

## DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

### FINESTRE E PORTEFINESTRE

Serramenti costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di fornitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9.

Il telaio fisso avrà una profondità di 65 mm. e l'anta mobile di 35 mm. I profilati aventi funzione di telaio fisso dovranno essere a struttura tubolare, così da possedere opportuna robustezza e mantenere rettilineo il binario su cui scorrono i carrelli delle ante.

La tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avrà una larghezza di 14.3 mm. comprensivi di spessore delle pareti del profilato, sia per i telai fissi che per quelli mobili.

In caso di costruzione di serramenti aventi rilevanti dimensioni, dovranno essere utilizzati per le ante mobili profilati aventi un rinforzo frontale incorporato nella sagoma, così da garantire una maggiore inerzia del profilato. L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio dei profilati a 45°, utilizzando opportune squadrette a bottone in alluminio e le giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua.

Il sistema di tenuta all'aria e acqua sarà realizzato da:

Guarnizioni a spazzolino con pinna in polipropilene centrale, avente funzione di minimizzare gli attriti durante la movimentazione, montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a spazzolino inserita su ciascun profilo di incontro centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici.

Tappi centrali montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso, con incorporati guarnizioni a spazzola e piatti in gomma espansa per la sigillatura laterale.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette con valvola ed inoltre dovranno essere montate nel canale tra i binari su cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua meteorica lì raccolta.

Le vetrazioni potranno essere applicate su profilati del tipo vetro ad infilo, oppure con fermavetri aventi sagoma rettangolare o arrotondata, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni in EPDM di tenuta del vetro. L'altezza della sede per i vetri dovrà essere di almeno 23 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e ricoperte da materiale sintetico e dovranno essere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento (UNI EN 42-77-86) i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

Permeabilità all'aria:	classe A3
Tenuta all'acqua:	classe E4
Resistenza al vento:	classe V3

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.



## FINITURA SUPERFICIALE DEI PROFILATI IN ALLUMINIO

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore \_\_\_\_\_ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".
- La verniciatura, nel colore \_\_\_\_\_ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".