.

A fronte di ciò, Indinvest riterrà correttamente installati quei serramenti che utilizzino le tecniche di fissaggio contenute e descritte nella pubblicazione UNCSAAL UX42 "Guida alla Posa in Opera dei Serramenti".

## GUARNIZIONI ED ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

## SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3652:1998, UNI ISO 11600:2003. UNI 9611:1990.

## LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore di sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Allo scopo di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox ed accessori supplementari in acciaio inox o alluminio in lega EN AW6060, oltre che sigillare le parti tagliate ed evitare ristagni di condensa interni.



<http://www.uncsaal.it>

## VERNICIATURA

I profilati dovranno subire trattamenti superficiali conformi agli standard QUALICOAT e QUALANOD ed in caso di verniciatura dei profilati a taglio termico si dovranno supportare gli stessi con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di cottura del rivestimento a 180° mantenendo l'originale rettilineità.

## CARATTERISTICHE DELLE VETRAZIONI

La scelta della vetratura da installare sui serramenti realizzati con il sistema oggetto del catalogo dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di sicurezza, di risparmio energetico, di controllo della radiazione solare e di isolamento acustico fissati dalle leggi vigenti. Riferimenti normativi europei: UNI EN ISO 140-3:1997, UNI 6534:1974; UNI EN 572-1:1996; UNI 7170:1973; UNI EN ISO 12543-1/6:2000; UNI EN 12150-1:2001; UNI 7143:1972; UNI 7144:1979 ed altri.

## ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere effettuata in conformità alla vigente normativa italiana in materia di risparmio energetico: legge 10 del 09.01.1991, D.L. 192/05 e D.L. 311/06 e loro successive modifiche ed integrazioni.

La trasmittanza termica di un serramento può essere calcolata in riferimento a quanto contenuto nella norma UNI EN 13947:2001 e in quanto contenuto nella UNI EN 14351-1 secondo le modalità di calcolo riportate nella UNI EN 10077-

## ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello ed alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti ( classe di permeabilità all'aria dell'infisso, potere fono isolante del vetro) e da fattori non definibili a priori ( altezza dal suolo, presenza di parapetti, orientamento delle sorgenti, sporgenze, spettro sonoro, modalità d'installazione. I valori da rispettare sono quelli indicati dalla vigente normativa italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) misurabili secondo e le relative norme europee (UNI EN 572-1:1996 e UNI EN ISO 717-1:1997) attraverso prove di laboratorio o in situ.

## SICUREZZA SUL LAVORO

Le procedure di realizzazione e montaggio in sicurezza dei serramenti, nel rispetto della normativa italiana in tema di salute e sicurezza D.Lgs. 81/08 e s.m.i, sono a cura dei serramentisti. I serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa vigente (UNI EN 572- 1:2004 e UNI 7697:2007) italiana ed europea in materia di sicurezza delle applicazioni vetrarie e della UNI in materia di marchio CE. UNI EN 572 1:2004 Vetro per edilizia - Prodotti di base di vetro di silicato sodio-calcico - Parte 1: Definizioni e proprietà generali fisiche e meccaniche UNI 7697:2007 Criteri di sicurezza nelle applicazioni vetrarie UNI EN 14351-1:2006 Finestre e porte - Norma di prodotto, caratteristiche prestazionali - Parte 1: Finestre e porte esterne pedonali senza caratteristiche di resistenza al fuoco e/o di tenuta al fumo.

## LIMITI D'IMPIEGO

Le dimensioni massime dei serramenti, dei pesi delle ante e degli accessori riportate in questo catalogo sono da verificarsi e da determinarsi a cura del costruttore in funzione della geometria dei profilati, della massa, del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e della portata degli accessori utilizzati, delle condizioni d'installazione, delle condizioni di applicazione ( altezza dal suolo, esposizione, ecc.), e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia, ecc.). al costruttore di serramenti si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulle base delle vigenti normative europee ed italiane.

## CONSIGLI COSTRUTTIVI PER LIMITARE L'INSORGENZA DI CORROSIONE:

La corrosione filiforme è uno dei problemi più insidiosi che possano manifestarsi nei profilati in Alluminio.

Al fine di contrastarne l'insorgenza, occorre prestare particolare attenzione ad alcuni aspetti in fase di costruzione e posa degli infissi.

In particolare:

Nei limiti del possibile utilizzare per le giunzioni squadrette e cavallotti in Alluminio estruso, lega 6060 o pressofuso, lega UNI 5076.

Le viti di fissaggio devono essere in acciaio inox.

Le parti soggette a taglio o fresature devono essere sigillate accuratamente, con specifici prodotti adatti allo scopo (colle bicomponente ecc.).

Evitare ristagni di acqua (spesso dovuti a fenomeni naturali di condensa), all'interno dei profilati.

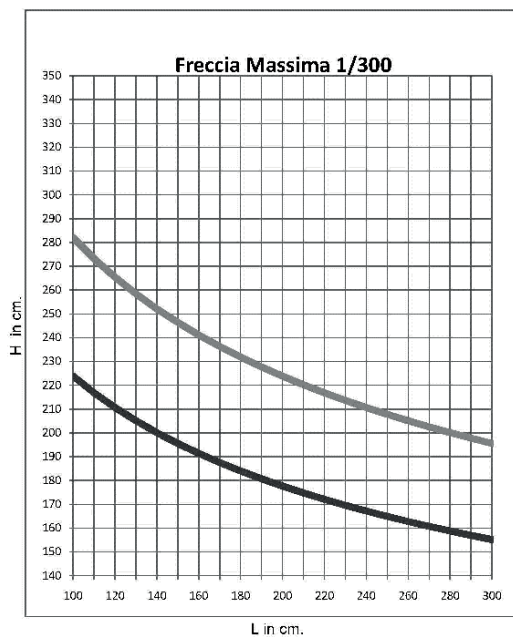
## SITO INTERNET ED AGGIORNAMENTI

Per aggiornamenti del catalogo e per ogni ulteriore informazione è possibile visitare il nostro sito internet all'indirizzo: [WWW.INDINVESTLT.IT](http://WWW.INDINVESTLT.IT)

# DIAGRAMMI DEI LIMITI DI IMPIEGO

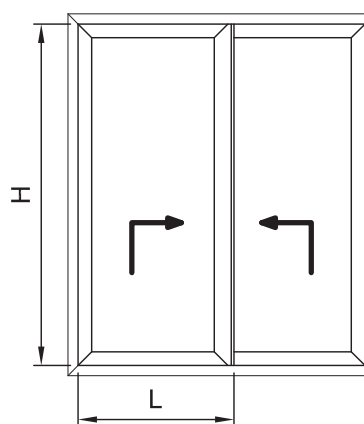
## Curve con freccia max 1/300 di H

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate

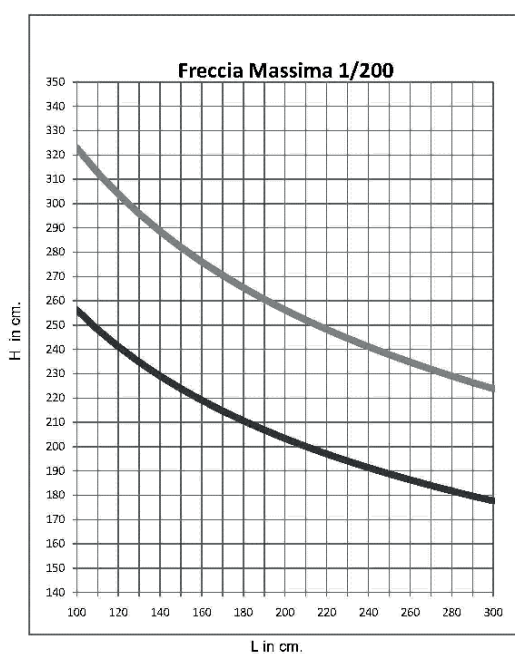


500 Pa (50 Kg/mq)  
PRESSIONE DEL VENTO

1000 Pa (100 Kg/mq)  
PRESSIONE DEL VENTO

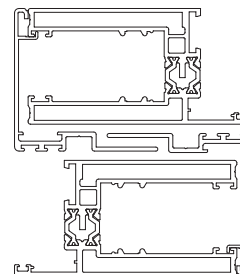


## Curve con freccia max 1/200 di H



500 Pa (50 Kg/mq)  
PRESSIONE DEL VENTO

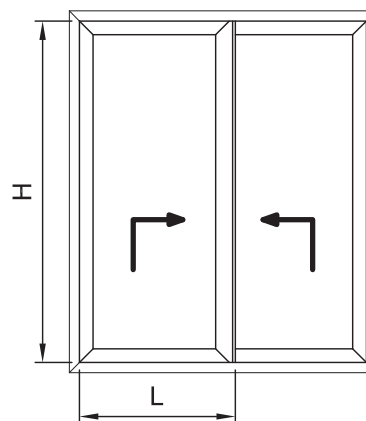
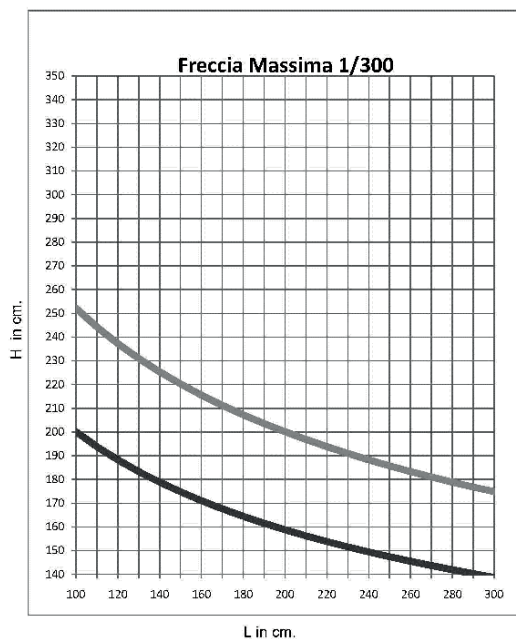
1000 Pa (100 Kg/mq)  
PRESSIONE DEL VENTO



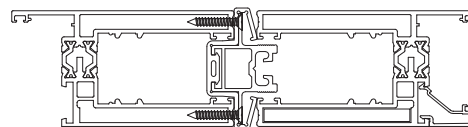
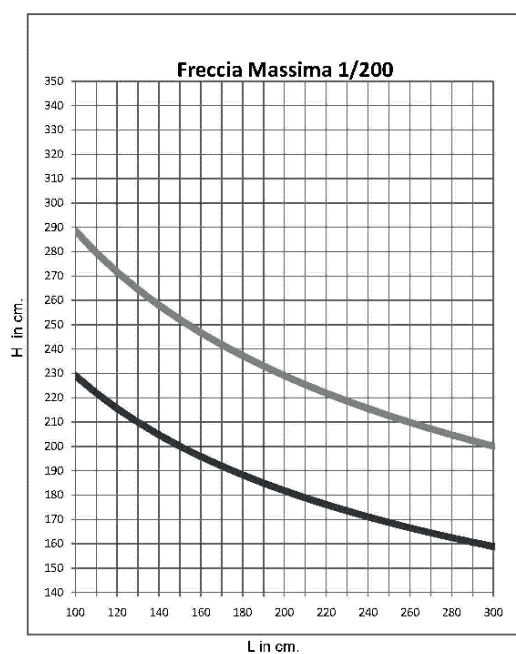


## Curve con freccia max 1/300 di H

- I valori di altezza e larghezza riportati nel diagramma si riferiscono alle dimensioni delle ante.
- Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con il vetro impiegato.
- I diagrammi qui riportati non prendono in considerazione la resistenza degli accessori.
- Le curve delimitano le dimensioni massime relative alle pressioni indicate



## Curve con freccia max 1/200 di H





## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

## PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI ALZANTI

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 125 mm e l'anta mobile di 51 mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una ampiezza di 14 mm. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta.

L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. Dove necessario, sarà utilizzato un profilato soglia ribassato, con fissaggio a 90° dello stesso al telaio mediante viti.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 20 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante.

Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti massimi della trasmittanza termica  $U_w$  per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a  $U_f = 4,8 \text{ W/m}^2\text{K}$ , tale da garantire, unitamente a quello della vetratura utilizzata, il rispetto dei parametri fissati ( $U_w$  e  $U_g$ ) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da: Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici.

Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguirà la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura.

Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Il tappo superiore è di tipo basculante, per assicurare buona tenuta sia ad anta alzata che abbassata, avrà incorporate opportune guarnizioni a spazzola mentre il tappo inferiore sarà in gomma.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento di guarnizioni in EPDM di tenuta vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 22 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 300 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a maniglione di manovra.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

## FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

## LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

## POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI METALLICI".

## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

### PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI IN LINEA

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 125 mm e l'anta mobile di 51mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una ampiezza di 14 mm. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta. L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. Dove necessario, sarà utilizzato un profilato soglia ribassato, con fissaggio a 90° dello stesso al telaio mediante viti.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 20 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante.

Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti

massimi della trasmittanza termica  $U_w$  per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a  $U_f = 4,7 \text{ W/m}^2\text{K}$ , tale da garantire, unitamente a quello della vetratura utilizzata, il rispetto dei parametri fissati ( $U_w$  e  $U_g$ ) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati. Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguiranno la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura. Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Sia il tappo superiore che quello inferiore avranno incorporate opportune guarnizioni a spazzola per assicurare la tenuta all'aria ed all'acqua.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento di guarnizioni in EPDM di tenuta vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 22mm. I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 150 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a martellina per la manovra. Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per il sistema utilizzato.

### FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

### LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

### POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI".

## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

## PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI ALZANTI CON TELAIO TAGLIATO A 90°

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 145 mm e l'anta mobile di 51 mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta.

I telai fissi saranno assemblati con taglio dei profilati a 90°, mentre il fissaggio delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. Dove necessario, sarà utilizzato un profilato soglia ribassato, con fissaggio a 90° dello stesso al telaio mediante viti. I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di doppi listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 17 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante. Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti massimi della trasmittanza termica  $U_w$  per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a  $U_f = 4,8 \text{ W/m}^2\text{K}$ , tale da garantire, unitamente a quello della vetratura utilizzata, il rispetto dei parametri fissati ( $U_w$  e  $U_g$ ) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguirà la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura.

Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento di guarnizioni in EPDM di tenuta vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 22 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 300 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a maniglione di manovra.

La ferramenta di chiusura perimetrale su telaio sarà fissata su apposita basetta isolante, tale basetta incorporerà opportune membrane flessibili per un migliore isolamento acustico.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

## FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

## LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

## POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI METALLICI".

## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

### PORTEFINESTRE E FINESTRE SCORREVOLI ALZANTI ALLUMINIO / LEGNO

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (UNI EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 169,5 mm e l'anta mobile di 51 mm. Sulla parte interna del telaio e dell'anta mobile dovrà essere fissato, mediante apposita basetta in materiale isolante e relativi blocchetti di giunzione, un listello di legno massello. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli nel telaio fisso avrà una ampiezza di 14 mm. Per quanto riguarda le ante, la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di un'apposita squadretta in alluminio pressofusa a spinare a doppio guscio e ad espansione, presente sia sul lato interno che su quello esterno dell'anta. L'assemblaggio dei telai fissi, delle ante e dei listelli di legno dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. I profilati in legno massello che fungono da cornice dovranno essere applicati ai telai in alluminio mediante appositi accessori a camme in materiale sintetico che dovranno assicurare il bloccaggio ad al tempo stesso permetterne l'eventuale regolazione. Gli accessori a camme saranno posizionati lungo apposita basetta in PVC rigido fissata sui telai in alluminio.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti.

Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli in poliammide rinforzata con fibre di vetro della profondità totale di 20 mm e spessore 1.8 mm per il telaio fisso di profondità 16 mm e spessore 1.8 mm per le ante.

Per quanto riguarda l'isolamento termico degli infissi, si fa riferimento al D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni, che fissa i limiti massimi della trasmittanza termica  $U_w$  per i serramenti, in funzione della zona climatica di appartenenza.

Il valore della trasmittanza termica dei profilati, calcolato secondo la norma UNI EN 10077-1 e/o UNI EN 10077-2, non dovrà quindi essere superiore a  $U_f = 4,8 \text{ W/m}^2\text{K}$ , tale da garantire, unitamente a quello della vetratura utilizzata, il rispetto dei parametri fissati ( $U_w$  e  $U_g$ ) dal D.L. 192 del 19.08.2005 e successive modificazioni per il comune in cui gli infissi verranno installati.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizione a spazzolino, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Sui montanti di ciascuna anta andranno posizionati appositi accessori a ghigliottina, dotati di una linguetta mobile che, oltre ad assicurare la tenuta all'aria, eseguirà la pulizia del binario ad ogni apertura e chiusura.

Tappi centrali di tenuta montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso. Il tappo superiore è di tipo baculante, per assicurare buona tenuta sia ad anta alzata che abbassata, avrà incorporate opportune guarnizioni a spazzola mentre il tappo inferiore sarà in gomma.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole di evacuazione per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate con fermavetri in alluminio, fissati tramite clip in nylon, rivestiti da un profilato in legno avente solo funzione ornamentale.

I carrelli di scorrimento dovranno essere adeguati al peso del serramento e comunque atti a sopportare un peso dell'anta fino a 300 Kg.

La chiusura ed il bloccaggio delle ante avverrà mediante apposita ferramenta, associata a maniglione di manovra.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

### FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".

- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

### LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona in accordo con quanto previsto e consigliato dalla norma UNI 11173.

Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, si farà riferimento quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

### POSA DEI SERRAMENTI

Per quanto riguarda la posa in opera dei serramenti, si farà riferimento a quanto riportato sulla guida UX42 di UNCSAAL "GUIDA ALLA POSA IN OPERA DEI SERRAMENTI METALLICI".

## AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA

AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo alzante/scorrevole con apertura a due o più ante con portate fino a 300 kg ciascuna.

Utilizzando i medesimi profilati e la maggior parte degli accessori della versione alzante/scorrevole è possibile inoltre realizzare anche serramenti scorrevoli in linea tradizionali con dimensioni e portate decisamente superiori rispetto a quelli ottenibili con gli altri scorrevoli in linea presenti sul mercato.

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guidanta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema:	Scorrevole alzante ed in linea a due o più ante
Profilati estrusi: come da norma	Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2 UNI EN 573
Stato di fornitura:	T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)
Tolleranze dimensionali e spessori:	UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9
Tenuta aria, acqua e vento:	mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile
Taglio Termico:	con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta con barrette di poliammide da 20 mm sul telaio
Dimensioni del sistema:	Telaio fisso sezione mm 125 Telaio Anta sezione mm 51 Sezione complessiva mm 125
Altezza sede vetro:	mm 22
Inserimento Vetro:	Fermavetro con aggancio a scatto Inserimento vetro fino a mm 44
Certificazioni:	come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008 : Permeabilità all'aria CLASSE 3 Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2
Resistenza termica:	Calcolata con software agli elementi finiti



## AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA TELAIO TAGLIO A 90°

AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo alzante/scorrevole con apertura a due o più ante con portate fino a 300 kg ciascuna con telaio tagliato a 90°.

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guidanta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema:	Scorrevole alzante a due o più ante con telaio taglio 90°
Profilati estrusi:	Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2 come da norma UNI EN 573
Stato di fornitura:	T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)
Tolleranze dimensionali e spessori:	UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9
Tenuta aria, acqua e vento:	mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile
Taglio Termico:	con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta con barrette di poliammide da 17 / 34 mm sul telaio
Dimensioni del sistema:	Telaio fisso sezione mm 145 Telaio Anta sezione mm 51 Sezione complessiva mm 145
Altezza sede vetro:	mm 22
Inserimento Vetro:	Fermavetro con aggancio a scatto Inserimento vetro fino a mm 44
Certificazioni:	come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008 : Permeabilità all'aria CLASSE 3 Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2
Resistenza termica:	Calcolata con software agli elementi finiti



## AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA ALLUMINIO / LEGNO

AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo alzante/scorrevole con apertura a due o più ante con portate fino a 300 kg ciascuna.

Utilizzando la maggior parte degli accessori e dei profilati della versione alzante/scorrevole è possibile inoltre realizzare anche serramenti scorrevoli con profilati alluminio / legno .

AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guidanta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema:	Scorrevole alzante a due o più ante soluzione alluminio / legno
Profilati estrusi: come da norma	Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2 UNI EN 573
Stato di fornitura:	T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)
Tolleranze dimensionali e spessori:	UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9
Tenuta aria, acqua e vento:	mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile
Taglio Termico:	con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta con barrette di poliammide da 40 mm sul telaio
Dimensioni del sistema:	Telaio fisso sezione mm 169.5 Telaio Anta sezione mm 51 Sezione complessiva mm 169.5
Altezza sede vetro:	mm 22
Inserimento Vetro:	Fermavetro con aggancio a scatto Inserimento vetro fino a mm 44
Applicazione legni:	Mediante apposite clips in nylon a camma, inserite in basetta in PVC rigido
Certificazioni:	come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008 : Permeabilità all'aria CLASSE 3 Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2
Resistenza termica:	Calcolata con software agli elementi finiti

## AS125 TT DESCRIZIONE TECNICA FISSO E MOBILE ALZANTE oppure FISSO E MOBILE IN LINEA

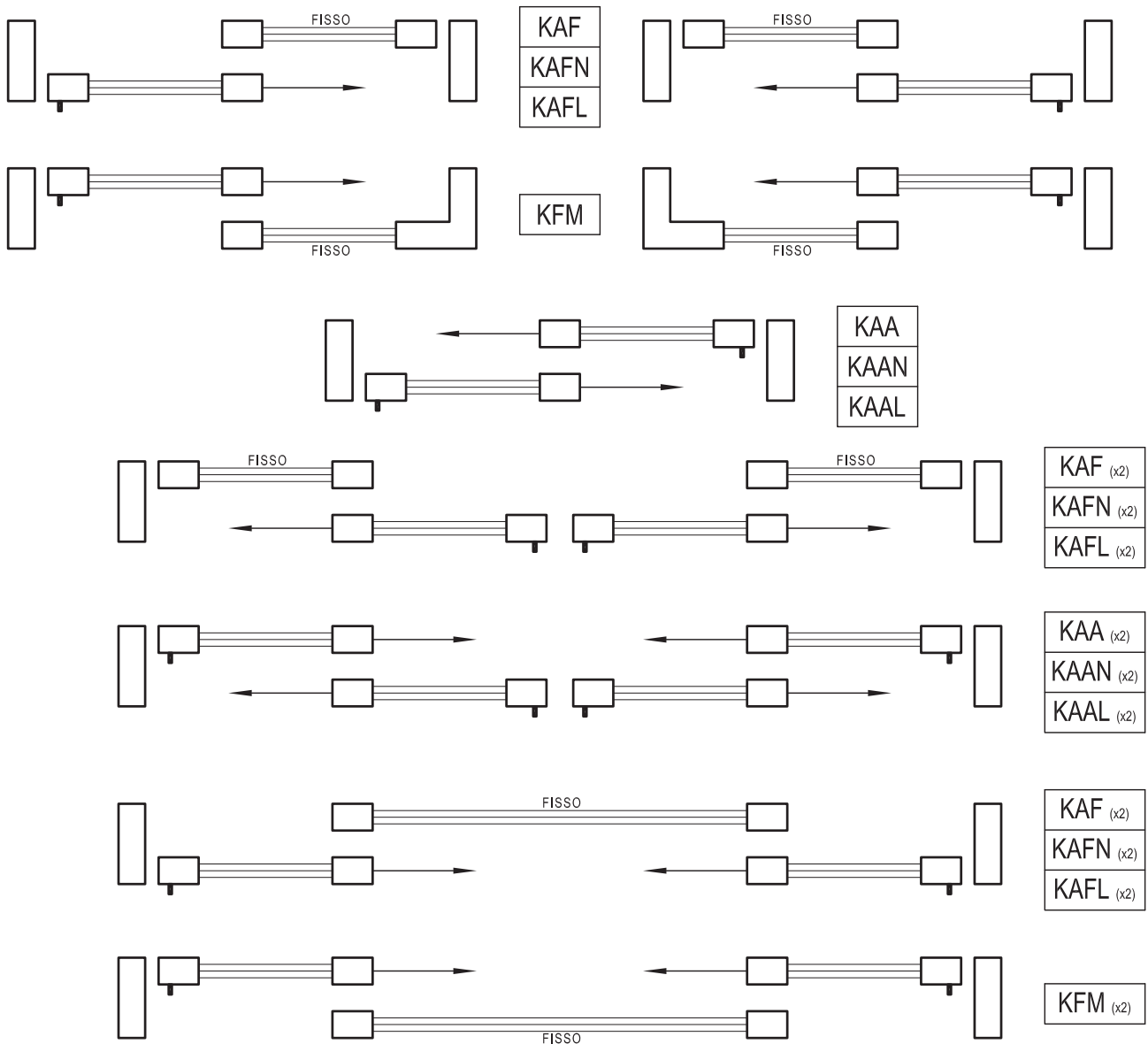
AS125 TT permette di costruire portefinestre e finestre del tipo anta alzante scorrevole con specchiatura fissa laterale. l'anta mobile ha portata fino a 300 kg.

Utilizzando i medesimi profilati e la maggior parte degli accessori della versione alzante/scorrevole è possibile inoltre realizzare anche serramenti scorrevoli ad anta in linea tradizionali con specchiatura fissa laterale con dimensioni e portate decisamente superiori rispetto a quelli ottenibili con gli altri scorrevoli in linea presenti sul mercato.

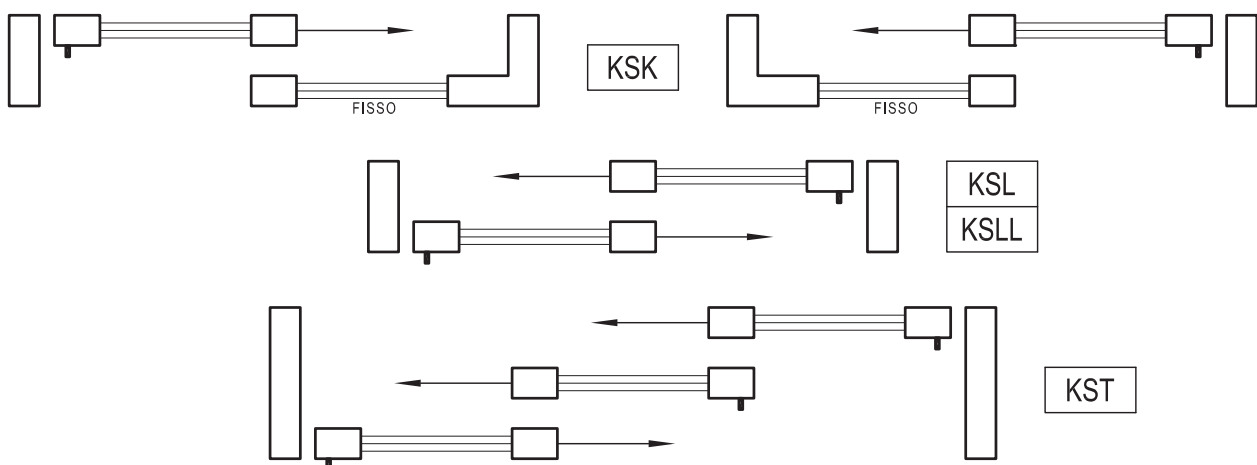
AS125 fruisce di tutte le soluzioni tecniche derivate dall'esperienza maturata con le serie scorrevoli in linea ed incorpora alcuni particolari innovativi, quali ad esempio le robuste squadrette ad espansione che assicurano un perfetto e resistentissimo assemblaggio delle ante, l'accessorio guida anta inferiore dotato di un meccanismo che assicura la pulizia automatica del binario ed un perfetto scorrimento delle ante, l'evoluto sistema di drenaggio dell'acqua meteorica.

Le dimensioni relativamente contenute dei profilati e le sagome dall'apprezzabile linea estetica consentono l'inserimento degli infissi in qualunque contesto architettonico.

Tipo di sistema:	Scorrevole alzante ed in linea un'anta con fisso laterale
Profilati estrusi: come da norma	Lega d'alluminio 6060 AL MG 0.5 SI 0.4-FE 0.2 UNI EN 573
Stato di fornitura:	T5 secondo la norma UNI EN 515 (equiv. TA 16)
Tolleranze dimensionali e spessori:	UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9
Tenuta aria, acqua e vento:	mediante spazzolino sintetico con pinna centrale flessibile
Taglio Termico:	con barrette di poliammide da 16 mm sull'anta con barrette di poliammide da 20 mm sul telaio
Dimensioni del sistema:	Telaio fisso sezione mm 125 Telaio Anta sezione mm 51 Sezione complessiva mm 125
Altezza sede vetro:	mm 22
Inserimento Vetro:	Fermavetro con aggancio a scatto Inserimento vetro fino a mm 44
Certificazioni:	come da certificato 0900-2008-A del 07/10/2008 : Permeabilità all'aria CLASSE 3 Tenuta all'Acqua E750 Resistenza al vento C2
Resistenza termica:	Calcolata con software agli elementi finiti



## TIPOLOGIE REALIZZABILI (LINEA)





- Elenco Accessori **A**
- Elenco Guarnizioni **G**
- Moduli d'Ordine Ferramenta **F**
- Elenco Attrezzature **A**

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	42278	MISCELLANEA	TAMPONE FINE CORSA
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	57997	ACCIAIO	PERNO DI CHIUSURA
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	210477 + 210478	MISCELLANEA	CARRELLI PER ALZANTE SCORREVOLE 300 KG
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	359802	NYLON	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO
		GRIGIO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	453621	ACCIAIO	RISCONTRO DI CHIUSURA
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	453954	MISCELLANEA	CARRELLO REGOLABILE DA 150 KG PER ANTA
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT







SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GM180	MISCELLANEA	MARTELLINA
		VARI	SCATOLA DA : 10 Pz.
	G112	ACCIAIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO ALETTE
		INOX	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	G131	MISCELLANEA	REGOLO TELAIO A MURO
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	G141	NYLON	SPESSORE AGGIUNTIVO 2.5 MM PER G131
		NERO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	G142	NYLON	SPESSORE AGGIUNTIVO 5 MM PER G132
		NERO	SCATOLA DA : 200 Pz.
	G409	ALLUMINIO	SQUADRETTA A BOTTONE DI ASSEMBLAGGIO TELAIO
		GREZZO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT


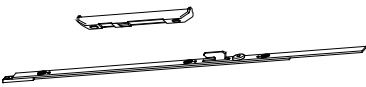




SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	G501N	ALLUMINIO	SQUADRETTA DI ALLINEAMENTO A CAMME PER ALETTA DI APPOGGIO VETRO ANTA  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		GREZZO	
	GT134	NYLON	CLIP AGGANCIAMENTO FERMAVETRI  SCATOLA DA : 200 Pz.
		BIANCO	
	GY001	NYLON	BLOCCHETTO DI UNIONE CORNICI IN LEGNO  SCATOLA DA : 200 Pz.
		GIALLO	
	KM1	MISCELLANEA	MANIGLIONE ALZANTE SCORREVOLE CON COPRIROSETTA E CONCHIGLIA  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	KM2	MISCELLANEA	MANIGLIONE ALZANTE SCORREVOLE INTERNO ED ESTERNO CON SEDE PER CILINDRO  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	
	KM3	MISCELLANEA	MANIGLIONE ALZANTE SCORREVOLE CON COPRIROSETTA, CONCHIGLIA E SEDE PER CILINDRO  SCATOLA DA : 1 Pz.
		VARI	



SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KM6	ACCIAIO	QUADRO DA 7 MM PER MARTELLINA SINGOLA SCORREVOLE IN LINEA  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KM7	ACCIAIO	QUADRO DA 7 MM PER MARTELLINA SINGOLA SCORREVOLE IN LINEA ALLUMINIO/LEGNO  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KM8	ACCIAIO	KIT DI FISSAGGIO PER SAGOMA IN LEGNO GE065  SCATOLA DA : 30 Pz.
	KM9	ACCIAIO	QUADRO DA 10 MM PER MANIGLIONE SINGOLO LUNGHEZZA 105 MM PER ALLUMINIO/LEGNO  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KM10	MISCELLANEA	KIT TAPPI CENTRALI SUPERIORE ED INFERIORE PER ALLUMINIO/LEGNO  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KM21	VEOLENE  GRIGIO	KIT TAPPI LATERALI TELAIO FISSO CON TAGLIO A 90° VALIDO PER TELAI SIA A SINGOLO CHE A DOPPIO TAGLIO TERMICO SCATOLA DA : SOLO IN KIT

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KM22	MISCELLANEA	PORTA SPAZZOLE INCONTRO CENTRALE INFERIORE SCORREVOLE IN LINEA PER PROFILATI 125108  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KM23	MISCELLANEA	TAPPO CENTRALE SUPERIORE PER SCORREVOLE IN LINEA ALLUMINIO/LEGNO  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	KMB1	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=692 LA 785/1350  SCATOLA DA : 1 Pz.
		ARGENTO	
	KMB2	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=1196 LA 1275/1850  SCATOLA DA : 1 Pz.
		ARGENTO	
	KMB3	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=1700 LA 1775/2350  SCATOLA DA : 1 Pz.
		ARGENTO	
	KMB4	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=2204 LA 2275/2850  SCATOLA DA : 1 Pz.
		ARGENTO	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KMB5	ACCIAIO	ASTA DI COLLEGAMENTO CON FORI PER CARRELLO HS L=2708 LA 2775/3385
		ARGENTO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC1	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 409 HHB 730/760 - L 700
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC2	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 409 HHB 1175/1710 - L 1650
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC3	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 1009 HHB 1775/2060 - L 2000
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC4	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 1009 HHB 1925/2560 - L 2500
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KMC5	MISCELLANEA	CREMONESE PER ALZANTE SCORREVOLE - HM 1009 HHB 2335/2860 - L 2800
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KMC9	MISCELLANEA	PROLUNGA PER CREMONESE ALZANTE SCORREVOLE SENZA FORI L 1000
		TESTA DI MORO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KS01	MISCELLANEA	TERMINALE DI CHIUSURA SUPPLEMENTARE SUPERIORE + RISCONTRO [LINEA]
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	KS02	MISCELLANEA	TERMINALE DI CHIUSURA SUPPLEMENTARE INFERIORE + RISCONTRO [LINEA]
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	KS03	ZAMA	DELIMITATORE DI CHIUSURA
		GREZZO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	KSC1	MISCELLANEA	CREMONESE CORTA SCORREVOLE IN LINEA
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	KSC2	MISCELLANEA	CREMONESE SCORREVOLE IN LINEA
			SCATOLA DA : 1 Pz.

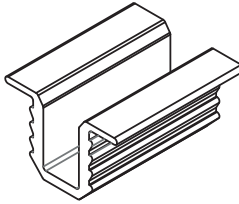
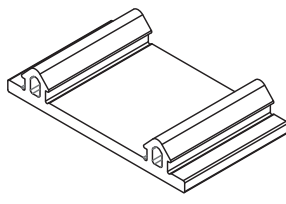
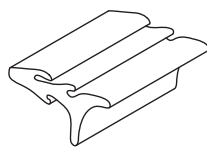
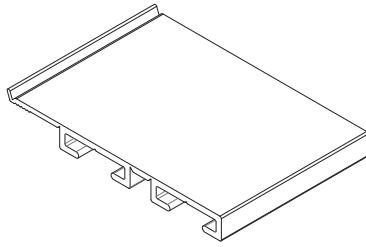
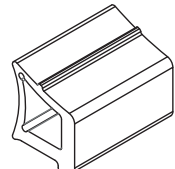
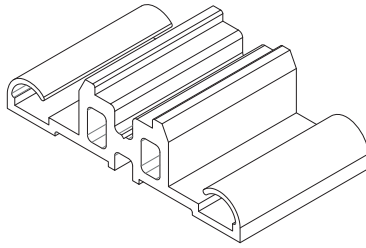
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	KSC3	MISCELLANEA	CREMONESE SCORREVOLE IN LINEA CON SERRATURA  SCATOLA DA : 1 Pz.
	S2008	NYLON	KIT CAPPETTA E BOCCOLE  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		NERO	
	S3000	ALLUMINIO	SQUADRETTA AD ESPANSIONE PER ASSEMBLAGGIO ANTE  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		GREZZO	
	S3001	ACCIAIO	SPINA A FRATTURA PROGRAMMATA PER SQUADRETTA ANTE AD ESPANSIONE S3000  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		INOX	
	S3002	NYLON	GUIDA DI SPESSORAMENTO E CENTRAGGIO CREMONESE  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		GRIGIO	
	S3003	NYLON	GUIDA DI SPESSORAMENTO E CENTRATURA CARRELLO ALZANTE SCORREVOLE  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
		BIANCO	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S3004	MISCELLANEA	KIT PER INCONTRO CENTRALE
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3005	MISCELLANEA	PATTINO DI TENUTA SUPERIORE INCONTRO CENTRALE
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3006	NYLON	ACCESSORIO DI SOSTEGNO E SPESSORAMENTO PER GUIDA SUPERIORE ANTISOLLEVAMENTO ART. S3007
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3007	NYLON	GUIDA ANTA SUPERIORE ANTISOLLEVAMENTO DA ABBINARE ALL' ART S3006
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3008	NYLON	GUIDA DI SPESSORAMENTO E CENTRATURA CARRELLO SCORREVOLE IN LINEA
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3009	GOMMA TERMOPLASTICA	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE
		NERO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT

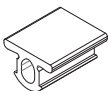
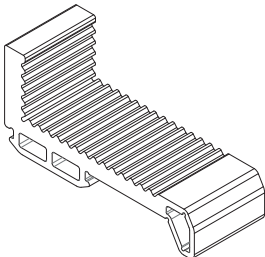
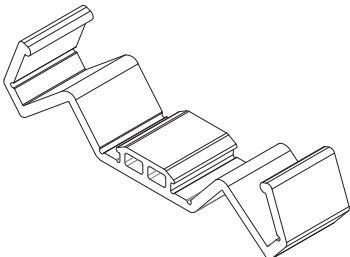
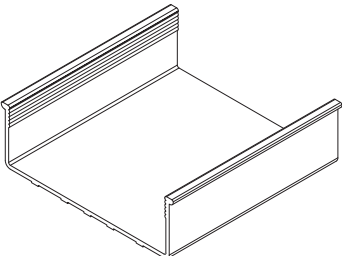
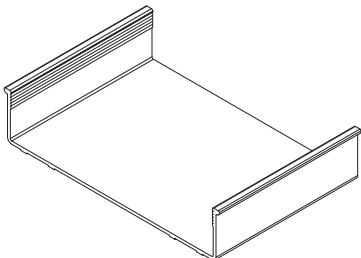
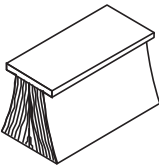
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S3010	ALLUMINIO	DISTANZIALE PER ANTA FISSA
		GREZZO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3011	MISCELLANEA	PORTA SPAZZOLE INCONTRO CENTRALE INFERIORE SCORREVOLE IN LINEA PER PROFILATI 125100 E 125105
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3012	NYLON	BOCCOLA SPESSORAMENTO PER CREMONESE SENZA CILINDRO PER SCORREVOLE IN LINEA
		BIANCO	SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3013	MISCELLANEA	CATENACCIO PER CHIUSURA SCORREVOLE 4 ANTE IN LINEA
			SCATOLA DA : 1 Pz.
	S3014	GOMMA TERMOPLASTICA	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA SPESSORE 5 MM
		NERO	SCATOLA DA : 1 Pz.
	S3015	MISCELLANEA	PATTINO DI TENUTA SUPERIORE INCONTRO CENTRALE PER FISSO E MOBILE ALZANTE OPPURE PER FISSO E MOBILE IN LINEA
			SCATOLA DA : SOLO IN KIT

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	S3016	GOMMA TERMOPLASTICA  NERO	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER FISSO E MOBILE ALZANTE  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3017	MISCELLANEA	PORTA SPAZZOLE INCONTRO CENTRALE INFERIORE PER FISSO E MOBILE IN LINEA  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3018	NYLON  NERO	CAPPETTA DRENAGGIO ACQUA PER TELAIO FISSO TAGLIO 90°  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	S3020	MISCELLANEA	TAPPO SUPERIORE DI TENUTA TELAIO FISSO CON TAGLIO A 90°  SCATOLA DA : SOLO IN KIT
	Z820	MISCELLANEA	SPAZZOLA ADESIVA SCORREVOLE IN LINEA PER INCONTRO CENTRALE INFERIORE  SCATOLA DA : SOLO IN KIT



SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	GX003	HT	GUARNIZIONE DI AGGANCIAMENTO E ISOLAMENTO RIPORTI SCATOLA DA : 200 ml
		MARRONE	
	GX006	HT	GUARNIZIONE DI RIPORTO CENTRALE SCATOLA DA : 300 ml
		MARRONE	
	GX007	HT	GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA SCATOLA DA : 200 ml
		MARRONE	
	GX010	PVC RIGIDO	BASETTA DI AGGANCIAMENTO PER BLOCCHETTI GY001 BARRE DA : 3.3 ml
		NERO	
	GX011	ELAPRENE	GUARNIZIONE PERIMETRALE DI FINITURA SCATOLA DA : 360 ml
		MARRONE	
	KM20	ABS COESTRUSO	BASETTA FISSAGGIO FERRAMENTA BARRE DA : 3.3 ml
		NERO	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	TG021	E.P.D.M. + ESPANSO	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 3 A MM 4  SCATOLA DA : 300 ml
		NERO	
	TG030	PEX	GUARNIZIONE SOTTOVETRO ISOLANTE  SCATOLA DA : 100 ml
		GRIGIO	
	TG052	E.P.D.M. + ESPANSO	GUARNIZIONE CINGIVETRO ESTERNA DA MM 1.5 A MM 2.5  SCATOLA DA : 200 ml
		NERO	
	Z127	E.P.D.M.	GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM 4 A MM 5.5  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	
	Z128	E.P.D.M.	GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM 3 A MM 4  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	
	Z129	E.P.D.M.	GUARNIZIONE FERMAVETRO A PRESSIONE DA MM 5.5 A MM 7  SCATOLA DA : 80 ml
		NERO	

SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	Z146	E.P.D.M.	GUARNIZIONE DI CHIUSURA CAVA ALLOGGIAMENTO RISCONTRI  SCATOLA DA : 100 ml
		NERO	
	Z147	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER INCONTRO CENTRALE  SCATOLA DA : 60 ml
		NERO	
	Z148	E.P.D.M.	GUARNIZIONE PER INCONTRO CENTRALE 4 ANTE  SCATOLA DA : 50 ml
		NERO	
	Z149	ABS	CANALINA ISOLANTE  BARRE DA : 4 ml
		NERO	
	Z153	ABS	CANALINA ISOLANTE ALLUMINIO / LEGNO  BARRE DA : 4 ml
		NERO	
	Z819	SPAZZOLINO	SPAZZOLINO PB 6.9 x9 - 4P  SCATOLA DA : 150 ml
		GRIGIO	

# ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE 1 ANTA FISSA



PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3005</b>
16	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3005</b>
64	SPINA INOX <b>S3001</b>	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3005</b>
8	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	1	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE <b>S3009</b>
6	SPESSORE CREMONESE <b>S3002</b>	1	DELIMITATORE APERTURA <b>KS03</b>
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA <b>S3003</b>	1	CARRELLO ANTERIORE <b>210477</b>
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA <b>S3010</b>	1	CARRELLO POSTERIORE <b>210478</b>
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE <b>S3004</b>	2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO <b>359802</b>
4	TAPPO AMMORTIZZATORE <b>S3004</b>	2	PERNO DI CHIUSURA <b>57997</b>
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC <b>S3004</b>		
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	1
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
KMC1	CREMONESE 300 KG.	730...760	1
KMC2	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
KMC3	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
KMC4	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
KMC5	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	KMC9	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	1

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	S3014	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
KM1	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	1
KM2	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
KM3	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
Z147	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
Z149	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
Z819	SPAZZOLINO	4L + 12H	

# ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE CON MONTANTE CENTRALE E SPECCHIATURA FISSA

AS125



**KIT BASE KFM** **PEZZI 1**  
DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE		PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>		1	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>
4	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>		1	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3015</b>
8	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>		2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3005</b>
32	SPINA INOX <b>S3001</b>		1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3005</b>
4	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>		1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>		1	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>		1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE <b>S3016</b>
6	SPESSORE CREMONESE <b>S3002</b>		1	DELIMITATORE APERTURA <b>KS03</b>
5	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDA ASTA <b>S3003</b>		1	CARRELLO ANTERIORE <b>210477</b>
2	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO <b>359802</b>		1	CARRELLO POSTERIORE <b>210478</b>
2	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE <b>S3004</b>		2	PERNO CHIUSURA <b>57997</b>
2	TAPPO AMMORTIZZATORE <b>S3004</b>			
6	VITI INOX 3,5X16 TB/TC <b>S3004</b>			
1	CURSORI INFERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	1
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	1
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

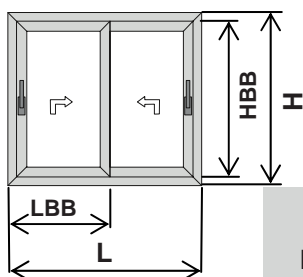
OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	1

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	1
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	1L + 2H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>GX003</b>	GUARNIZIONE AD ISOLAMENTO RIPORTO SOGLIA	2LA + 1H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4LA + 6H	

# ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

## KIT BASE **KA** PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3005</b>
16	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3005</b>
64	SPINA INOX <b>S3001</b>	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3005</b>
8	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	2	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE <b>S3009</b>
12	SPESSORE CREMONESE <b>S3002</b>	2	DELIMITATORE APERTURA <b>KS03</b>
10	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDE ASTA <b>S3003</b>	2	CARRELLO ANTERIORE <b>210477</b>
4	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO <b>359802</b>	2	CARRELLO POSTERIORE <b>210478</b>
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE <b>S3004</b>	4	PERNO CHIUSURA <b>57997</b>
4	TAPPO AMMORTIZZATORE <b>S3004</b>		
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC <b>S3004</b>		
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	2
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	2
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174	2
			1711...1774	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	2
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 12H	

# ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE 1 ANTA FISSA SOLUZIONE TELAIO 90°



PZ	DESCRIZIONE		PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	<b>G501N</b>	1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE
16	SQUADRETTA ANTA	<b>S3000</b>	1	GUIDA ANTA SUPERIORE
64	SPINA INOX	<b>S3001</b>	1	DELIMITATORE APERTURA
8	SQUADRETTA INOX	<b>G112</b>	1	CARRELLO ANTERIORE
16	REGOLO A MURO	<b>G131</b>	1	CARRELLO POSTERIORE
3	CAPPETTA CON VALVOLA	<b>S3018</b>	2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO
6	SPESSORE CREMONESE	<b>S3002</b>	2	PERNO DI CHIUSURA
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA	<b>S3003</b>	1	KIT TAPPI LATERALI
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA	<b>S3010</b>	1	TAPPO DI TENUTA SUPERIORE
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	<b>S3004</b>	1	TAPPO DI TENUTA INFERIORE
4	TAPPO AMMORTIZZATORE	<b>S3004</b>		
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	<b>S3004</b>		
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	<b>S3004</b>		
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	<b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	1
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	1
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

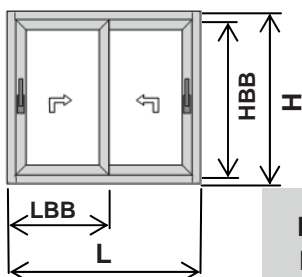
OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	1

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	1
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 12H	

# ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI SOLUZIONE TELAIO 90°



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

## KIT BASE **KAAN** PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE		PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	<b>G501N</b>	2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE
16	SQUADRETTA ANTA	<b>S3000</b>	2	GUIDA ANTA SUPERIORE
64	SPINA INOX	<b>S3001</b>	2	DELIMITATORE APERTURA
8	SQUADRETTA INOX	<b>G112</b>	2	CARRELLO ANTERIORE
16	REGOLO A MURO	<b>G131</b>	2	CARRELLO POSTERIORE
3	CAPPETTA CON VALVOLA	<b>S2008</b>	4	PERNO CHIUSURA
12	SPESSORE CREMONESE	<b>S3002</b>	1	KIT TAPPI LATERALI
10	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDE ASTA	<b>S3003</b>	1	TAPPO DI TENUTA SUPERIORE
4	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO	<b>359802</b>	1	TAPPO DI TENUTA INFERIORE
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	<b>S3004</b>		
4	TAPPO AMMORTIZZATORE	<b>S3004</b>		
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	<b>S3004</b>		
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	<b>S3004</b>		
2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	<b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	2
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	2
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	2

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	2
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 12H	



# ALZANTE SCORREVOLE 1 ANTA MOBILE 1 ANTA FISSA SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



PZ	DESCRIZIONE		PZ	DESCRIZIONE	
8	SQUADRETTA TELAIO	<b>G409</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA	<b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME	<b>G501N</b>	1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE	<b>S3006</b>
16	SQUADRETTA ANTA	<b>S3000</b>	1	GUIDA ANTA SUPERIORE	<b>S3007</b>
64	SPINA INOX	<b>S3001</b>	1	DELIMITATORE APERTURA	<b>KS03</b>
8	SQUADRETTA INOX	<b>G112</b>	1	CARRELLO ANTERIORE	<b>210477</b>
16	REGOLO A MURO	<b>G131</b>	1	CARRELLO POSTERIORE	<b>210478</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA	<b>S2008</b>	2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO	<b>359802</b>
6	SPESSORE CREMONESE	<b>S3002</b>	2	PERNO DI CHIUSURA	<b>57997</b>
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA	<b>S3003</b>	1	QUADRO DA 10MM PER MANIGLIONE	<b>KM9</b>
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA	<b>S3010</b>	1	KIT TAPPI CENTRALI	<b>KM10</b>
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE	<b>S3004</b>			
4	TAPPO AMMORTIZZATORE	<b>S3004</b>			
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC	<b>S3004</b>			
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA	<b>S3004</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	1
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	1
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

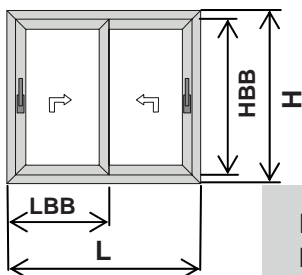
OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	1

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	1
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI LISTINO PREZZI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 12H	

# ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

## KIT BASE **KAAL** PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>
16	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>
64	SPINA INOX <b>S3001</b>	2	DELIMITATORE APERTURA <b>KS03</b>
8	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	2	CARRELLO ANTERIORE <b>210477</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	2	CARRELLO POSTERIORE <b>210478</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	4	PERNO CHIUSURA <b>57997</b>
12	SPESSORE CREMONESE <b>S3002</b>	1	QUADRO DA 10MM PER MANIGLIONE <b>KM9</b>
10	SPESSORI PER CARRELLI E GUIDE ASTA <b>S3003</b>	1	KIT TAPPI CENTRALI <b>KM10</b>
4	GUIDE ASTA DI COLLEGAMENTO <b>359802</b>		
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE <b>S3004</b>		
4	TAPPO AMMORTIZZATORE <b>S3004</b>		
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC <b>S3004</b>		
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	2
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	2
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	2

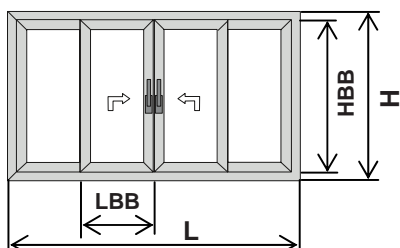
OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	2
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 12H	

# ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI E 2 ANTE FISSE

AS125



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

## KIT BASE KAF PEZZI 2 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3005</b>
16	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3005</b>
64	SPINA INOX <b>S3001</b>	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3005</b>
8	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	1	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	1	TAPPO TENUTA CENTRALE INFERIORE <b>S3009</b>
6	SPESSORE CREMONESE <b>S3002</b>	1	DELIMITATORE APERTURA <b>KS03</b>
12	SPESS. PER CARRELLI, DISTANZ. E GUIDA ASTA <b>S3003</b>	1	CARRELLO ANTERIORE <b>210477</b>
7	DISTANZIALE PER ANTA FISSA <b>S3010</b>	1	CARRELLO POSTERIORE <b>210478</b>
4	COPRI LAVORAZIONE CENTRALE <b>S3004</b>	2	GUIDE PER ASTA DI COLLEGAMENTO <b>359802</b>
4	TAPPO AMMORTIZZATORE <b>S3004</b>	2	PERNO DI CHIUSURA <b>57997</b>
12	VITI INOX 3,5X16 TB/TC <b>S3004</b>		
2	CURSORI INFERIORI CON MOLLA <b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	PEZZI
<b>KMB1</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	785...1350	2
<b>KMB2</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1275...1850	
<b>KMB3</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	1775...2350	
<b>KMB4</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2275...2850	
<b>KMB5</b>	ASTA DI COLLEGAMENTO	2775...3385	

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KMC1</b>	CREMONESE 300 KG.	730...760	2
<b>KMC2</b>	CREMONESE 300 KG.	1175...1710	
<b>KMC3</b>	CREMONESE 300 KG.	1775...2060	
<b>KMC4</b>	CREMONESE 300 KG.	1925...2560	
<b>KMC5</b>	CREMONESE 300 KG.	2335...2860	

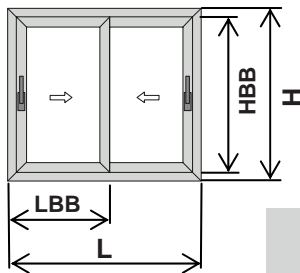
OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
	<b>KMC9</b>	PROLUNGA CREMONESE	761...1174	2
			1711...1774	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>S3014</b>	TAPPO DI TENUTA INFERIORE CENTRALE PER SOGLIA RIBASSATA	2

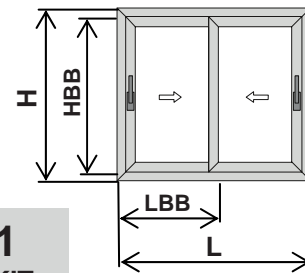
CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>KM1</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	*	2
<b>KM2</b>	MANIGLIONE INTERNO/ESTERNO + SEDE CILINDRO	*	
<b>KM3</b>	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	*	
<b>* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	4H	
<b>Z148</b>	GUARNIZIONE RIPORTO 4 ANTE	1H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 14H	

# SCORREVOLE IN LINEA 2 ANTE MOBILI



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO



## KIT BASE **KSL** PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	4	TAPPI AMMORTIZZATORI <b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3005</b>
16	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3005</b>
64	SPINA INOX <b>S3001</b>	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3005</b>
8	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	12	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS <b>S3004</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	2	CURSORI INFERIORI CON MOLLE <b>S3004</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE <b>S3004</b>
8	SPESSORE CREMONESE <b>S3003</b>	2	TAMPONE FINE CORSA NERO <b>42278</b>
6	SPESSORE CARRELLO <b>S3008</b>	4	CARRELLO <b>453954</b>
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>	4	RISCONTRO <b>453621</b>
2	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>	8	VITE M5X40 - A2
1	PORTA SPAZZOLA INFERIORE <b>S3011</b>	4	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE <b>S3012</b>
4	COPRILAVORAZIONE CENTRALI <b>S3004</b>	2	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA <b>KM6</b>

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KSC1</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	440...1010	2
<b>KSC2</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	1011...1810	
<b>KSC3</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	1011...1810	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>KS01</b>	TERMINALE CS SUPERIORE	2
	<b>KS02</b>	TERMINALE CS INFERIORE	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>GM180</b>	MARTELLINA	*	2
<b>* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 8H	

# SCORREVOLE IN LINEA 1 ANTA MOBILE 1 FISSO

AS125



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

## KIT BASE **KSK** PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	2	TAPPI AMMORTIZZATORI <b>S3004/A</b>
4	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	1	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3015</b>
8	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3015</b>
32	SPINA INOX <b>S3001</b>	1	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3015</b>
4	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	6	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS <b>S3004/A</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	1	CURSORI INFERIORI CON MOLLE <b>S3004/A</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	1	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE <b>S3004/A</b>
8	SPESSORE CREMONESE <b>S3003</b>	1	TAMPONE FINE CORSA NERO <b>42278</b>
3	SPESSORE CARRELLO <b>S3008</b>	2	CARRELLO <b>453954</b>
1	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>	2	RISCONTRO <b>453621</b>
1	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>	4	VITE M5X40 - A2
1	PORTA SPAZZOLA INFERIORE <b>S3011</b>	2	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE <b>S3012</b>
2	COPRILAVORAZIONE CENTRALI <b>S3004/A</b>	1	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA <b>KM6</b>

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KSC1</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	440...1010	1
<b>KSC2</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	1011...1810	
<b>KSC3</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	1011...1810	

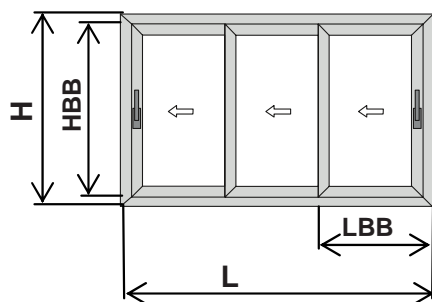
CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
<b>KS01</b>	TERMINALE CS SUPERIORE	1
<b>KS02</b>	TERMINALE CS INFERIORE	1

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>GM180</b>	MARTELLINA	*	1

\* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	1L + 2H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>GX003</b>	GUARNIZIONE ISOLAMENTO RIPORTO SOGLIA	2LA + 1H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4LA + 6H	

# SCORREVOLE IN LINEA 3 ANTE MOBILI 3 BINARI



N.B. : QUANTITÀ PER SINGOLO SERRAMENTO

## KIT BASE **KST** PEZZI 1 DETTAGLIO MATERIALE INSERITO NEL KIT

PZ	DESCRIZIONE		PZ	DESCRIZIONE
12	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>		8	TAPPI AMMORTIZZATORI <b>S3004</b>
12	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>		2	PATTINO TENUTA SUPERIORE <b>S3005</b>
24	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>		4	VITI INOX 3,5X13 TB/TC <b>S3005</b>
96	SPINA INOX <b>S3001</b>		2	SPAZZOLINO 6,9X11-4P <b>S3005</b>
12	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>		24	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS <b>S3004</b>
18	REGOLO A MURO <b>G131</b>		4	CURSORI INFERIORI CON MOLLE <b>S3004</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>		4	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE <b>S3004</b>
8	SPESSORE CREMONESE <b>S3003</b>		2	TAMPONE FINE CORSA NERO <b>42278</b>
8	SPESSORE CARRELLO <b>S3008</b>		6	CARRELLO <b>453954</b>
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>		4	RISCONTRO <b>453621</b>
2	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>		12	VITE M5X40 - A2
2	PORTA SPAZZOLA INFERIORE <b>S3011</b>		4	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE <b>S3012</b>
8	COPRILAVORAZIONE CENTRALI <b>S3004</b>		1	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA <b>KM6</b>

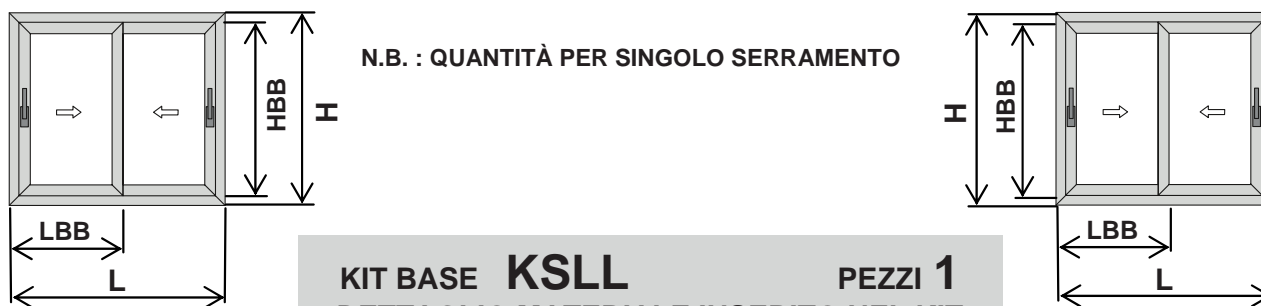
CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KSC1</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	440...1010	2
<b>KSC2</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	1011...1810	
<b>KSC3</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	1011...1810	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>KS01</b>	TERMINALE CS SUPERIORE	2
	<b>KS02</b>	TERMINALE CS INFERIORE	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>GM180</b>	MARTELLINA	*	2
<b>* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI</b>			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	3L + 6H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	4H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	4L + 4H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 12H	

# SCORREVOLE IN LINEA 2 ANTE MOBILI SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



PZ	DESCRIZIONE	PZ	DESCRIZIONE
8	SQUADRETTA TELAIO <b>G409</b>	12	VITI AUTOFILETTANTI INOX 3,5X16 TB7TS <b>S3004</b>
8	SQUADRETTA ALLINEAMENTO A CAMME <b>G501N</b>	2	CURSORI INFERIORI CON MOLLE <b>S3004</b>
16	SQUADRETTA ANTA <b>S3000</b>	2	CURSORI SUPERIORI CON MOLLE <b>S3004</b>
64	SPINA INOX <b>S3001</b>	2	TAMPONE FINE CORSA NERO <b>42278</b>
8	SQUADRETTA INOX <b>G112</b>	4	CARRELLO <b>453954</b>
16	REGOLO A MURO <b>G131</b>	4	RISCONTRO <b>453621</b>
3	CAPPETTA CON VALVOLA <b>S2008</b>	8	VITE M5X40 - A2
8	SPESSORE CREMONESE <b>S3003</b>	4	BUSSOLE DISTANZIALI FISS. CREMONESE <b>S3012</b>
6	SPESSORE CARRELLO <b>S3008</b>	1	PORTA SPAZZOLE INFERIORE <b>KM22</b>
2	SOSTEGNO GUIDA SUPERIORE <b>S3006</b>	2	QUADRO DA 7MM PER MARTELLINA <b>KM7</b>
2	GUIDA ANTA SUPERIORE <b>S3007</b>	1	TAPPO CENTRALE SUPERIORE <b>KM23</b>
4	COPRILAVORAZIONE CENTRALI <b>S3004</b>		
4	TAPPI AMMORTIZZATORI <b>S3004</b>		

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	PEZZI
<b>KSC1</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	440...1010	2
<b>KSC2</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA	1011...1810	
<b>KSC3</b>	CREMONESE PER SCORREVOLE IN LINEA SEDE CILINDRO	1011...1810	

OPZIONALE	CODICE	DESCRIZIONE	PEZZI
	<b>KS01</b>	TERMINALE CS SUPERIORE	2
	<b>KS02</b>	TERMINALE CS INFERIORE	2

CODICE	DESCRIZIONE	FINITURA	PEZZI
<b>GM180</b>	MARTELLINA	*	2
* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI			

CODICE	DESCRIZIONE	CALCOLO	METRI
<b>Z146</b>	GUARNIZIONE COPRICAVA	2L + 4H	
<b>Z147</b>	GUARNIZIONE RIPORTO CENTRALE	2H	
<b>Z149</b>	CANALINA IN ABS NERO PER COPERTURA TELAIO	2L + 2H	
<b>Z819</b>	SPAZZOLINO	4L + 8H	


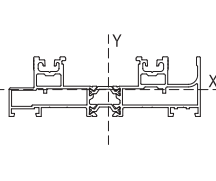
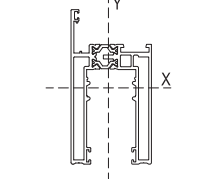
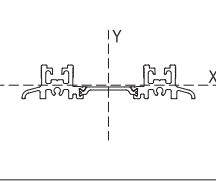
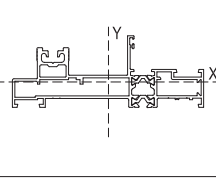
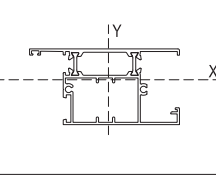
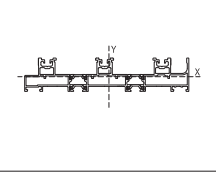
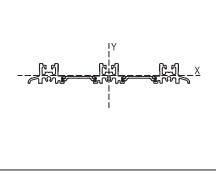
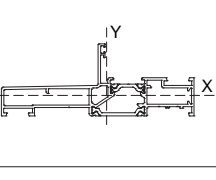
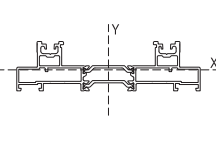



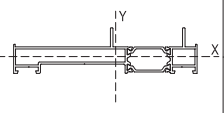
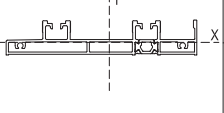
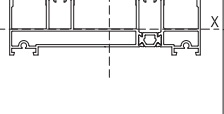
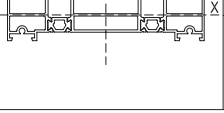
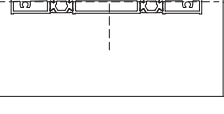
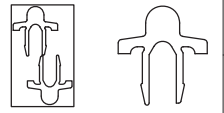

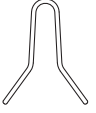
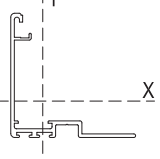




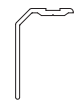
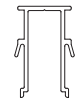
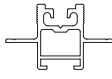
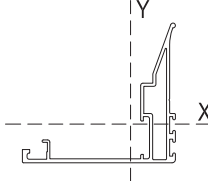
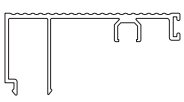
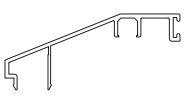
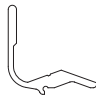
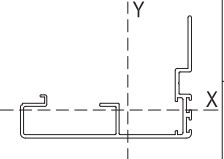
SAGOMA	ARTICOLO	MATERIALE / COLORE	DESCRIZIONE
	D252	MISCELLANEA	MACCHINA AGGRAFFATRICE PER PROFILI IN LEGNO  SCATOLA DA : 1 Pz.
	D253	ACCIAIO	GRAFFETTE PER PROFILI LEGNO  SCATOLA DA : 2000 Pz.
	GA054	ACCIAIO	DIMA DI FORATURA E POSIZIONAMENTO SPINE S3001  SCATOLA DA : 1 Pz.
	GA079	MISCELLANEA	PRESSETTA LAVORAZIONI CON BANCO OEMME  SCATOLA DA : 1 Pz.
	GF551	MISCELLANEA	GRUPPO FRESA GOLD 502 PER INTESTATURA ART. 55507 55510 - 55513 - 55514 - 125104 (CON CANOTTO 27x80 MOD. INTESTATRICE ... )  SCATOLA DA : 1 Pz.




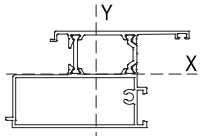
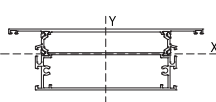
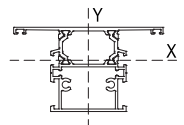
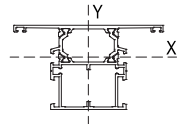
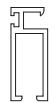
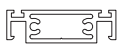



Profilati ed Inerzie 

 <b>SAGOMA</b>	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
	125100	$J_x$ 10.9	$W_x$ 5.7	TELAIO STANDARD (PAG. 4.2)
	2.572	$J_y$ 122.6	$W_y$ 21.0	
	125101	$J_x$ 54.2	$W_x$ 12.1	ANTA STANDARD (PAG. 4.11)
	2.332	$J_y$ 27.2	$W_y$ 11.1	
	125102	$J_x$ 2.0	$W_x$ 1.7	SOGLIA RIBASSATA (PAG. 4.2)
	1.812	$J_y$ 70.5	$W_y$ 13.9	
	125103	$J_x$ 9.4	$W_x$ 3.4	TELAIO PER FISSO E ALZANTE MOBILE (PAG. 4.7)
	2.339	$J_y$ 107.4	$W_y$ 19.0	
	125104	$J_x$ 20.6	$W_x$ 7.8	MONTANTE CENTRALE (PAG. 4.8)
	1.821	$J_y$ 37.1	$W_y$ 8.0	
	125105	$J_x$ 16.1	$W_x$ 8.2	TELAIO A 3 BINARI (PAG. 4.7)
	3.867	$J_y$ 437.0	$W_y$ 49.3	
	125106	$J_x$ 3.1	$W_x$ 2.6	SOGLIA RIBASSATA A 3 BINARI (PAG. 4.8)
	2.785	$J_y$ 284.2	$W_y$ 35.1	
	125107	$J_x$ 6.4	$W_x$ 2.1	TELAIO PER FISSI LATERALI (PAG. 4.5)
	1.901	$J_y$ 83.1	$W_y$ 13.6	
	125108	$J_x$ 10.6	$W_x$ 5.3	TELAIO PER ALLUMINIO / LEGNO (PAG. 4.6)
	2.526	$J_y$ 173.4	$W_y$ 26.6	



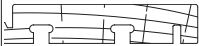
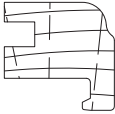

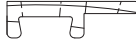
 <b>SAGOMA</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>INERZIA</b>	<b>MODULO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
	<b>PESO (Kg/m)</b>	<b>cm<sup>4</sup></b>	<b>cm<sup>3</sup></b>	
	125109	$J_x$ 4.7	$W_x$ 2.3	TELAIO LATERALE TAGLIO 90° (PAG. 4.3)
	1.906	$J_y$ 137.5	$W_y$ 18.9	
	125110	$J_x$ 4.0	$W_x$ 2.7	TELAIO INFERIORE TAGLIO 90° (PAG. 4.3)
	2.204	$J_y$ 137.7	$W_y$ 19.9	
	125111	$J_x$ 14.7	$W_x$ 6.25	TELAIO SUPERIORE TAGLIO 90° (PAG. 4.4)
	2.684	$J_y$ 185.9	$W_y$ 27.81	
	125112	$J_x$ 15.2	$W_x$ 6.3	TELAIO SUPERIORE TAGLIO 90° DOPPIO TAGLIO TERMICO (PAG. 4.4)
	2.822	$J_y$ 197.6	$W_y$ 30.9	
	125113	$J_x$ 4.1	$W_x$ 2.7	TELAIO INFERIORE TAGLIO 90° DOPPIO TAGLIO TERMICO (PAG. 4.5)
	2.266	$J_y$ 149.8	$W_y$ 22.8	
	125005	$J_x$	$W_x$	BINARIO IN ALLUMINIO ACCOPIATO (PAG. 4.19)
	0.154	$J_y$	$W_y$	
	KM11	$J_x$	$W_x$	BINARIO IN POLIAMMIDE (PAG. 4.19)
		$J_y$	$W_y$	
	KM12	$J_x$	$W_x$	BINARIO IN ACCIAIO (PAG. 4.19)
		$J_y$	$W_y$	
	125006	$J_x$ 12.6	$W_x$ 2.8	INCONTRO CENTRALE (PAG. 4.13)
	0.791	$J_y$ 9.9	$W_y$ 2.1	

 <b>SAGOMA</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>INERZIA</b>	<b>MODULO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
	<i>PESO (Kg/m)</i>	<i>cm<sup>4</sup></i>	<i>cm<sup>3</sup></i>	
	125007	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	BINARIO RIPORTATO (PAG. 4.19)
	0.351	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125008	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	GOCCIOLATOIO SUPERIORE (PAG. 4.19)
	0.223	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125009	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	SUPPORTO CREMONESE (PAG. 4.18)
	0.439	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125010	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	INCONTRO CENTRALE 4 ANTE (PAG. 4.18)
	0.668	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125016	<i>J<sub>x</sub></i> 12.0	<i>W<sub>x</sub></i> 2.6	INCONTRO CENTRALE CON MONTANTE CENTRALE (PAG. 4.16)
	0.933	<i>J<sub>y</sub></i> 15.6	<i>W<sub>y</sub></i> 3.2	
	125017	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.17)
	0.670	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125018	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.18)
	0.489	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125021	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.16)
	0.316	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	125023	<i>J<sub>x</sub></i> 10.9	<i>W<sub>x</sub></i> 2.2	INCONTRO CENTRALE ESTERNO ALLUMINIO LEGNO (PAG. 4.14)
	1.090	<i>J<sub>y</sub></i> 39.2	<i>W<sub>y</sub></i> 7.1	

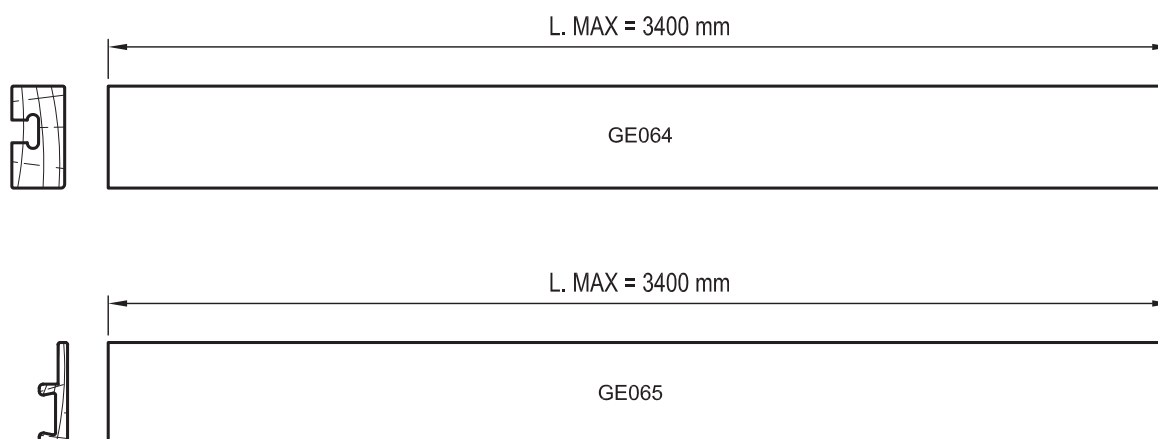
 <b>SAGOMA</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>INERZIA</b>	<b>MODULO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
	<b>PESO (Kg/m)</b>	<b>cm<sup>4</sup></b>	<b>cm<sup>3</sup></b>	
	125024	$J_x$	$W_x$	FERMAVETRO ALLUMINIO / LEGNO (PAG. 4.23)
	0.261	$J_y$	$W_y$	
	125035	$J_x$	$W_x$	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.18)
	0.210	$J_y$	$W_y$	
	55507	29.5	6.8	ANTA RIPORTATA (PAG. 4.9)
	1.557	$J_y$	$W_y$	
	55510	186.8	25.9	ZOCCOLO (PAG. 4.9)
	2.785	$J_y$	$W_y$	
	55513	20.4	5.1	FASCIA (PAG. 4.10)
	1.551	$J_y$	$W_y$	
	55514	19.6	4.9	FASCIA (PAG. 4.10)
	1.459	$J_y$	$W_y$	
	1100	$J_x$	$W_x$	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.16)
	0.325	$J_y$	$W_y$	
	1101	$J_x$	$W_x$	PROFILO COMPLEMENTARE (PAG. 4.16)
	0.532	$J_y$	$W_y$	
	40113	$J_x$	$W_x$	COPRIFILO A MURO 50mm (PAG. 4.20)
	0.403	$J_y$	$W_y$	

 <b>SAGOMA</b>	<b>ARTICOLO</b>	<b>INERZIA</b>	<b>MODULO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>
	<b>PESO (Kg/m)</b>	<b>cm<sup>4</sup></b>	<b>cm<sup>3</sup></b>	
	40114	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	COPRIFILO A MURO 80mm (PAG. 4.20)
	0.553	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40245	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	COPRIFILO A MURO 26mm (PAG. 4.20)
	0.271	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40029	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAVETRO PIANO 20,5mm (PAG. 4.21)
	0.289	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40030	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAVETRO PIANO 13,5mm (PAG. 4.21)
	0.275	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40185	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAVETRO PIANO 17,5mm (PAG. 4.21)
	0.286	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40217	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAVETRO PIANO 15mm (PAG. 4.21)
	0.279	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40249	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAVETRO PIANO 9,5mm (PAG. 4.21)
	0.237	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40085	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAPANNELLO 5.5mm (PAG. 4.21)
	0.210	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
	40086	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	FERMAPANNELLO 2mm (PAG. 4.21)
	0.178	<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	



 <b>SAGOMA</b>	ARTICOLO	INERZIA	MODULO	DESCRIZIONE
	PESO (Kg/m)	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	
	GE061	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	SAGOMA LEGNO PER INCONTRO CENTRALE (PAG. 4.15)
		10.9	5.7	
		<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
		122.6	21.0	
	GE062	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	SAGOMA LEGNO PER ANTA (PAG. 4.12)
		54.2	12.1	
		<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
		27.2	11.1	
	GE063	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	SAGOMA LEGNO PER FERMAVETRO (PAG. 4.23)
		2.0	1.7	
		<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
		70.5	13.9	
	GE064	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	SAGOMA LEGNO PER TELAIO (PAG. 4.6)
		9.4	3.4	
		<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
		107.4	19.0	
	GE065	<i>J<sub>x</sub></i>	<i>W<sub>x</sub></i>	SAGOMA LEGNO DI FINITURA PER TELAIO (PAG. 4.6)
		20.6	7.8	
		<i>J<sub>y</sub></i>	<i>W<sub>y</sub></i>	
		37.1	8.0	

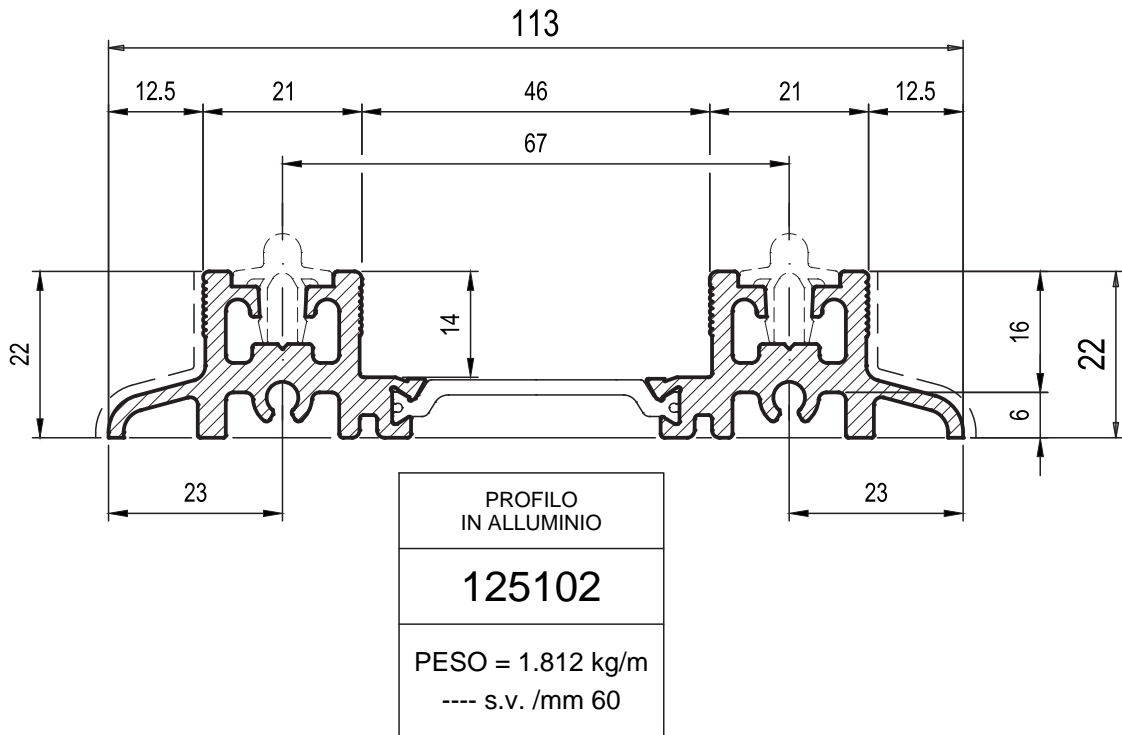
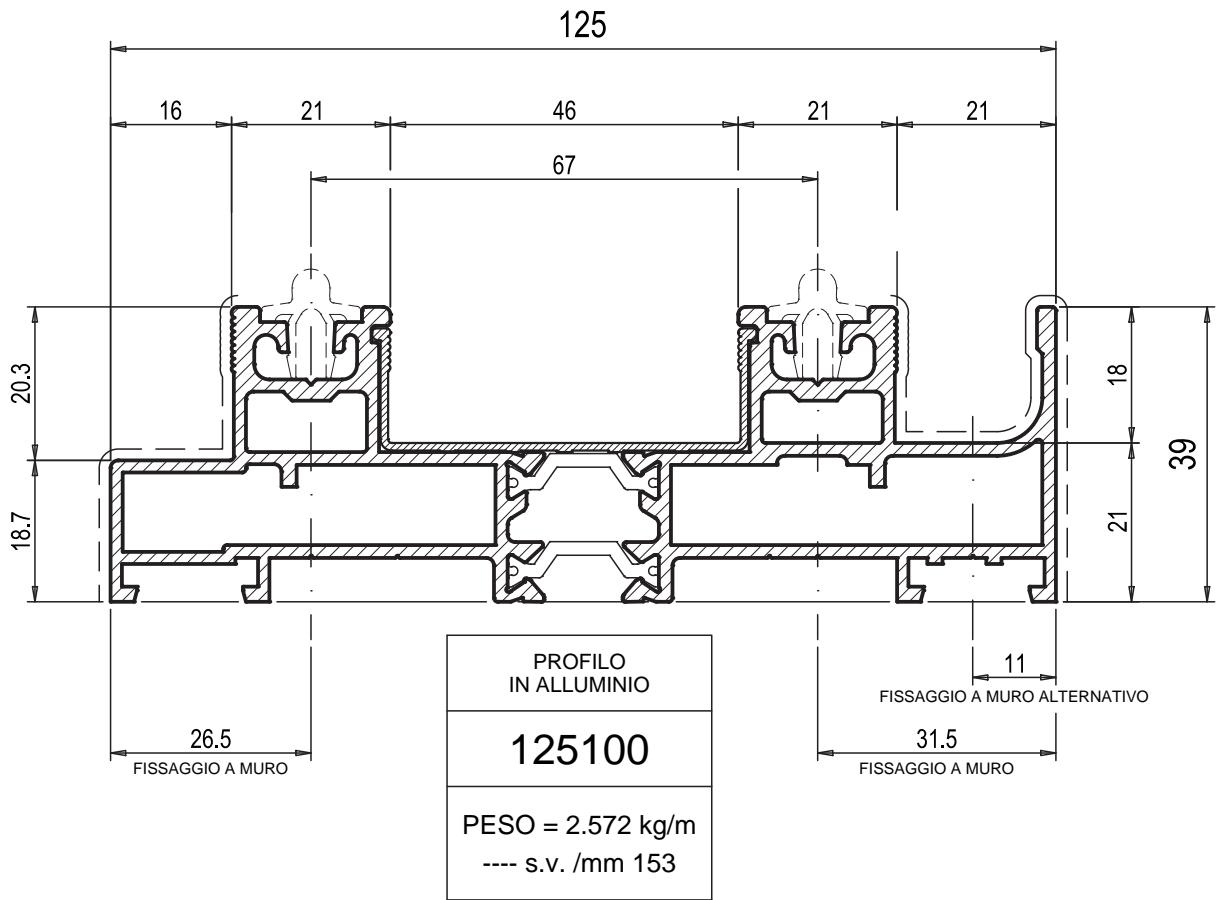
N.B. : TENERE IN CONSIDERAZIONE IN FASE D' ORDINE CHE LA LUNGHEZZA MASSIMA DELLE BARRE DEI TELAI È 3400 mm.



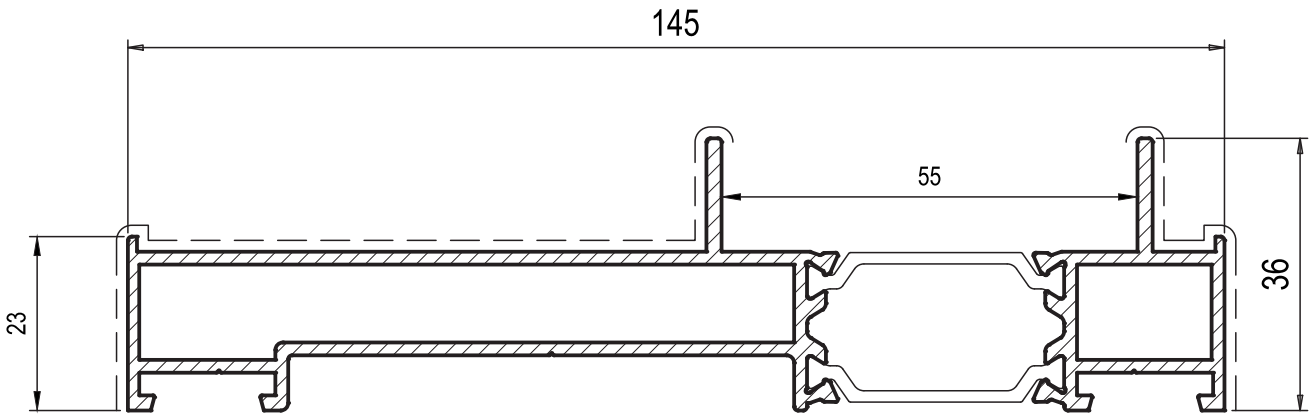


Profilati Scala 1:1 

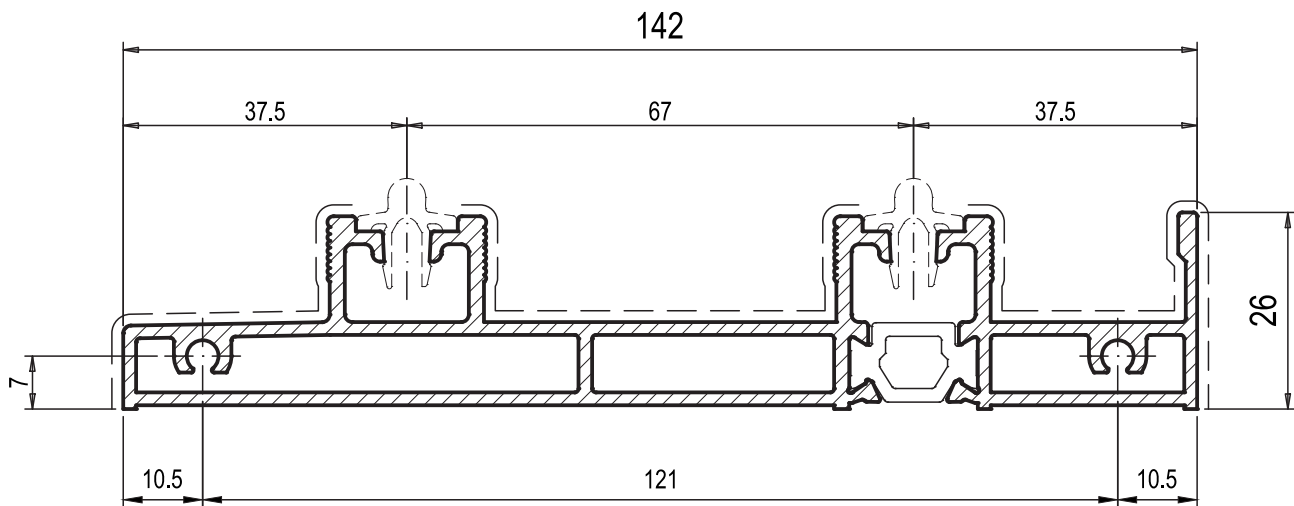
# TELAIO A MURO



D.M.M.L.L.P.P. DEL 14/06/89 N°236  
"PROGETTARE SENZA BARRIERE ARCHITETTONICHE"

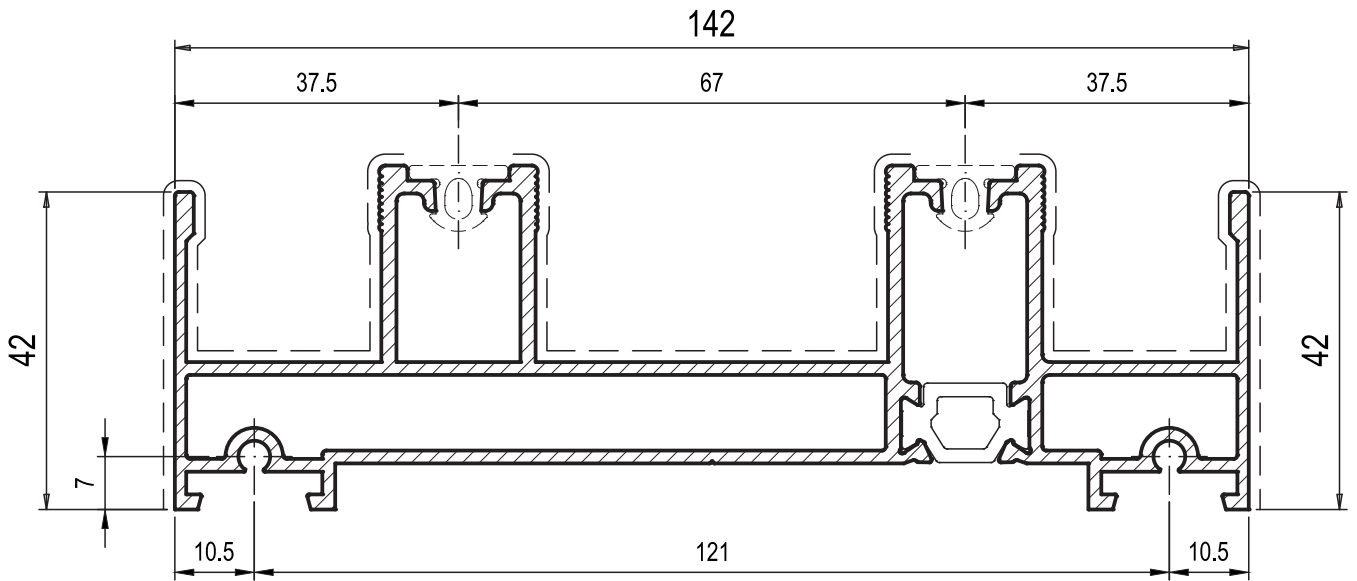


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125109</b>
PESO = 1.906 kg/m ---- s.v. /mm 170

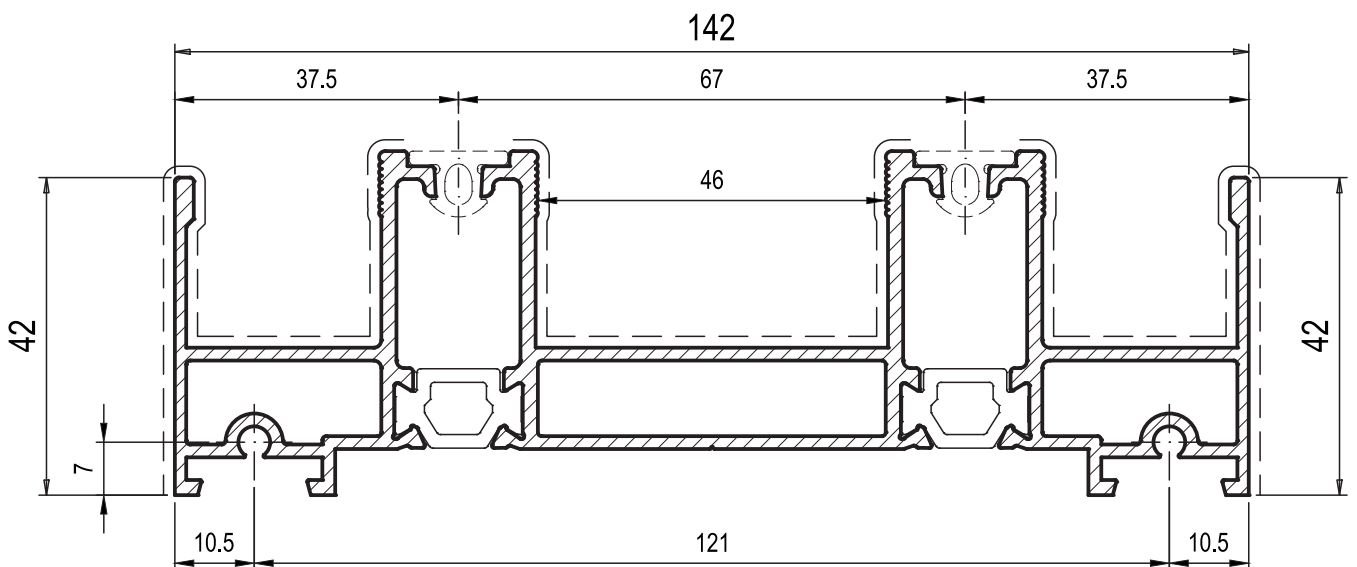


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125110</b>
PESO = 2.204 kg/m ---- s.v. /mm 220

# TELAIO A MURO

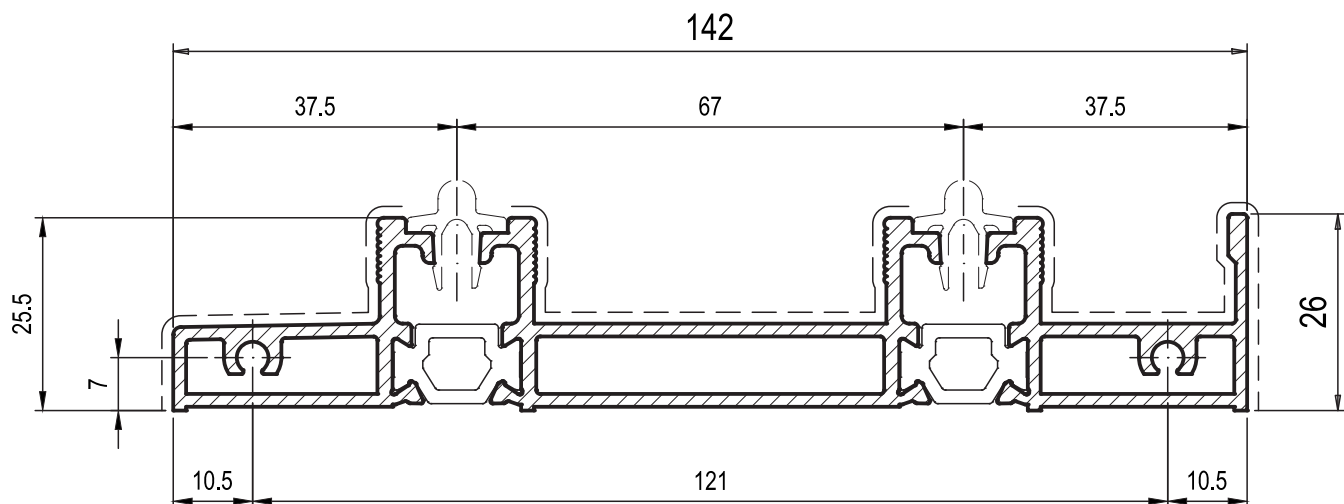


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125111</b>
PESO = 2.684 kg/m ---- s.v. /mm 345



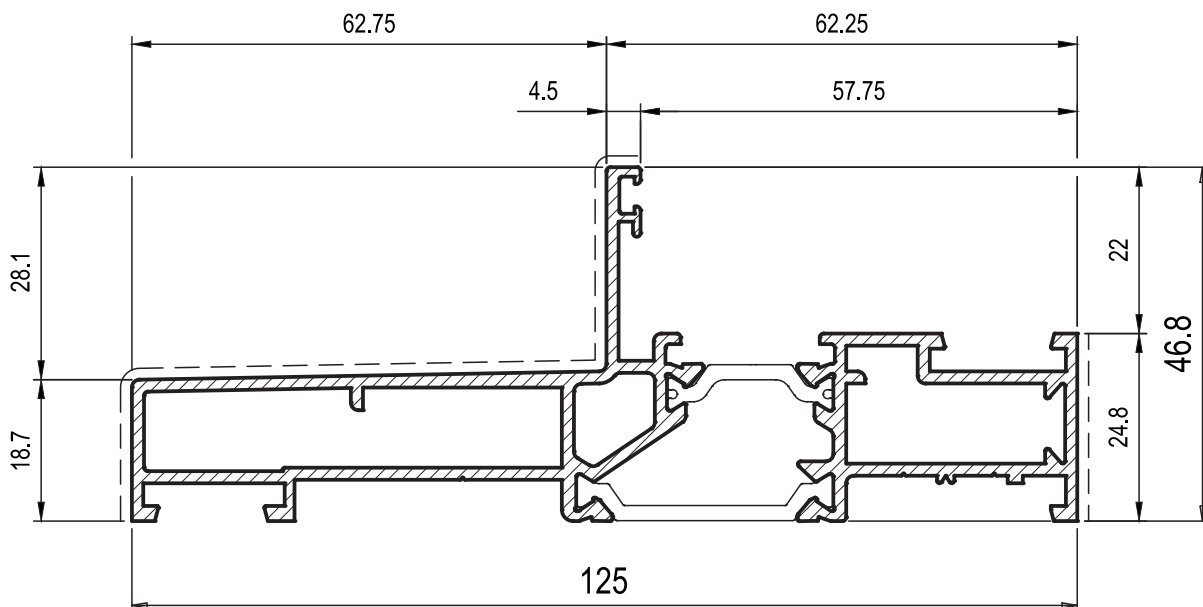
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125112</b>
PESO = 2.822 kg/m ---- s.v. /mm 345

# TELAIO A MURO



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125113</b>
PESO = 2.266 kg/m ---- s.v. /mm 220

# TELAIO DI COLLEGAMENTO PER FISSI E APRIBILI LATERALI

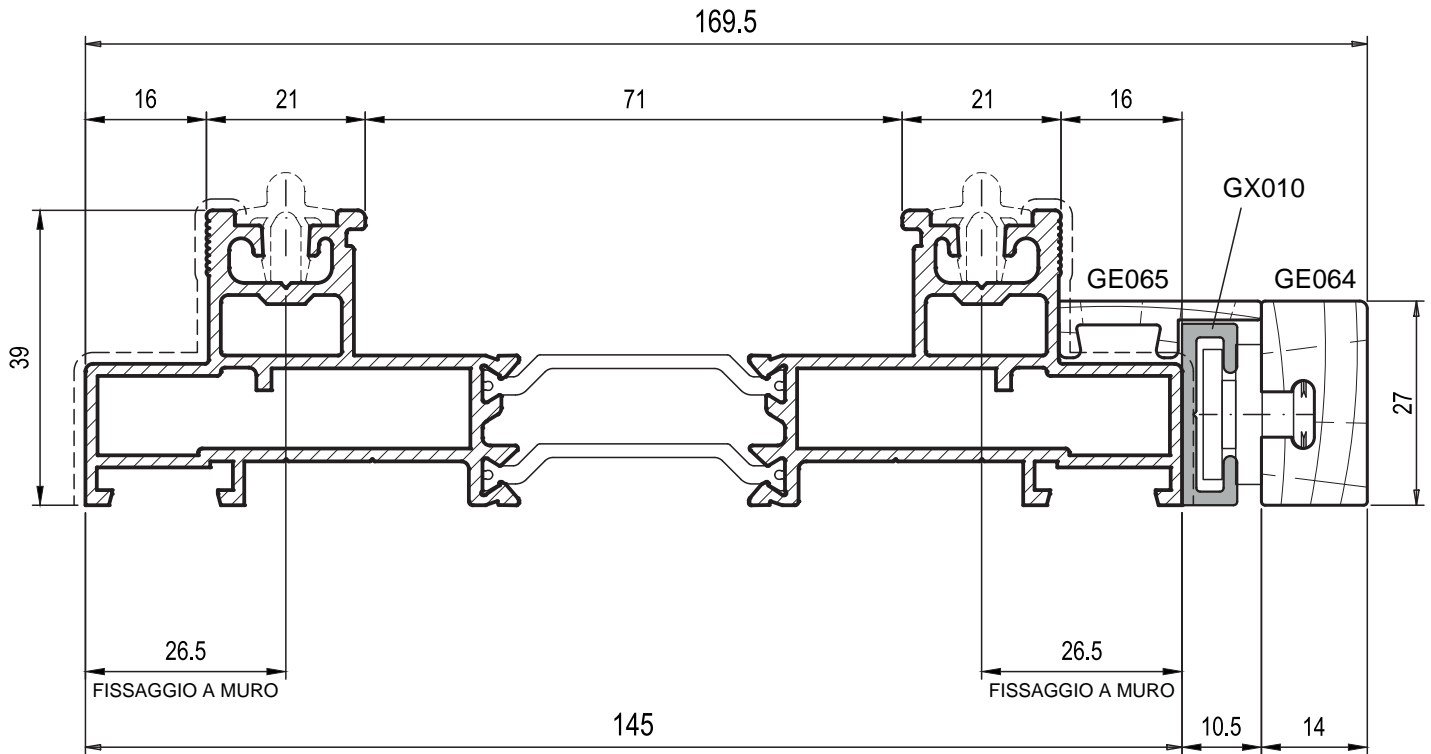


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125107</b>
PESO = 1.901 kg/m ---- s.v. /mm 138

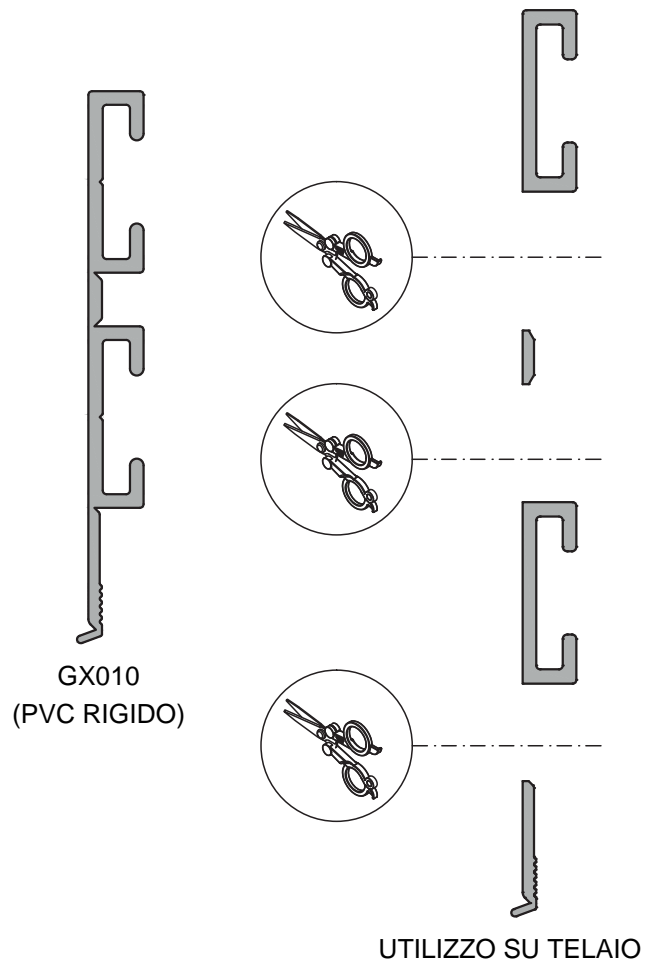
Profilati Scala 1:1



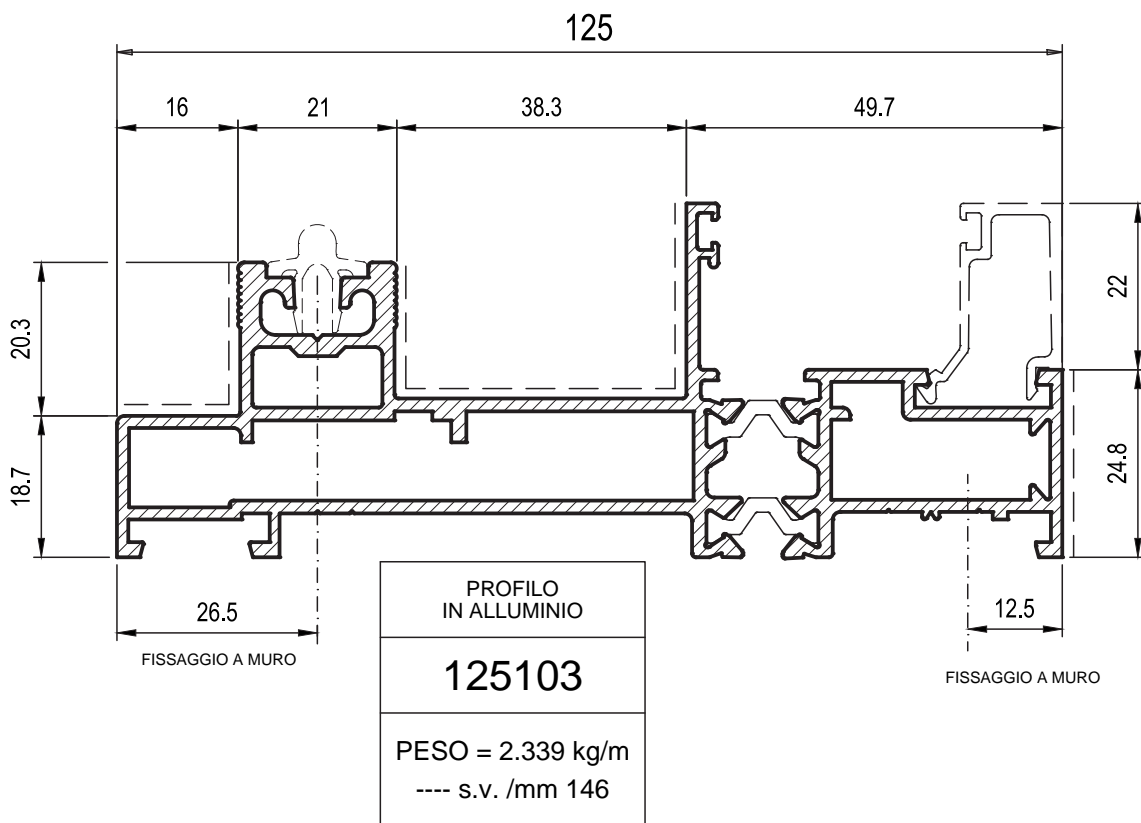
# TELAIO ALLUMINIO/LEGNO



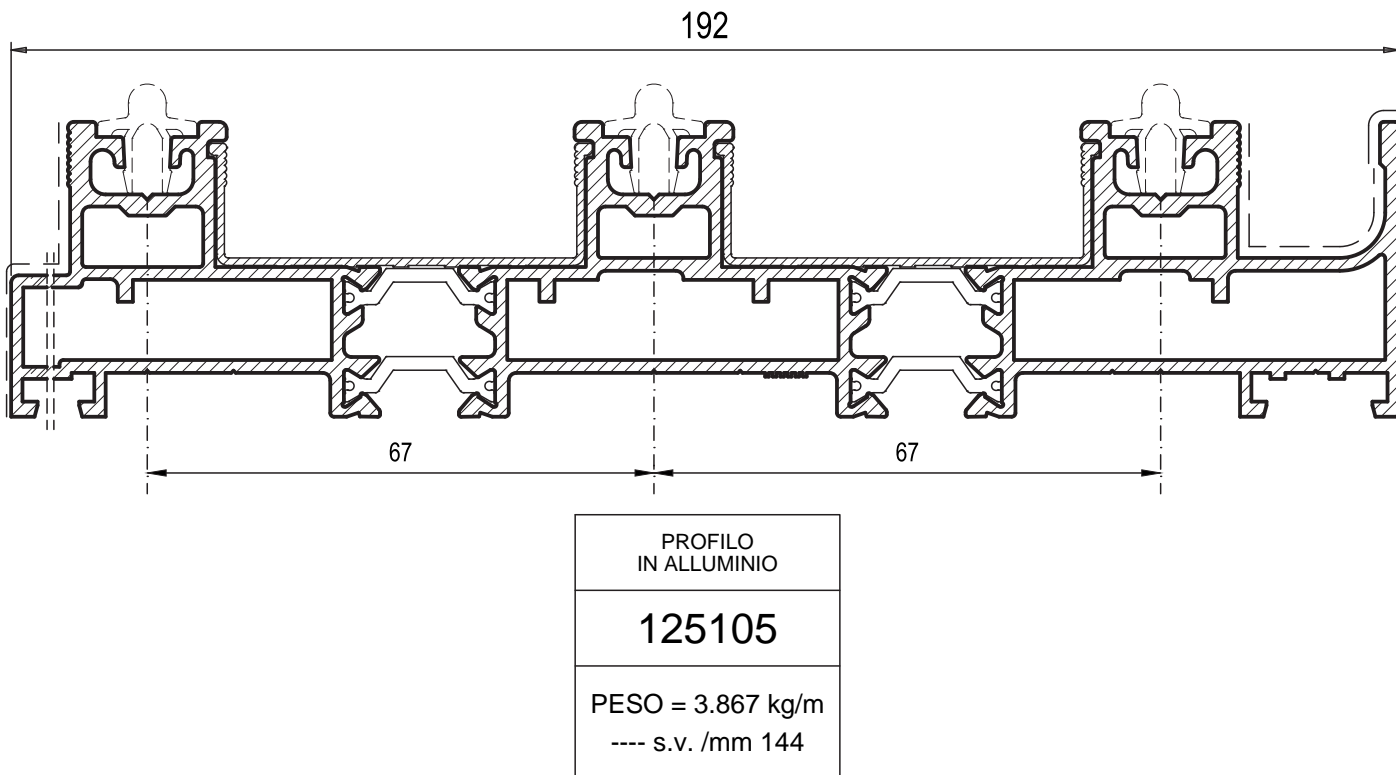
PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO
<b>125108</b>	<b>GE064</b>
PESO = 2.526 kg/m ---- s.v. /mm 120	<b>+ GE065</b>



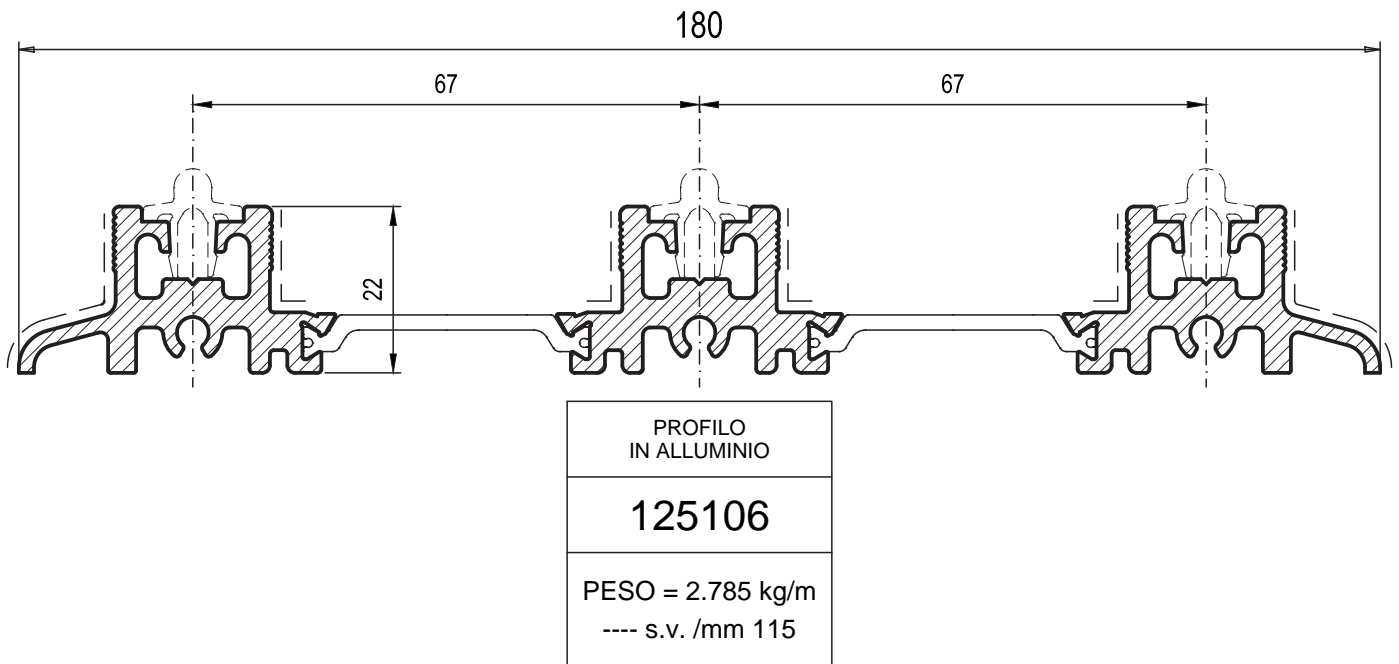




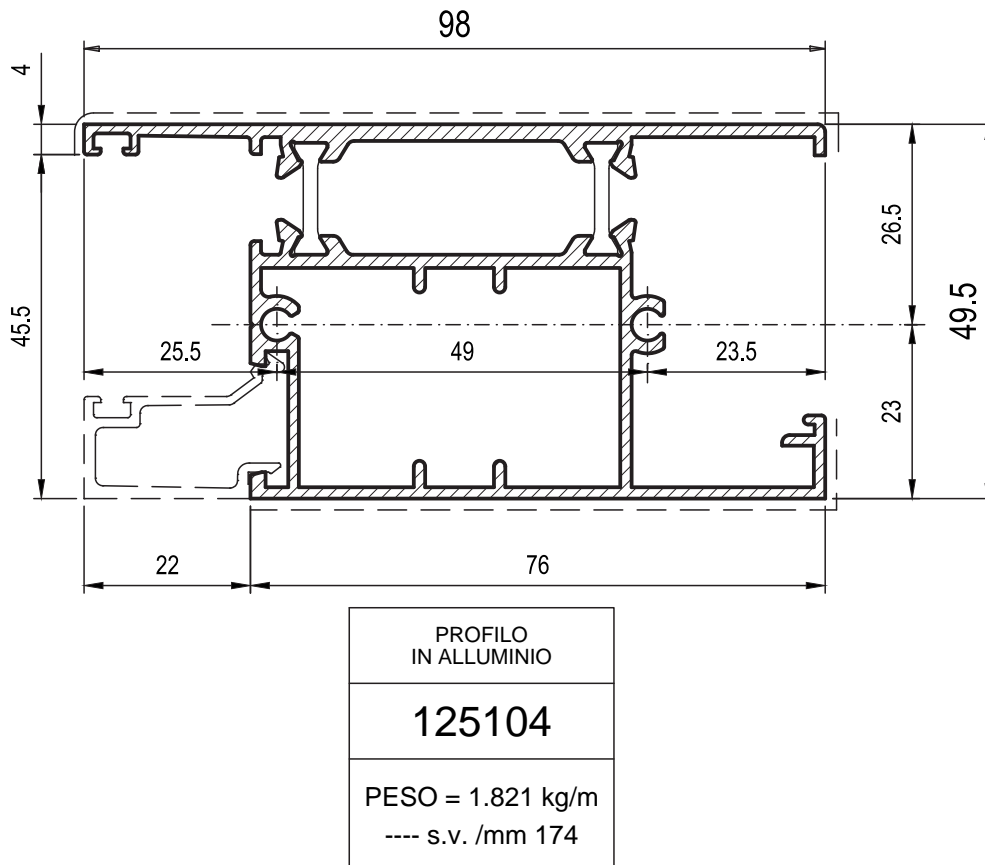
## TELAIO A TRE BINARI PER ANTE MOBILI IN LINEA TRADIZIONALE

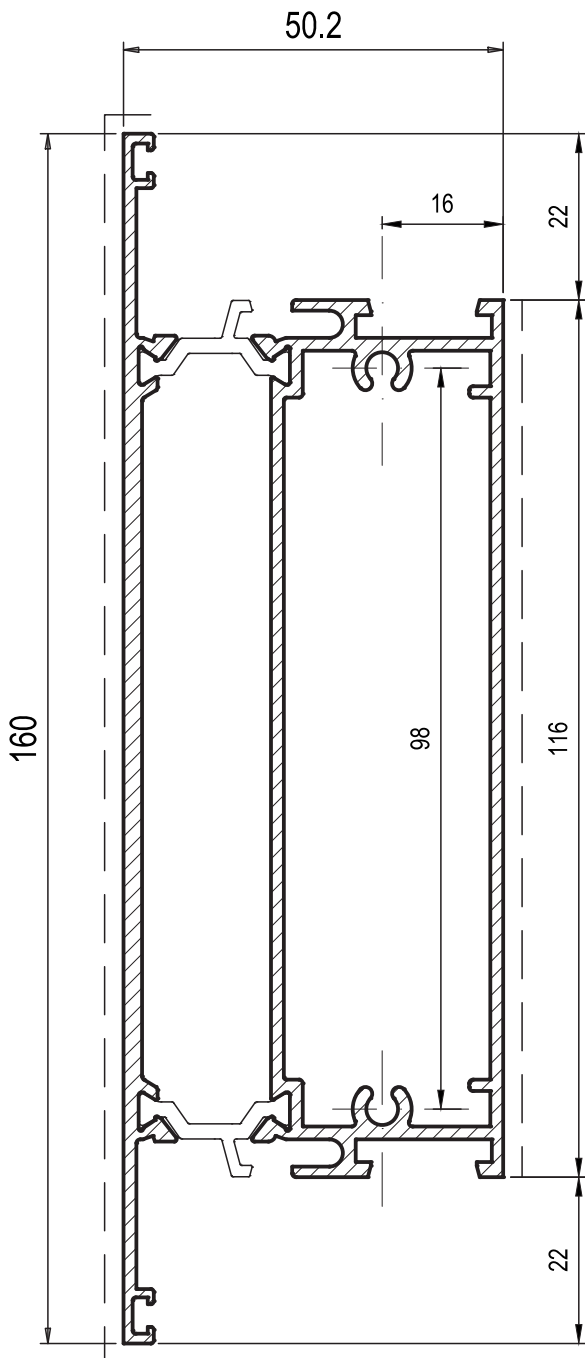


# SOGLIA RIBASSATA A TRE BINARI PER ANTE MOBILI IN LINEA TRADIZIONALE

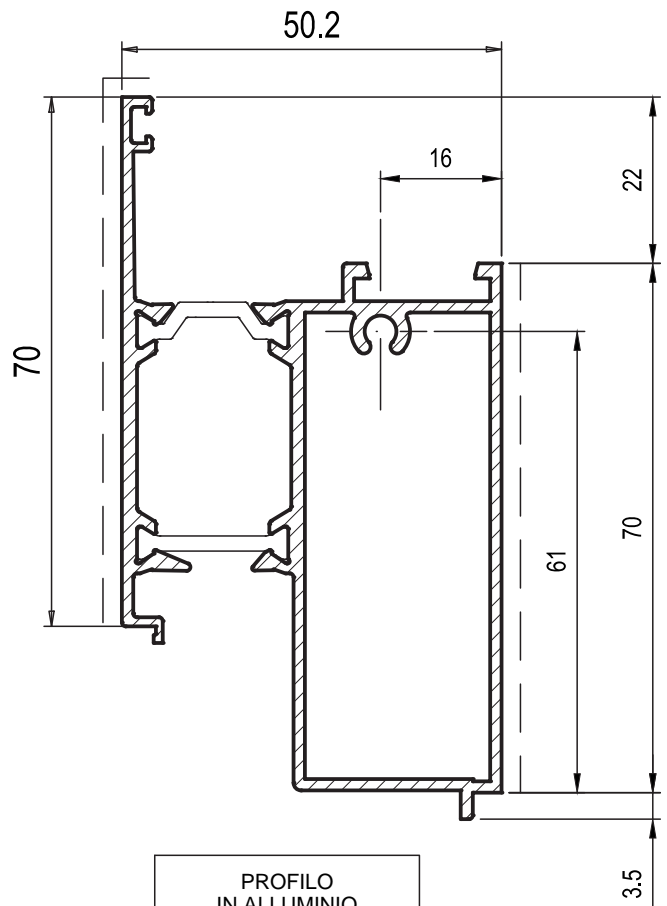


## MONTANTE CENTRALE



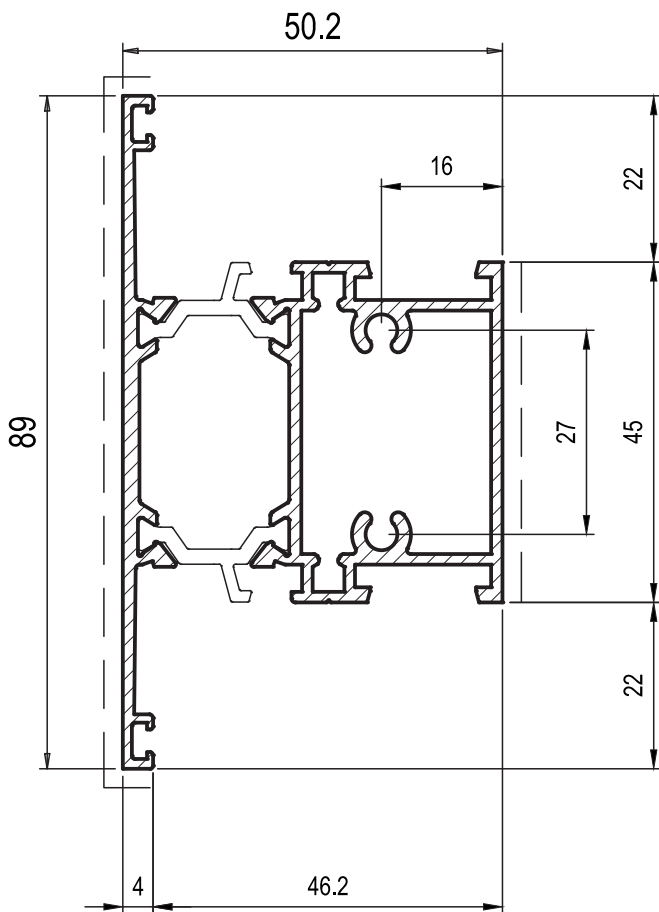


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>55510</b>
PESO = 2.785 kg/m ---- s.v. /mm 289

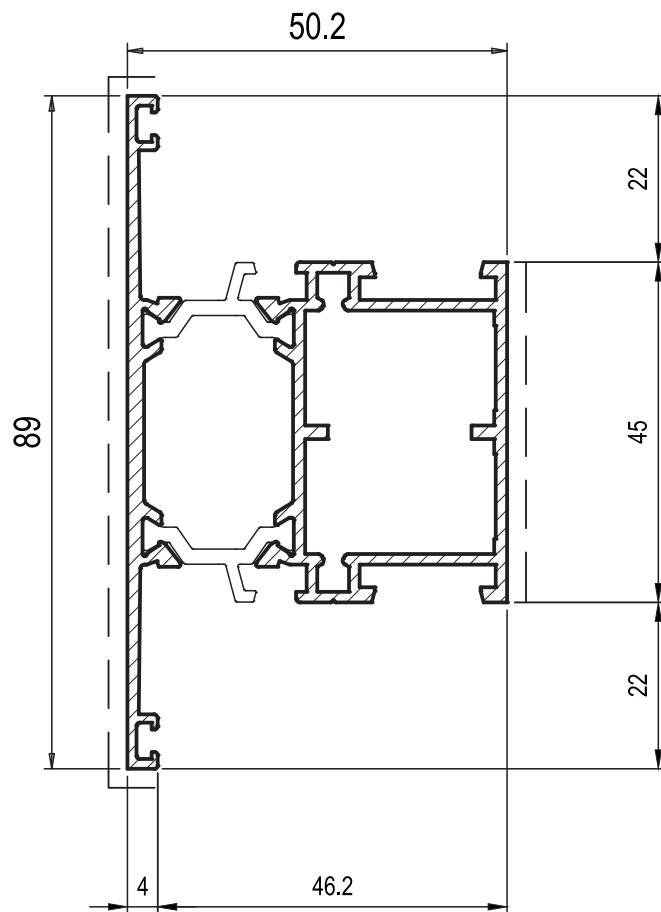


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>55507</b>
PESO = 1.557 kg/m ---- s.v. /mm 147

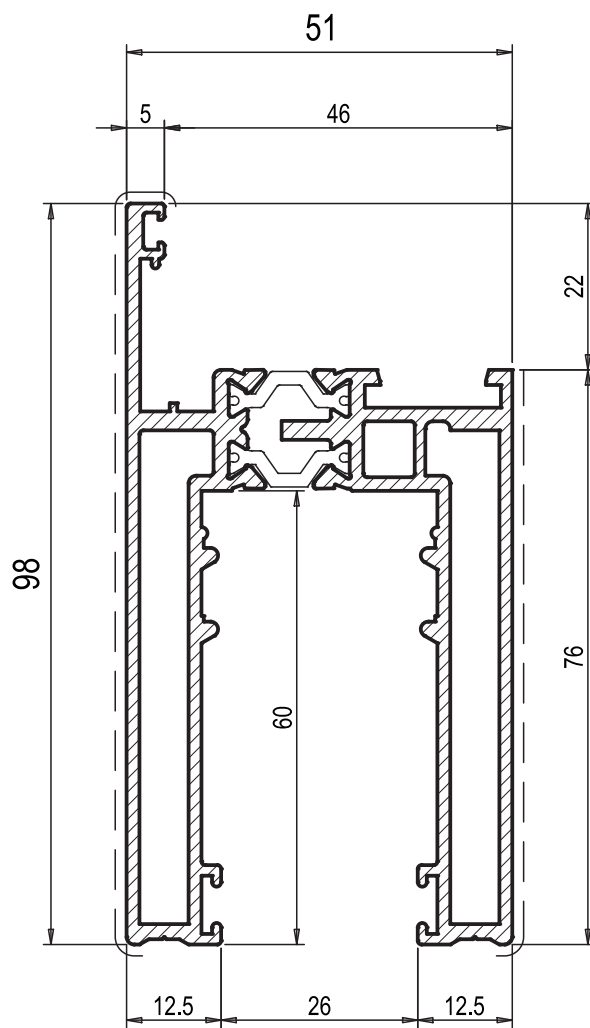
# FASCE E ZOCCOLI



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>55513</b>
PESO = 1.551 kg/m ---- s.v. /mm 147

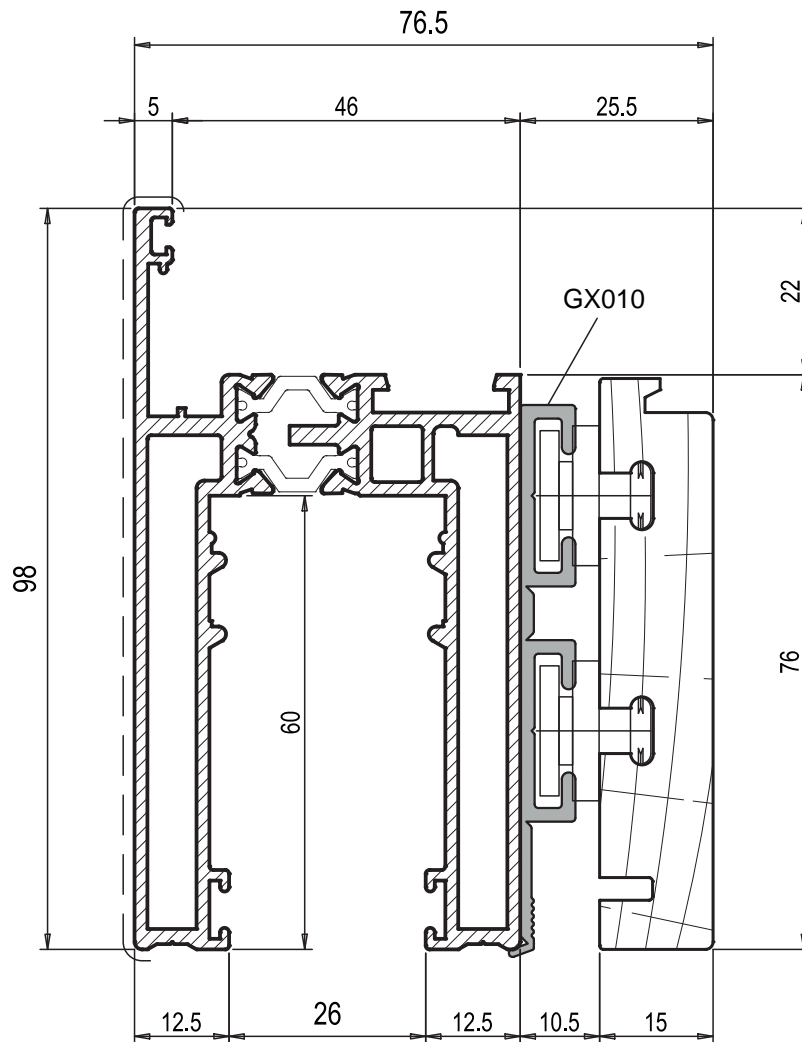


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>55514</b>
PESO = 1.459 kg/m ---- s.v. /mm 147

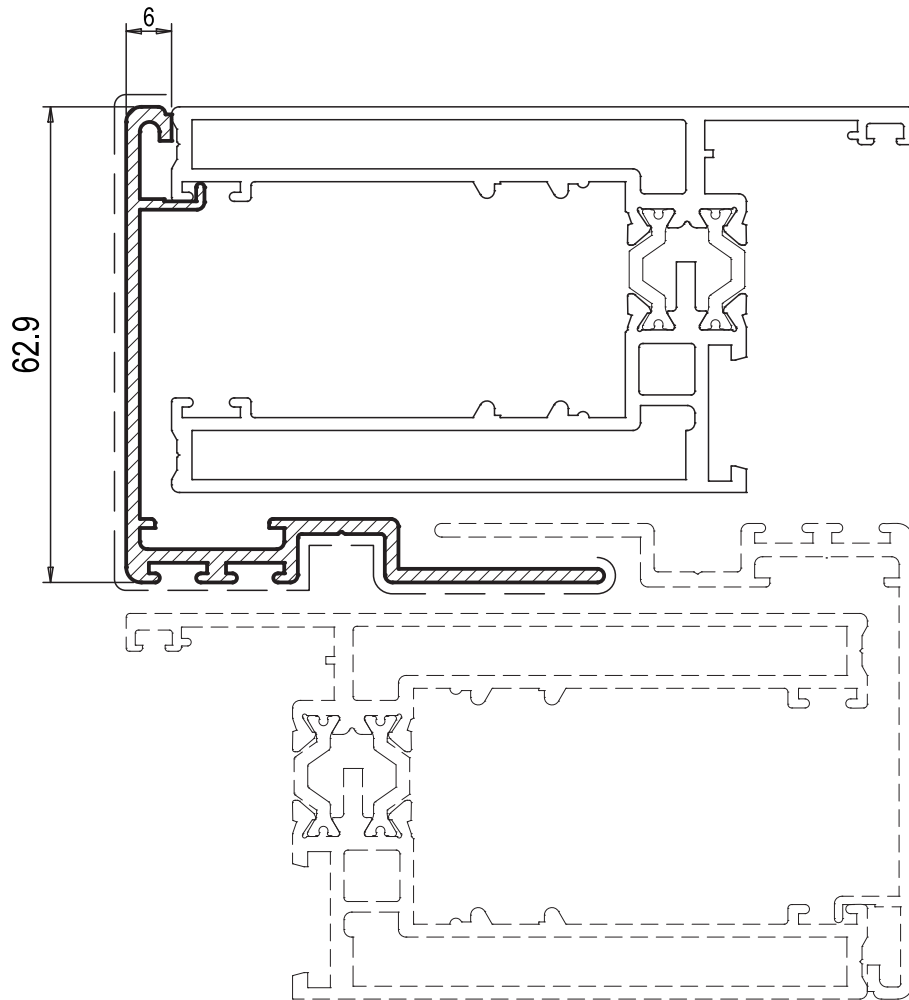


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125101</b>
PESO = 2.332 kg/m ---- s.v. /mm 181

# ANTA ALLUMINIO/LEGNO

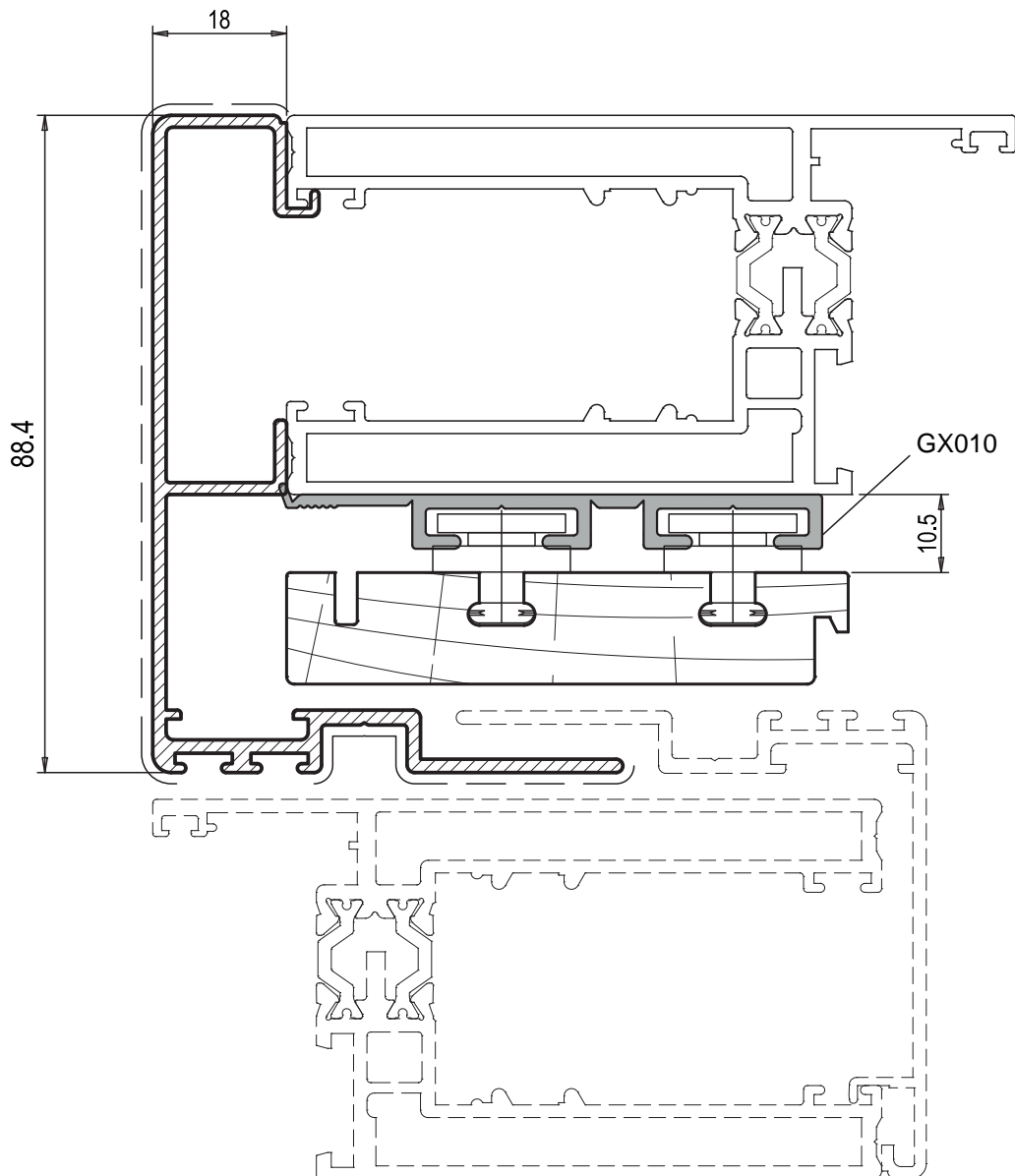


PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO
<b>125101</b>	<b>GE062</b>
PESO = 2.332 kg/m ---- s.v. /mm 181	



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125006</b>
PESO = 0.791 kg/m ---- s.v. /mm 121

# INCONTRO CENTRALE ALLUMINIO/LEGNO (LATO ESTERNO)

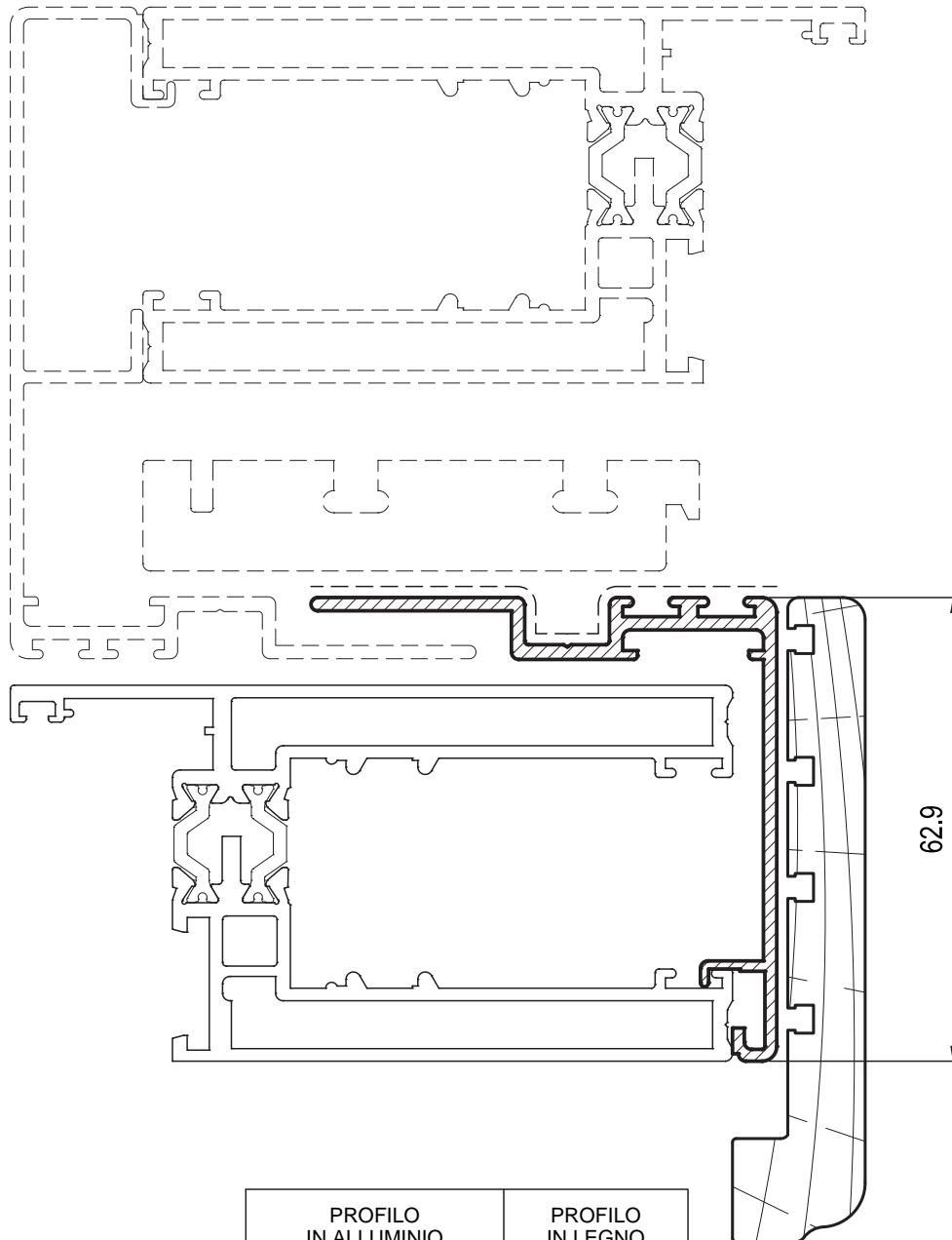


PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO
<b>125023</b>	
PESO = 1.090 kg/m ---- s.v. /mm 160	<b>GE062</b>



# INCONTRO CENTRALE ALLUMINIO/LEGNO (LATO INTERNO)

AS125

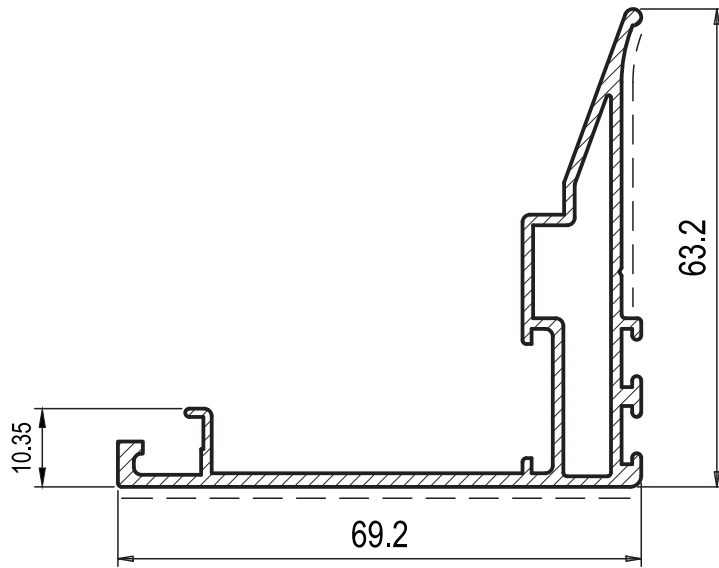


PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO
<b>125006</b>	
PESO = 0.791 kg/m ---- s.v. /mm 121	<b>GE061</b>

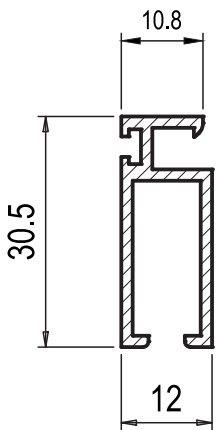
Profilati Scala 1:1



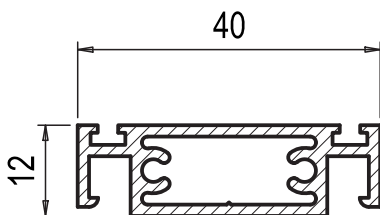
# PROFILATI COMPLEMENTARI



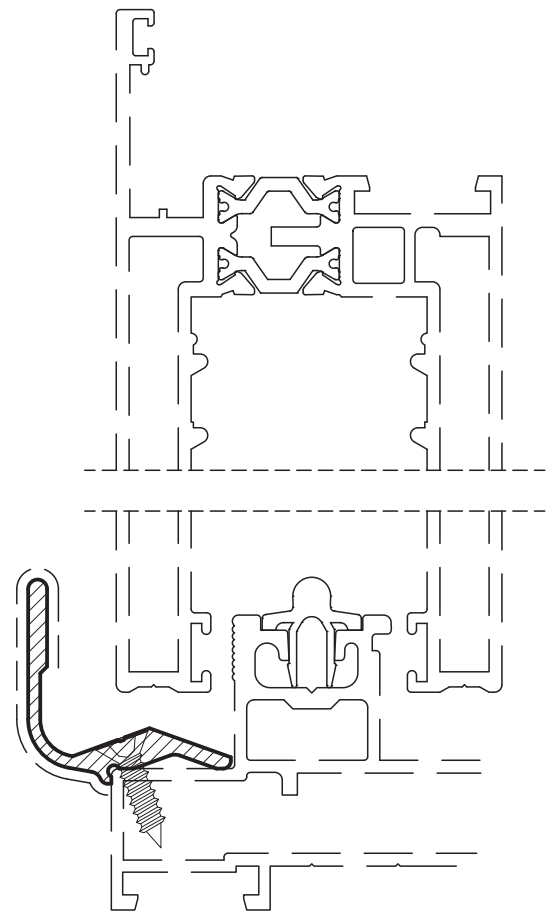
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125016</b>
PESO = 0.929 kg/m ---- s.v. /mm 107



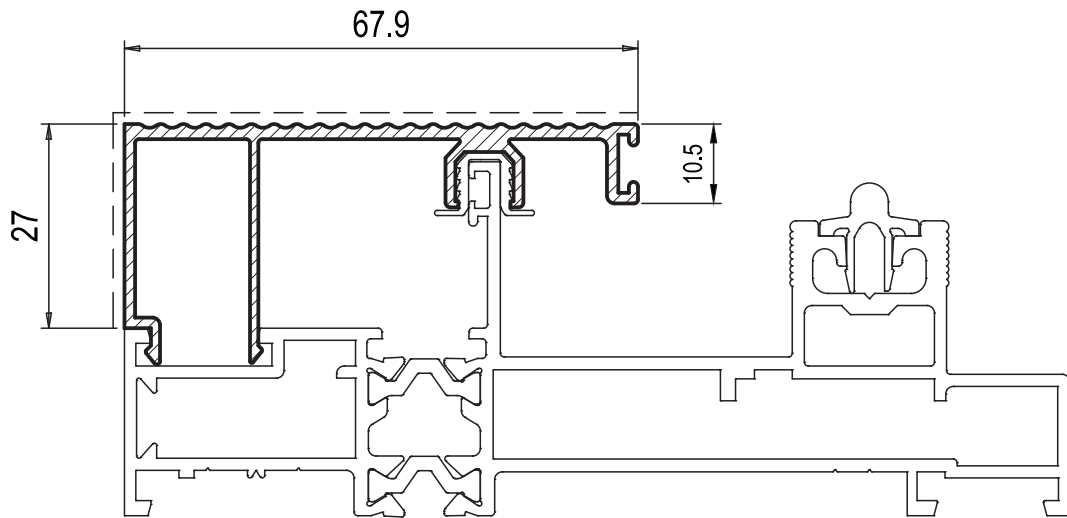
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>1100</b>
PESO = 0.325 kg/m ---- s.v. /mm ----



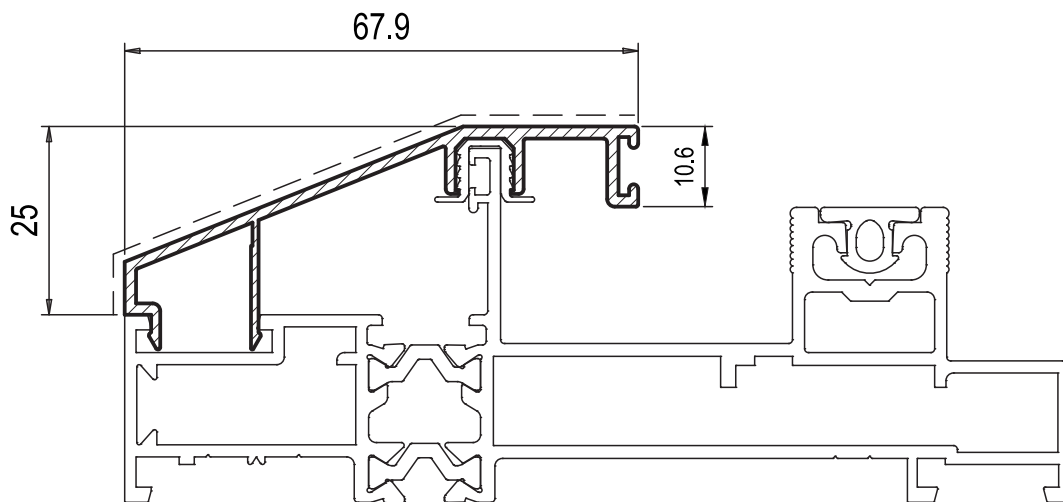
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>1101</b>
PESO = 0.532 kg/m ---- s.v. /mm ----



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125021</b>
PESO = 0.318 kg/m ---- s.v. /mm 42

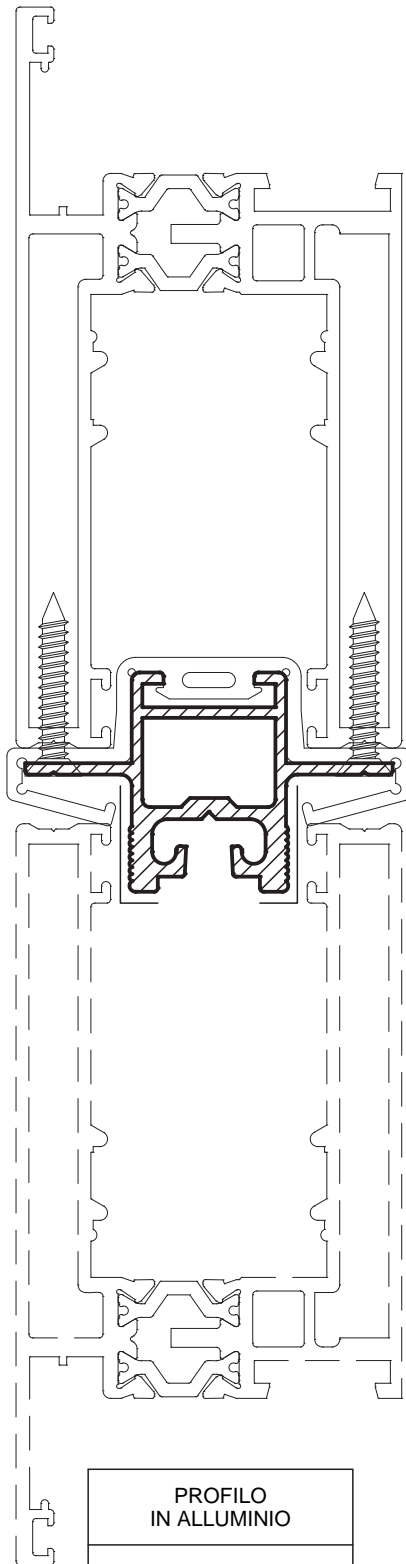


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125017</b>
PESO = 0.668 kg/m ---- s.v. /mm 95

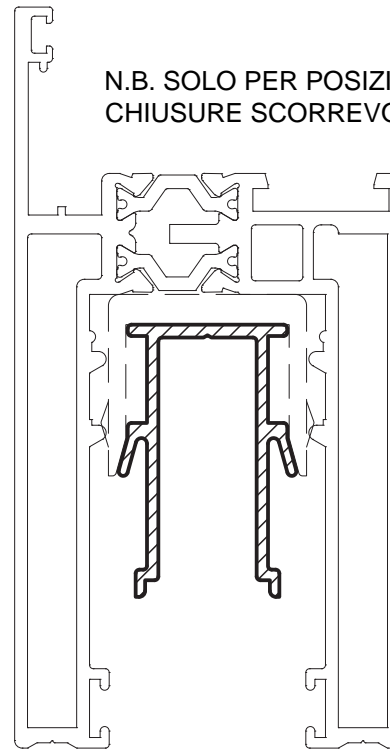


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125018</b>
PESO = 0.489 kg/m ---- s.v. /mm 79

# PROFILATI COMPLEMENTARI

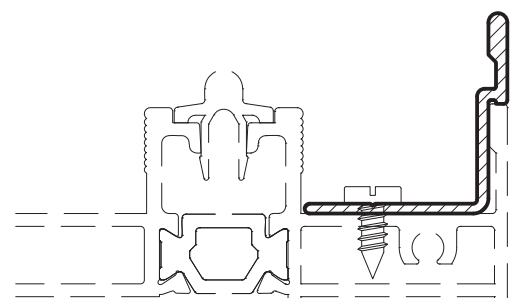


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125010</b>
PESO = 0.668 kg/m ---- s.v. /mm 78



N.B. SOLO PER POSIZIONAMENTO  
CHIUSURE SCORREVOLE IN LINEA

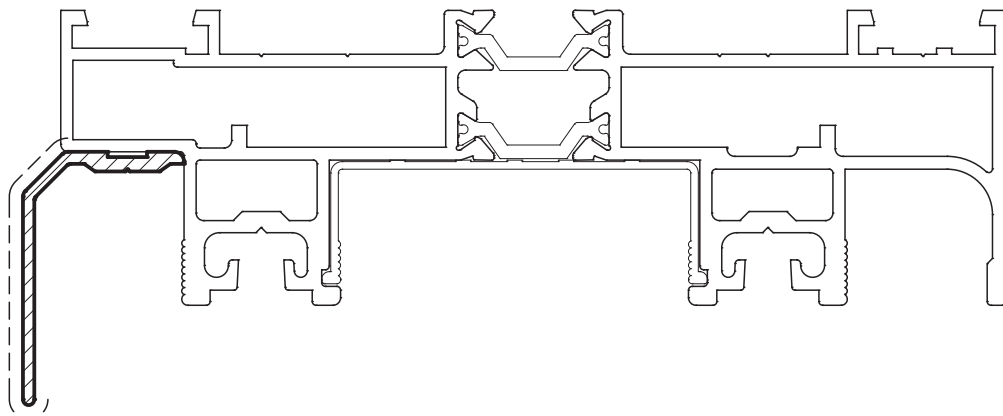
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125009</b>
PESO = 0.439 kg/m ---- s.v. /mm ----



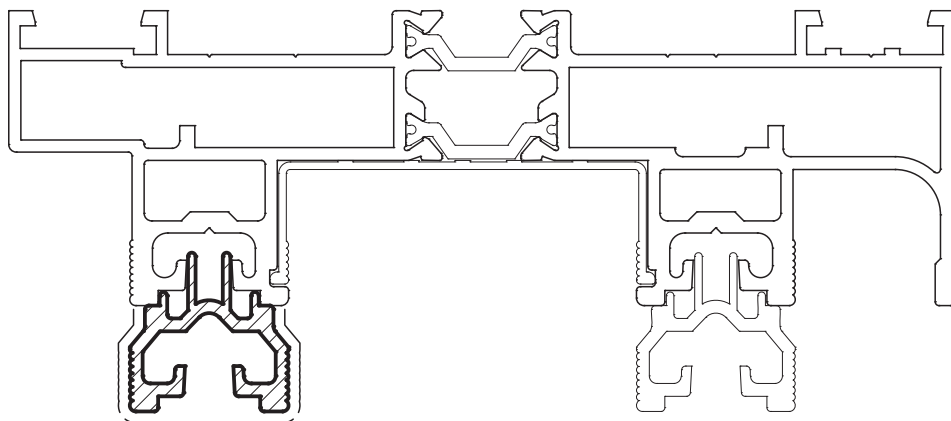
N.B. SOLO PER SOLUZIONE A 90°

PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125035</b>
PESO = 0.210 kg/m ---- s.v. /mm 42

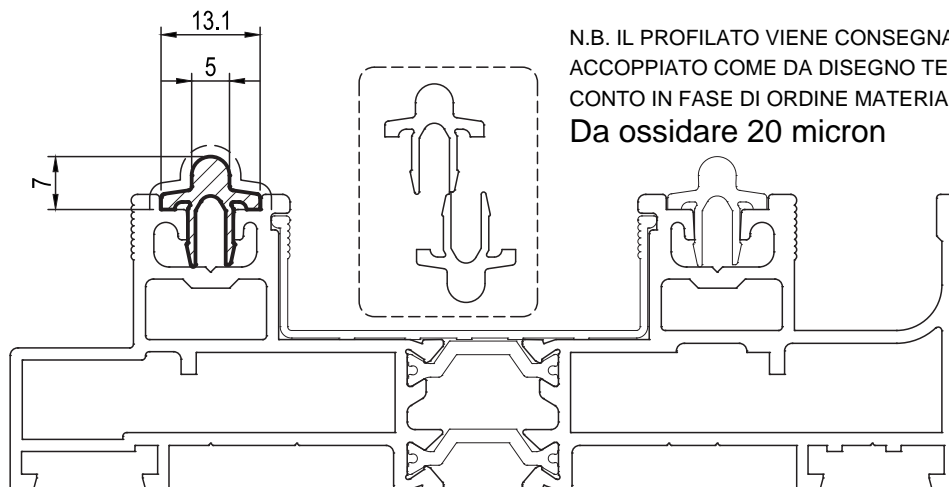
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125008</b>
PESO = 0.223 kg/m ---- s.v. /mm 37



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125007</b>
PESO = 0.351 kg/m ---- s.v. /mm 38

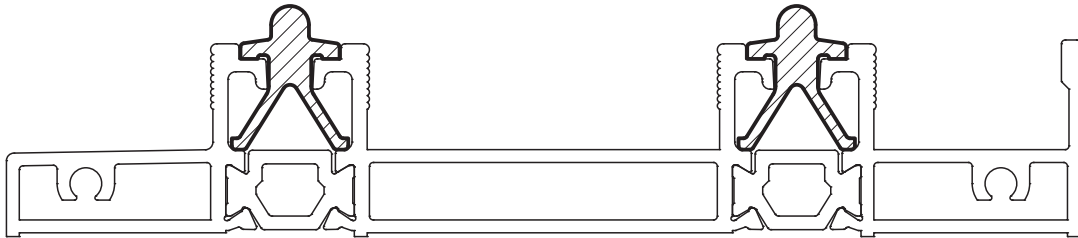


PROFILO IN ALLUMINIO
<b>125005</b>
PESO = 0.154 kg/m ---- s.v. /mm 24



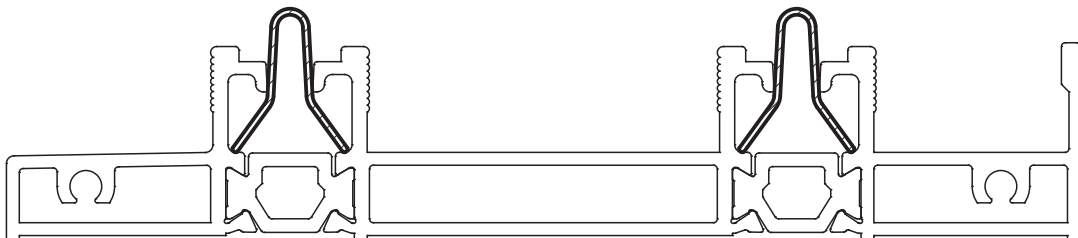
N.B. IL PROFILATO VIENE CONSEGNATO ACCOPPIATO COME DA DISEGNO TENERE CONTO IN FASE DI ORDINE MATERIALI  
**Da ossidare 20 micron**

# PROFILATI COMPLEMENTARI



PROFILO IN POLIAMMIDE
<b>KM11</b>
PESO = ----- kg/m ---- s.v. /mm ----

BINARIO ALTERNATIVO IN POLIAMMIDE  
SOLO PER SOLUZIONE TAGLIO 90°

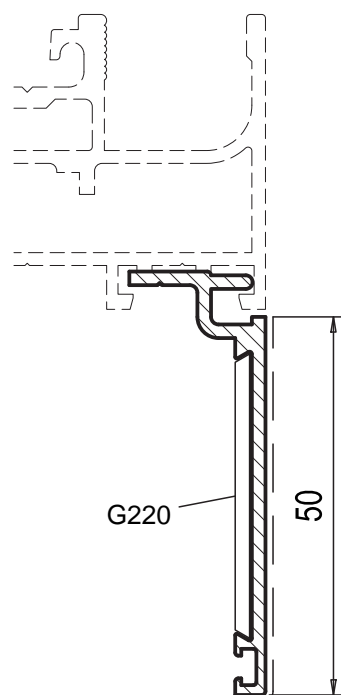


PROFILO IN ACCIAIO
<b>KM12</b>
PESO = ----- kg/m ---- s.v. /mm ----

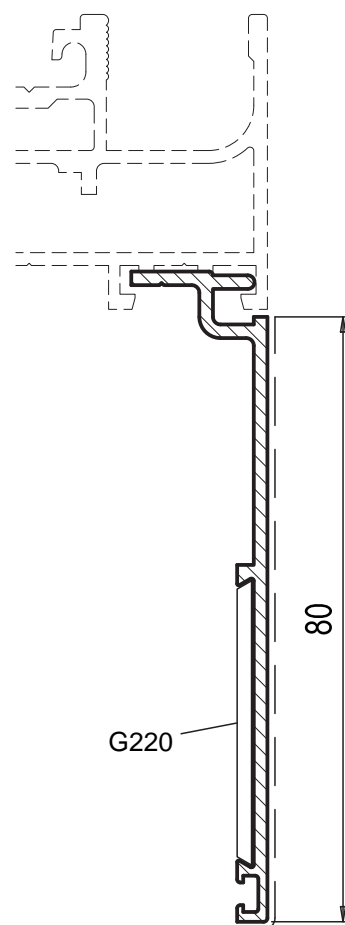
BINARIO ALTERNATIVO IN ACCIAIO  
SOLO PER SOLUZIONE TAGLIO 90°

# COPRIFILI

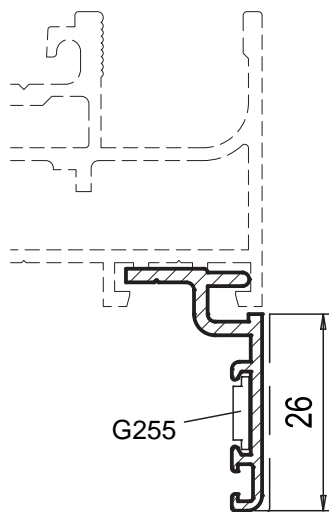
N.B. Si accoppiano ad infilare



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40113</b>
PESO = 0.403 kg/m ---- s.v. /mm 55



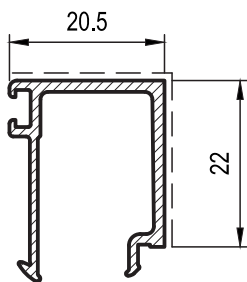
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40114</b>
PESO = 0.553 kg/m ---- s.v. /mm 82



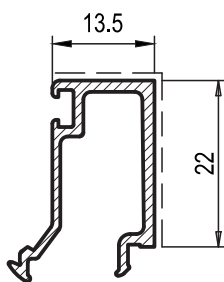
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40245</b>
PESO = 0.271 kg/m ---- s.v. /mm 31



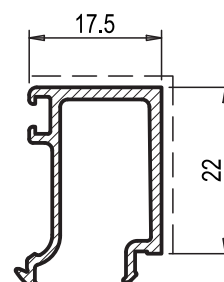
# FERMAVETRI



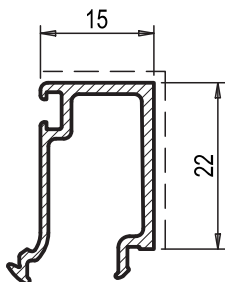
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40029</b>
PESO = 0.283 kg/m ---- s.v. /mm 42



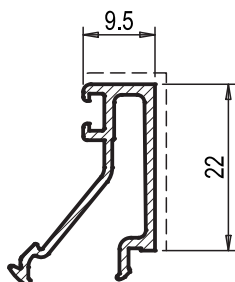
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40030</b>
PESO = 0.263 kg/m ---- s.v. /mm 35



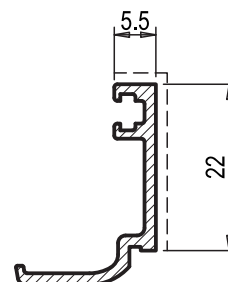
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40185</b>
PESO = 0.280 kg/m ---- s.v. /mm 39



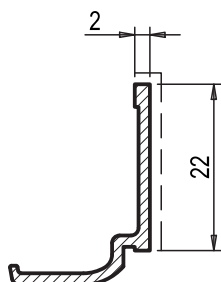
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40217</b>
PESO = 0.267 kg/m ---- s.v. /mm 40



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40249</b>
PESO = 0.242 kg/m ---- s.v. /mm 34



PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40085</b>
PESO = 0.210 kg/m ---- s.v. /mm 27



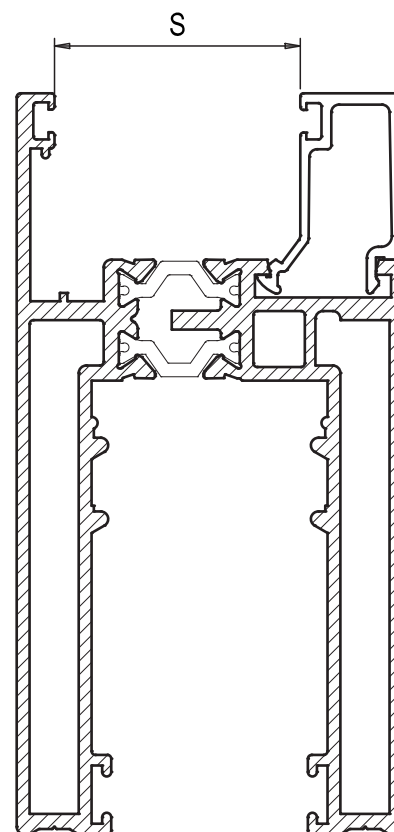
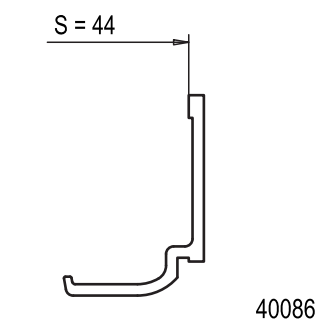
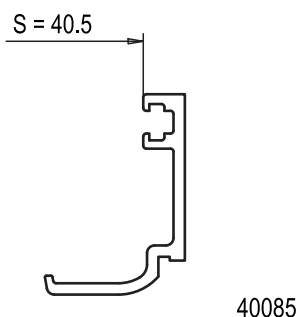
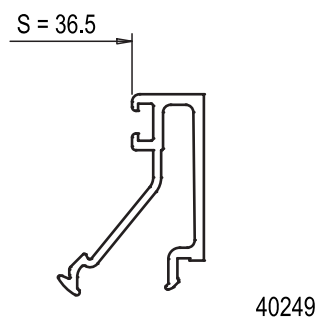
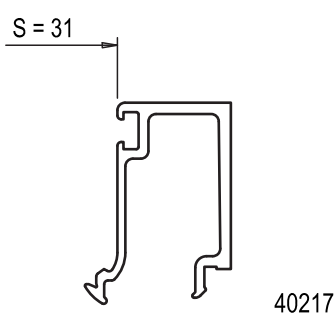
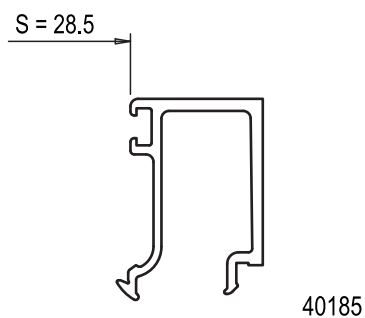
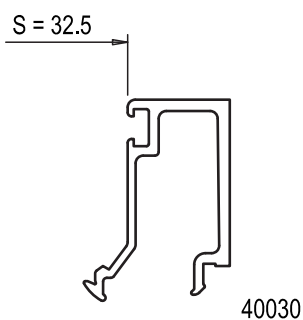
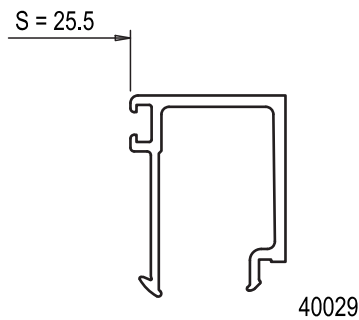
PROFILO IN ALLUMINIO
<b>40086</b>
PESO = 0.178 kg/m ---- s.v. /mm 24

N.B.  
IN ALTERNATIVA SCEGLIERE NELLA  
GAMMA FERMAVETRI GOLD



# TABELLA APPLICAZIONE FERMAVETRI

AS125



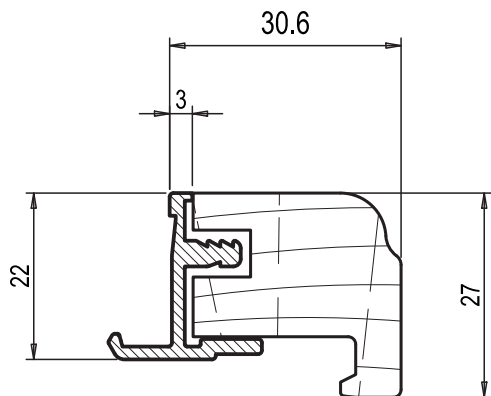
CINGIVETRO ESTERNA	
<p>1.5 - 3.5</p>	<p>TG052</p> <p>DA mm 1.5 A mm 3.5</p>
<p>3 - 4</p>	<p>TG021</p> <p>DA mm 3 A mm 4</p>

LA MISURA S INDICA LO SPAZIO UTILE PER L'ALLOGGIAMENTO DEL VETRO. SOTTRARRE L'INGOMBRO DELLA GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA CHE VIENE UTILIZZATA	
<p>4.5 - 5.5</p>	<p>CINGIVETRO INTERNA</p> <p>Z127</p> <p>DA mm 4.5 A mm 5.5</p>
<p>3 - 4</p>	<p>CINGIVETRO INTERNA</p> <p>Z128</p> <p>DA mm 3 A mm 4</p>
<p>5.5 - 7</p>	<p>CINGIVETRO INTERNA</p> <p>Z129</p> <p>DA mm 5.5 A mm 7</p>

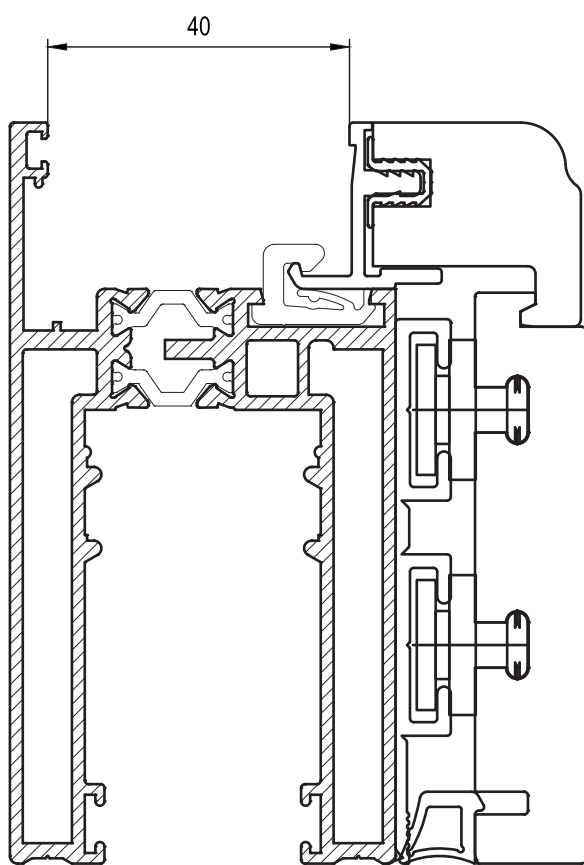
Profilati Scala 1:1



# FERMAVETRO ALLUMINIO/LEGNO




PROFILO IN ALLUMINIO	PROFILO IN LEGNO
<b>125024</b>	<b>GE063</b>
PESO = 0.261 kg/m ---- s.v. /mm -	

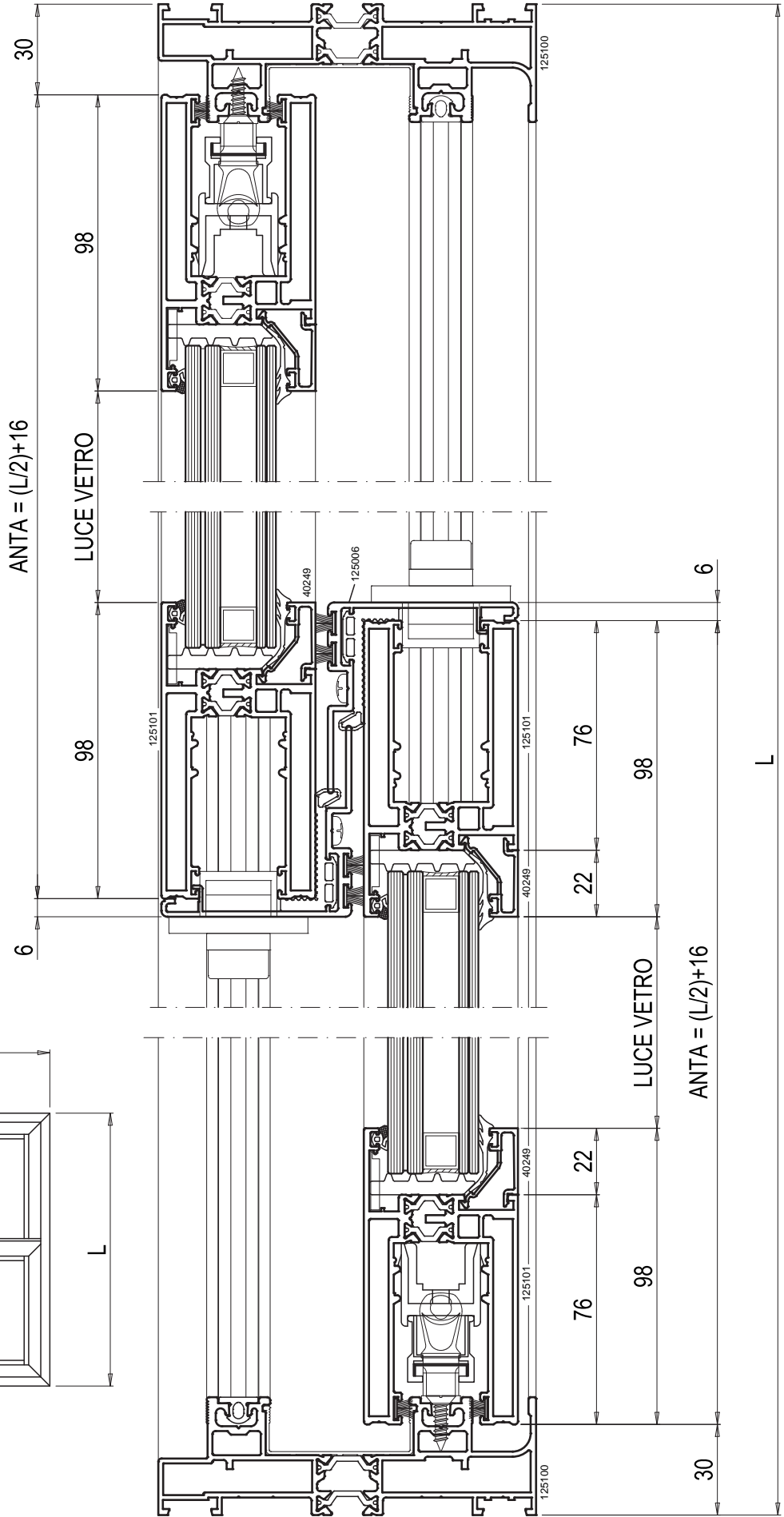
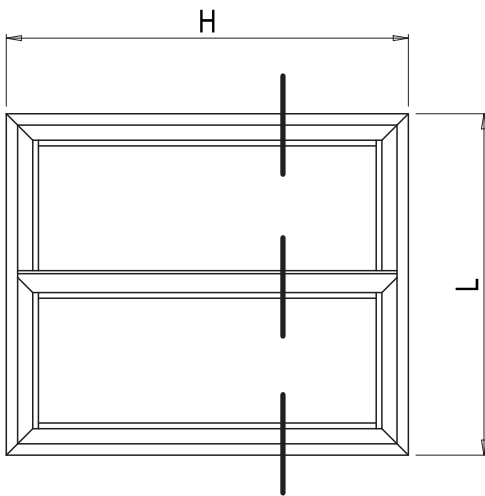


CINGIVETRO ESTERNA	
	<b>TG052</b>  DA mm 1.5 A mm 3.5
	<b>TG021</b>  DA mm 3 A mm 4

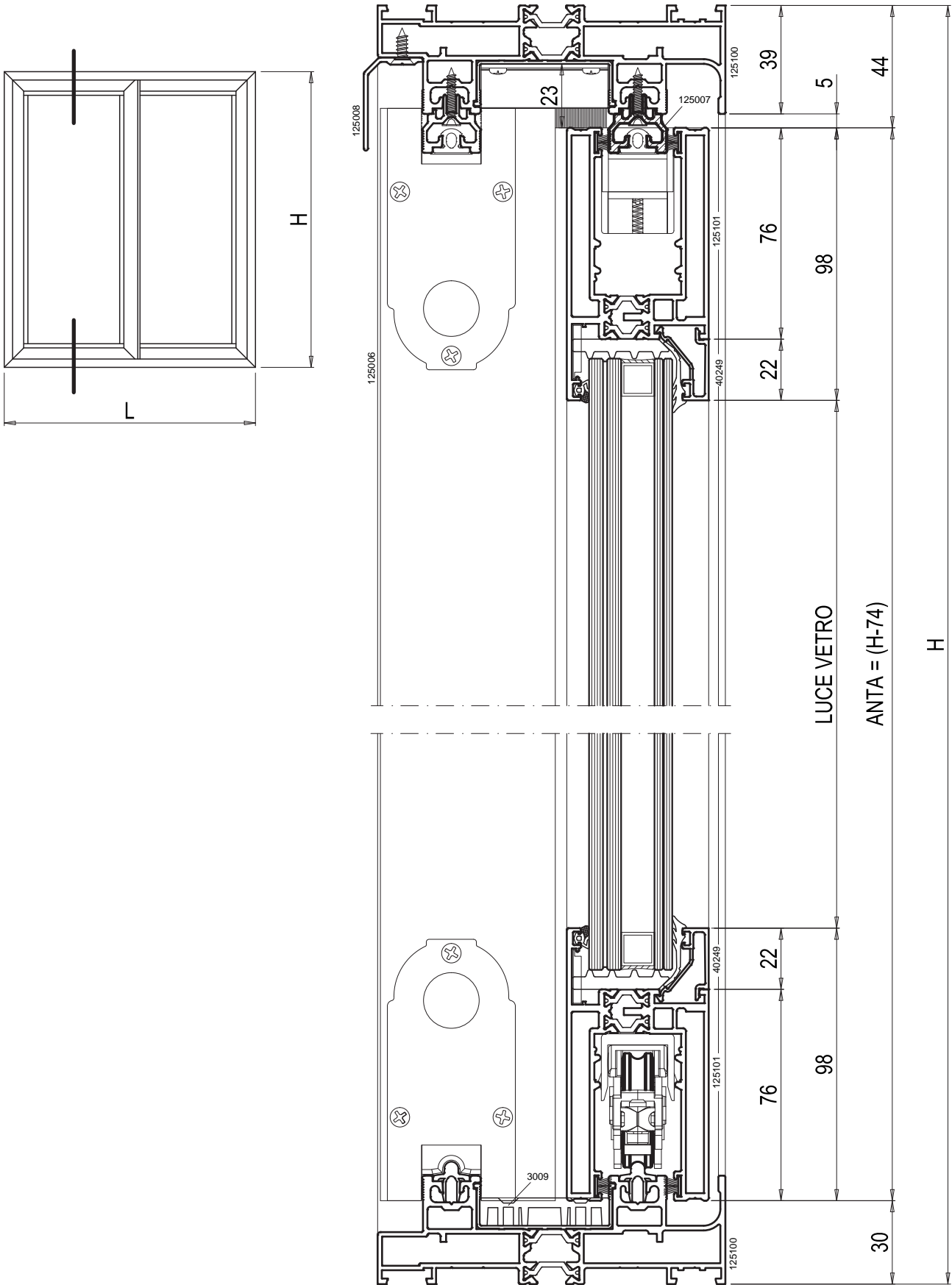
LA MISURA S INDICA LO SPAZIO UTILE PER L'ALLOGGIAMENTO DEL VETRO. SOTTRARRE L'INGOMBRO DELLA GUARNIZIONE CINGIVETRO INTERNA CHE VIENE UTILIZZATA	
	<b>CINGIVETRO INTERNA</b>  <b>GX007</b> DA mm 3 A mm 4

Soluzioni Disponibili 

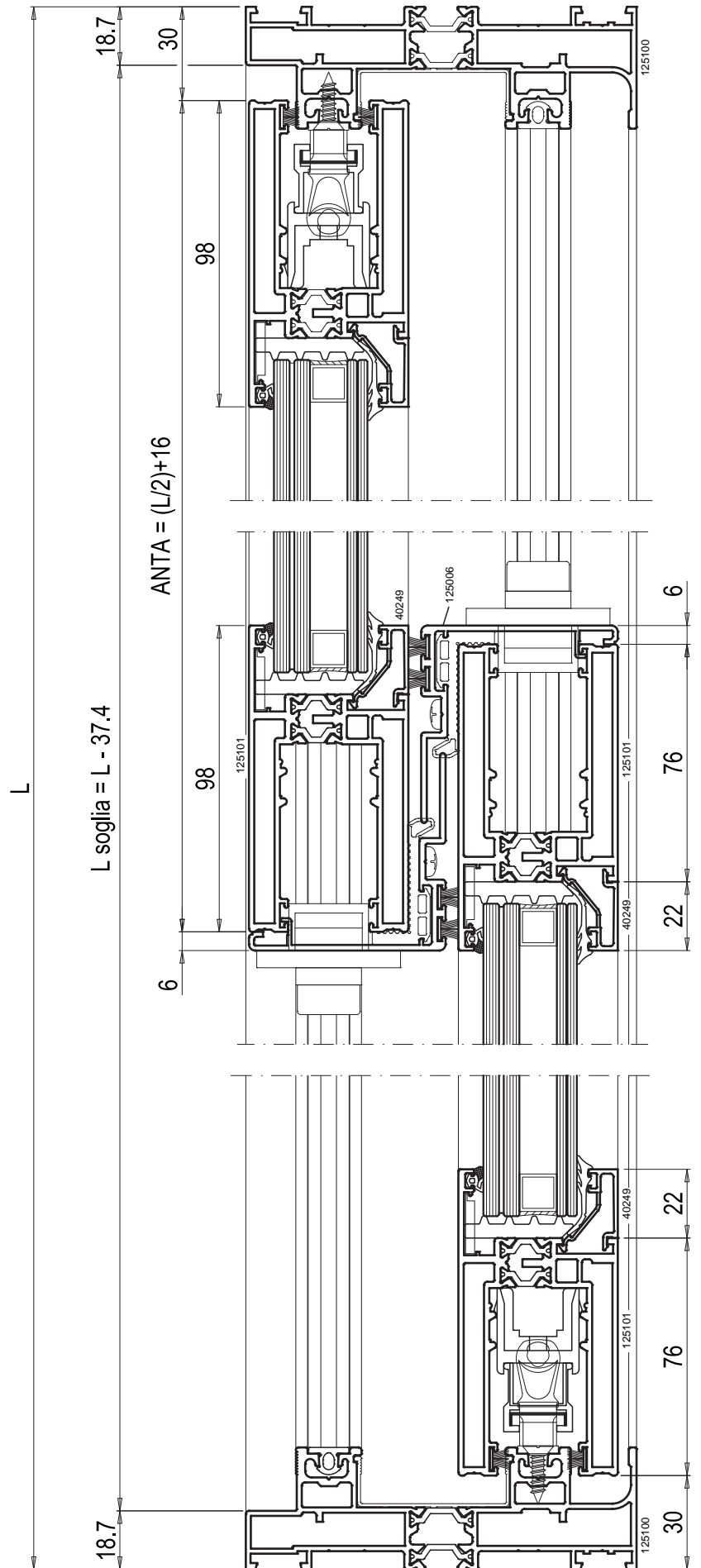
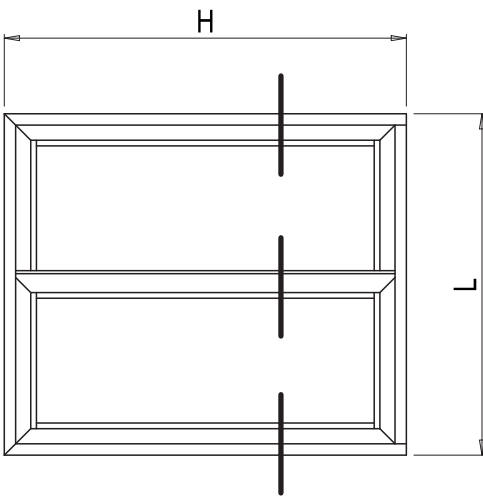
# SEZIONE ORIZZONTALE PORTABLCONE 2 ANTE

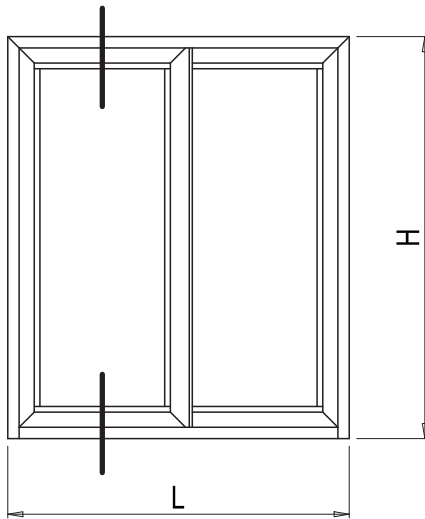


SEZIONE VERTICALE  
PORTABALCONE 2 ANTE

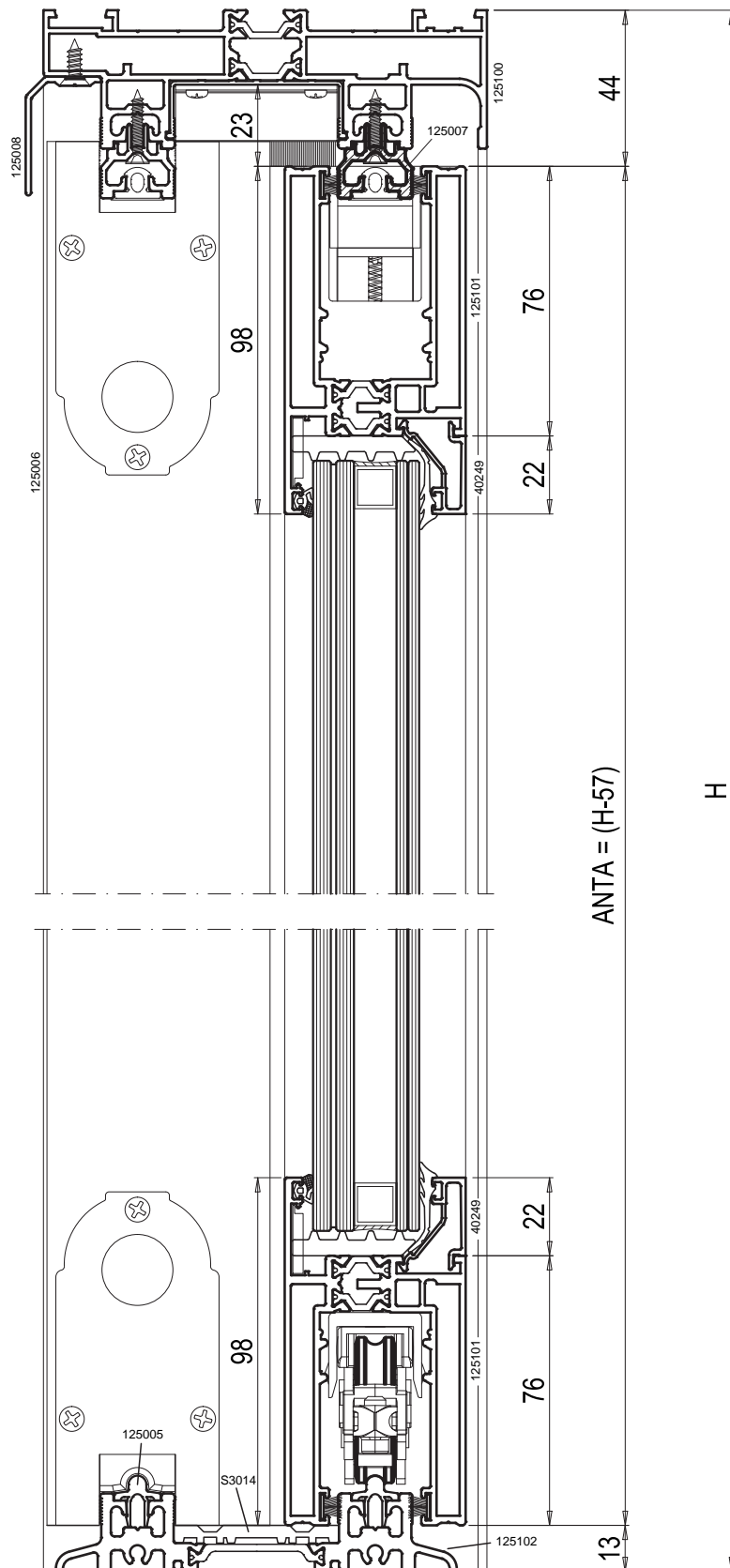


SOLUZIONE CON SOGLIA RIBASSATA  
SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE 2 ANTE

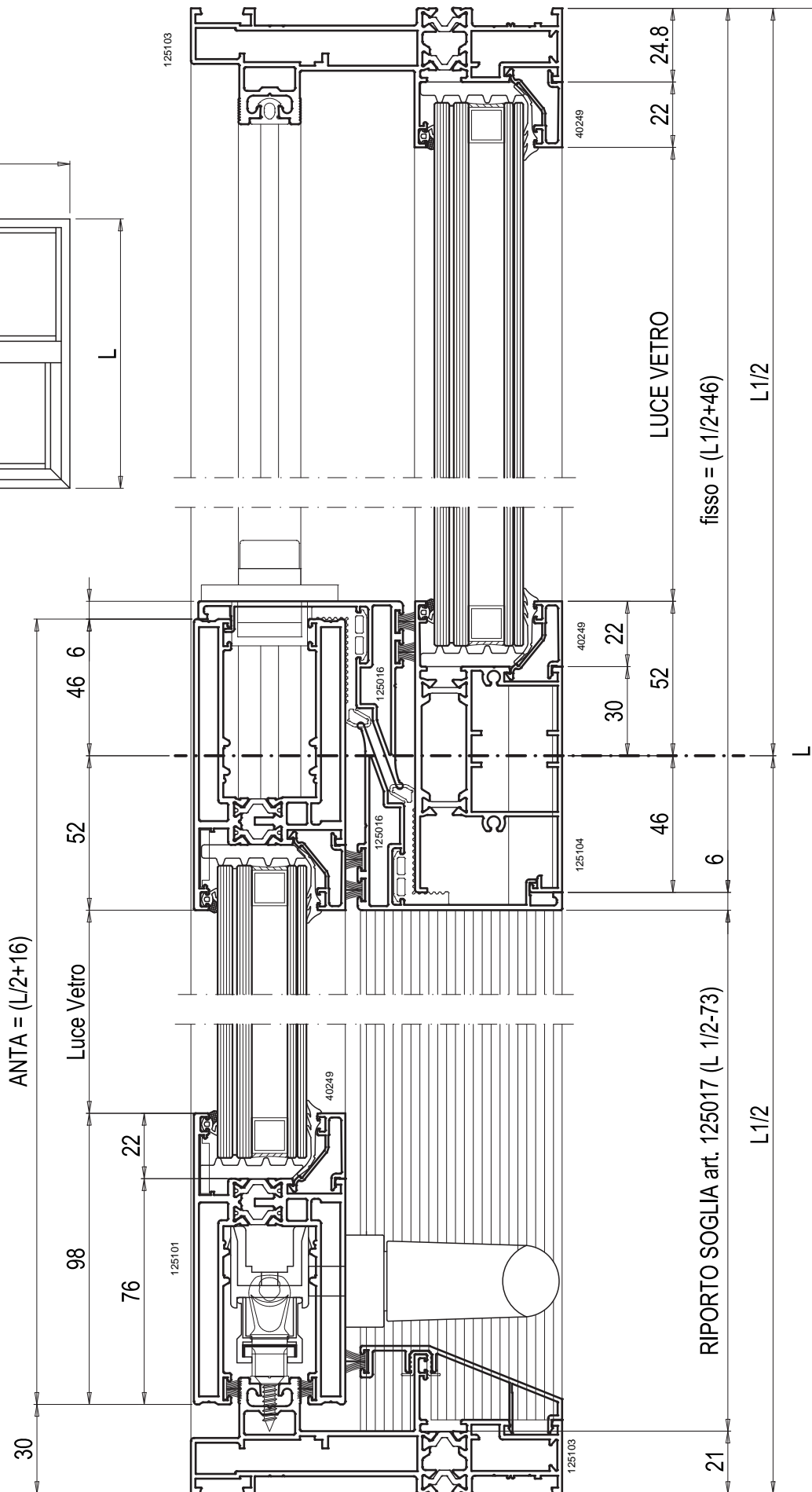
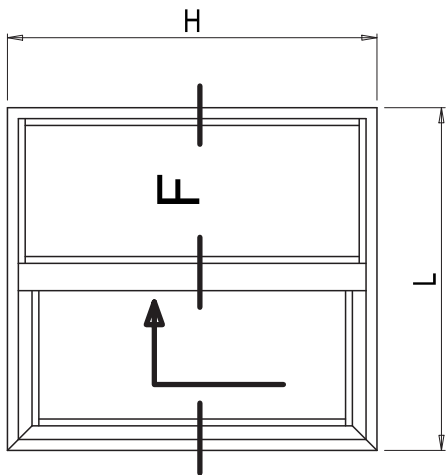




N.B. DA USARE CON INFISSI PARZIALMENTE PROTETTI DOVE NON E' RICHIESTA UNA PARTICOLARE TENUTA ALL'ACQUA

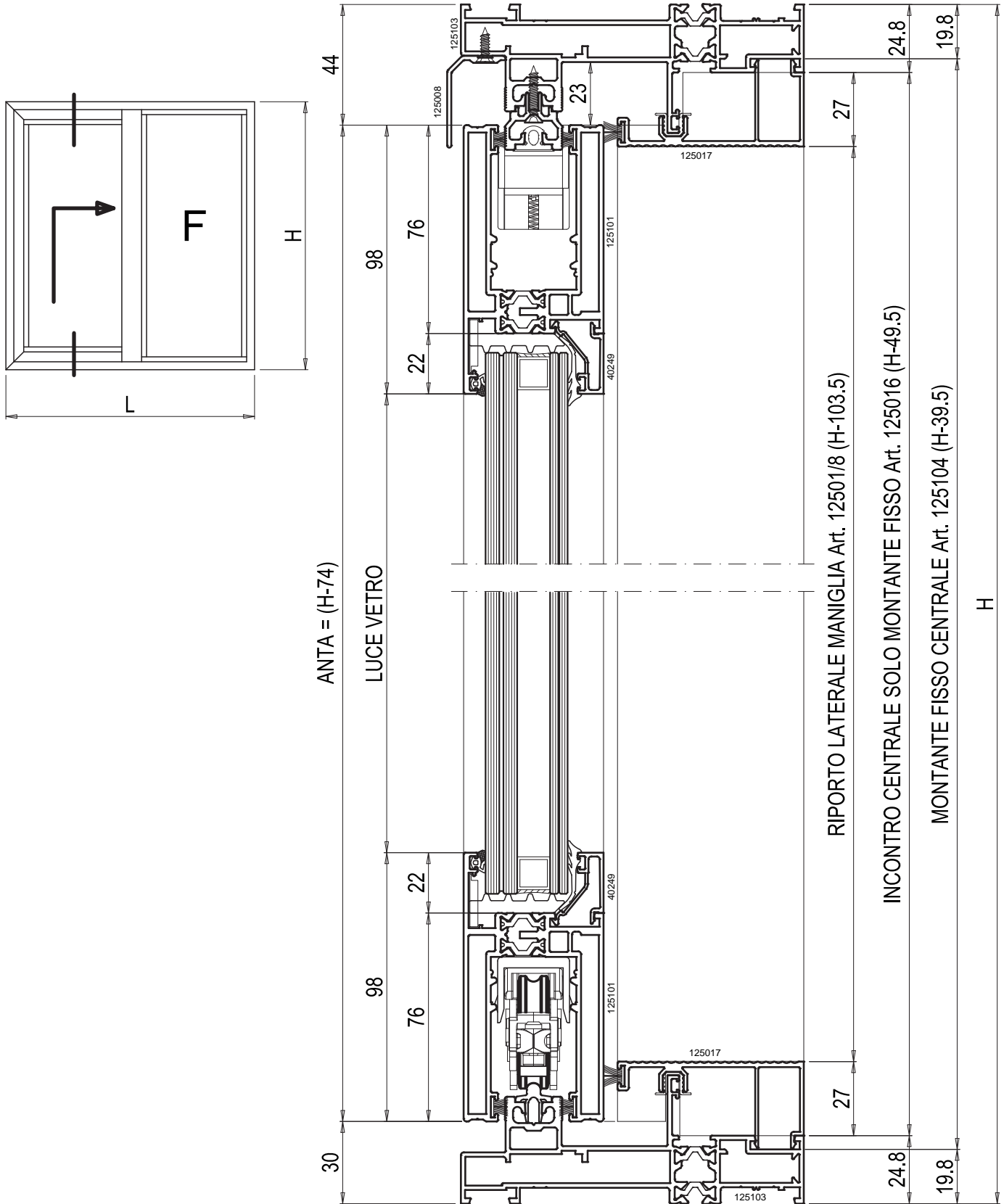


SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE FISSO  
E MOBILE ALZANTE SOLUZIONE  
CON MONTANTE CENTRALE

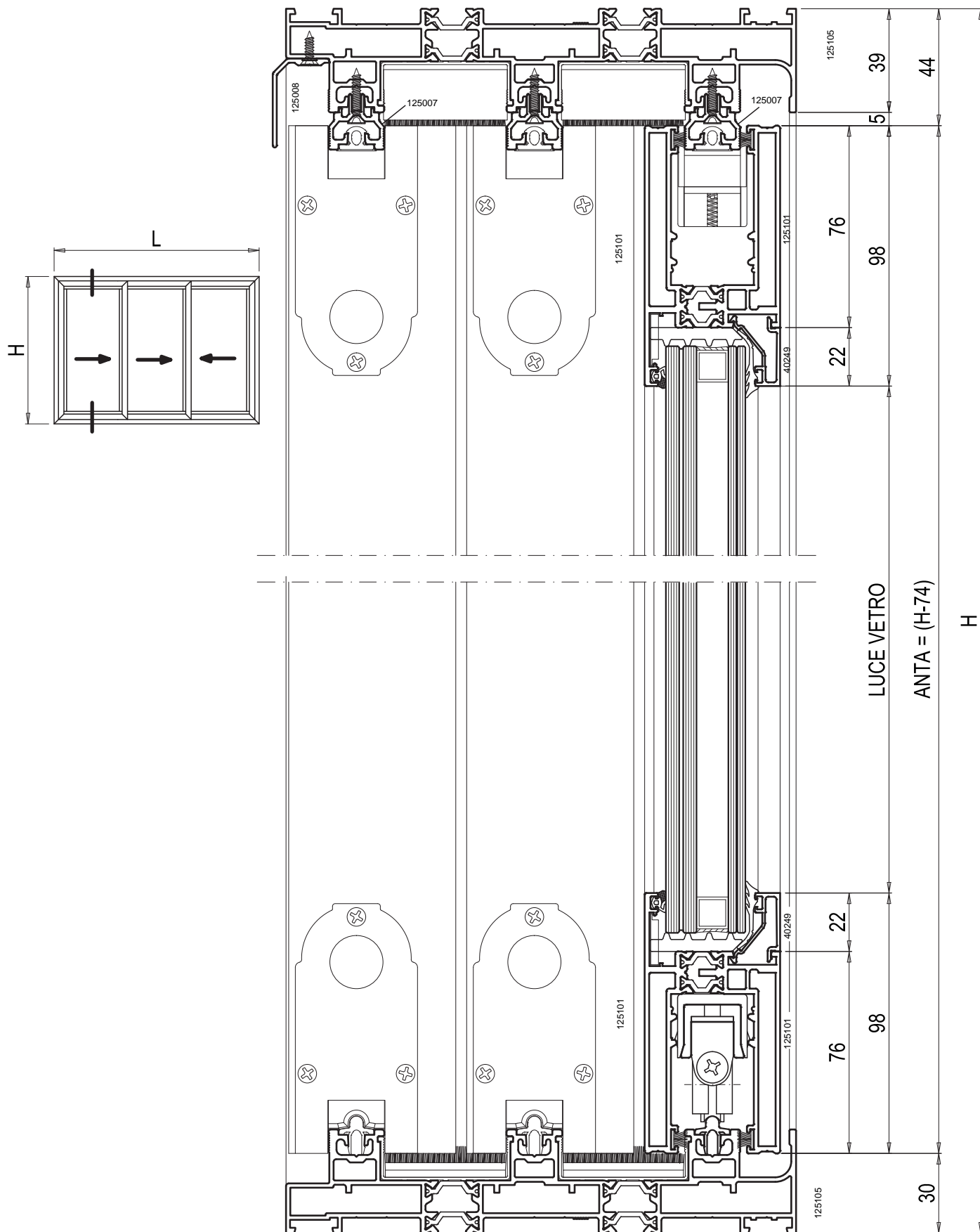




# SEZIONE ORIZZONTALE PORTABALCONE FISSO E MOBILE ALZANTE SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE

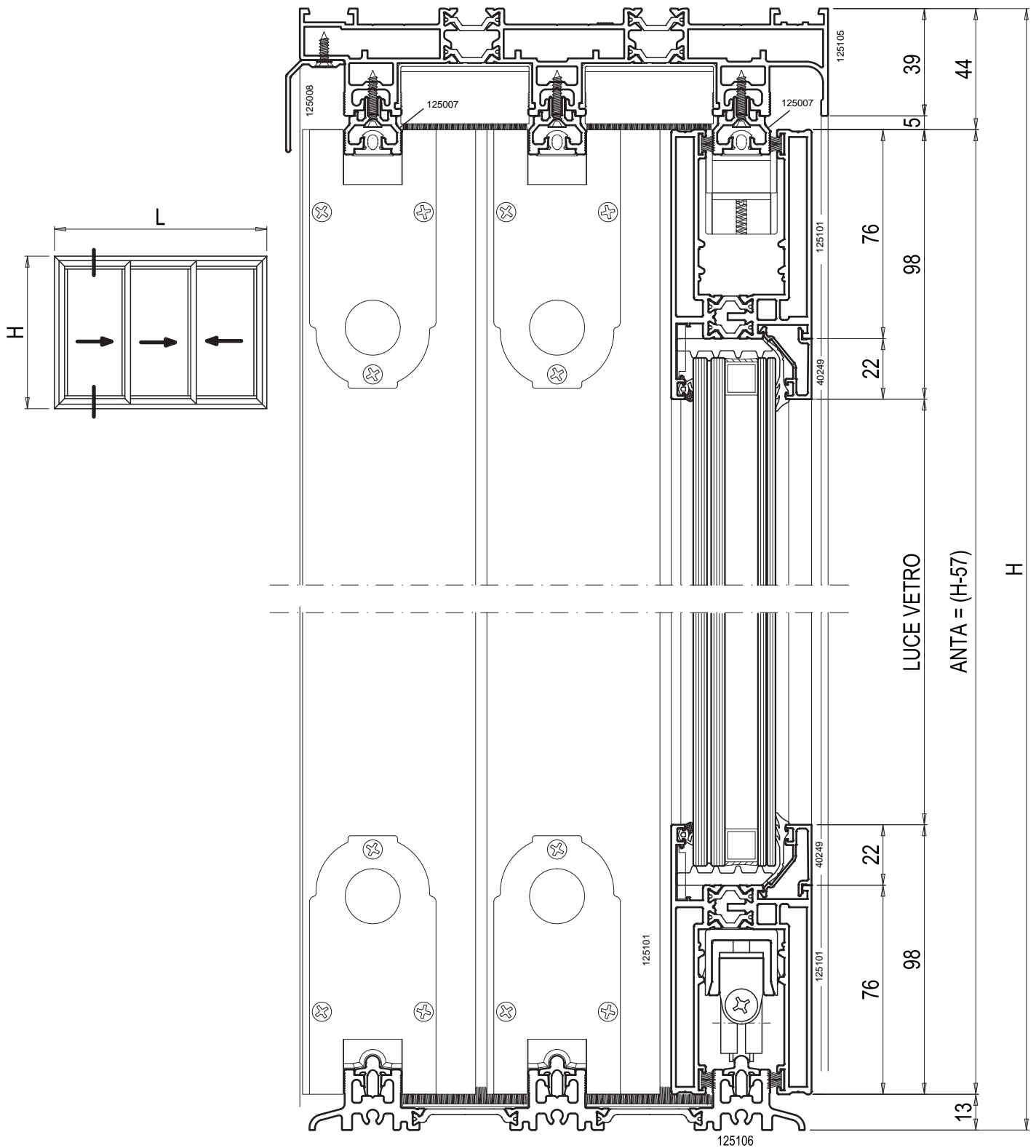


# SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE A 3 BINARI CON 3 ANTE SCORREVOLI IN LINEA



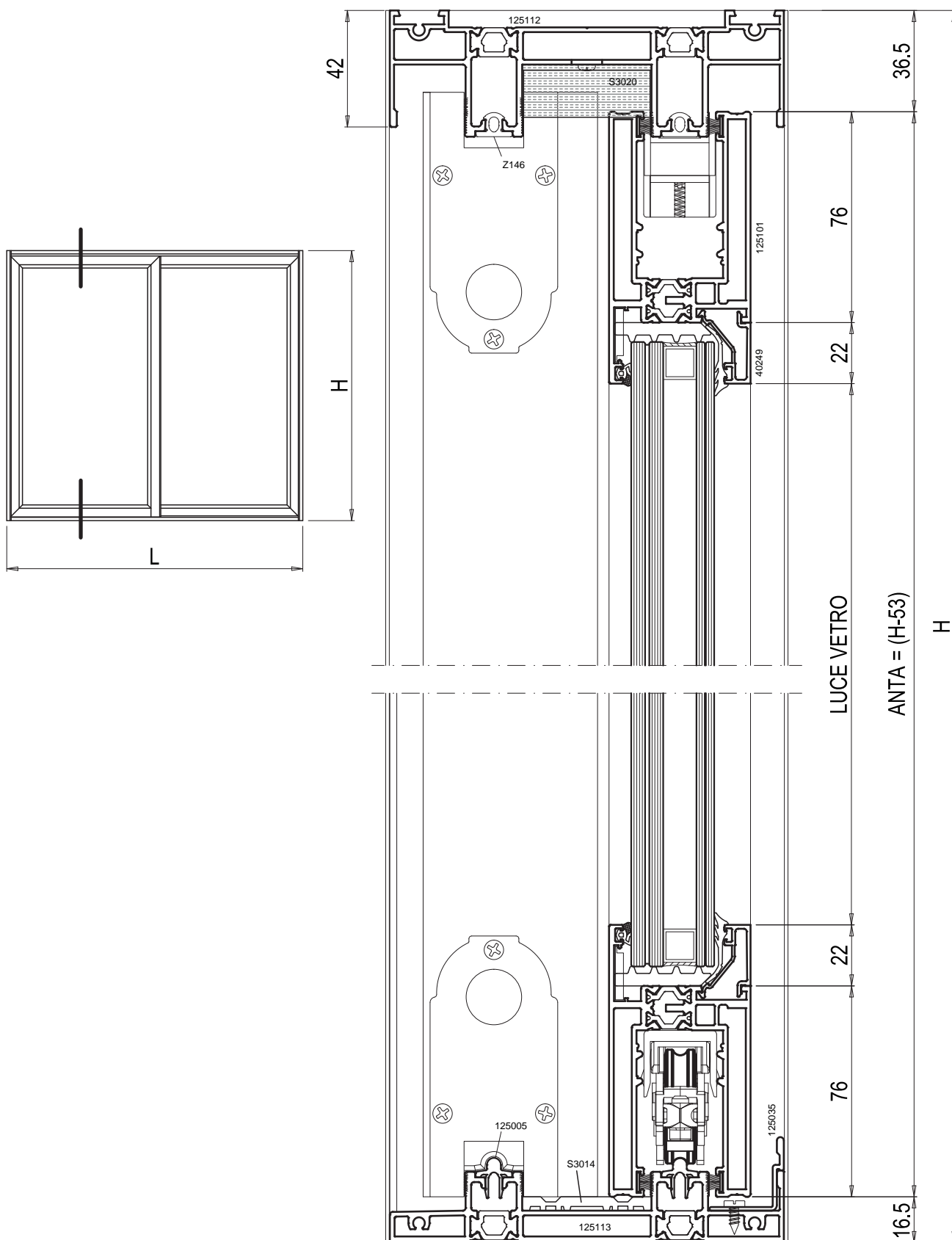


# SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE A 3 BINARI CON 3 ANTE SCORREVOLI IN LINEA E SOGLIA RIBASSATA



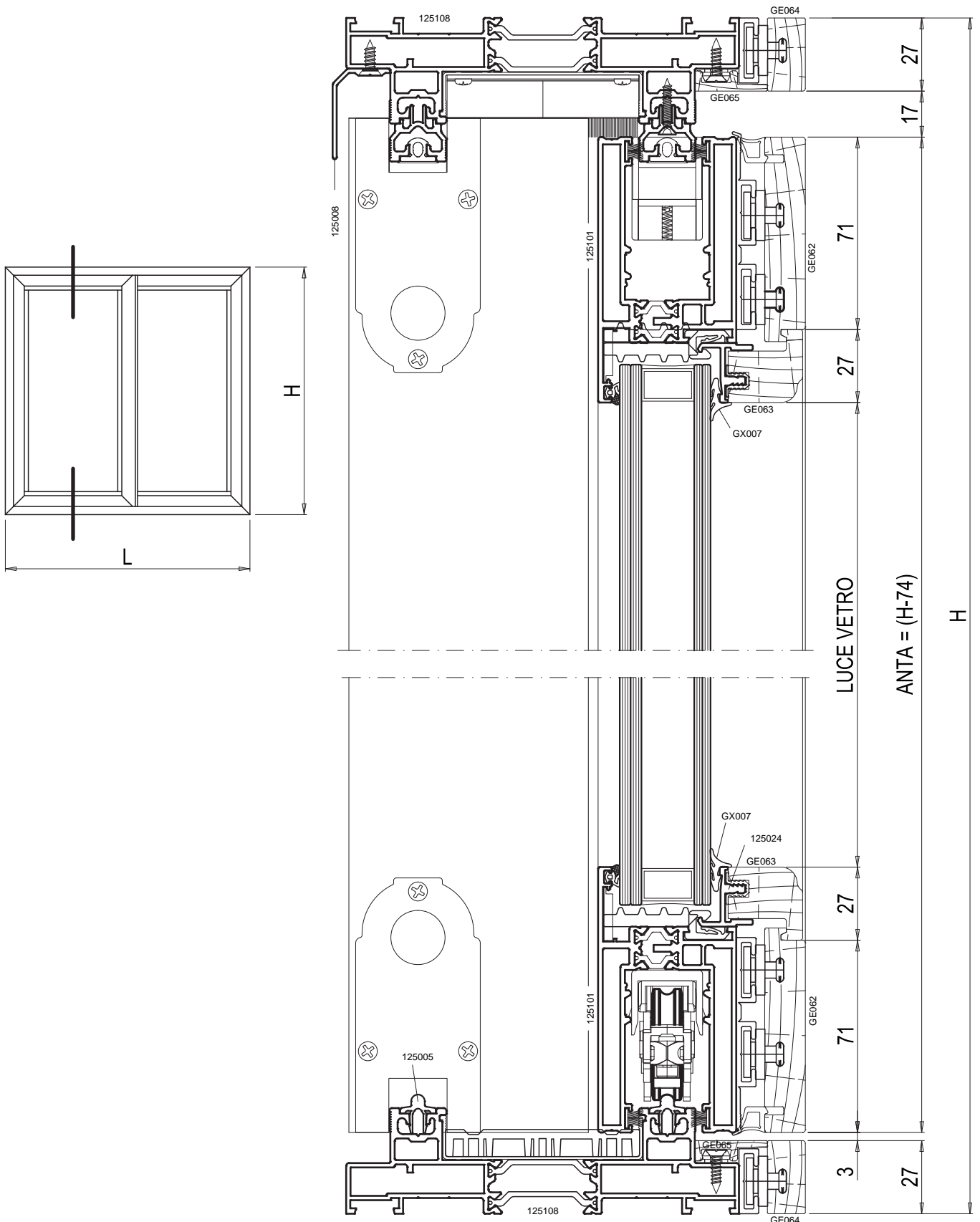


## SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE A 2 ANTE SOLUZIONE A 90°





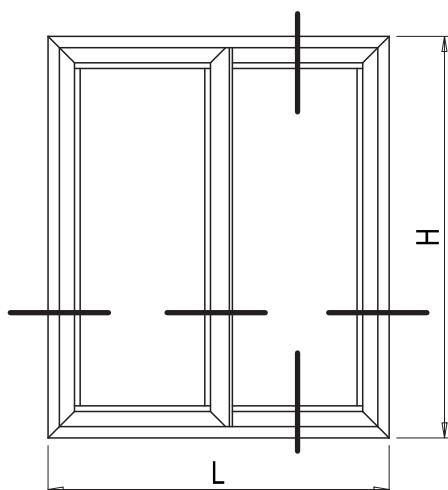
## SEZIONE VERTICALE PORTABALCONE 2 ANTE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO





Schede di Taglio 

## AS125 TT FINESTRA 2 ANTE MOBILI

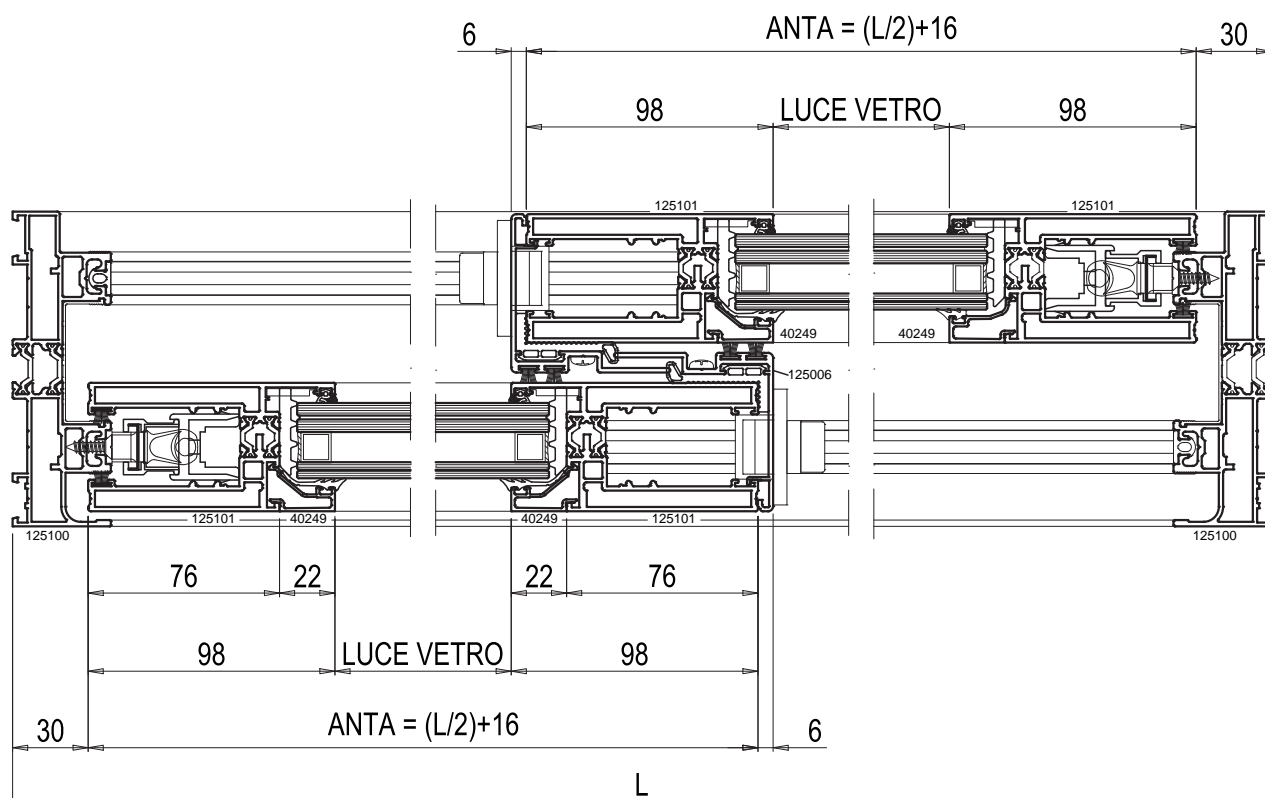


## DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
125100		L		2
125100		H		2
125101		( L : 2 ) + 16		4
125101		( H - 74 )		4
125006		( H - 74 )		1
125005	*	( L - 78 )		2
125007		( L - 78 )		2
FERMAVETRO L		( LANTA - 152 )		4
FERMAVETRO H		( H ANTA - 196 )		4

## DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2 L
Z147	GUARNIZIONE RIP. CENTRALE	2 H
Z149	CANALINA IN ABS	2 L + 2 H
Z819	SPAZZOLINO	2 L + 12 H



## KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
<b>KAA</b>	ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI	1

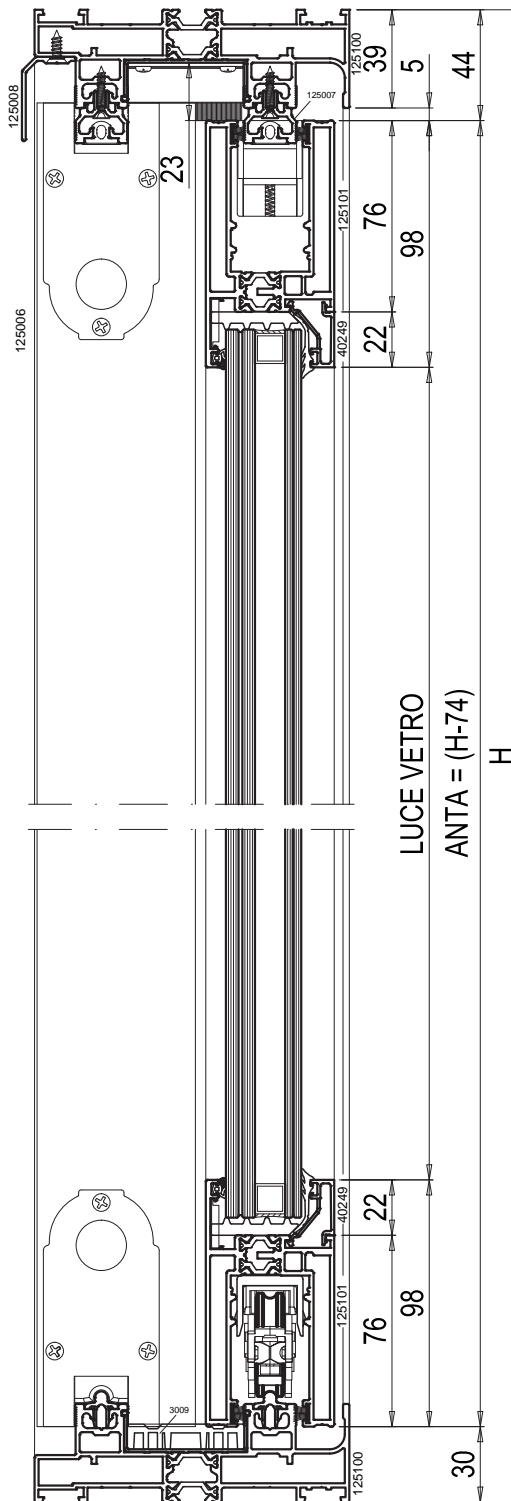
CODICE	DESCRIZIONE	LBB	N°
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 785mm A 1350mm	2
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1275mm A 1850mm	2
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1775mm A 2350mm	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2275mm A 2850mm	2
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2775mm A 3385mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC1	CREMONESE 300 kg	DA 730mm A 760mm	2
KMC2	CREMONESE 300 kg	DA 1175mm A 1710mm	2
KMC3	CREMONESE 300 kg	DA 1775mm A 2060mm	2
KMC4	CREMONESE 300 kg	DA 1925mm A 2560mm	2
KMC5	CREMONESE 300 kg	DA 2335mm A 2860mm	2

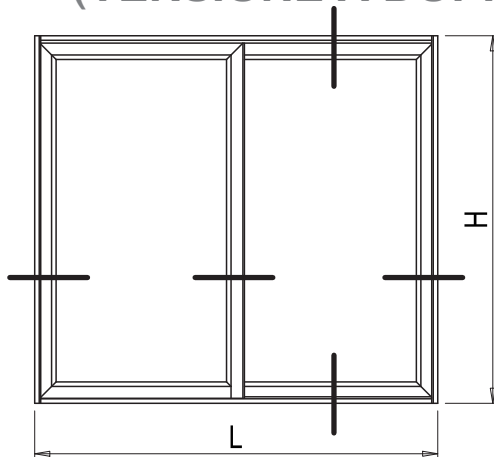
CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC9	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	2

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KM1 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	2
KM2 *	MANIGLIONE INTERNO ED ESTERNO + SEDE CILINDRO	2
KM3 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	2

\* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI



# AS125 TT TELAIO 90° FINESTRA 2 ANTE MOBILI (VERSIONE A DOPPIO TAGLIO TERMICO)

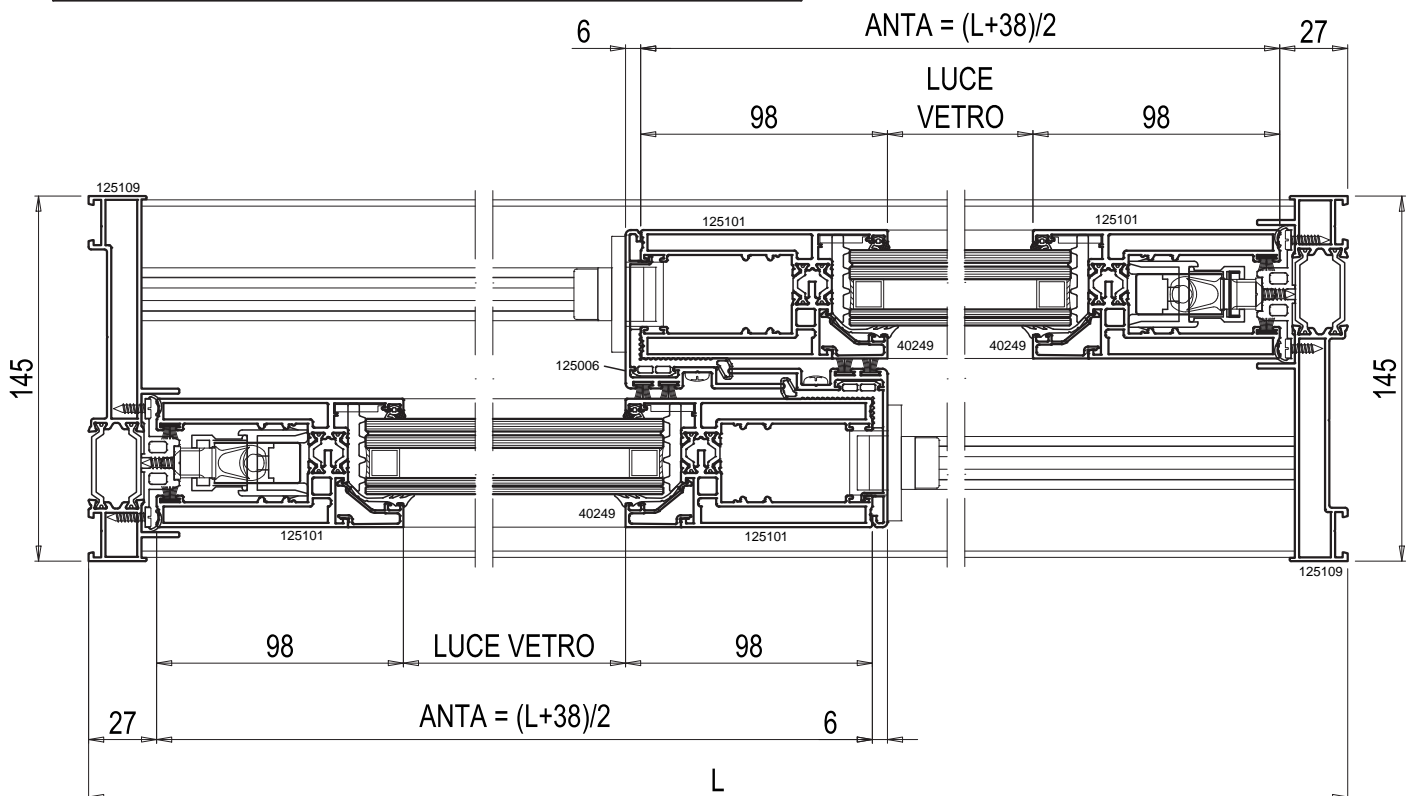


## DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
125113		L - 44		1
125109		H		2
125112		L - 44		1
125101		$(L + 38) : 2$		4
125101		$(H - 53)$		4
125006		$(H - 53)$		2
125005	*	$(L - 55)$		2
125035		$(L - 42)$		1
FERMAVETRO L		$(LANTA - 152)$		4
FERMAVETRO H		$(H ANTA - 196)$		4

## DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	2 L
Z147	GUARNIZIONE RIP. CENTRALE	2 H
Z819	SPAZZOLINO	2 L + 8 H



## KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KAAN	ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI	1

CODICE	DESCRIZIONE	LBB	N°
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 785mm A 1350mm	2
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1275mm A 1850mm	2
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1775mm A 2350mm	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2275mm A 2850mm	2
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2775mm A 3385mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC1	CREMONESE 300 kg	DA 730mm A 760mm	2
KMC2	CREMONESE 300 kg	DA 1175mm A 1710mm	2
KMC3	CREMONESE 300 kg	DA 1775mm A 2060mm	2
KMC4	CREMONESE 300 kg	DA 1925mm A 2560mm	2
KMC5	CREMONESE 300 kg	DA 2335mm A 2860mm	2

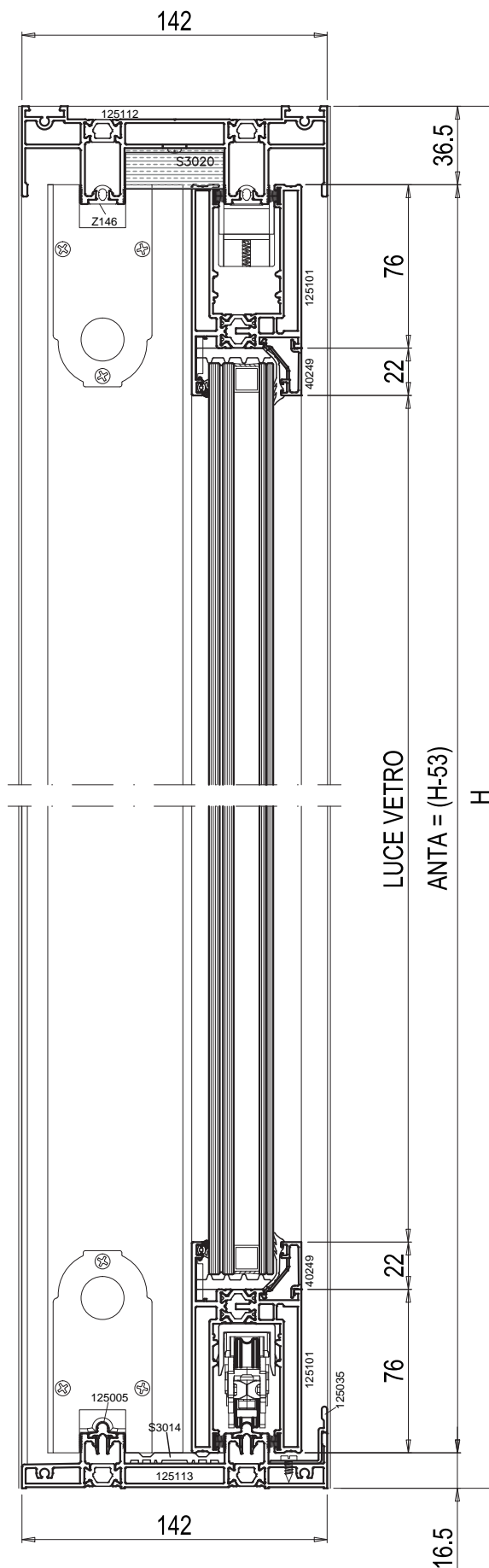
CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC9	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	2

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KM1 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	2
KM2 *	MANIGLIONE INTERNO ED ESTERNO + SEDE CILINDRO	2
KM3 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	2

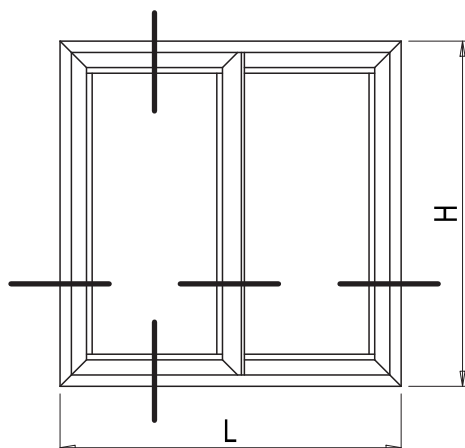
\* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI

## EXTRA-KIT

CODICE	ARTICOLO	N°
KM20	BASSETTA DI FISSAGGIO	2 H
KM21	KIT TAPPI LATERALI	1
S3020	TAPPO TENUTA SUPERIORE	1
S3014	TAPPO TENUTA INFERIORE	1



# AS125 TT ALLUMINIO/LEGNO FINESTRA 2 ANTE MOBILI



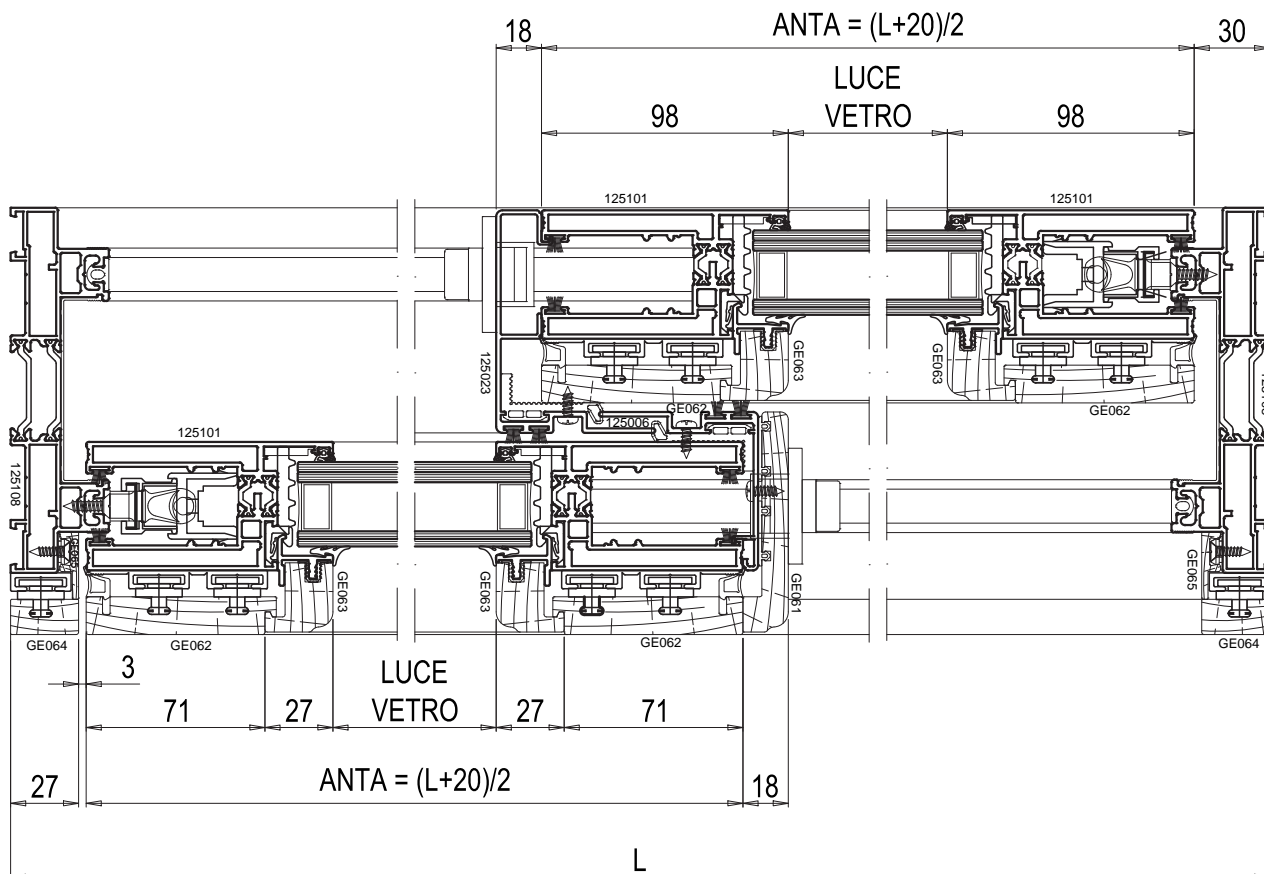
## DISTINTA LEGNI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
GE064	*	L		2
GE064	*	H		2
GE062		$(L + 20) : 2$		4
GE062		$(H - 74)$		4
GE061		$(H - 74)$		1
GE063		L ANTA - 142		4
GE063		H ANTA - 142		4
GE065	*	L - 54		2
GE065	*	H - 37		2


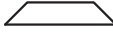

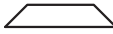

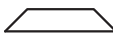



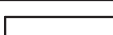

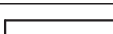

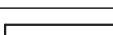

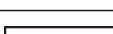

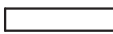

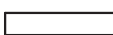


\* L. MAX BARRE 3400 mm

## DISTINTA GUARNIZIONI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO
Z146	GUARNIZIONE COPRICAVA	$2 L + 4 H$
Z147	GUARNIZIONE RIP. CENTRALE	$2 H$
Z819	SPAZZOLINO	$4 L + 12 H$
GX003	GUARNIZIONE AGGANCIO F.V.	$2 L + 4 H$
GX006	GUARNIZIONE CENTRALE	$2 H$
GX007	GUARNIZIONE VETRO INTERNA	$2 L + 4 H$
GX011	GUARNIZIONE DI FINITURA	$2 L + 4 H$



## DISTINTA PROFILATI

CODICE	PROFILO	MISURA TAGLIO	TAGLIO	N°
125108		L		2
125108		H		2
125101		( L + 20 ) : 2		4
125101		( H - 74 )		4
125006		( H - 74 )		1
125023		( H - 74 )		1
125005		( L - 78 )		2
125008		( L - 37 )		1
125007		( L - 78 )		2
125024		( L ANTA - 210 )		4
125024		( H ANTA - 210 )		4

## KIT ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KAAL	ALZANTE SCORREVOLE 2 ANTE MOBILI	1

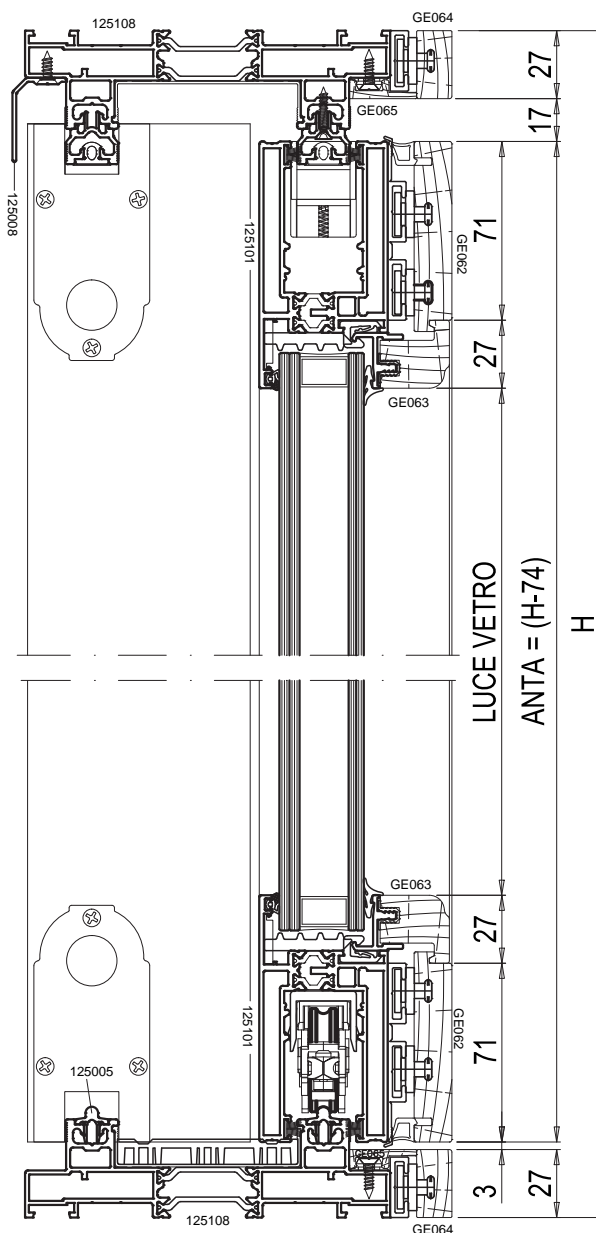
CODICE	DESCRIZIONE	LBB	N°
KMB1	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 785mm A 1350mm	2
KMB2	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1275mm A 1850mm	2
KMB3	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 1775mm A 2350mm	2
KMB4	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2275mm A 2850mm	2
KMB5	ASTA DI COLLEGAMENTO	DA 2775mm A 3385mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC1	CREMONESE 300 kg	DA 730mm A 760mm	2
KMC2	CREMONESE 300 kg	DA 1175mm A 1710mm	2
KMC3	CREMONESE 300 kg	DA 1775mm A 2060mm	2
KMC4	CREMONESE 300 kg	DA 1925mm A 2560mm	2
KMC5	CREMONESE 300 kg	DA 2335mm A 2860mm	2

CODICE	DESCRIZIONE	HBB	N°
KMC9	PROLUNGA CREMONESE	761...1174 1711...1774	2

CODICE	DESCRIZIONE	N°
KM1 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA	2
KM2 *	MANIGLIONE INTERNO ED ESTERNO + SEDE CILINDRO	2
KM3 *	MANIGLIONE INTERNO + CONCHIGLIA + SEDE CILINDRO	2

\* PER FINITURE VEDI ELENCO ACCESSORI



## EXTRA-KIT

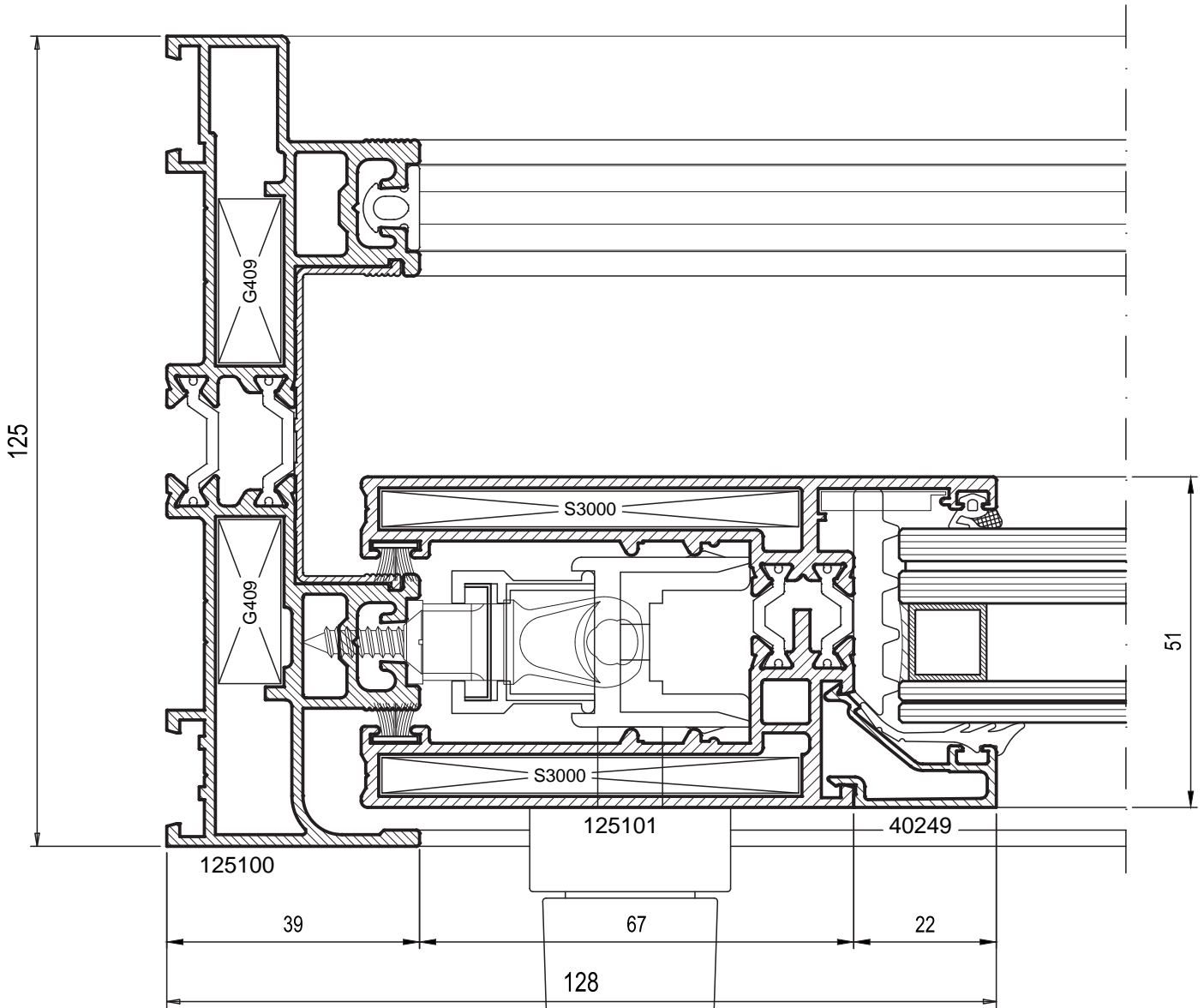
CODICE	ARTICOLO	N°
GY001	BLOCCHETTO DI UNIONE	PASSO 150 mm
GX010	BASETTA DI AGGANCIAMENTO	3 L + 5 H
Z153	CANALINA ISOLANTE	2 L + 2 H
GT134	CLIP NYLON FERMAVETRO	PASSO 300mm
KM8	KIT AGGANCIAMENTO PER GE065	PASSO 300mm
KM9	QUADRO DA 10 L 105 mm	2
KM10	KIT TAPPI SUP. E INF.	1



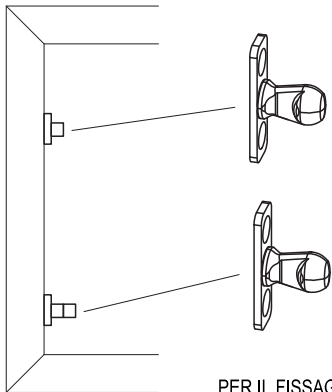


Nodi Scala 1:1 

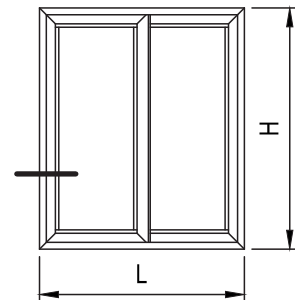
SEZIONE LATERALE

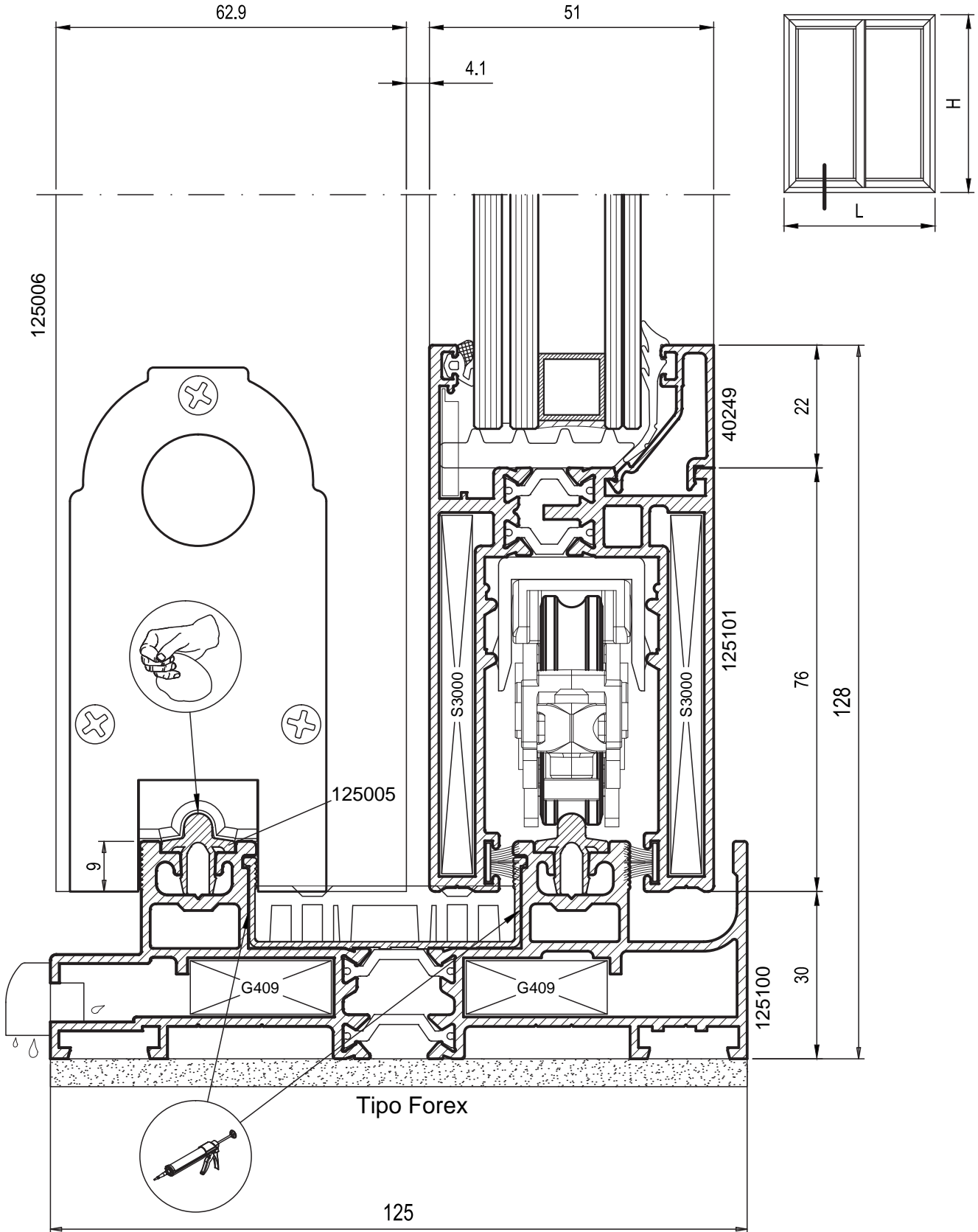


RISCONTRI DI CHIUSURA.

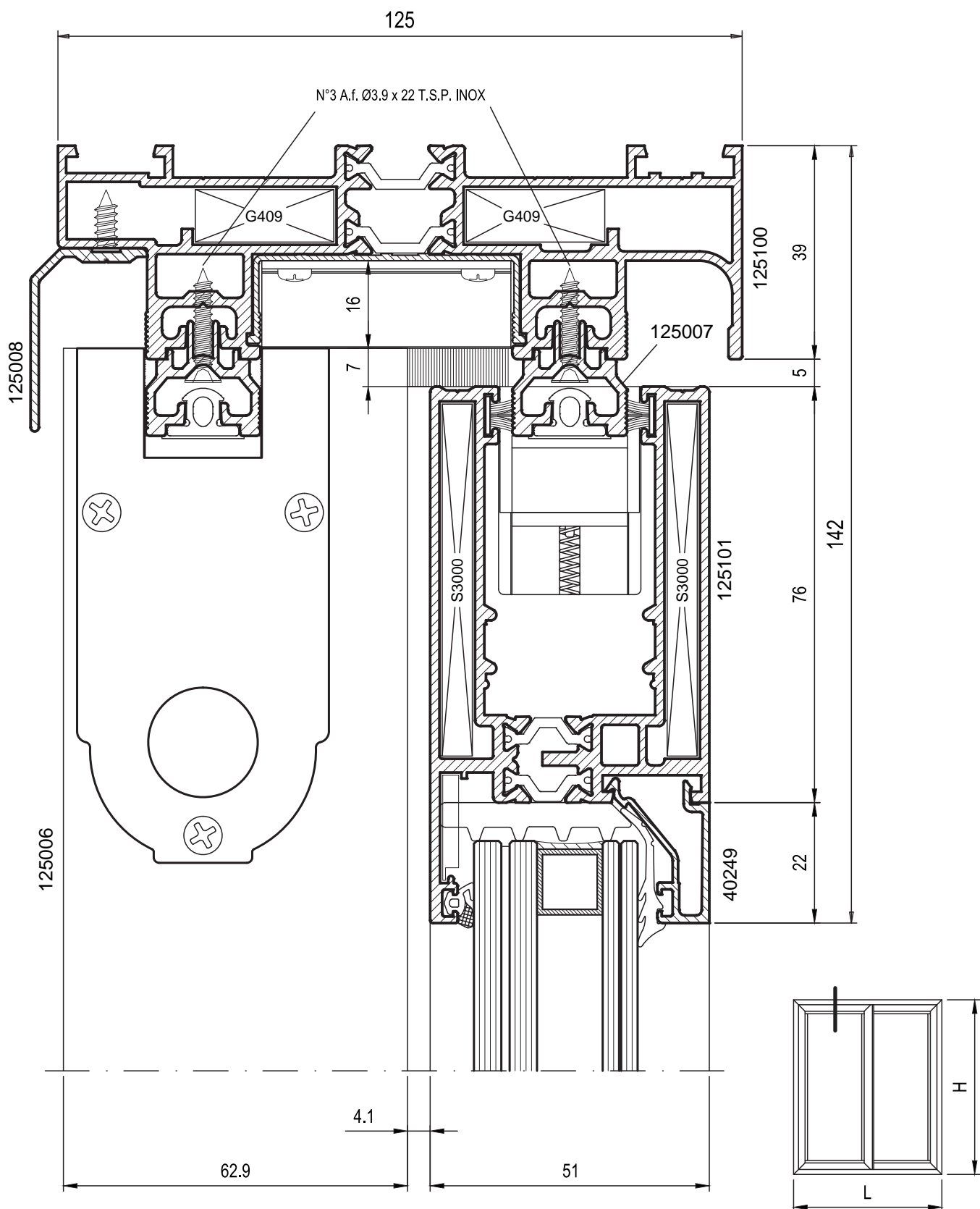


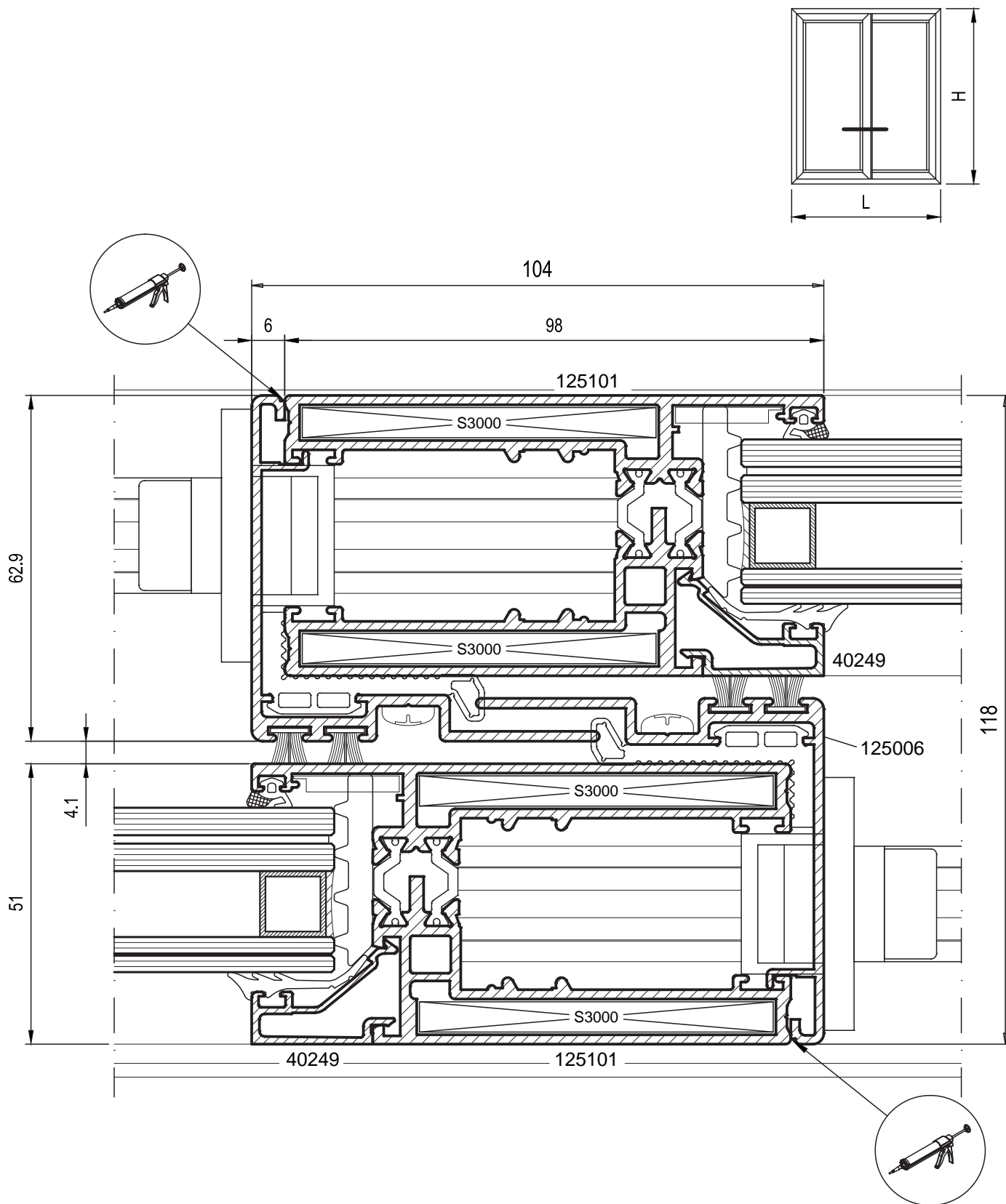
PER IL FISSAGGIO UTILIZZARE  
N°4 VITI A.f. T.S.P. Ø4.8x19 INOX



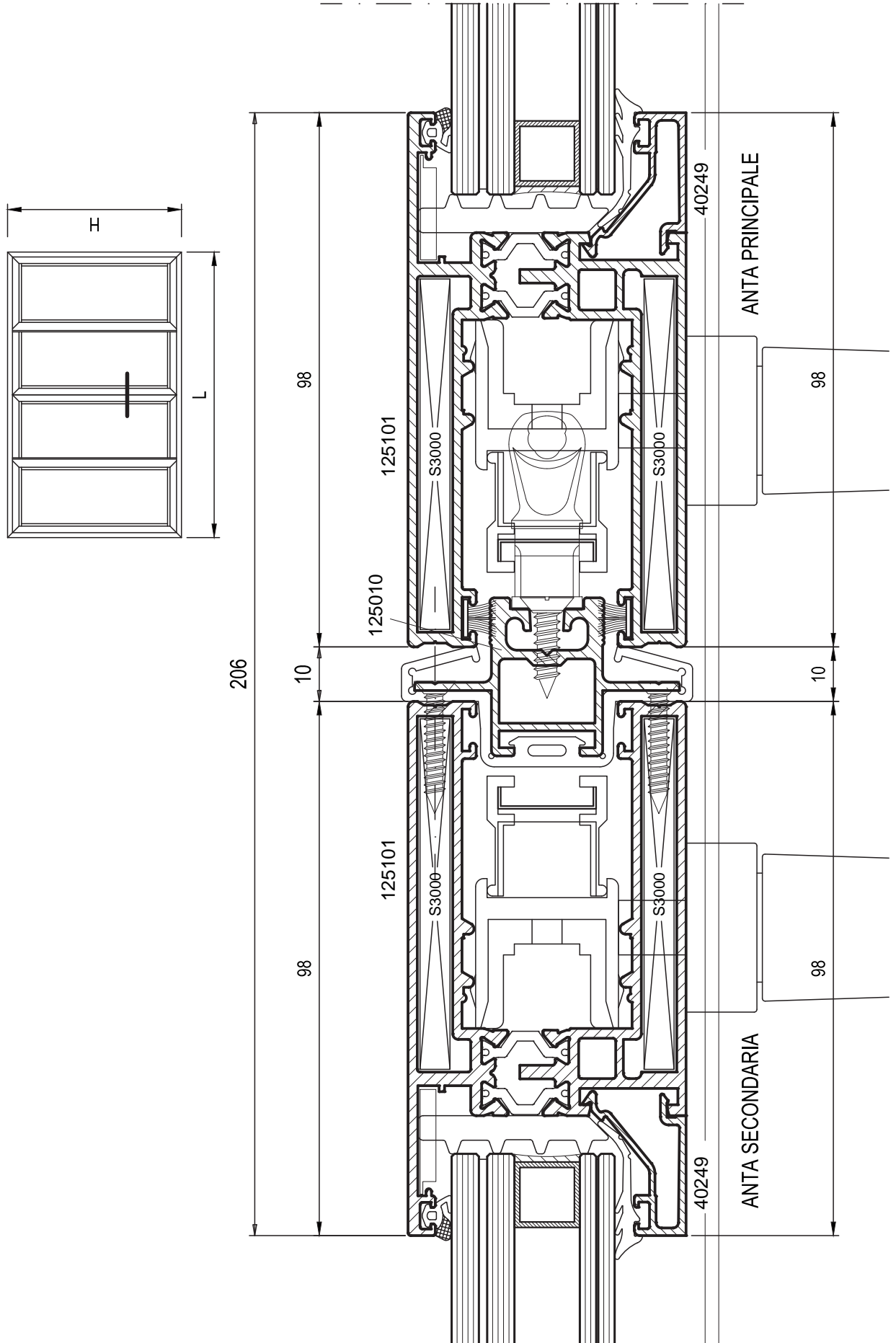


SEZIONE VERTICALE SUPERIORE

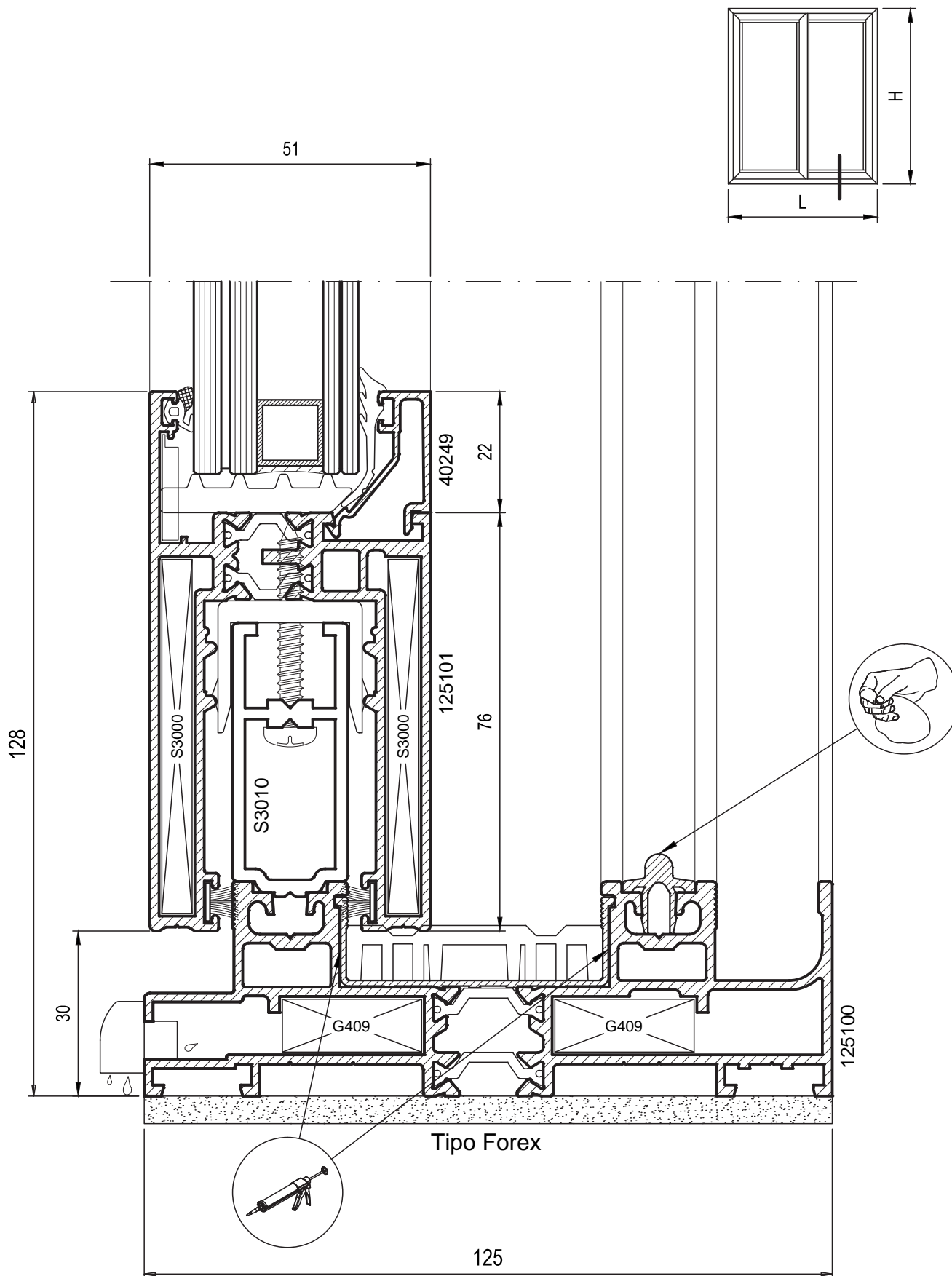




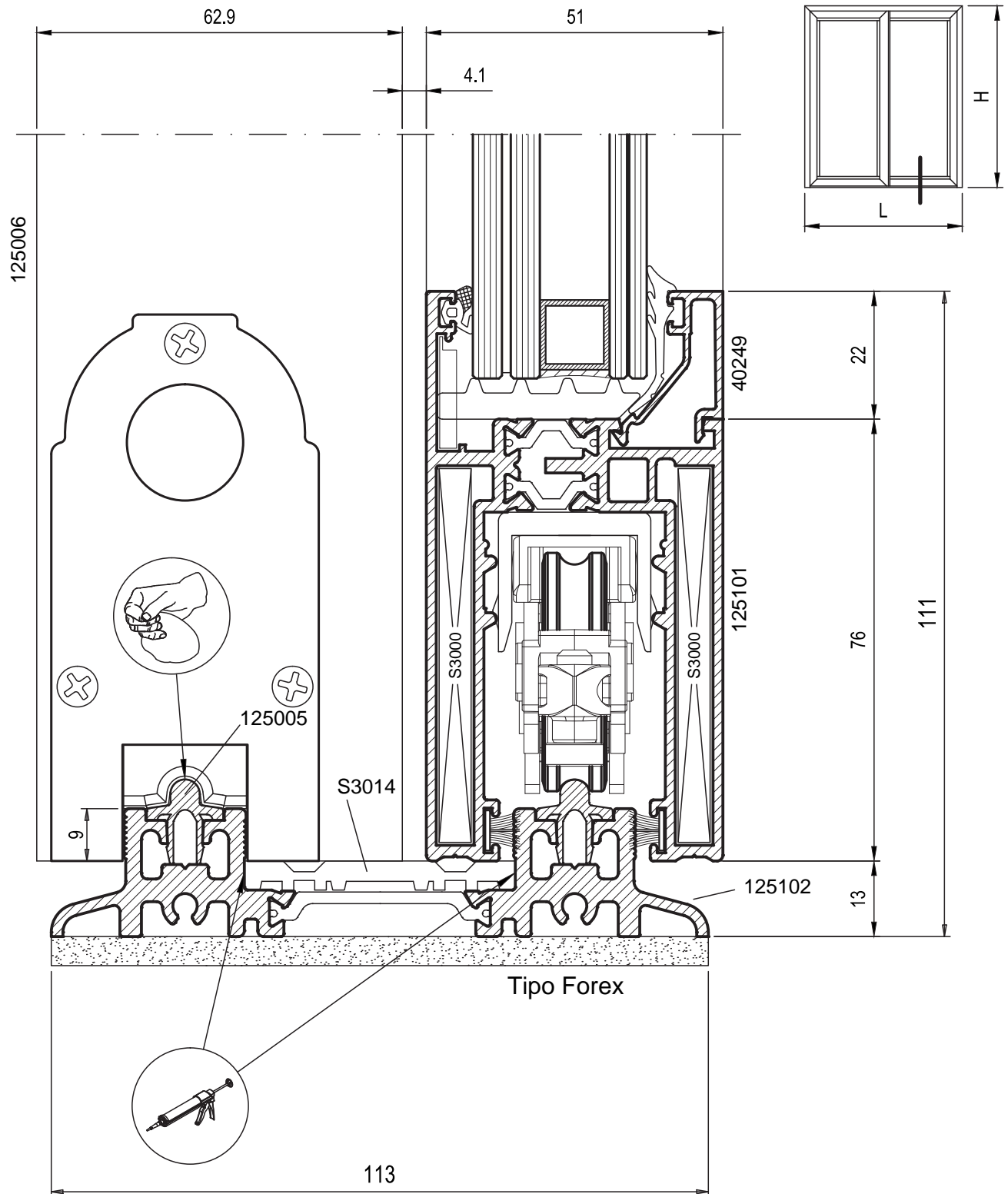
SEZIONE CENTRALE  
INCONTRO FRONTALE 4 ANTE



# SEZIONE VERTICALE CON ANTA FISSA SOLUZIONE CON BLOCCHETTI



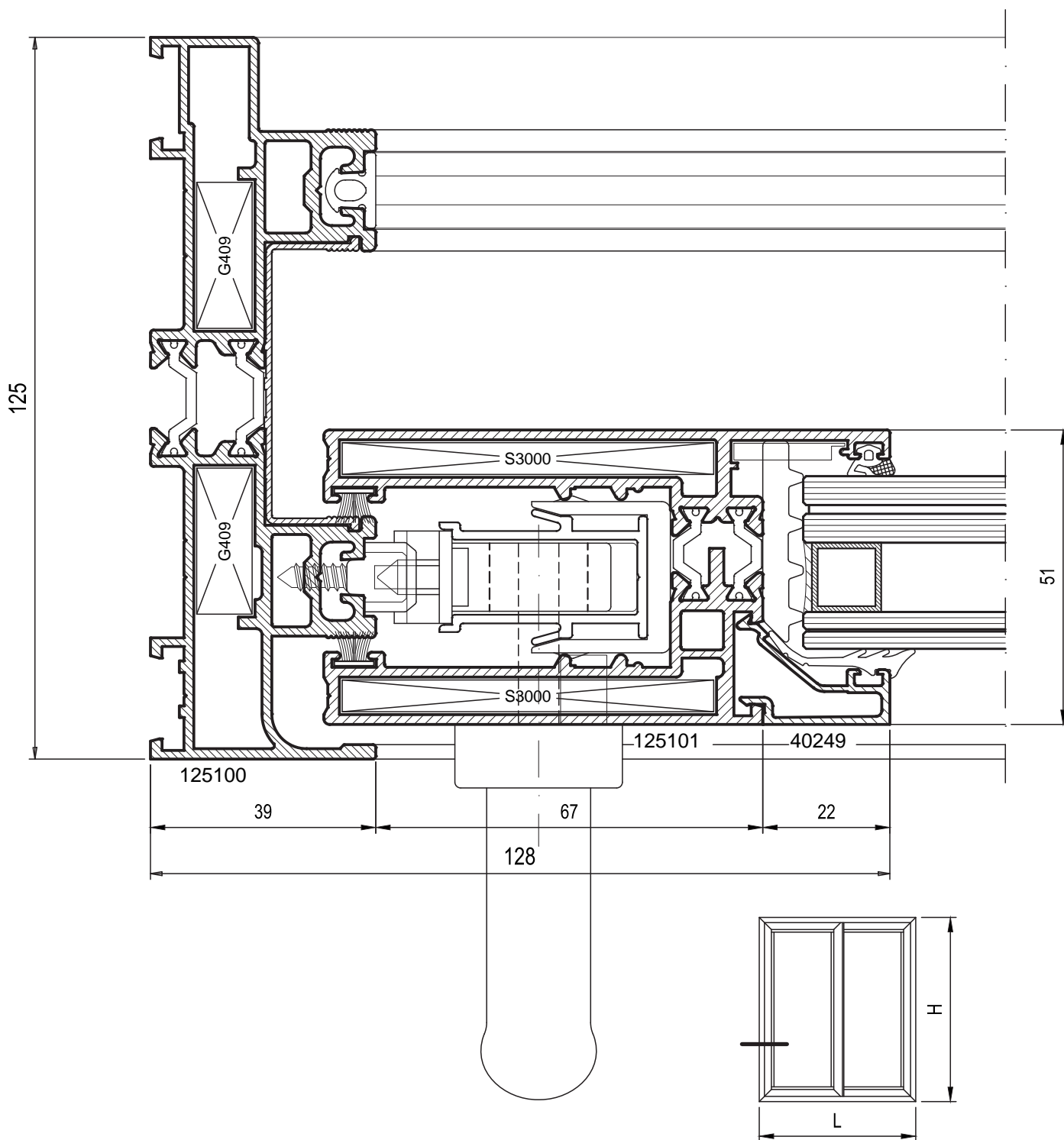
## SEZIONE VERTICALE INFERIORE TELAIO RIBASSATO



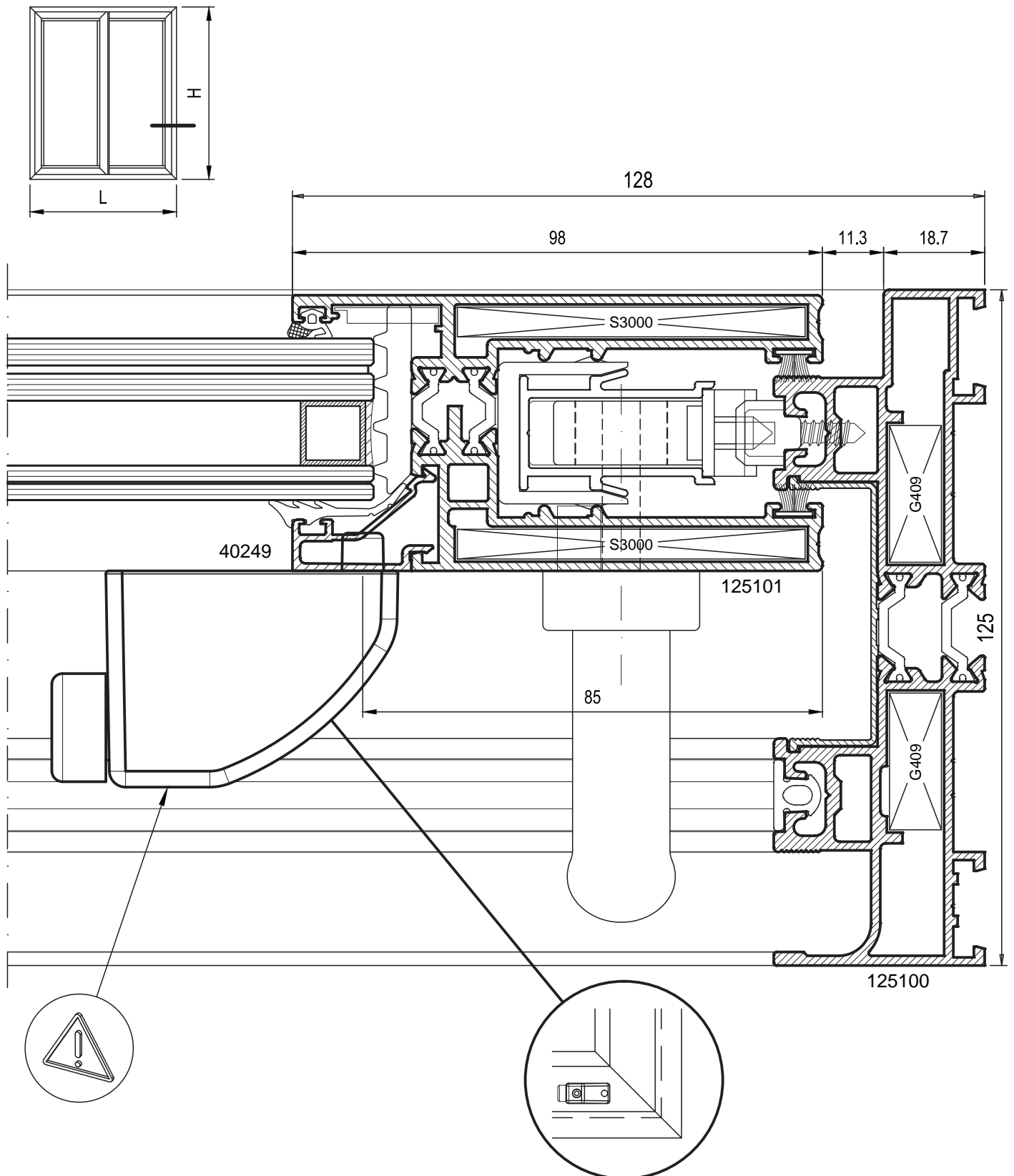
N.B. DA USARE CON INFISSI PARZIALMENTE PROTETTI DOVE NON E' RICHIESTA UNA PARTICOLARE TENUTA ALL'ACQUA



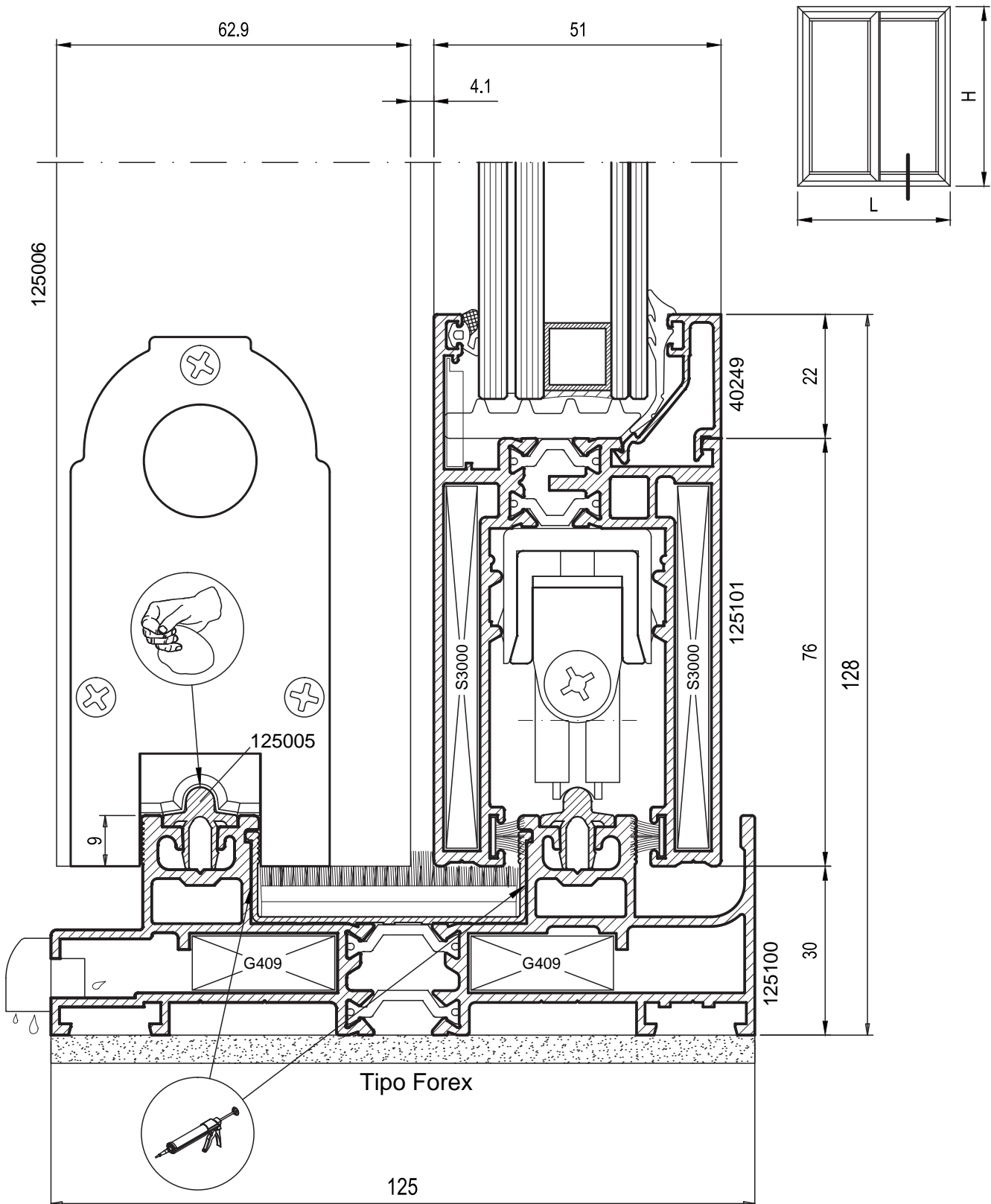
# SEZIONE LATERALE SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA



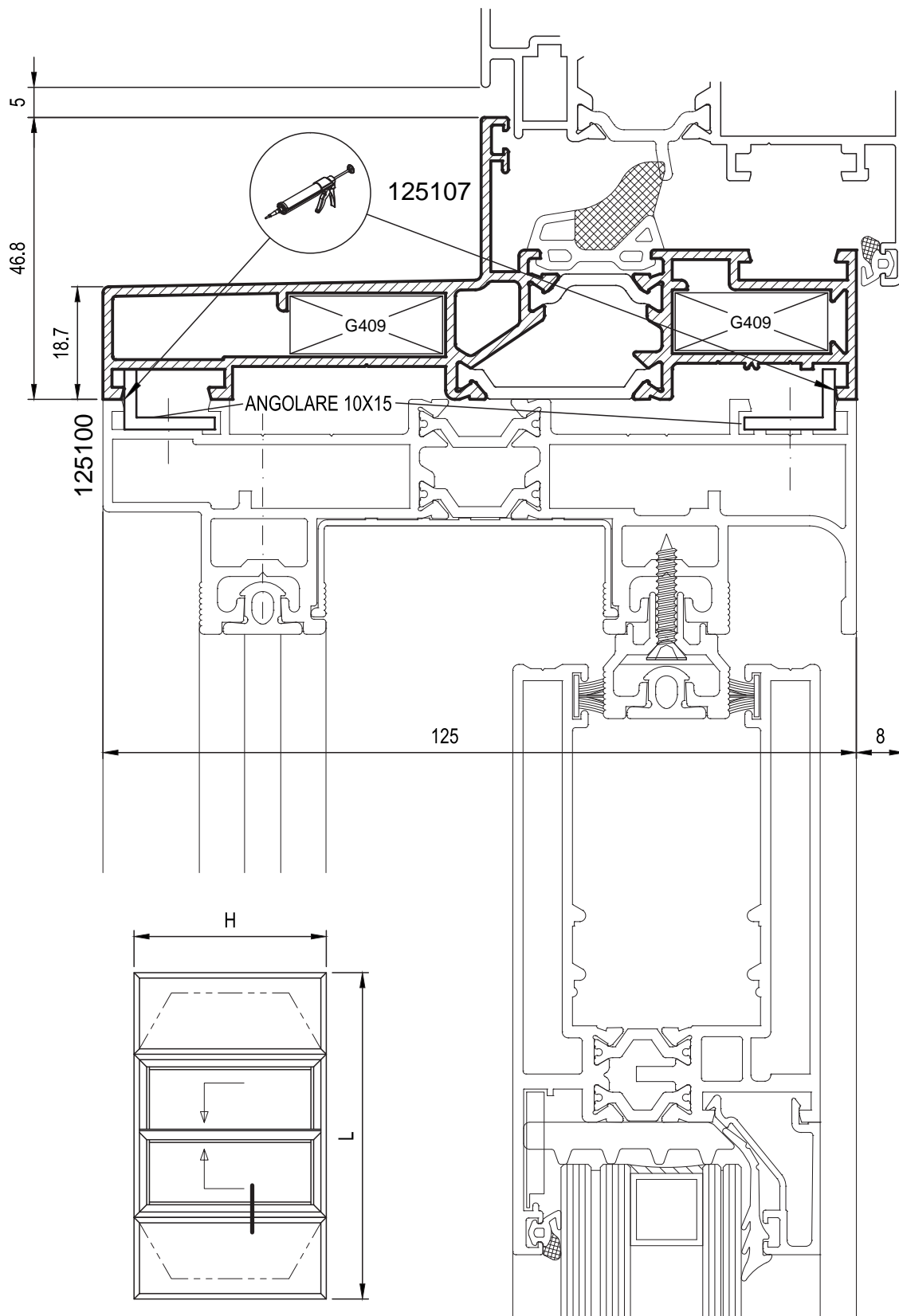
# SEZIONE LATERALE SOLUZIONE SCORREVOLE IN LINEA (POSIZIONAMENTO TAMPONE FINE CORSA)



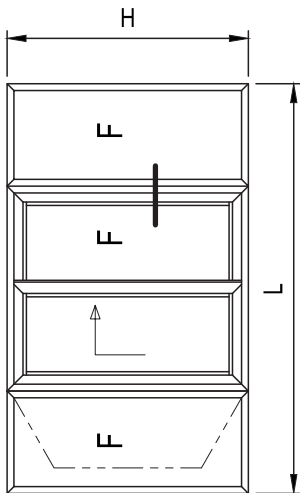
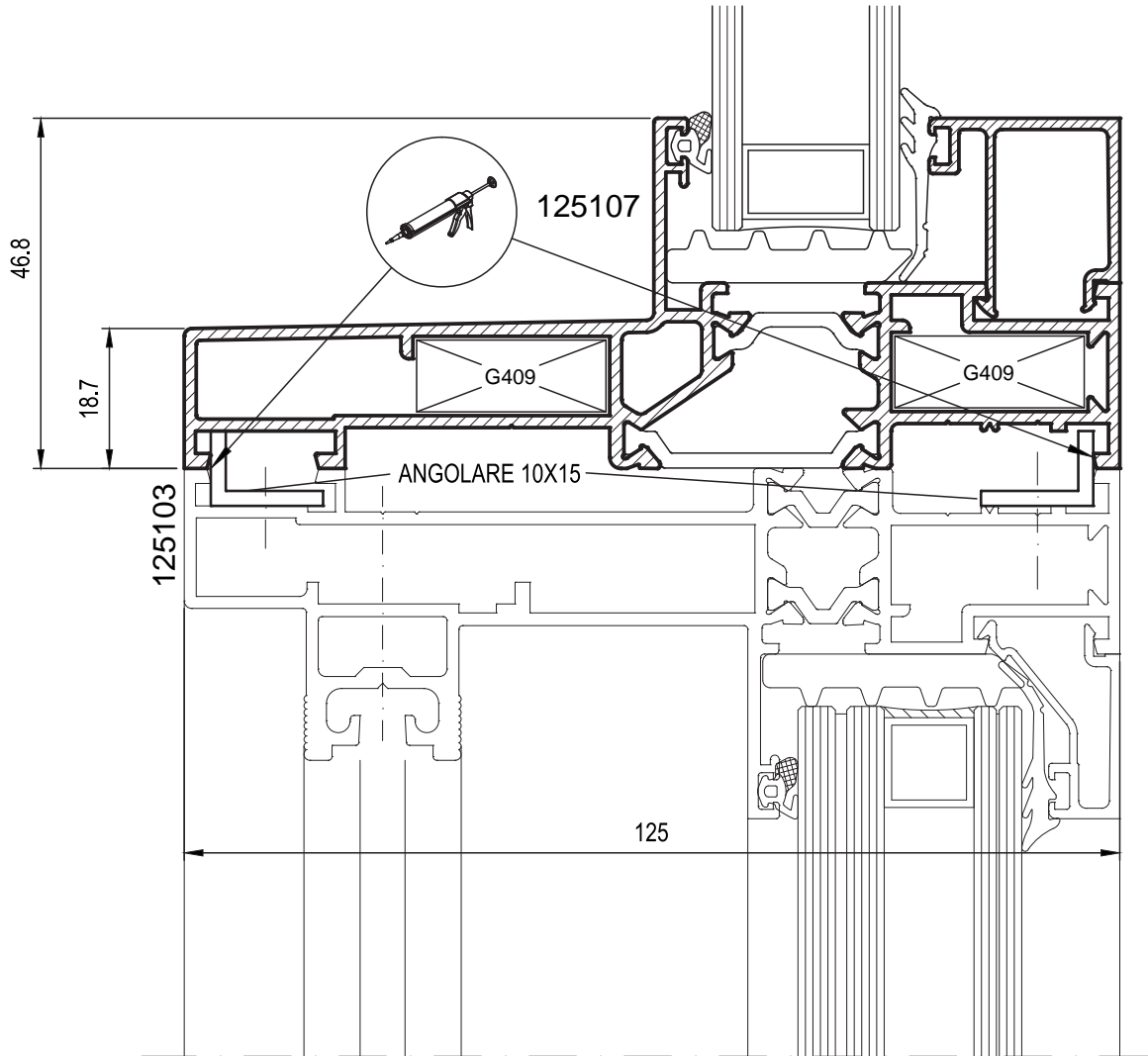
SEZIONE VERTICALE INFERIORE  
SOLUZIONE SU SCORREVOLE IN LINEA



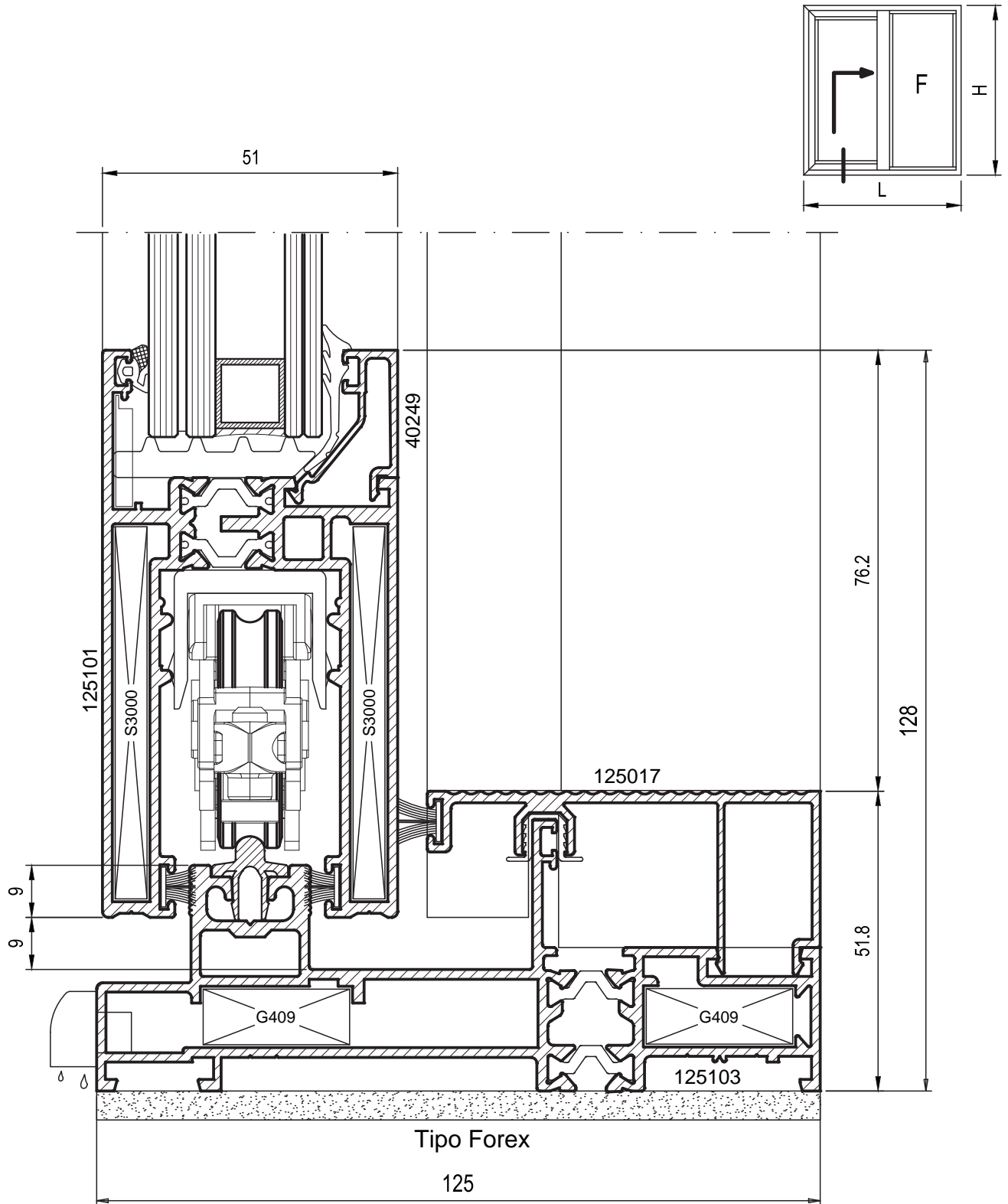
# SEZIONE TEALI PER FISSI O APRIBILI LATERALI



SEZIONE TELAI PER  
FISSI O APRIBILI LATERALI



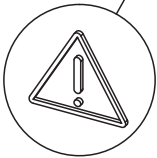
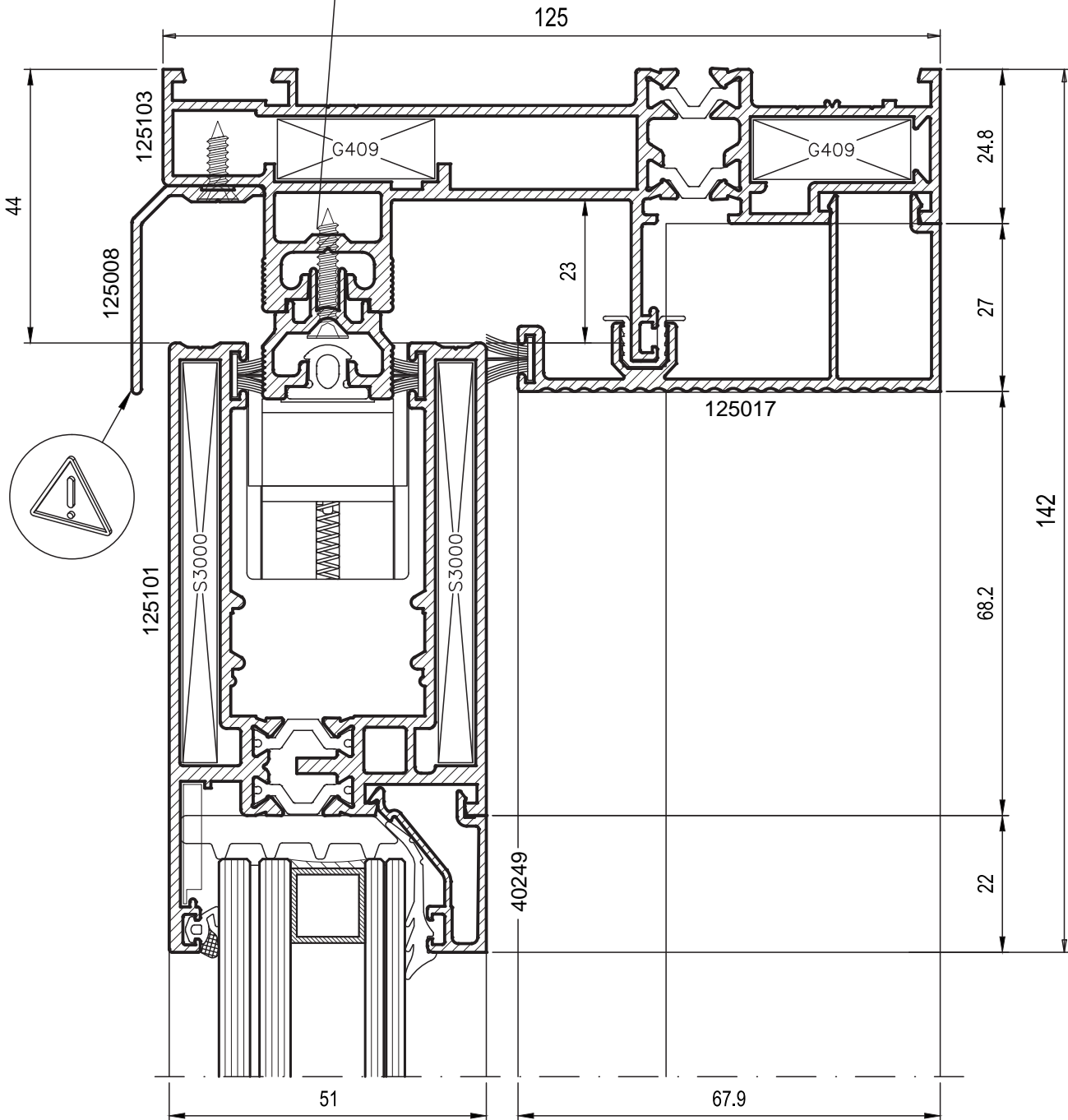
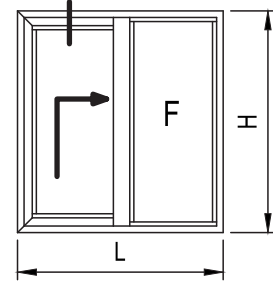
## SEZIONE VERTICALE INFERIORE CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE



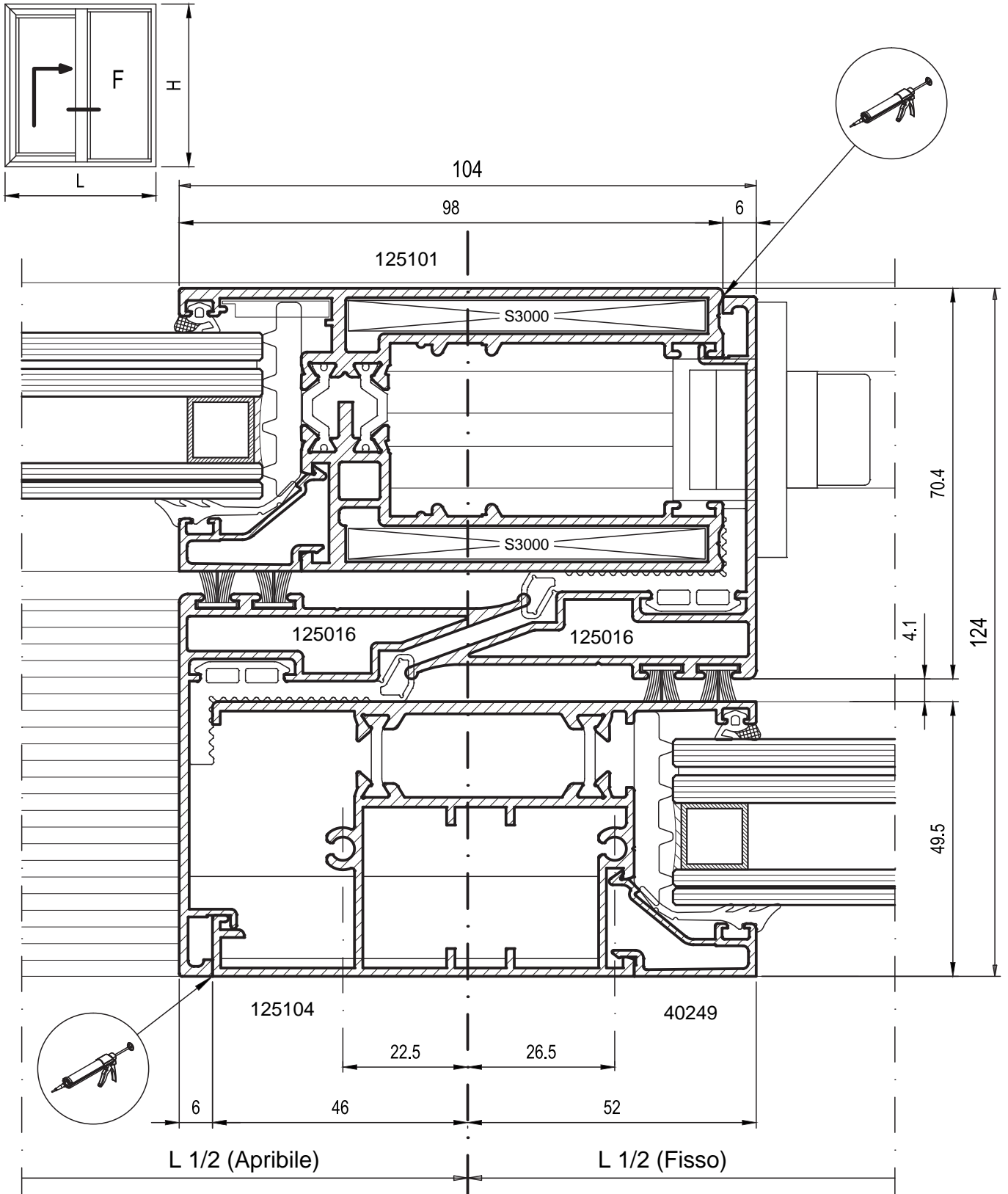
**SEZIONE VERTICALE SUPERIORE  
CON SPECCHIATURA FISSA  
SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE**



N° 3 a.F. Ø 3.9 X 22 T.S.P. INOX

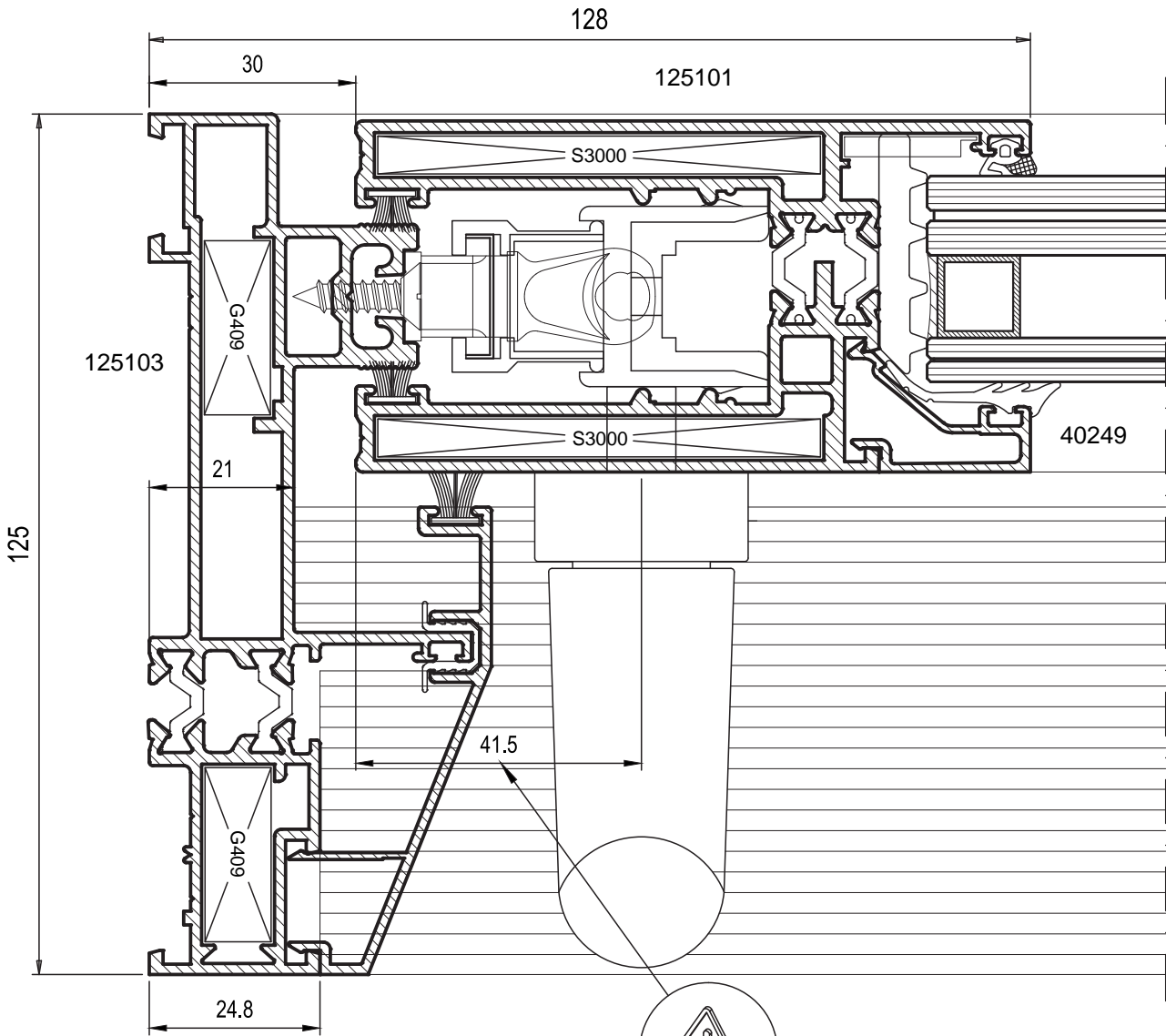


## SEZIONE CENTRALE CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE

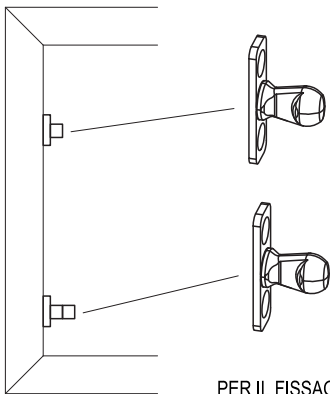




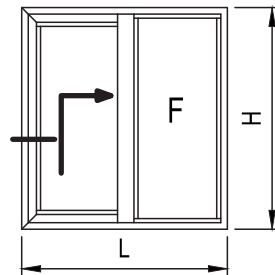
## SEZIONE LATERALE APRIBILE CON SPECCHIATURA FISSA SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE



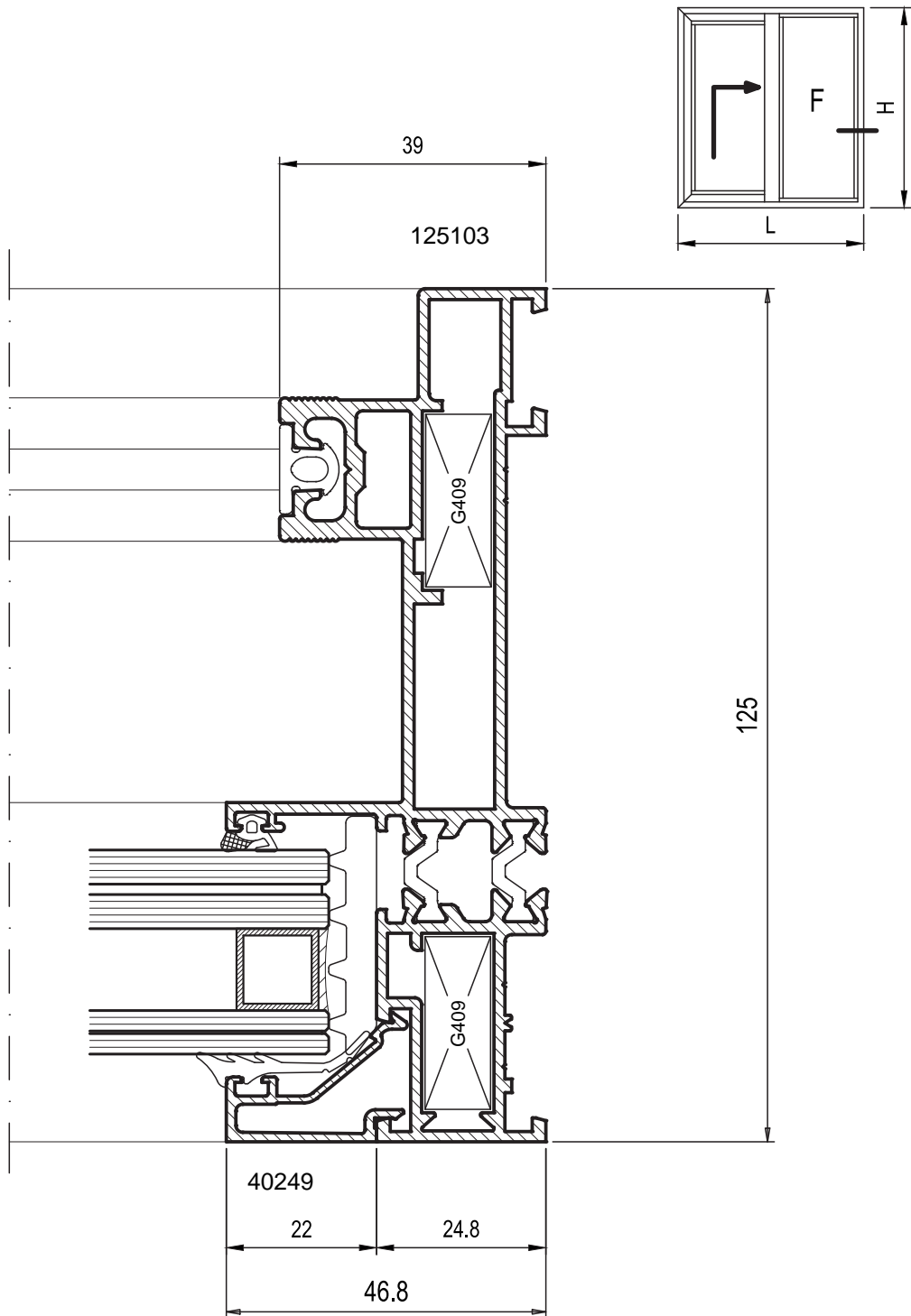
RISCONTRI DI CHIUSURA.



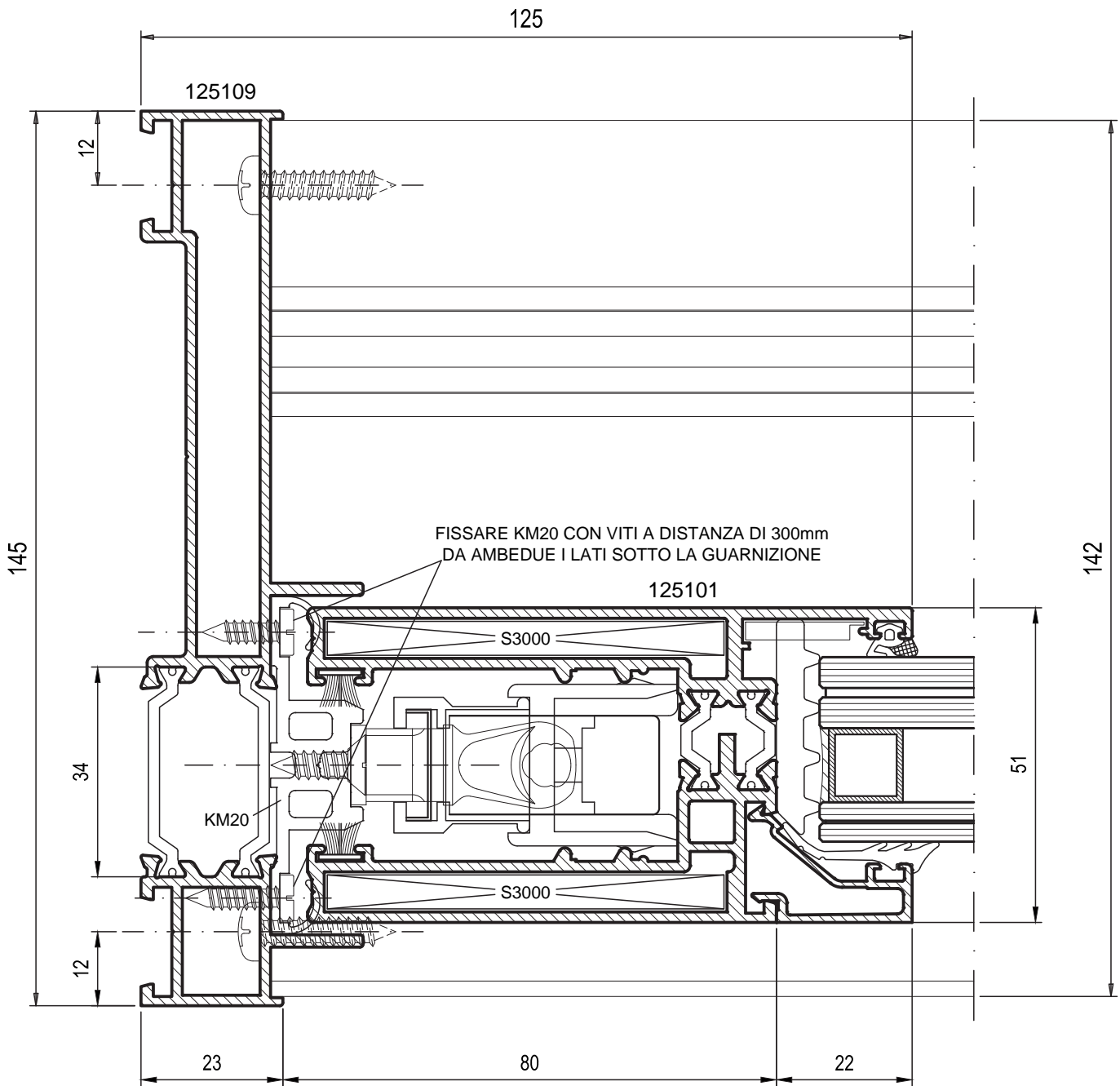
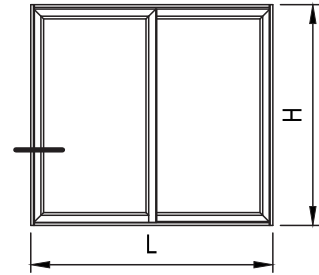
PER IL FISSAGGIO UTILIZZARE  
N°4 VITI A.f. T.S.P. Ø4,8x19 INOX



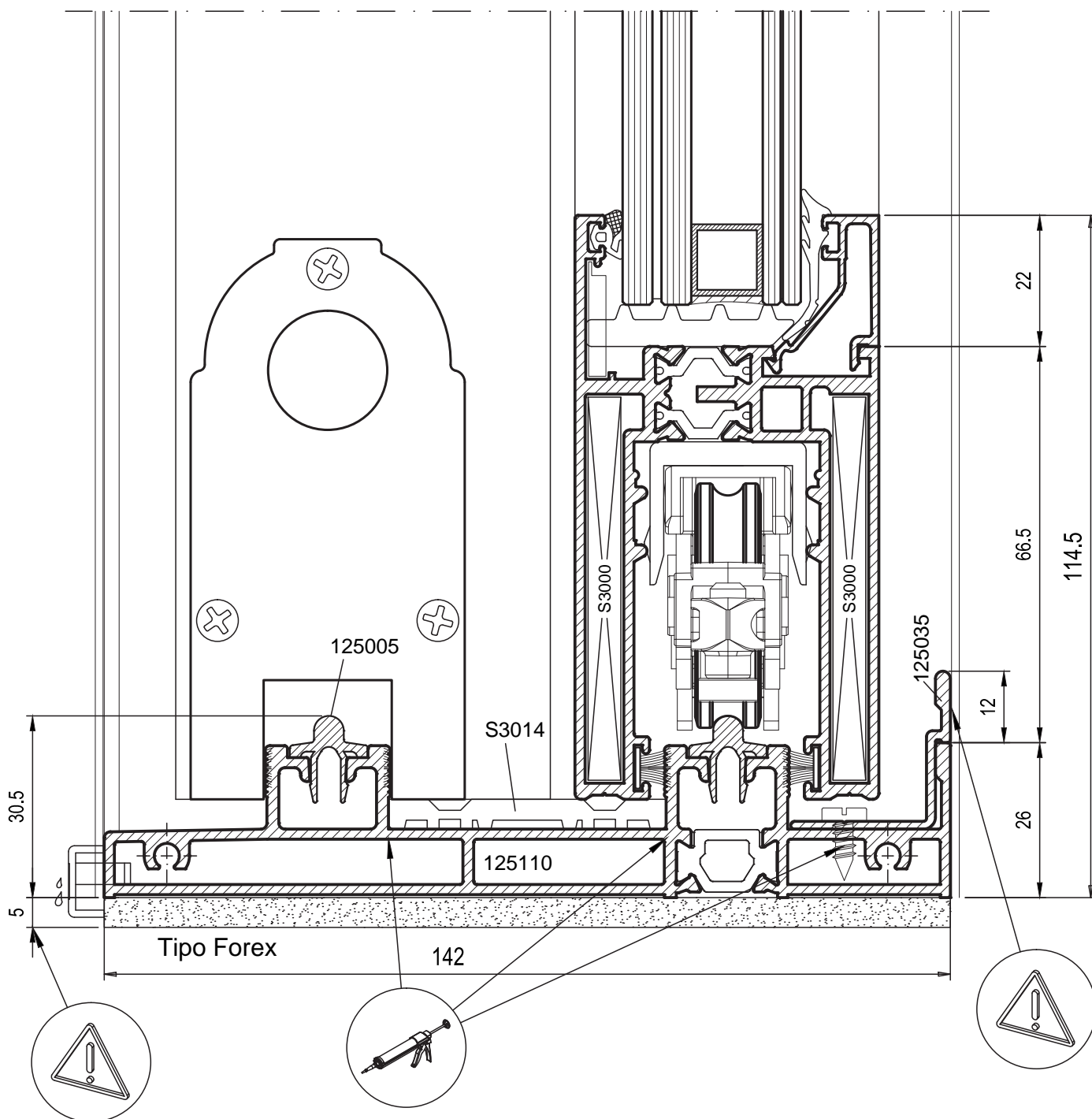
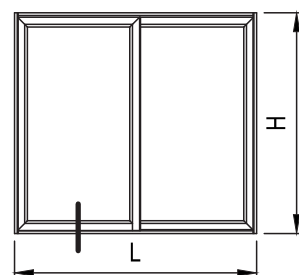
**SEZIONE LATERALE FISSO  
CON SPECCHIATURA FISSA  
SOLUZIONE CON MONTANTE CENTRALE**

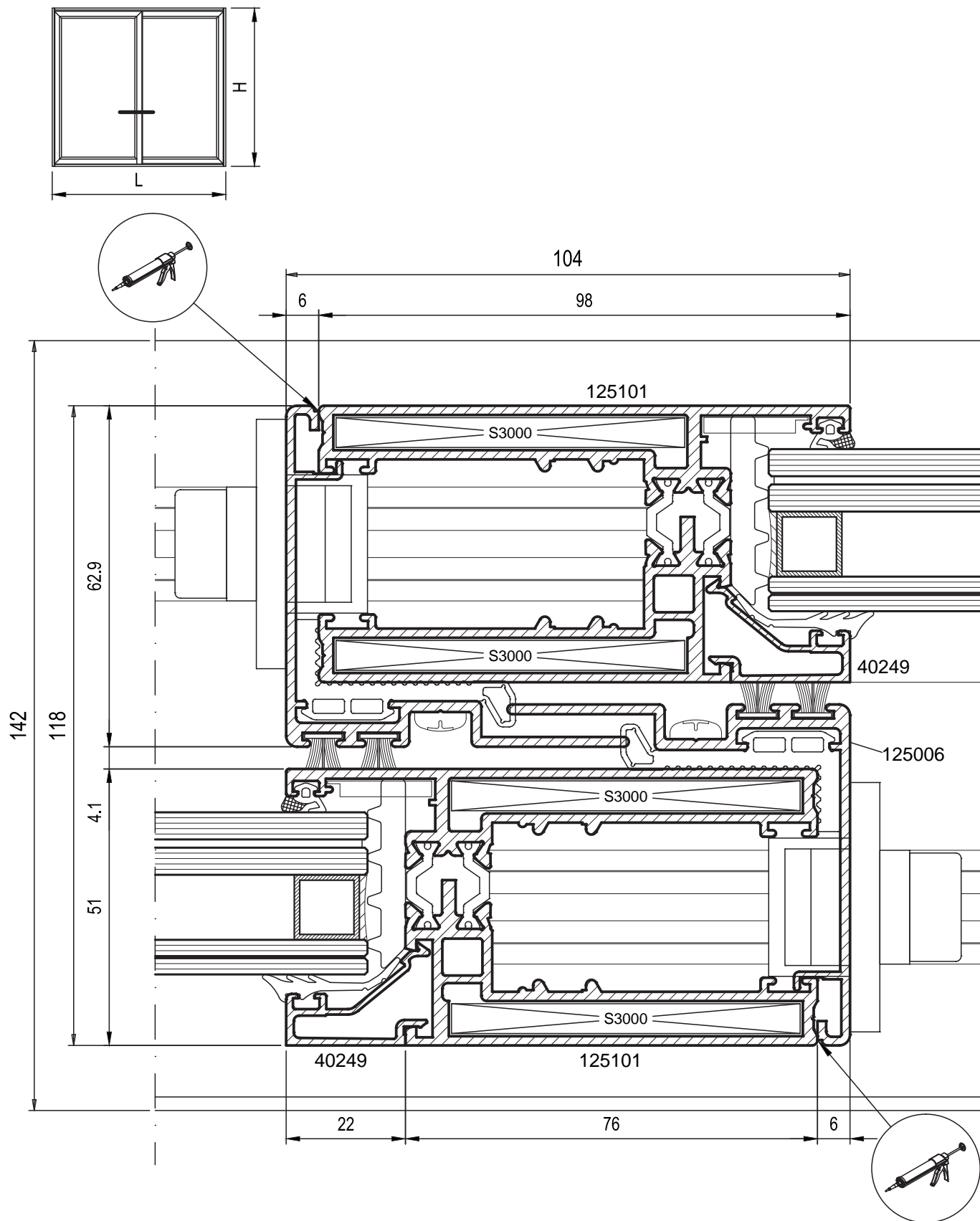


## SEZIONE LATERALE INTERNA SOLUZIONE TELAIO A 90°

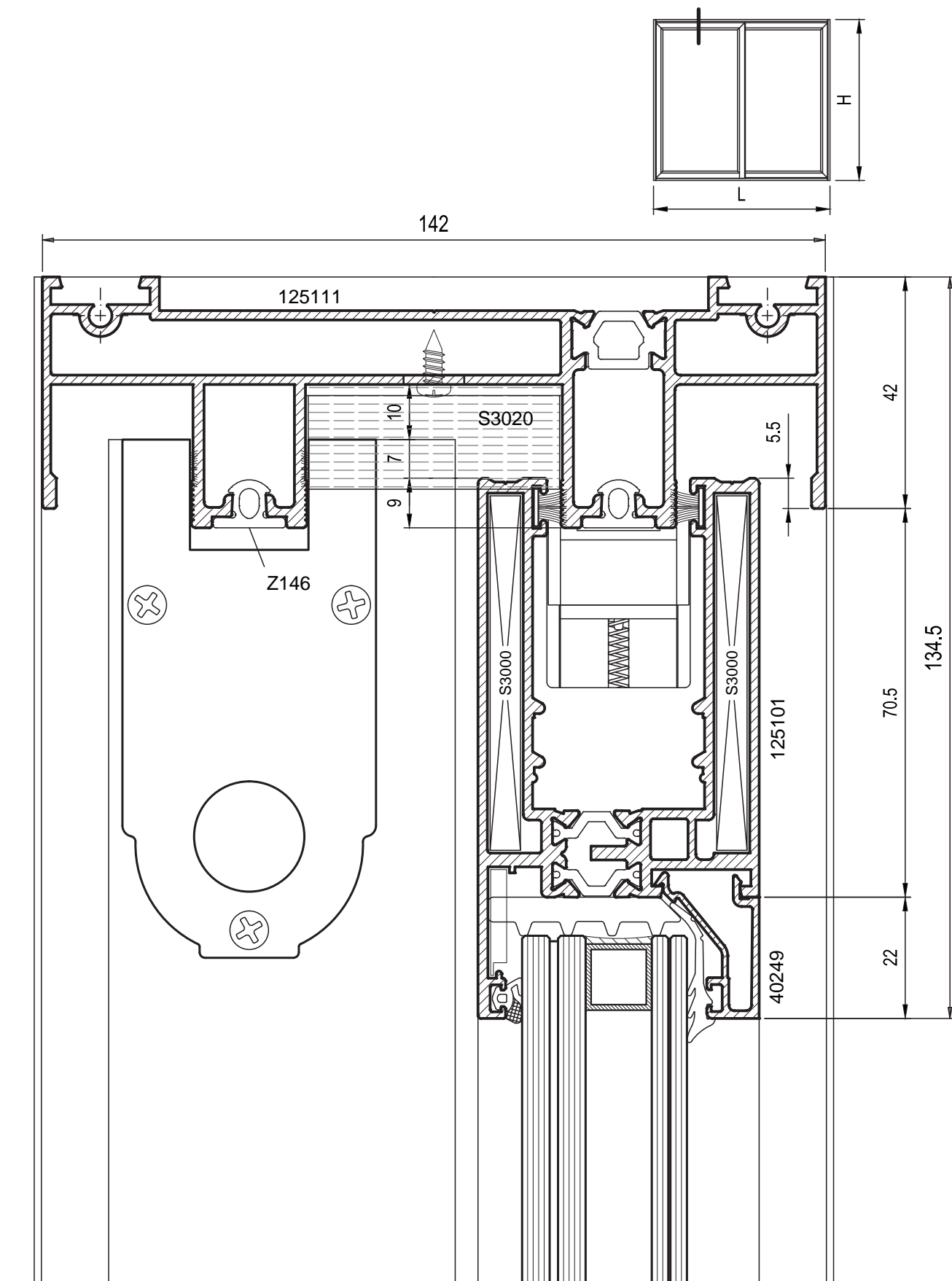


## SEZIONE VERTICALE INFERIORE SOLUZIONE TELAIO A 90°

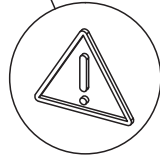
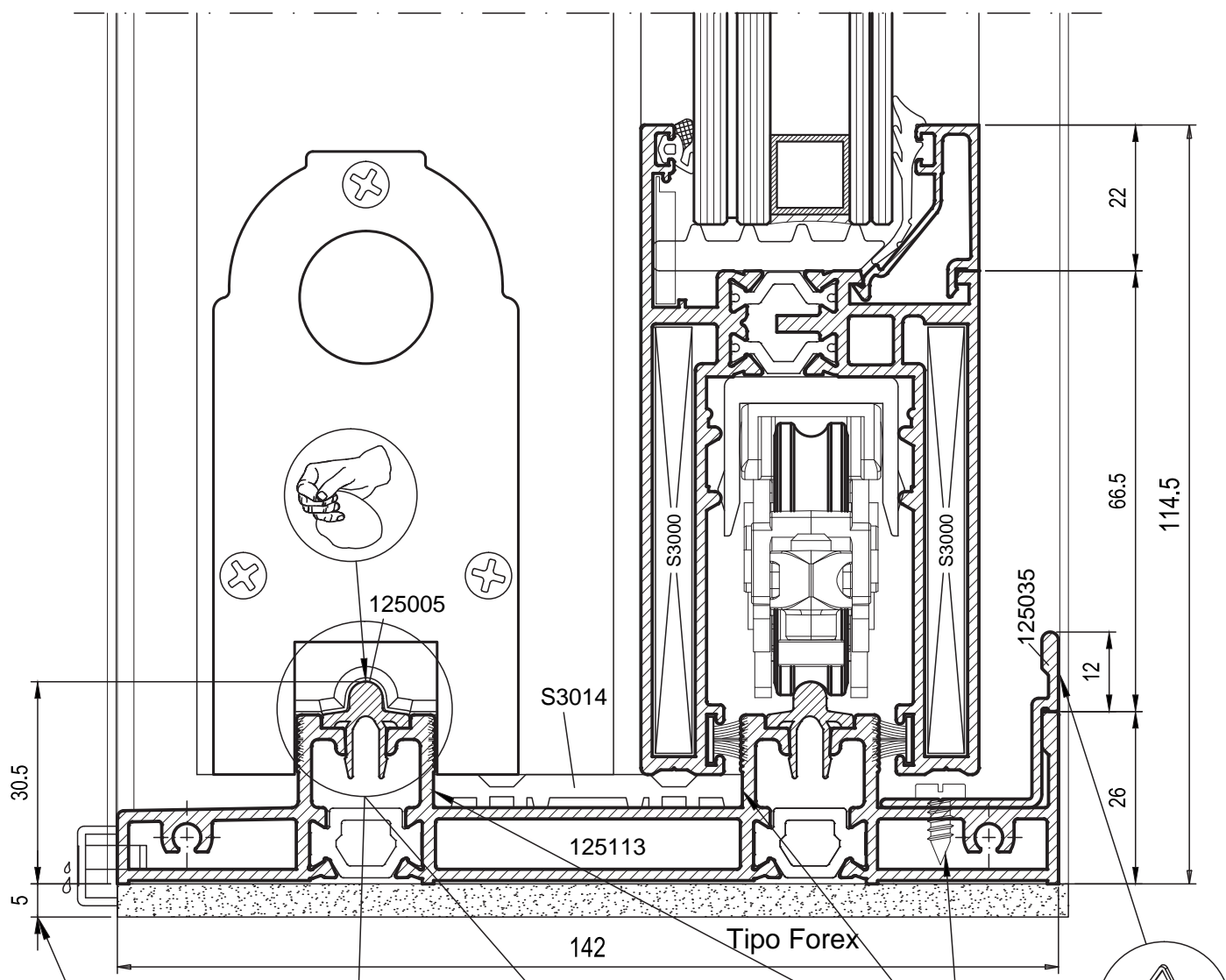
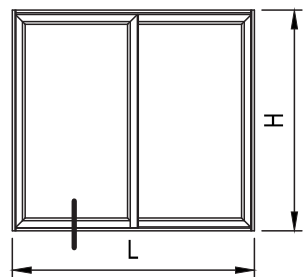




SEZIONE VERTICALE SUPERIORE  
SOLUZIONE TELAIO A 90°

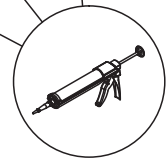


**SEZIONE VERTICALE INFERIORE**  
**SOLUZIONE TELAIO A 90° CON DOPPIO TAGLIO TERMICO**



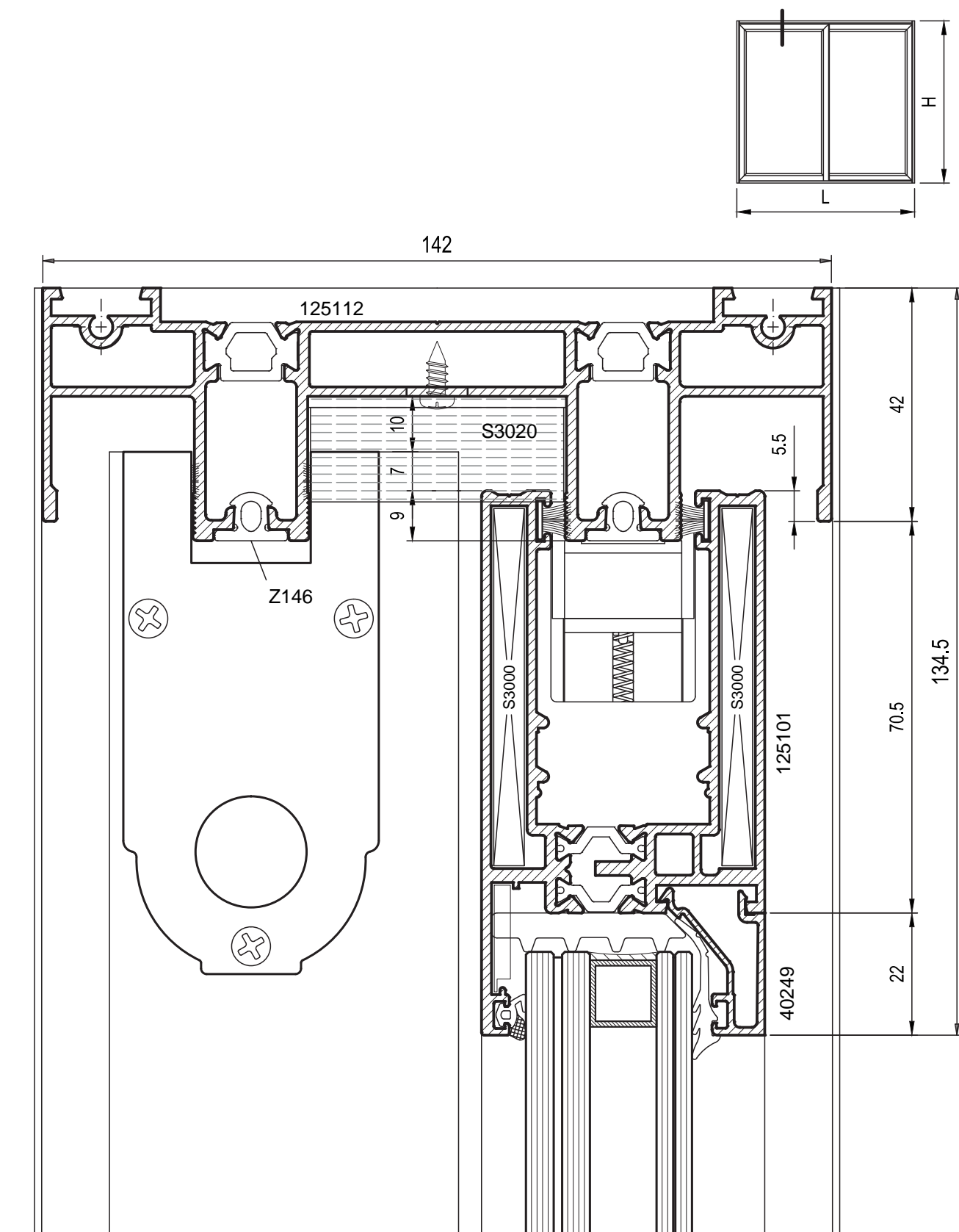
Art. KM11  
 BINARIO  
 ALTERNATIVO  
 IN POLIAMMIDE

Art. KM12  
 BINARIO  
 ALTERNATIVO  
 IN ACCIAIO



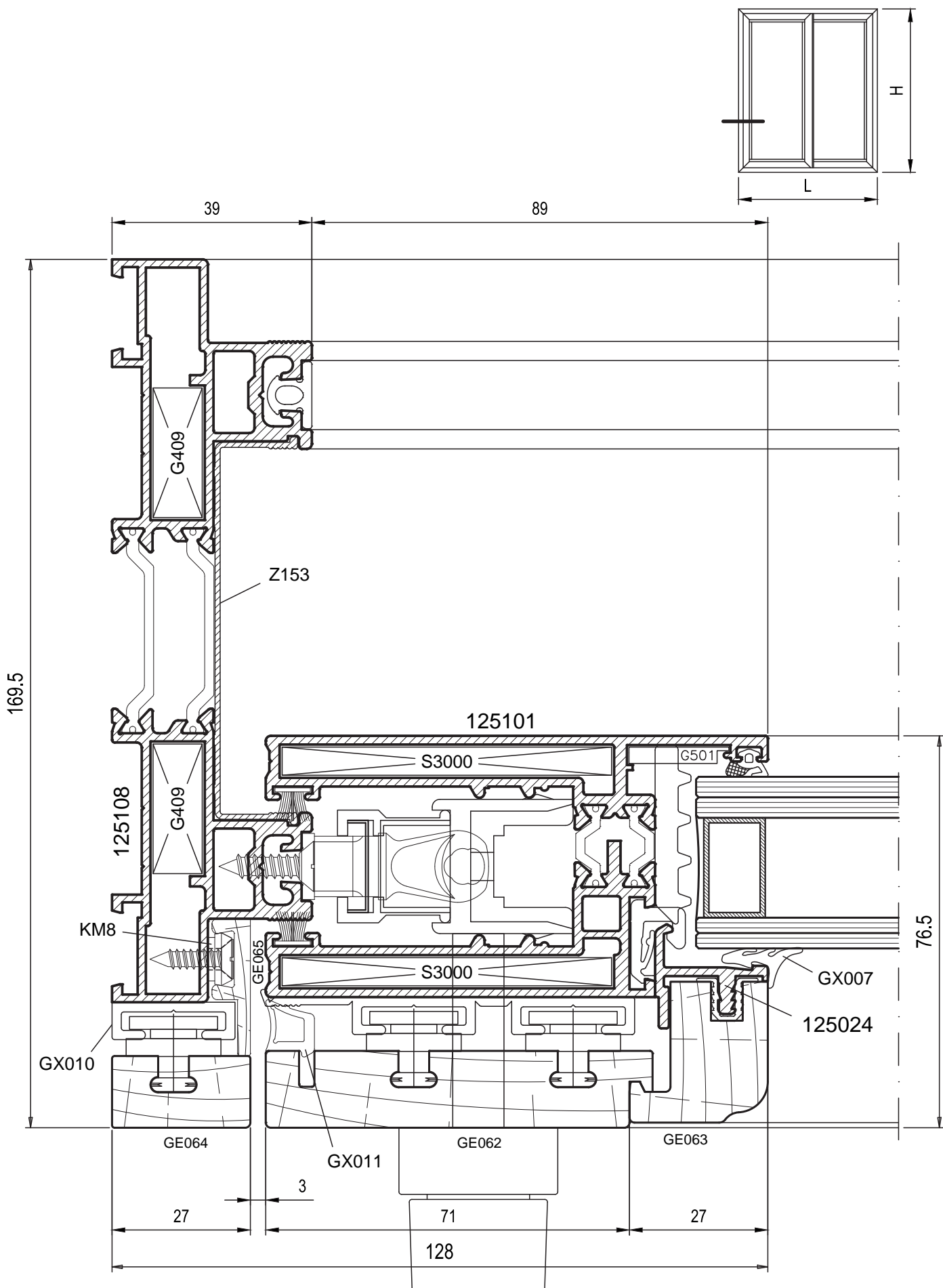
Nodi Scala 1:1

SEZIONE VERTICALE SUPERIORE  
SOLUZIONE TELAIO A 90° CON DOPPIO TAGLIO TERMICO

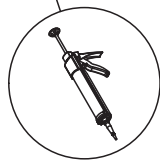
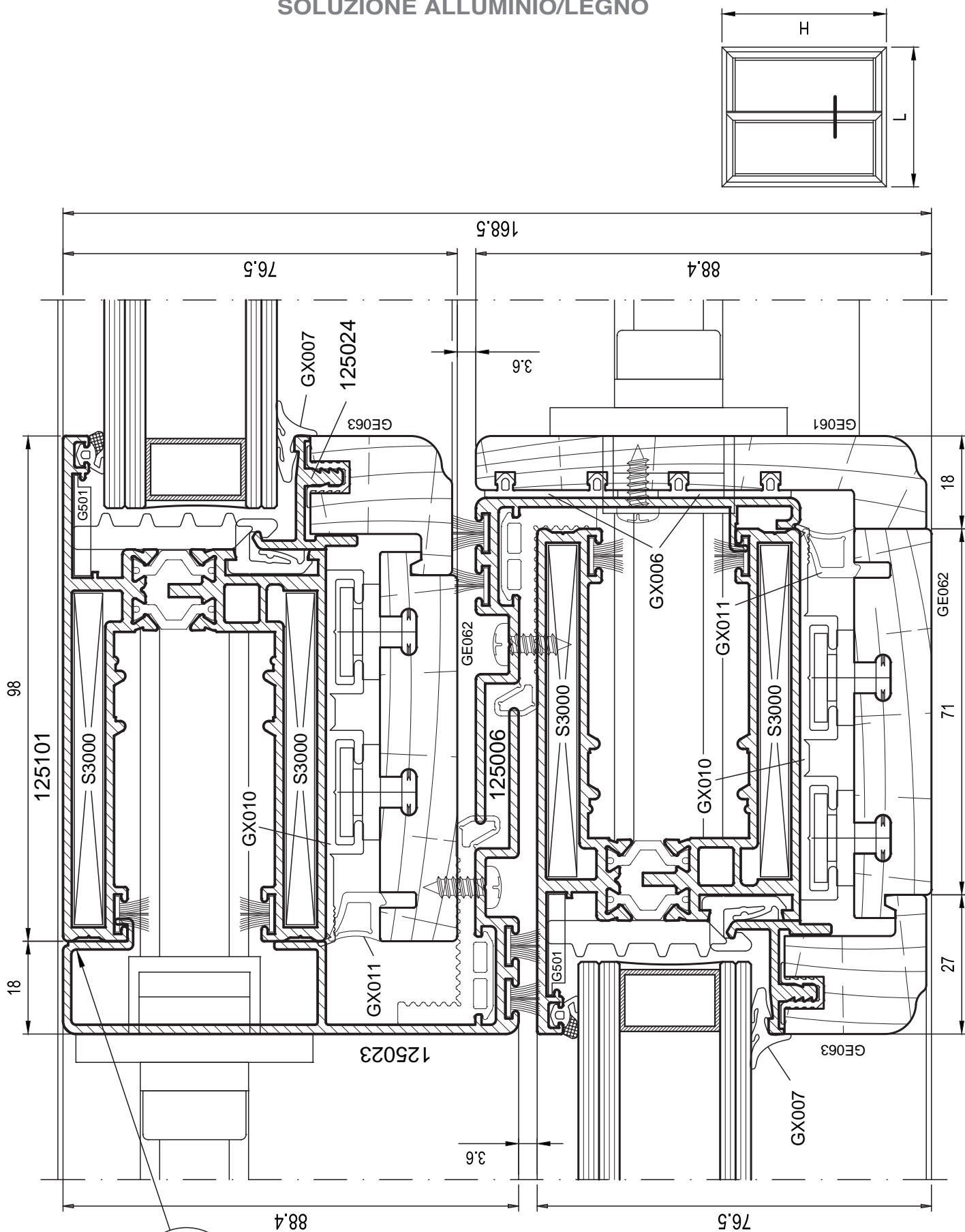




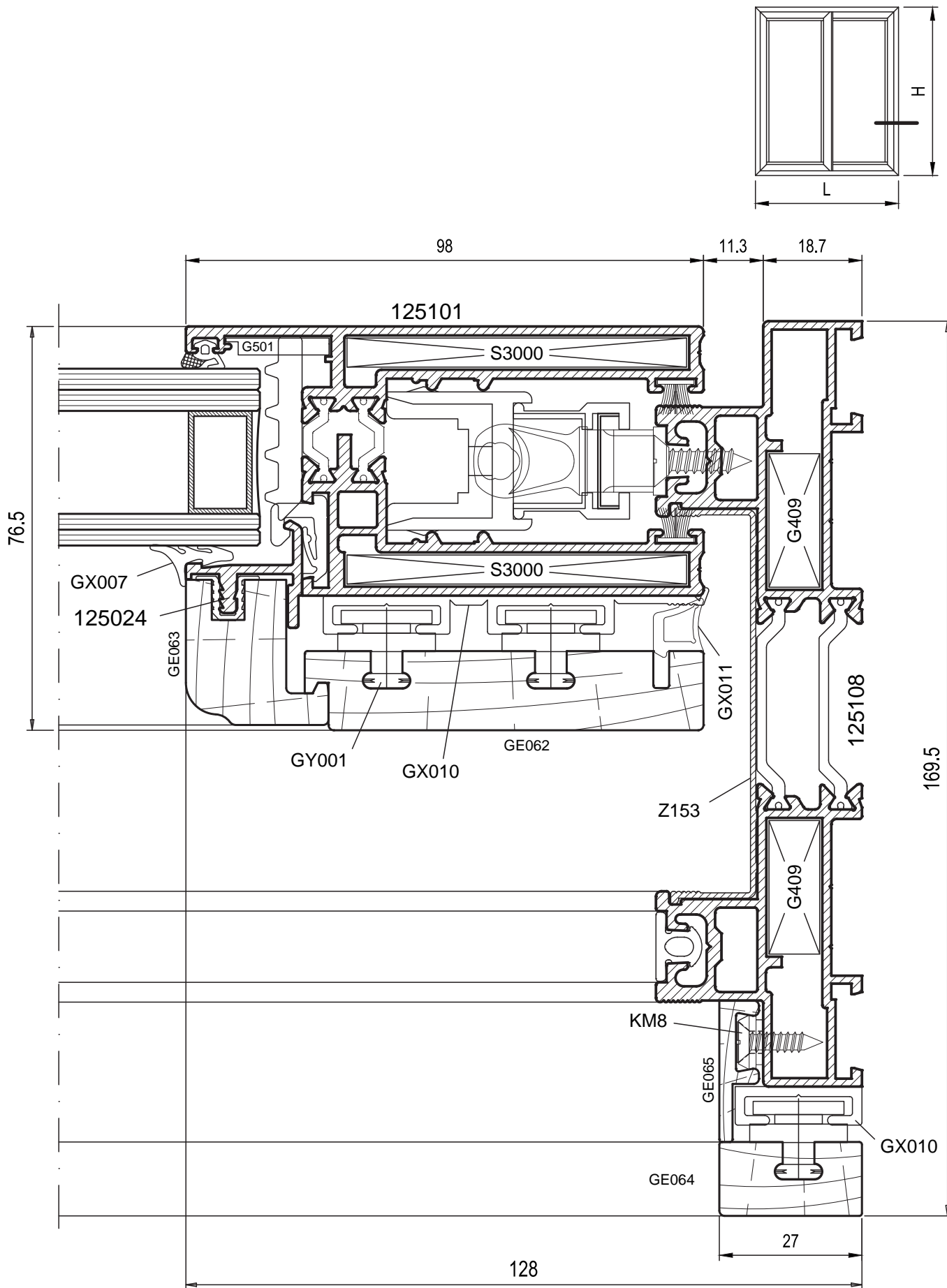
SEZIONE LATERALE INTERNA  
SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



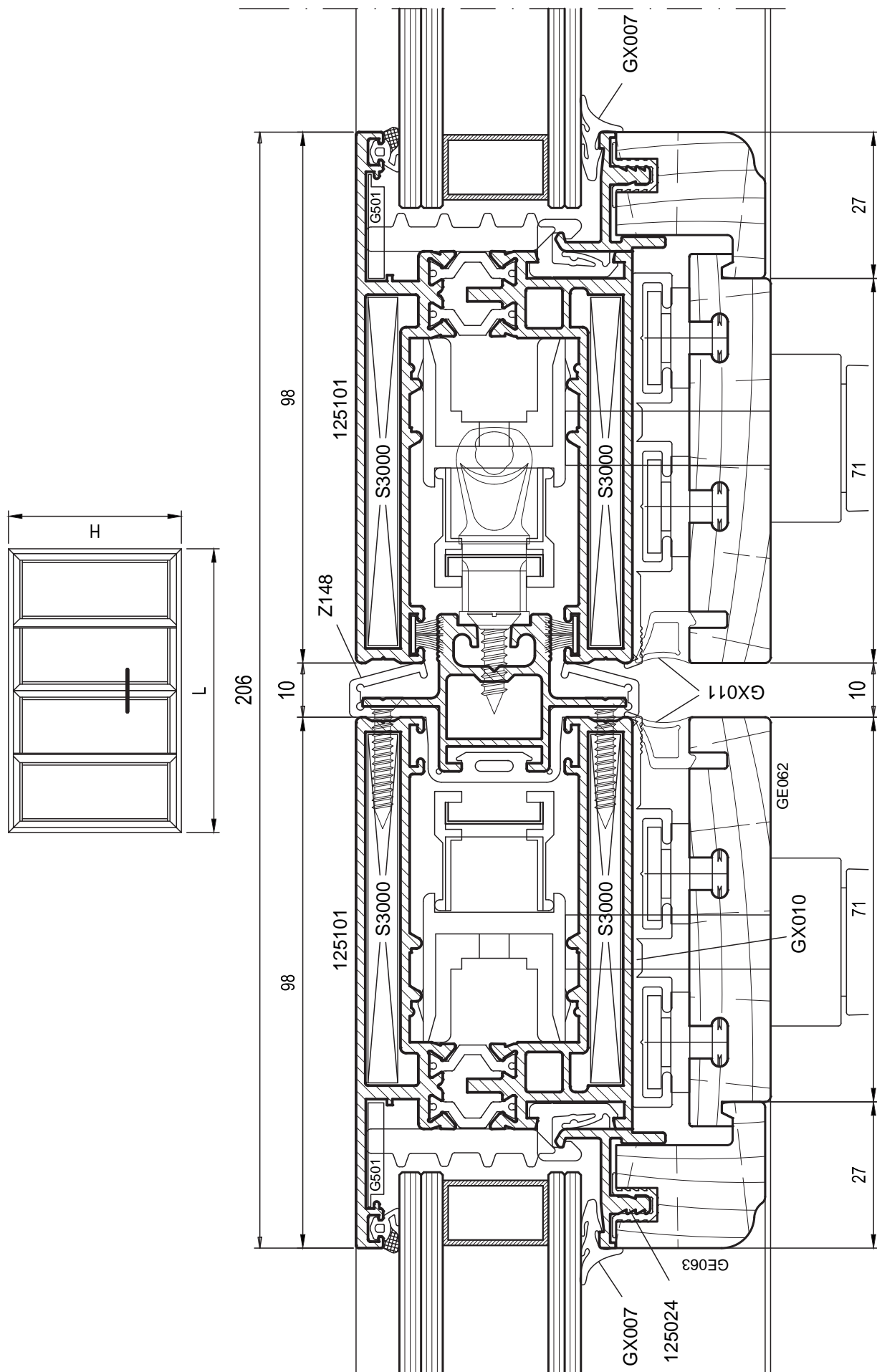
SEZIONE CENTRALE  
SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



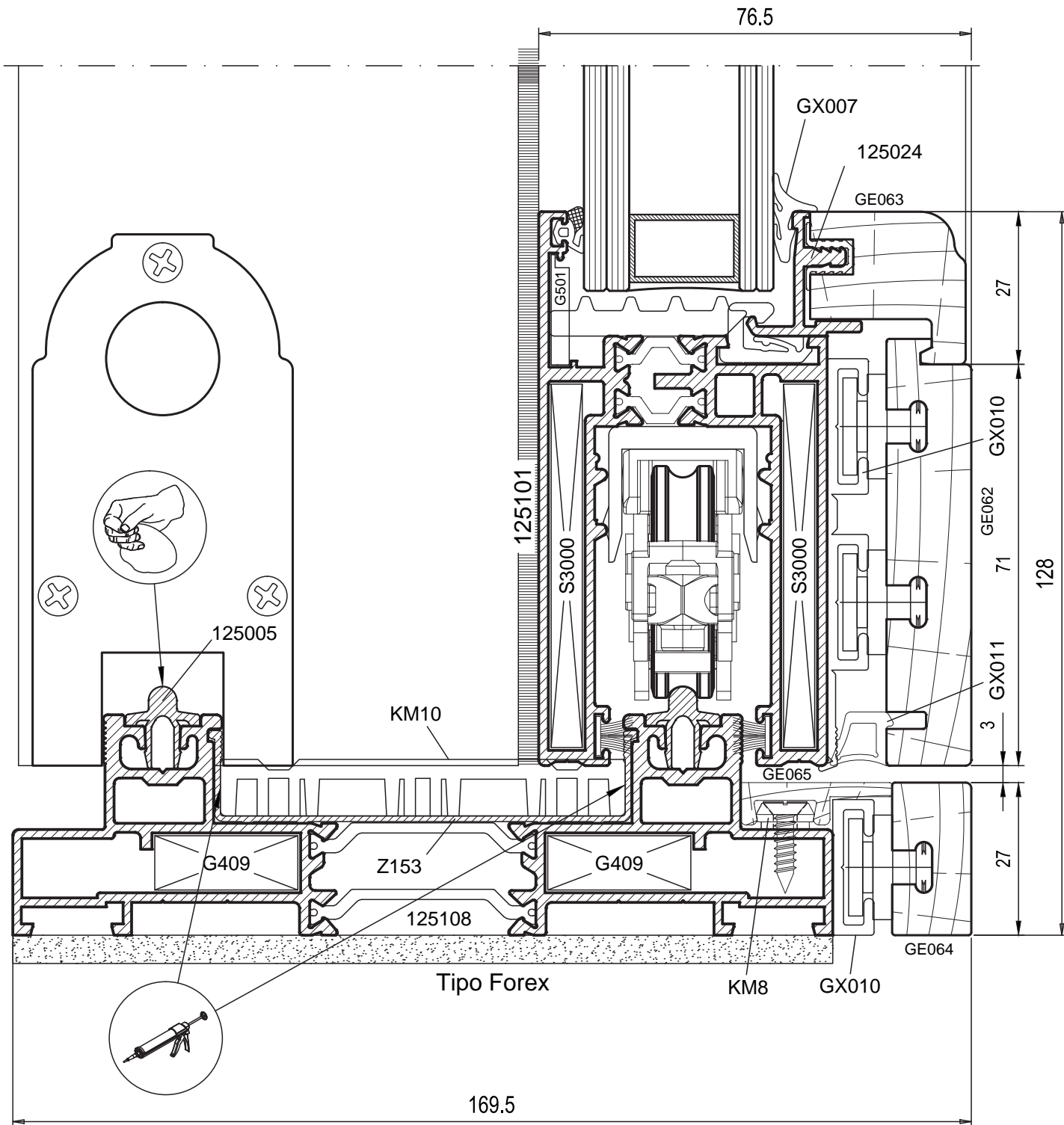
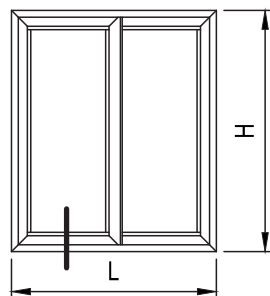
SEZIONE LATERALE ESTERNA  
SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



SEZIONE CENTRALE INCONTRO FRONTALE 4 ANTE  
SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



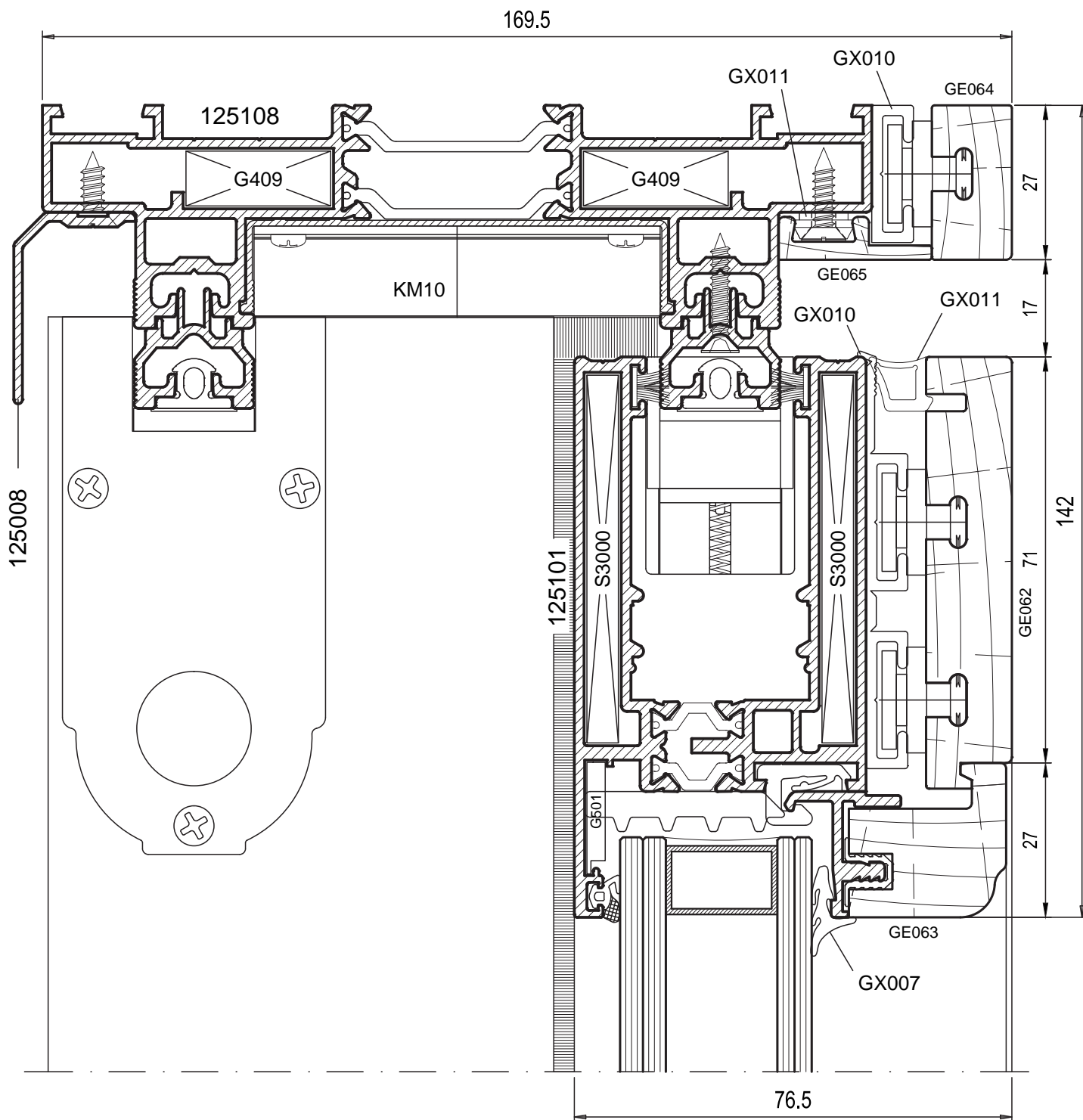
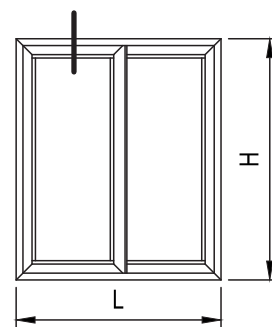
SEZIONE VERTICALE INFERIORE  
SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO



Nodi Scala 1:1



SEZIONE VERTICALE SUPERIORE  
SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO







 **INDINVEST LT**  
PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico  
S.P. Ninfina II Km 1,200  
04012 - Cisterna di Latina (LT)  
Tel. +39 039.22.22.1  
Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

Per informazioni:  
[www.indinvestlt.it](http://www.indinvestlt.it)

