






AS125


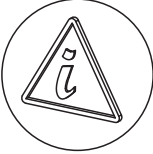
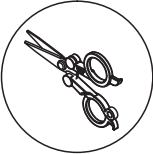

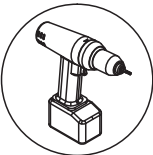
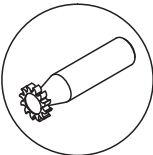


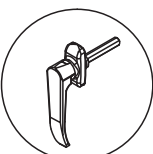
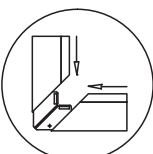
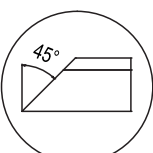
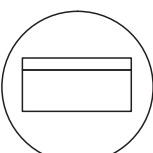
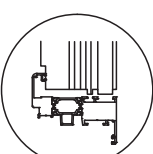

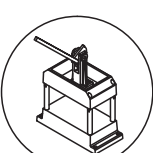


INDICE

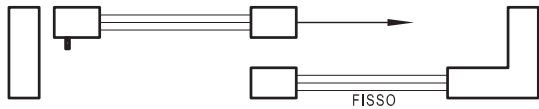
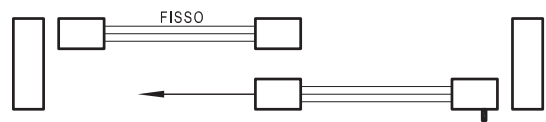
Icone Lavorazioni	
Tipologie Realizzabili	
Schemi Applicazione Accessori	
Lavorazioni	
Informazioni Tecniche	

Icone Lavorazioni 
Tipologie Realizzabili 
Schemi Applicazione Accessori 

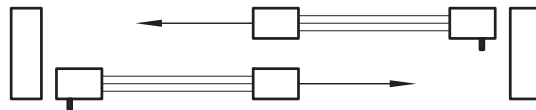
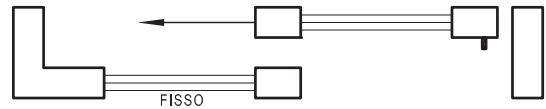
ICONE LAVORAZIONI

SIMBOLI	DESCRIZIONE	SIMBOLI	DESCRIZIONE
	IMPORTANTE		INFORMAZIONI
	TAGLIARE		AVVITARE / SVITARE
	FORARE		TRANCIARE/ FRESARE
	INCOLLARE		SIGILLARE
	FERRAMENTA		COLLEGARE ANGOLI
	TAGLIARE A 45°		TAGLIARE A 90°
	INTESTARE PROFILATO		PULIRE PERIODICAMENTE CON PANNO
	PUNZONATRICE		

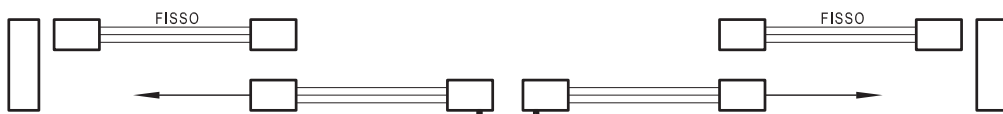
TIPOLOGIE REALIZZABILI (ALZANTE SCORREVOLE)



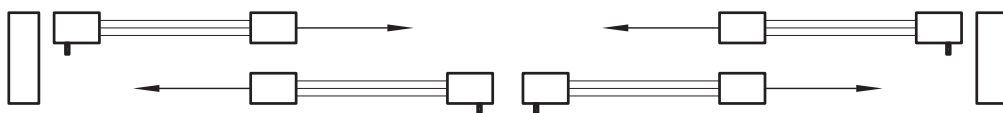
KFM



KAA



KAF_(x2)



KAA_(x2)

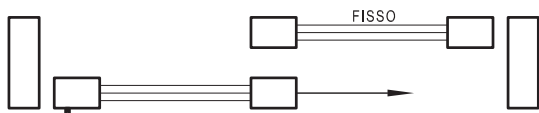


KAF_(x2)

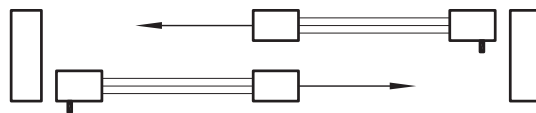
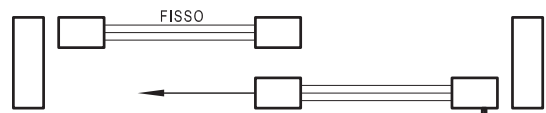


KFM_(x2)

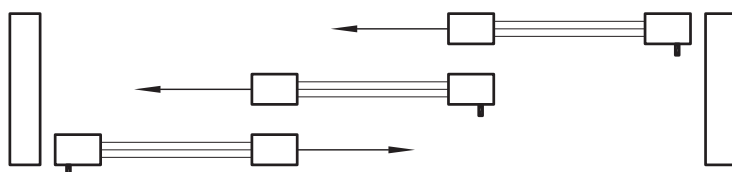
TIPOLOGIE REALIZZABILI (LINEA)



KSK



KSL

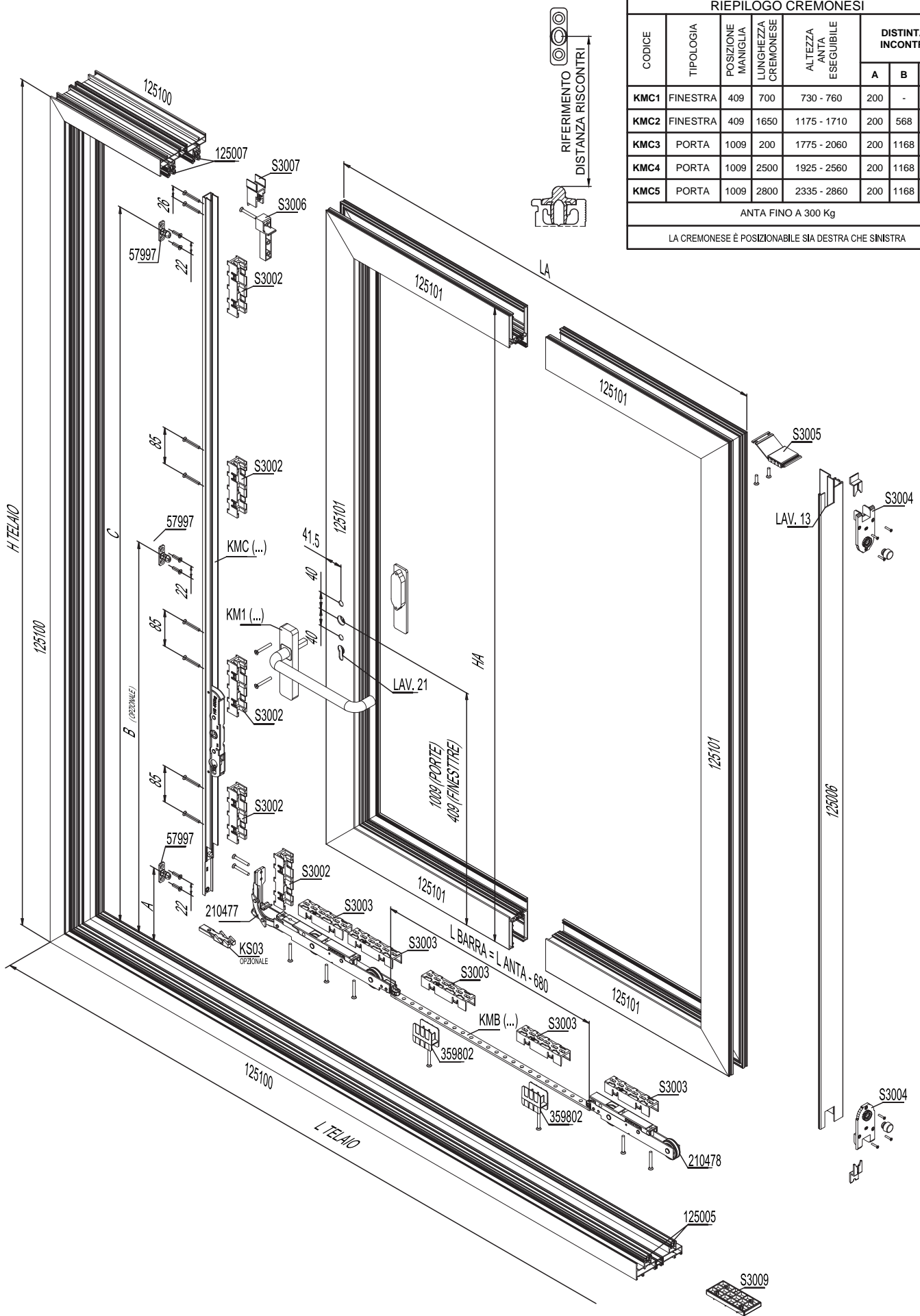


KST

Tipologia Realizzabili



RIEPILOGO ACCESSORI ALZANTE SCORREVOLE STANDARD

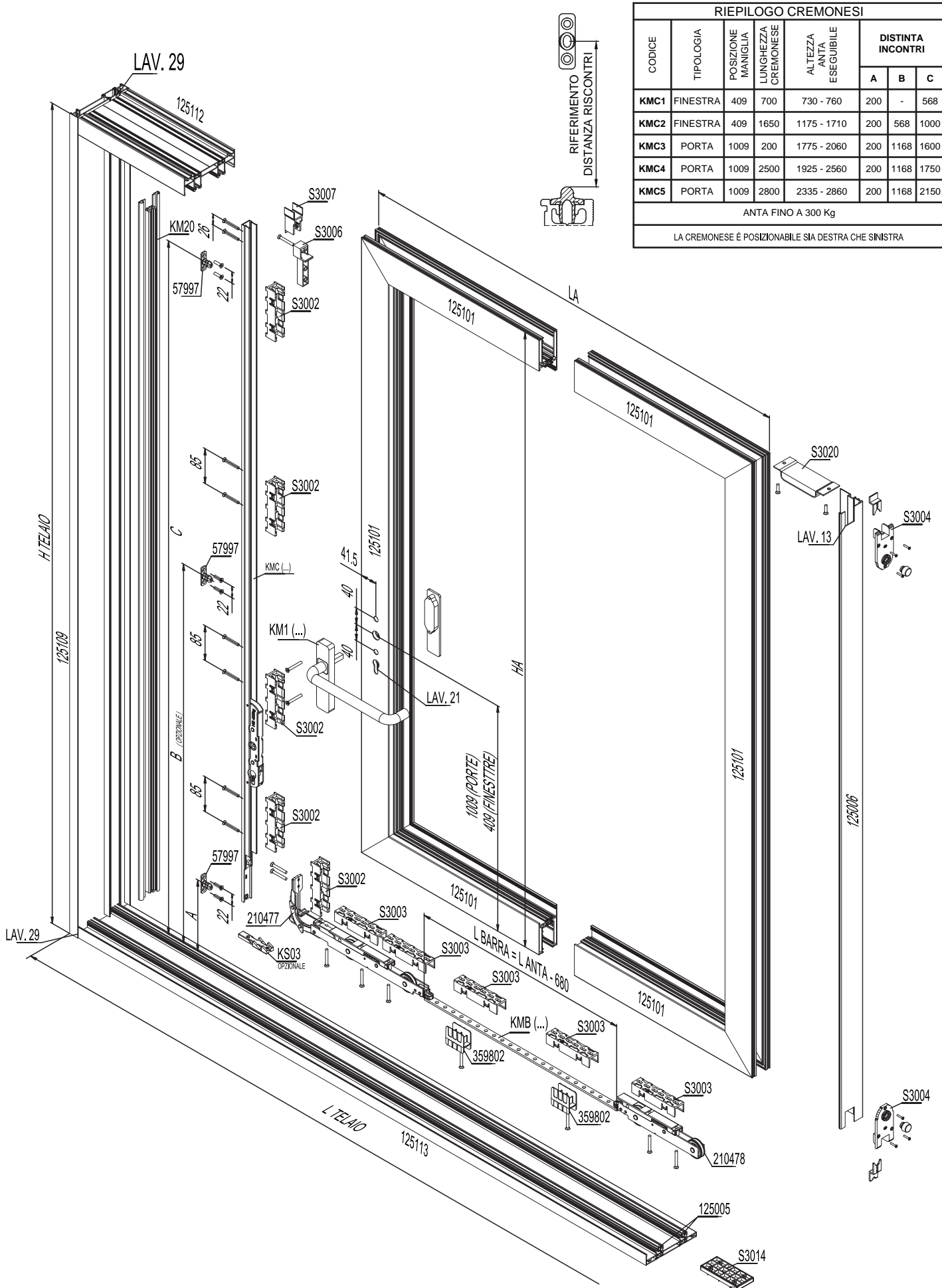


RIEPILOGO CREMONESI							
CODICE	TIPOLOGIA	POSIZIONE MANIGLIA	LUNGHEZZA CREMONESE	ALTEZZA ANTA ESEQUIBILE	DISTINTA INCONTRI		
					A	B	C
KMC1	FINESTRA	409	700	730 - 760	200	-	568
KMC2	FINESTRA	409	1650	1175 - 1710	200	568	1000
KMC3	PORTA	1009	200	1775 - 2060	200	1168	1600
KMC4	PORTA	1009	2500	1925 - 2560	200	1168	1750
KMC5	PORTA	1009	2800	2335 - 2860	200	1168	2150

ANTA FINO A 300 Kg
LA CREMONESE È POSIZIONABILE SIA DESTRA CHE SINISTRA

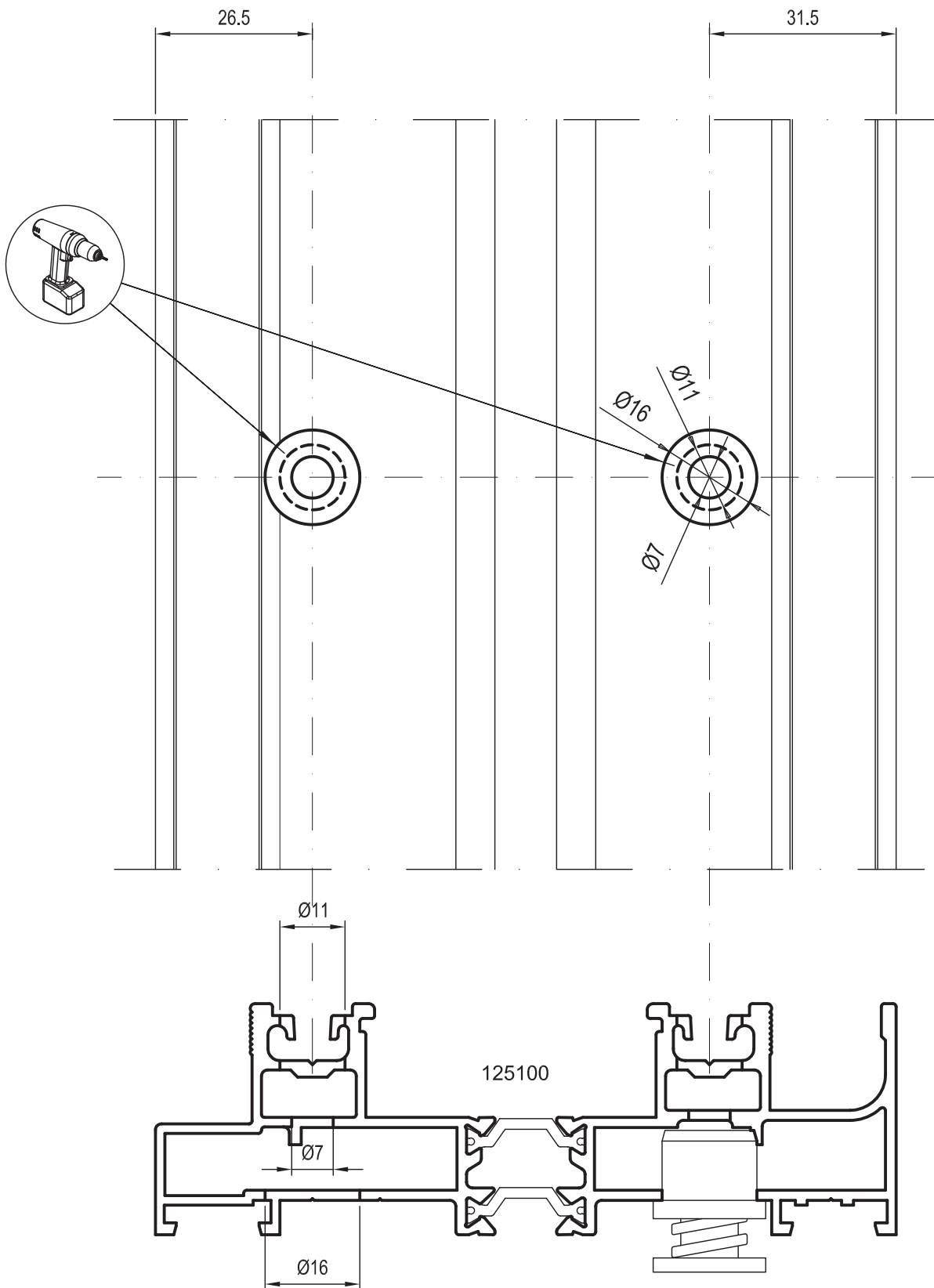


RIEPILOGO ACCESSORI ALZANTE SCORREVOLE TELAIO A 90°

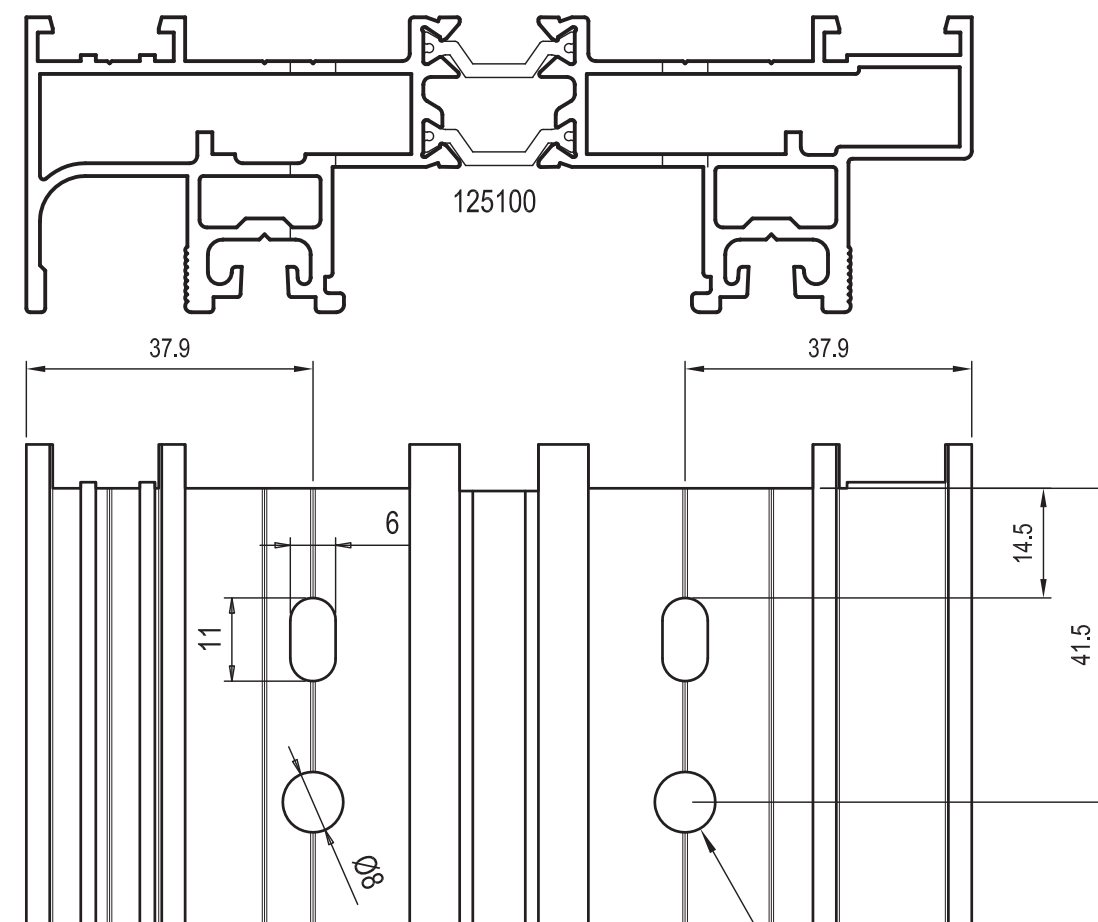
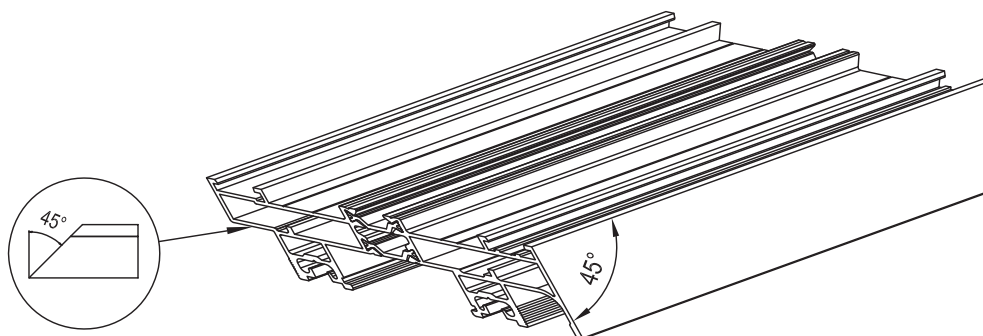


Lavorazioni 

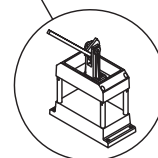
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO A MURO



LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA A BOTTONE DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079

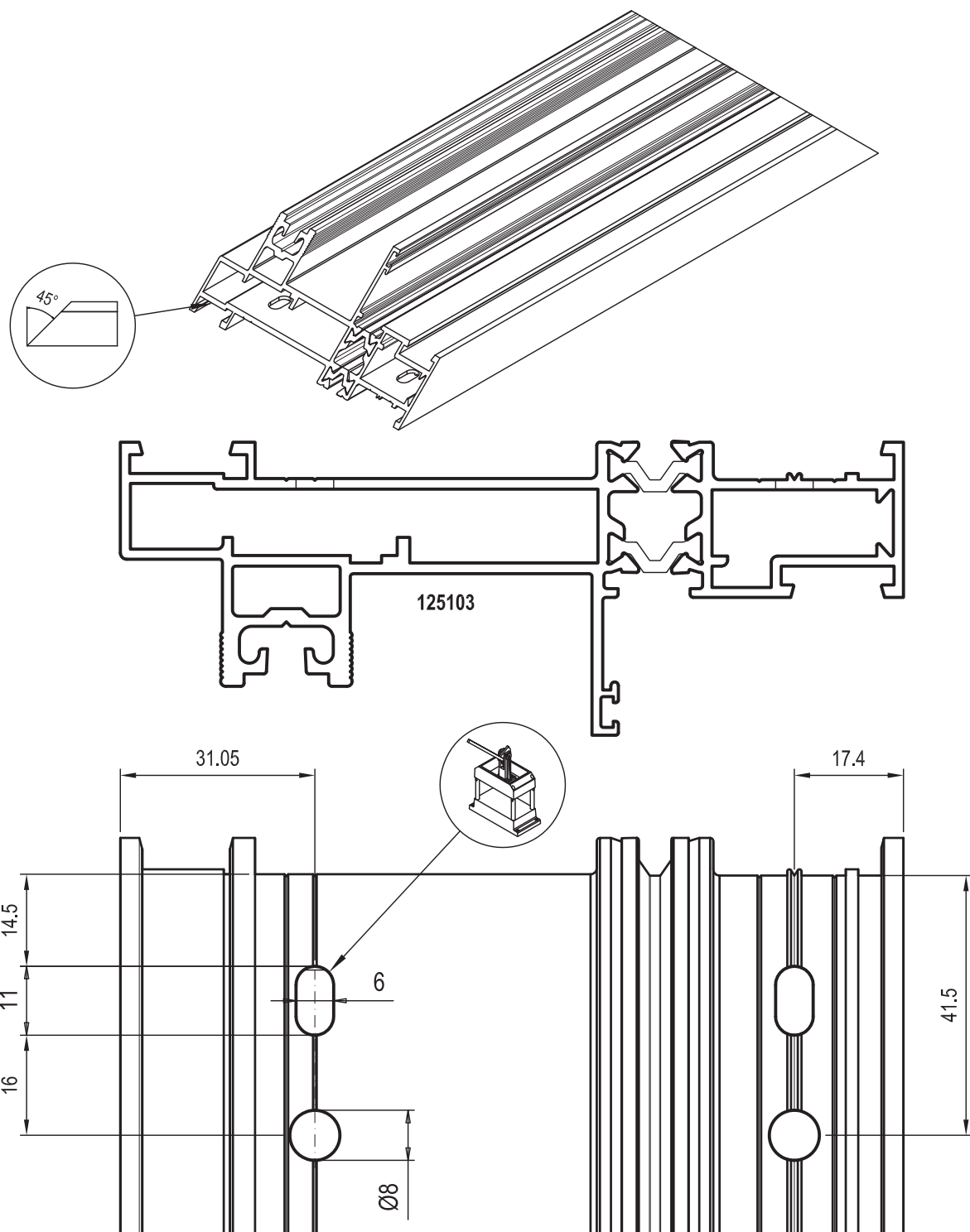
**ESECUZIONE:****MONTANTE:** FORO + ASOLA**TRAVERSO:** SOLO FORO

G409



3

LAVORAZIONE TELAIO PER SQUADRETTA A BOTTONE DA ESEGUIRE CON PRESSETTA GA079

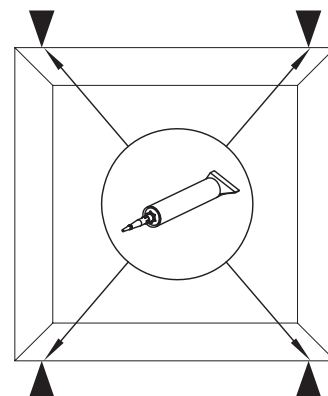
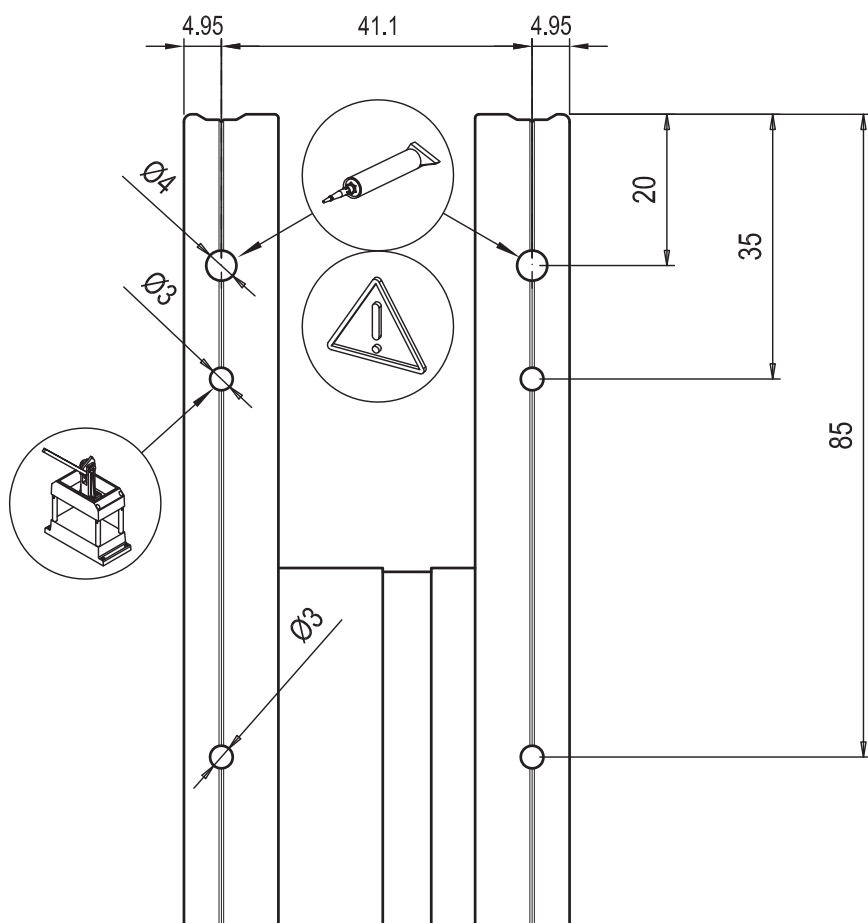
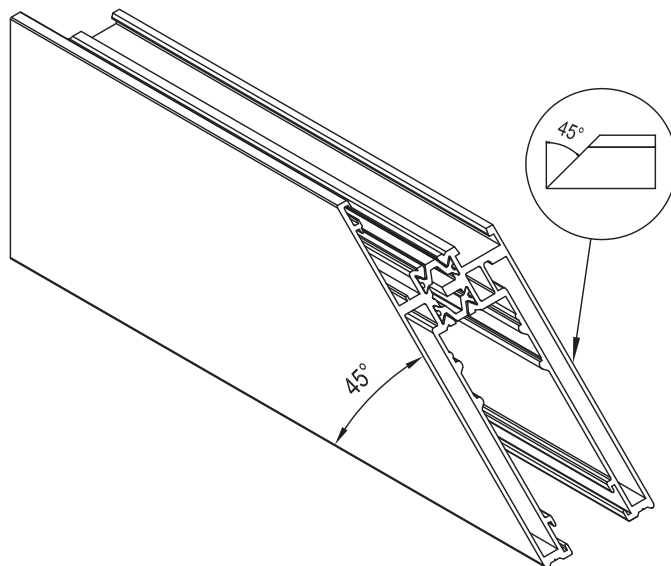
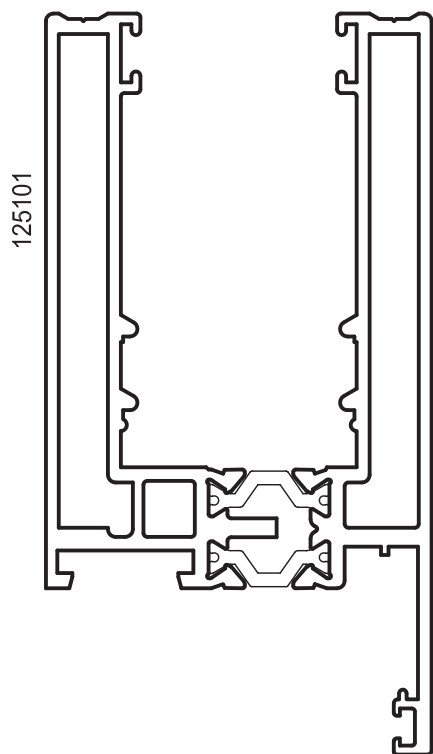


ESECUZIONE:

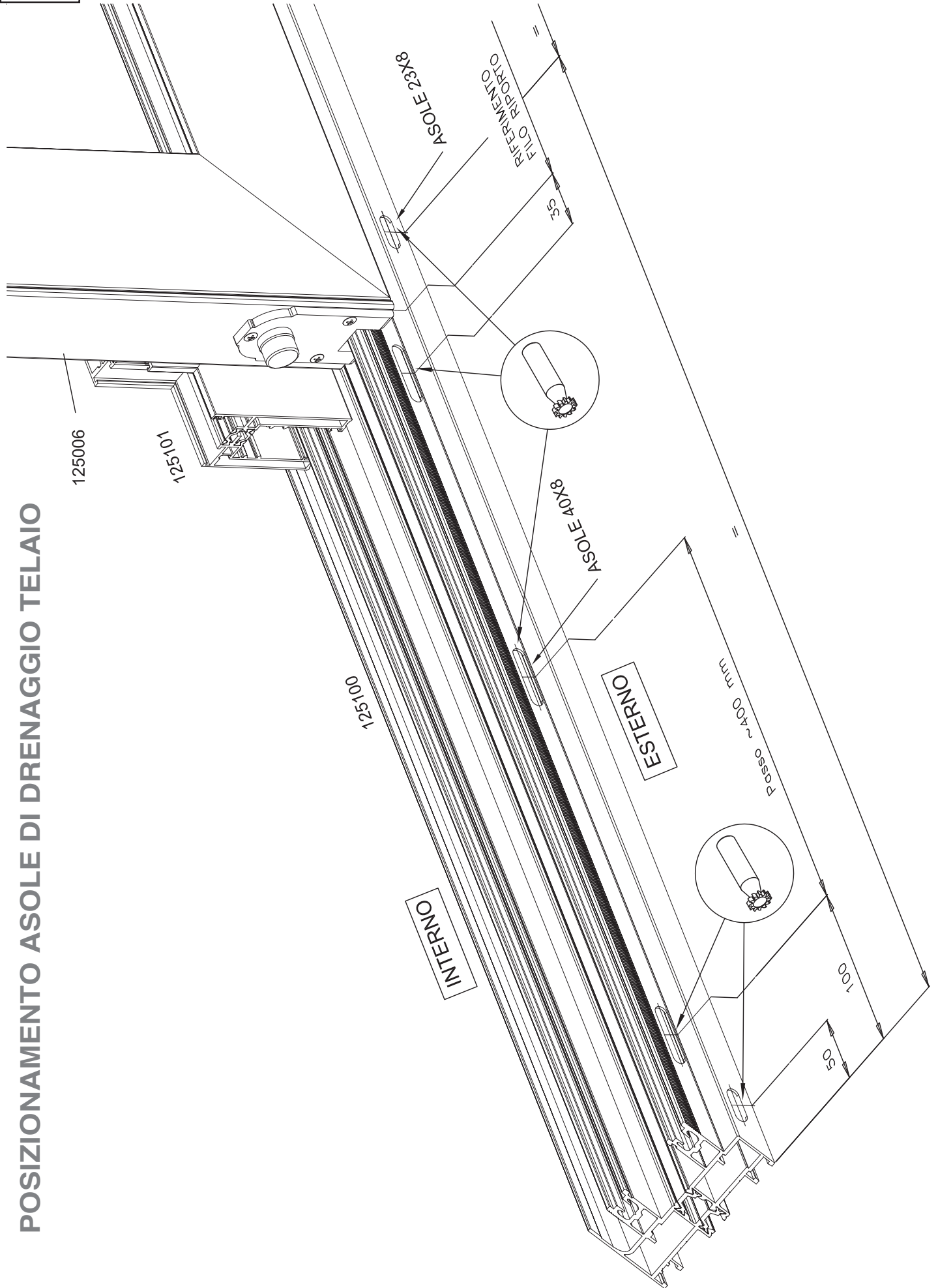
MONTANTE: FORO + ASOLA
TRAVERSO: SOLO FORO



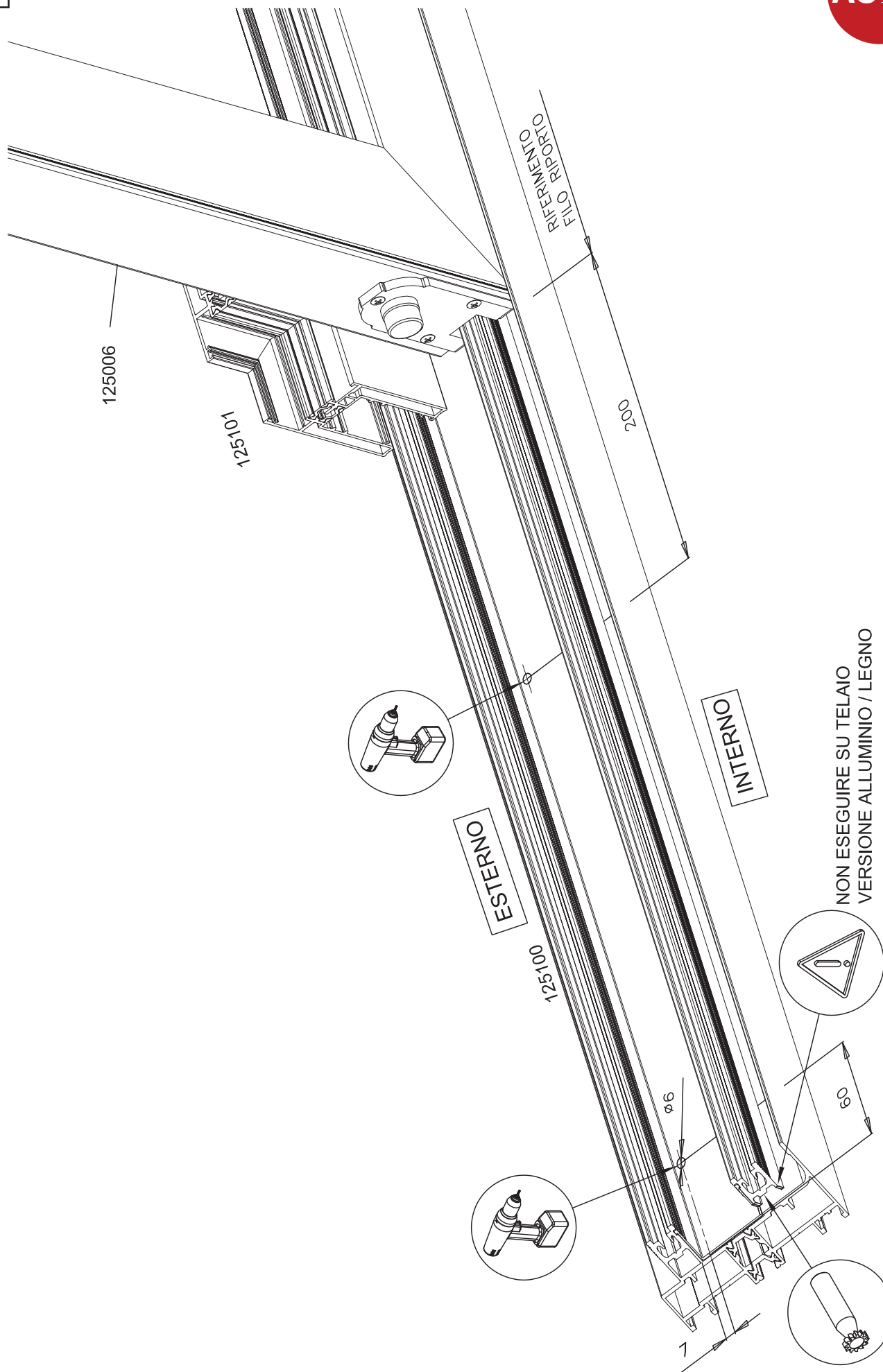
**LAVORAZIONE ANTA
PER SQUADRETTA S3000
DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079
O IN ALTERNATIVA DIMA GA054**



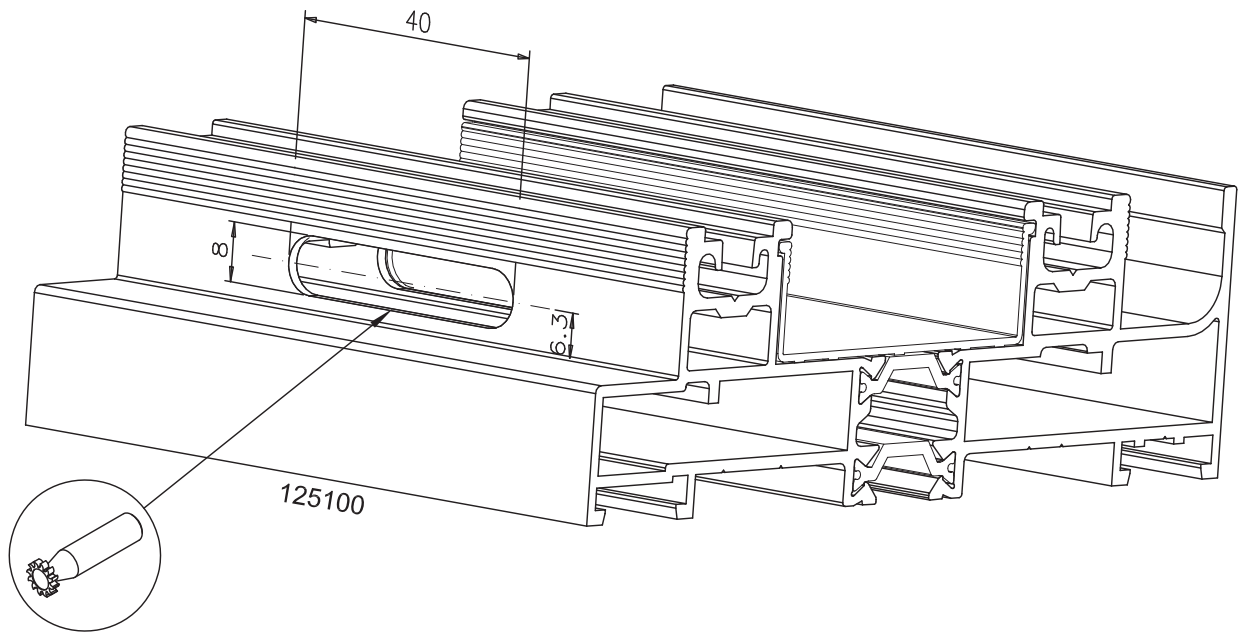
POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO TELAIO



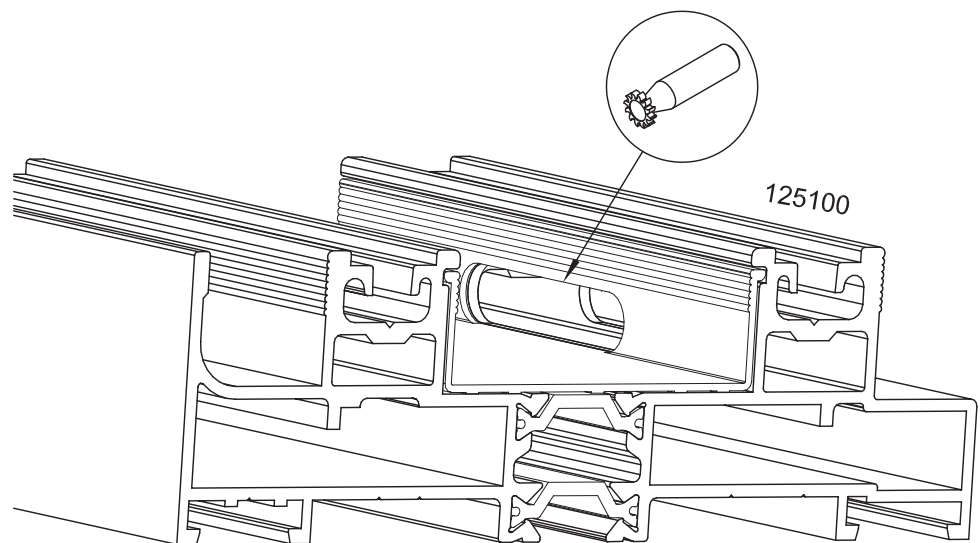
POSIZIONAMENTO FORI DI DRENAGGIO TELAIO



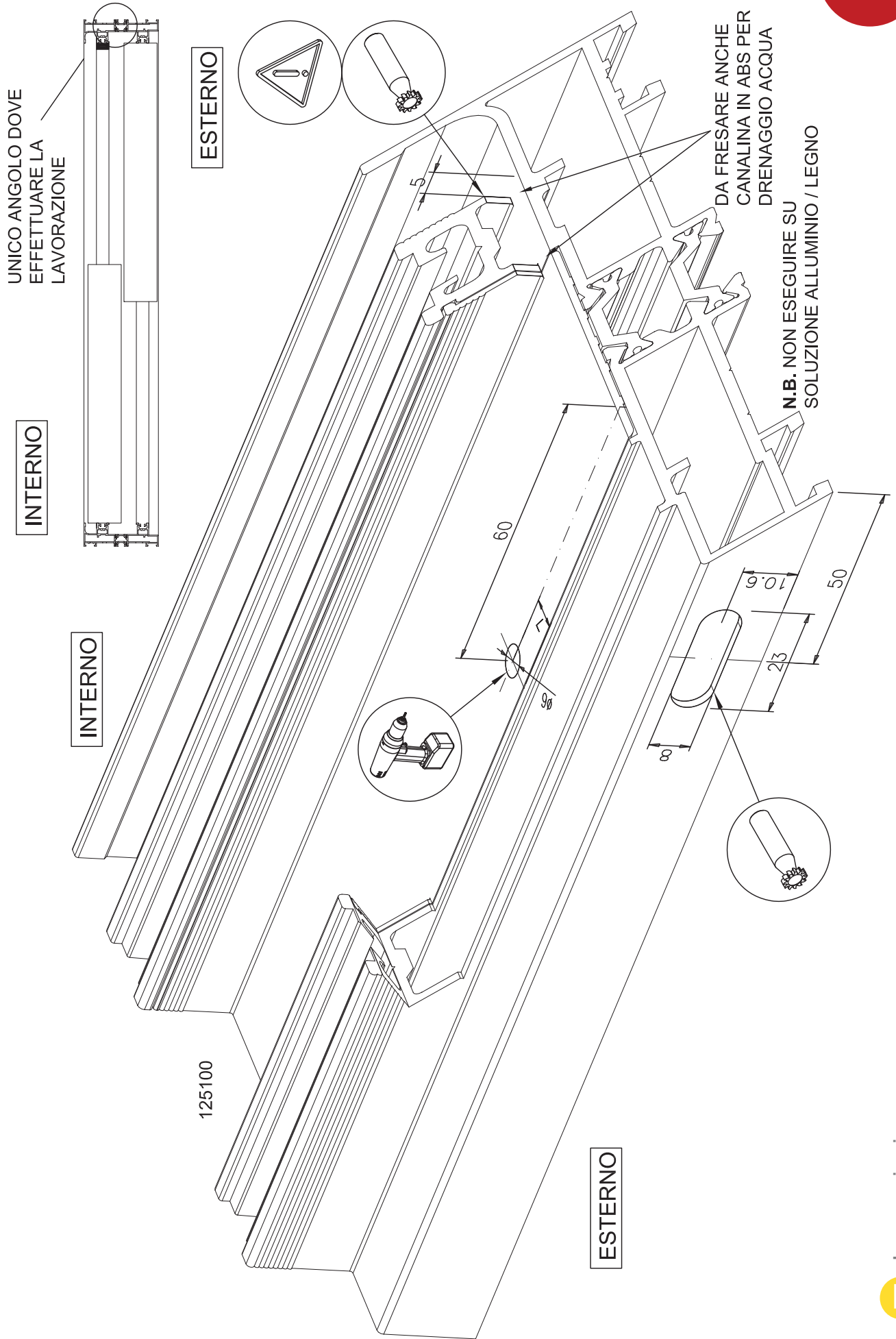
DRENAGGIO TELAI FISSI



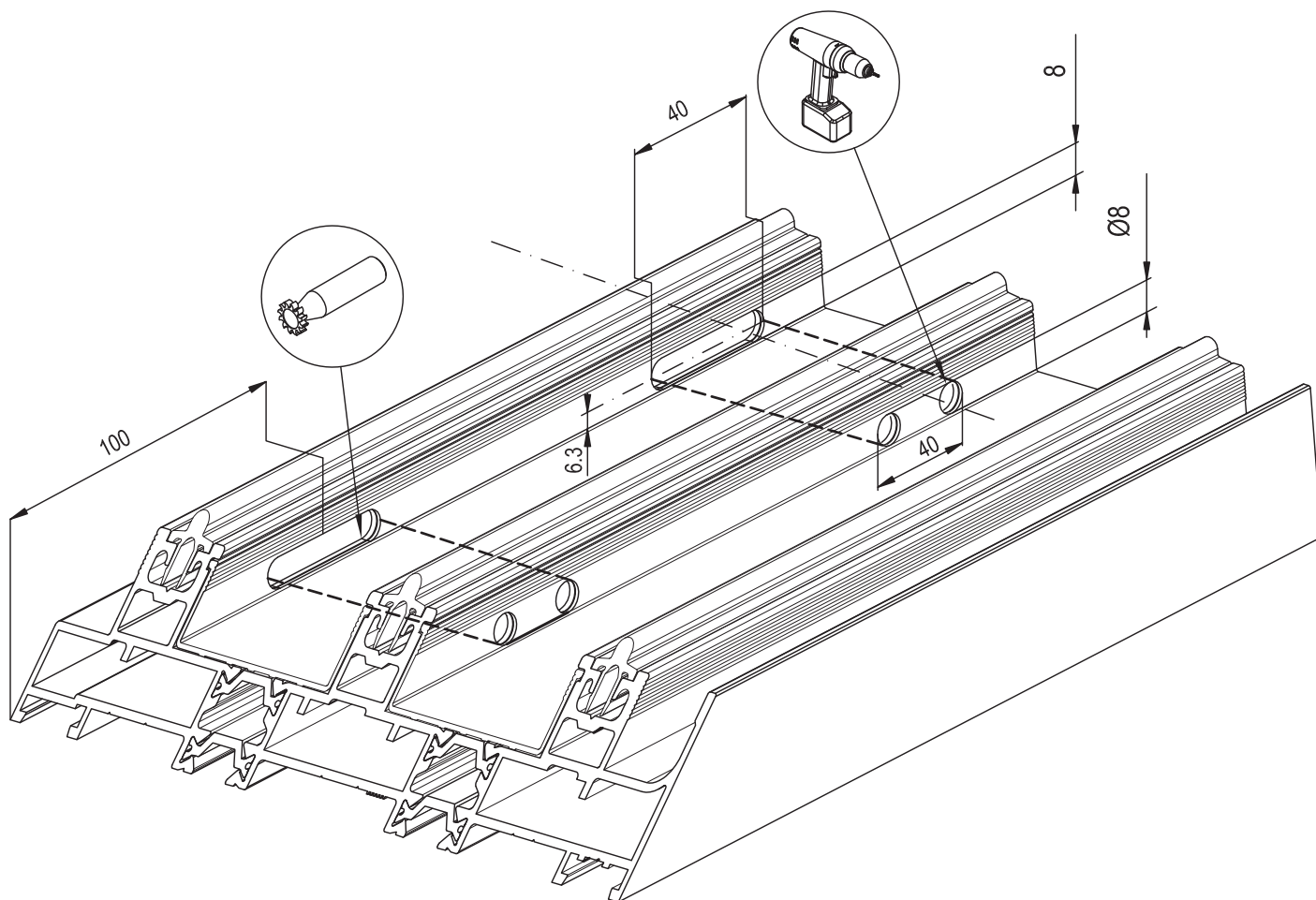
N.B. LA LAVORAZIONE È PASSANTE PER TUTTA LA LARGHEZZA DEL BINARIO E VA ESEGUITA ANCHE SULLA CANALINA IN ABS



DRENAGGIO TELAI FISSI

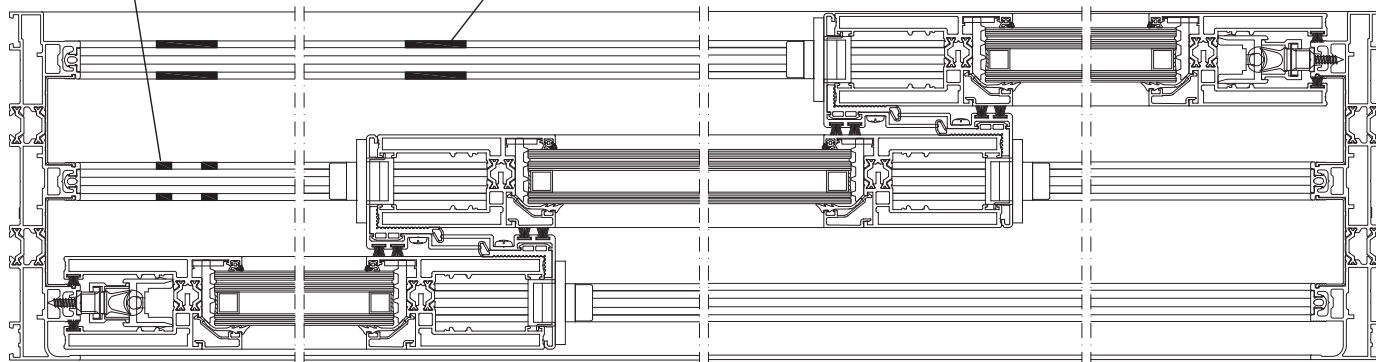


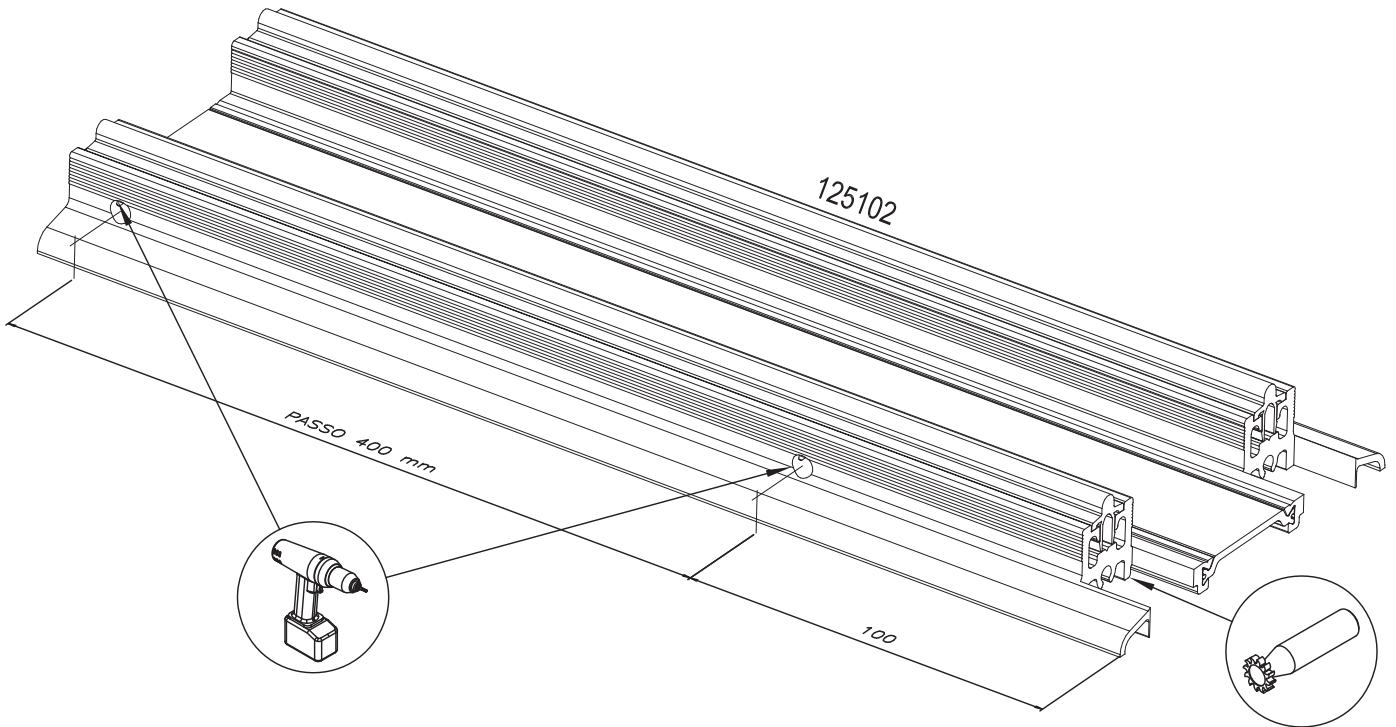
LAVORAZIONE DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO A 3 BINARI



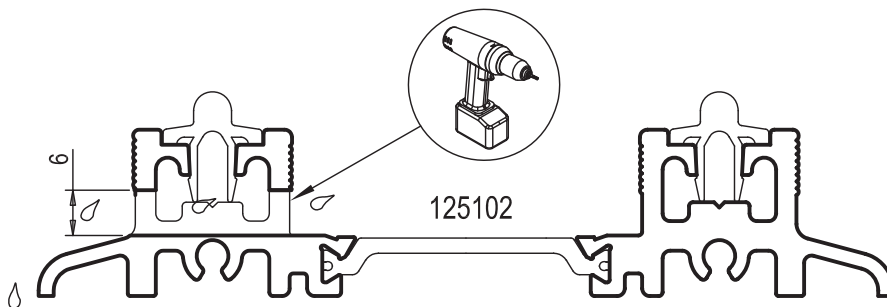
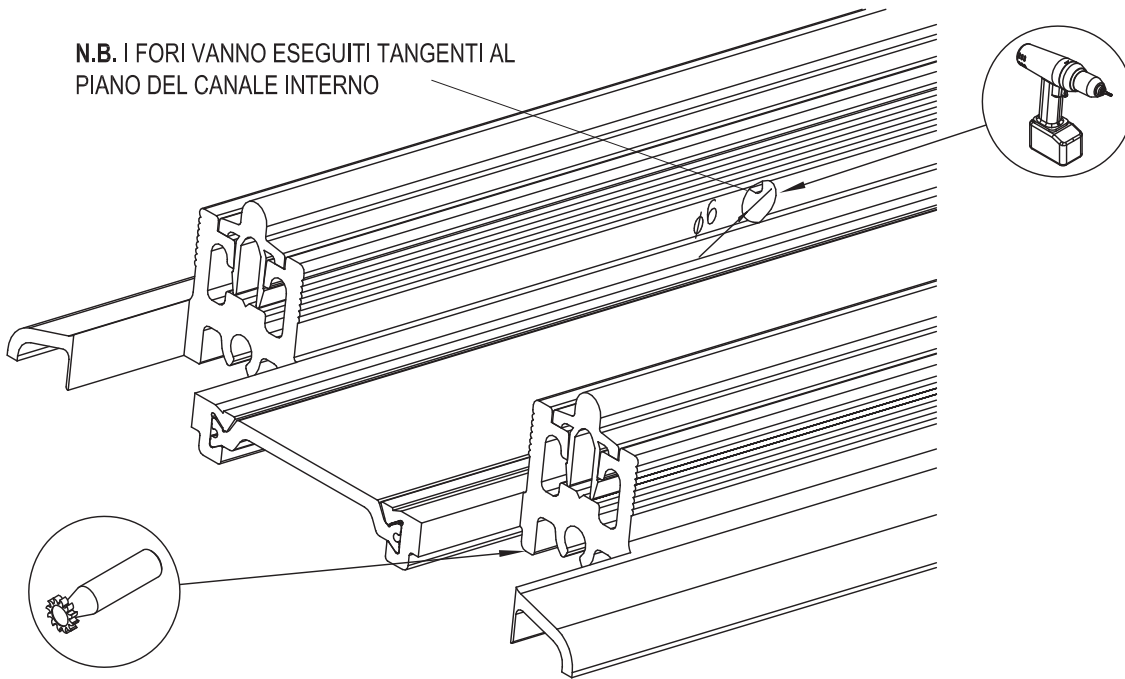
FORO Ø8

ASOLA 40X8 CON PASSO 400 mm circa

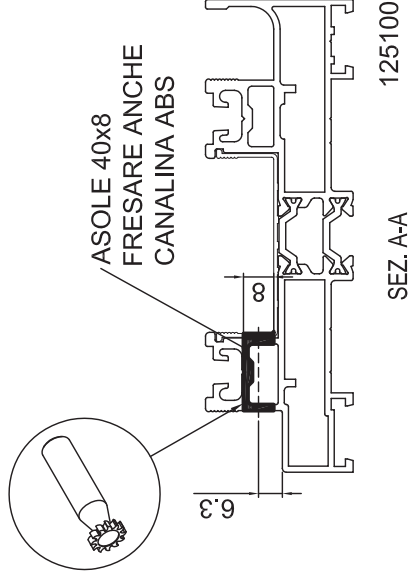
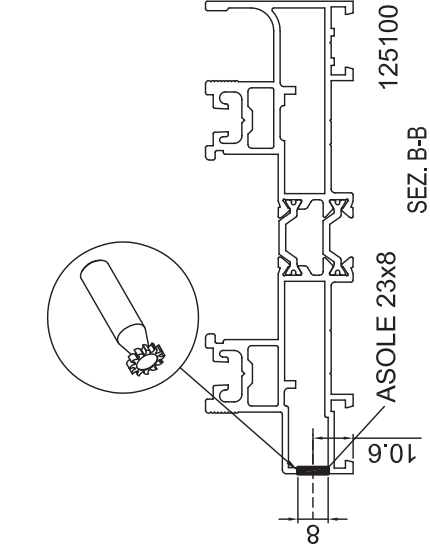
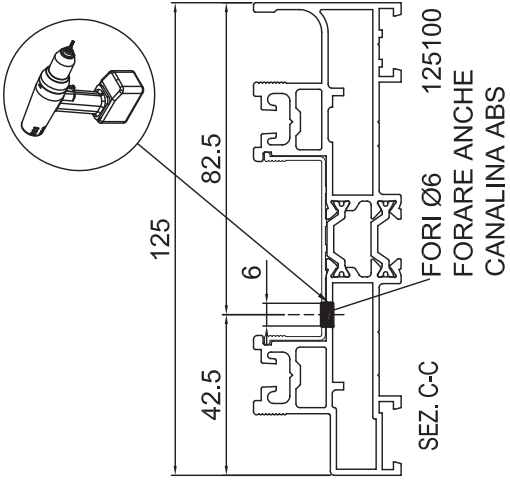
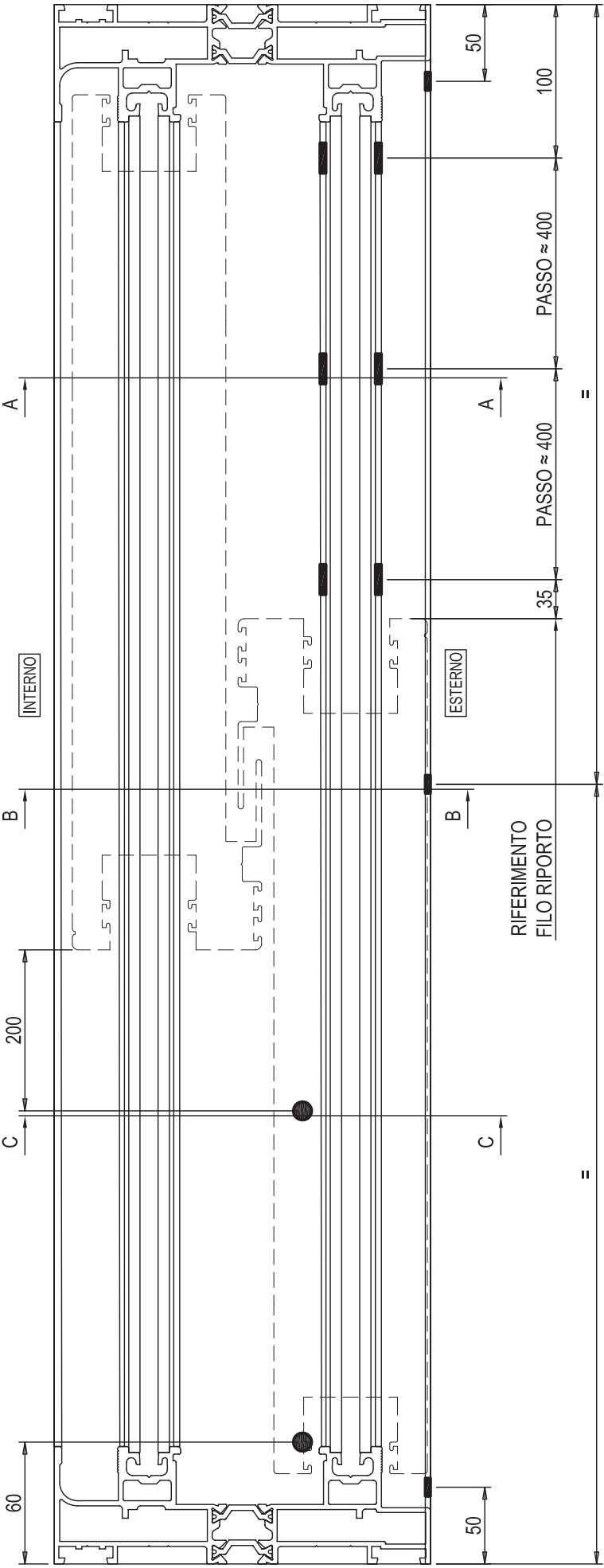


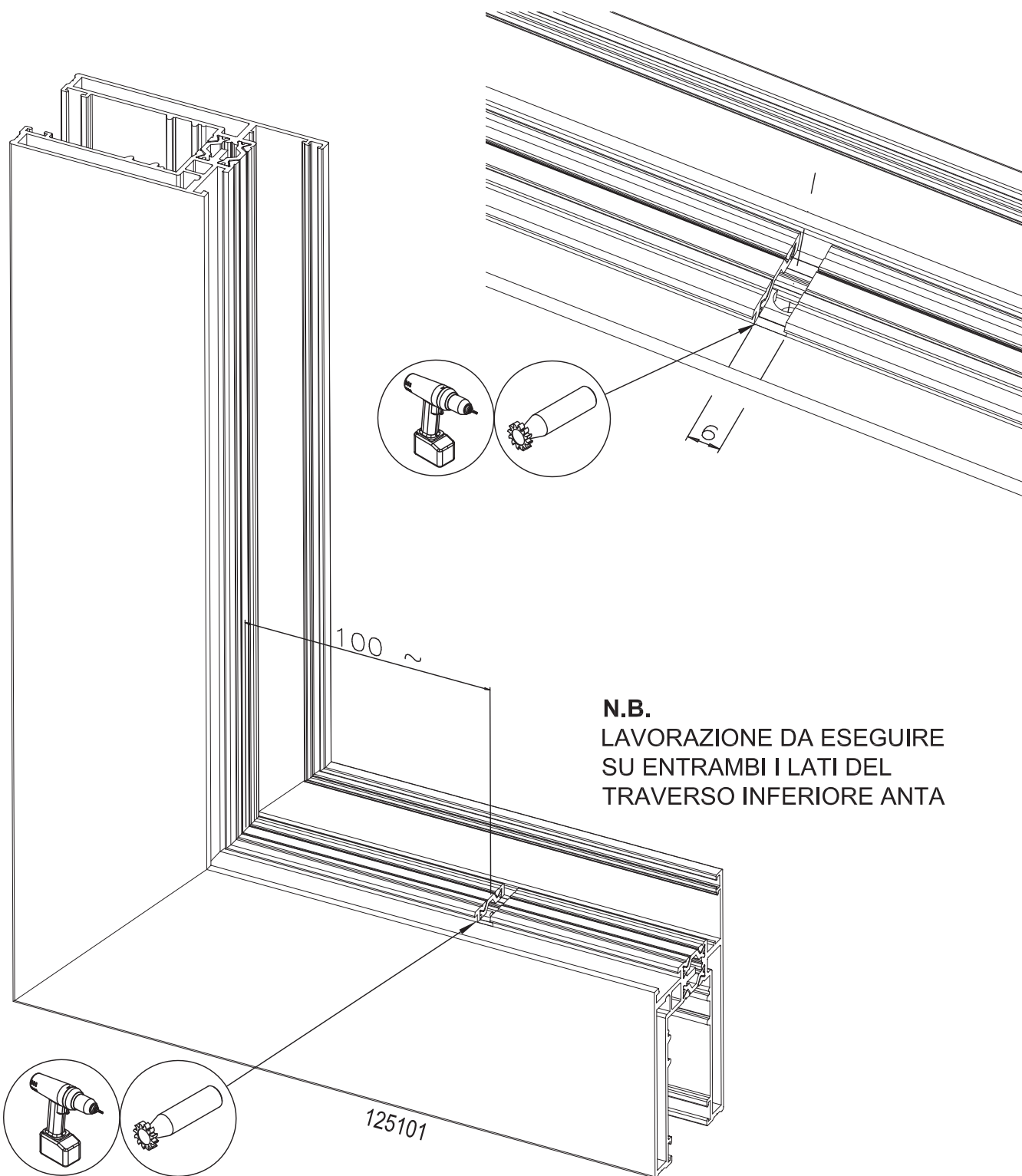


N.B. I FORI VANNO ESEGUITI TANGENTI AL PIANO DEL CANALE INTERNO

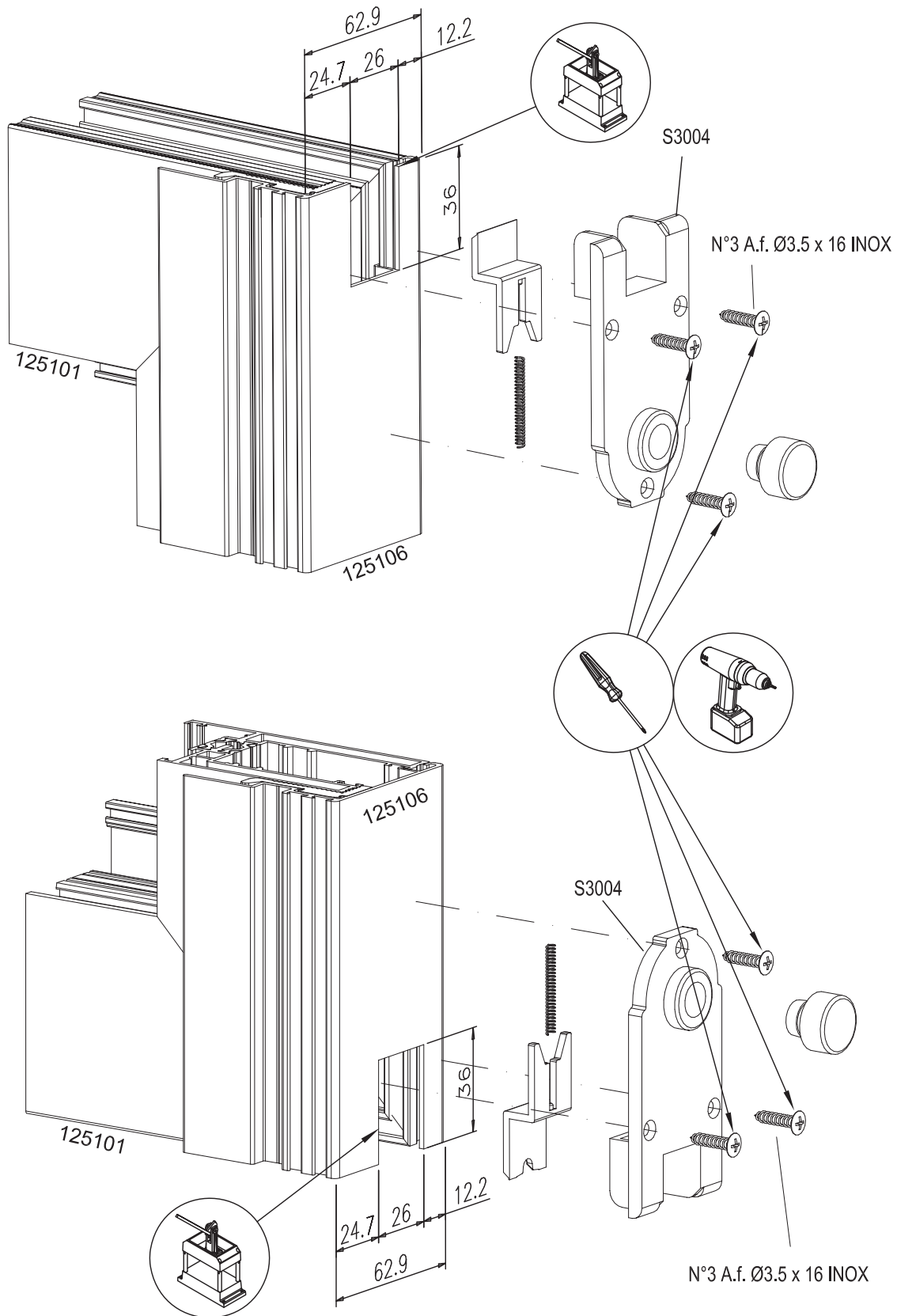


LAVORAZIONE DRENAGGIO SOLUZIONE STANDARD

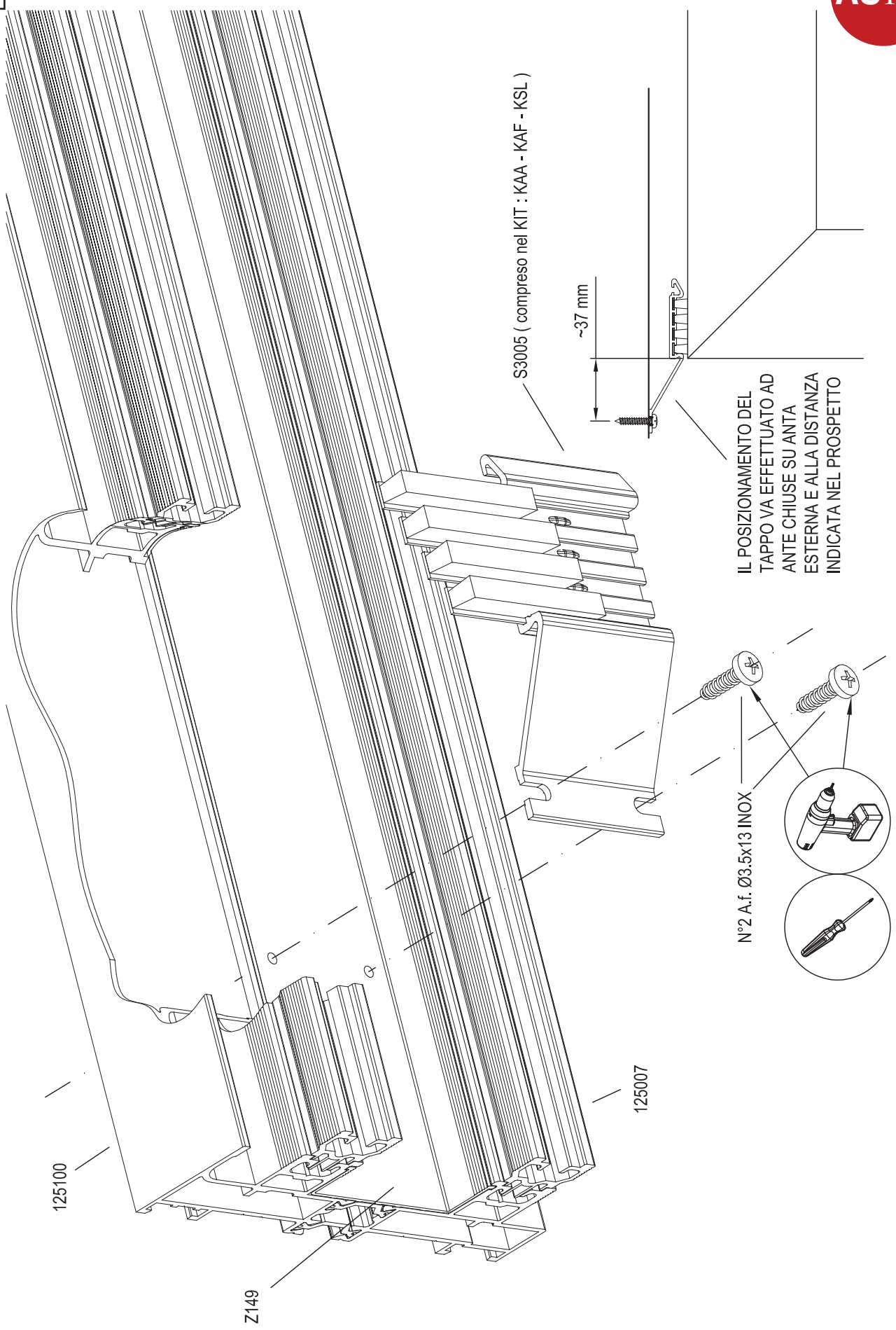




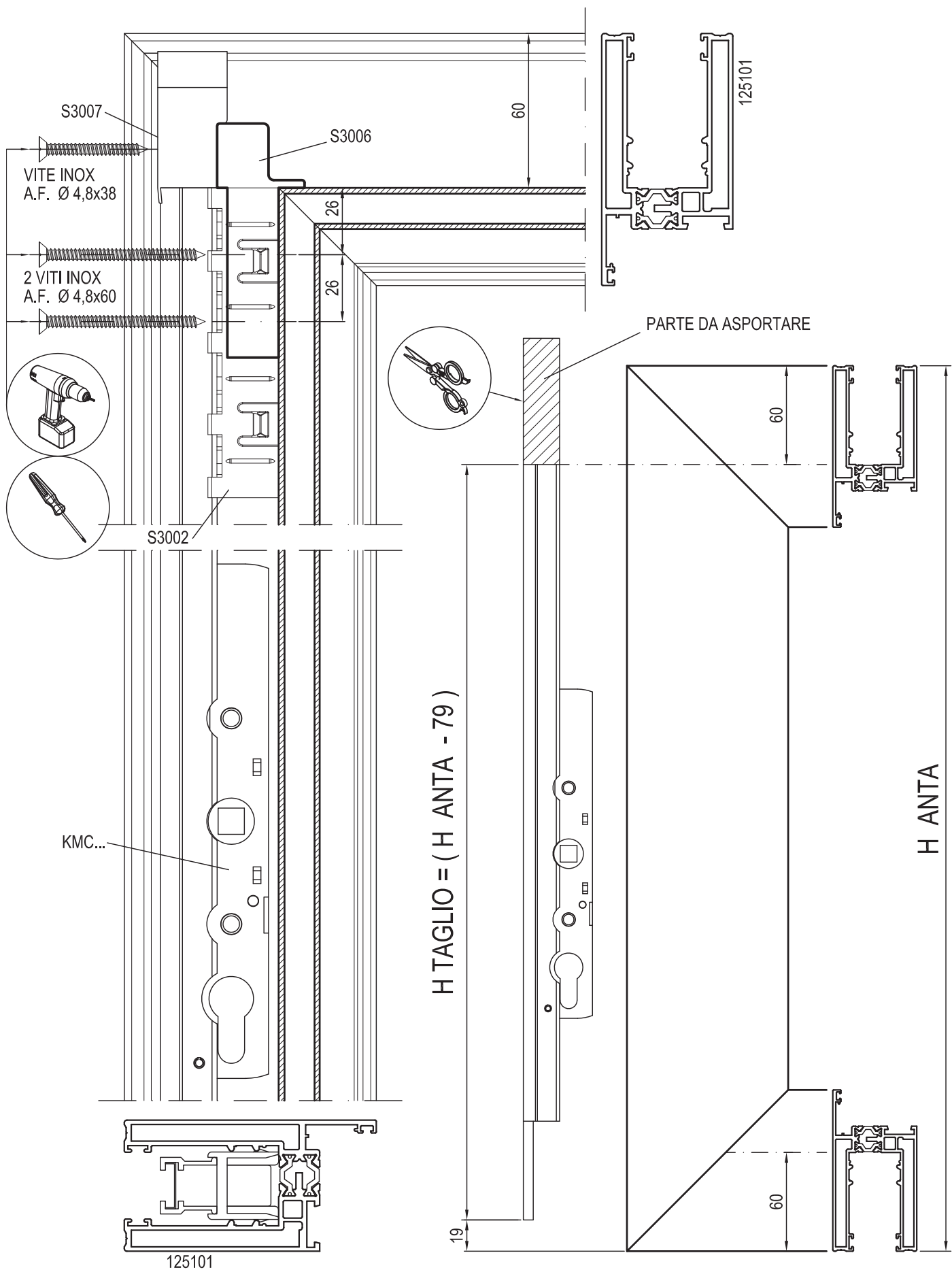
LAVORAZIONE SU PROFILO INCONTRO CENTRALE ANTE DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079



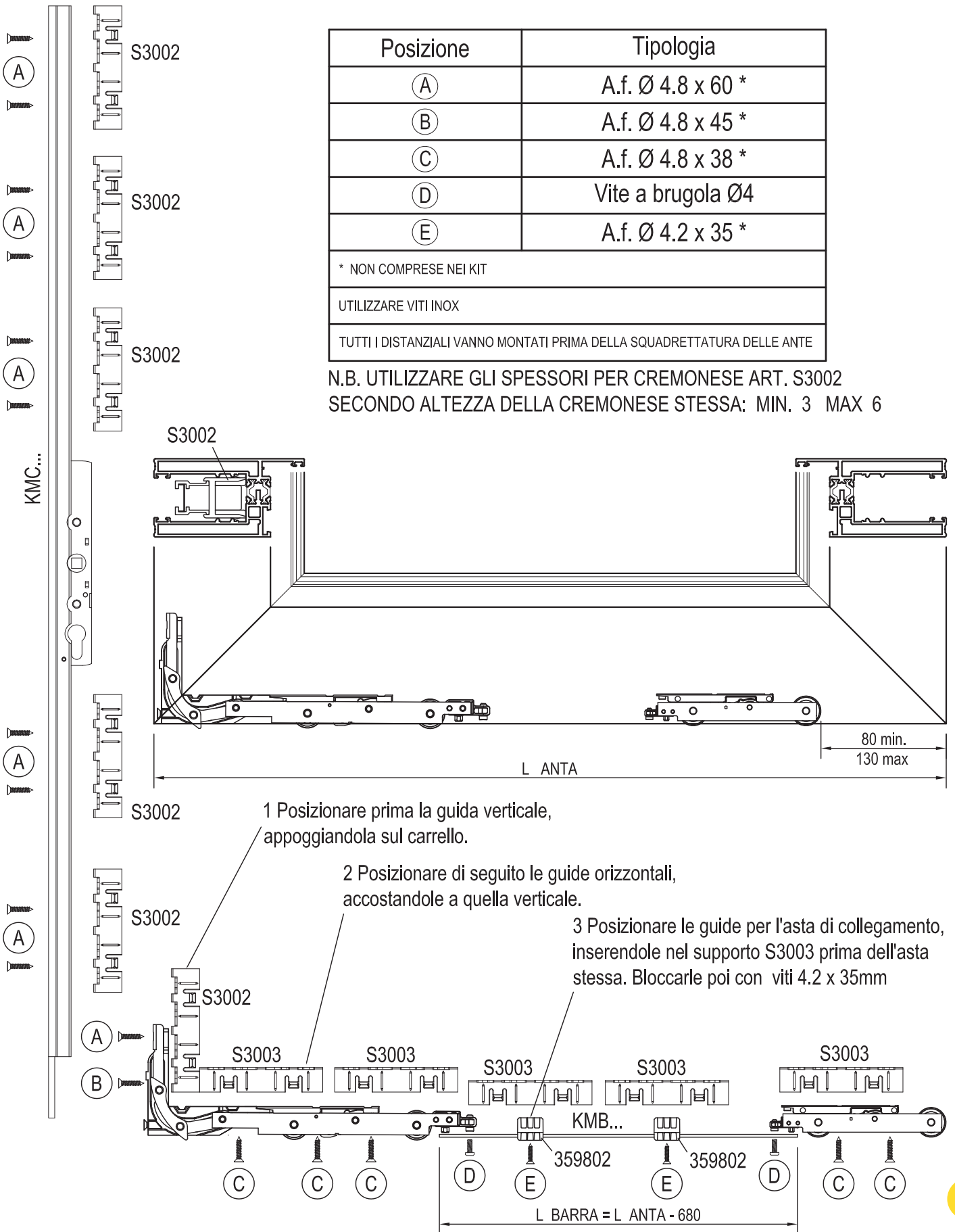
APPLICAZIONE PATTINO DI TENUTA SUPERIORE



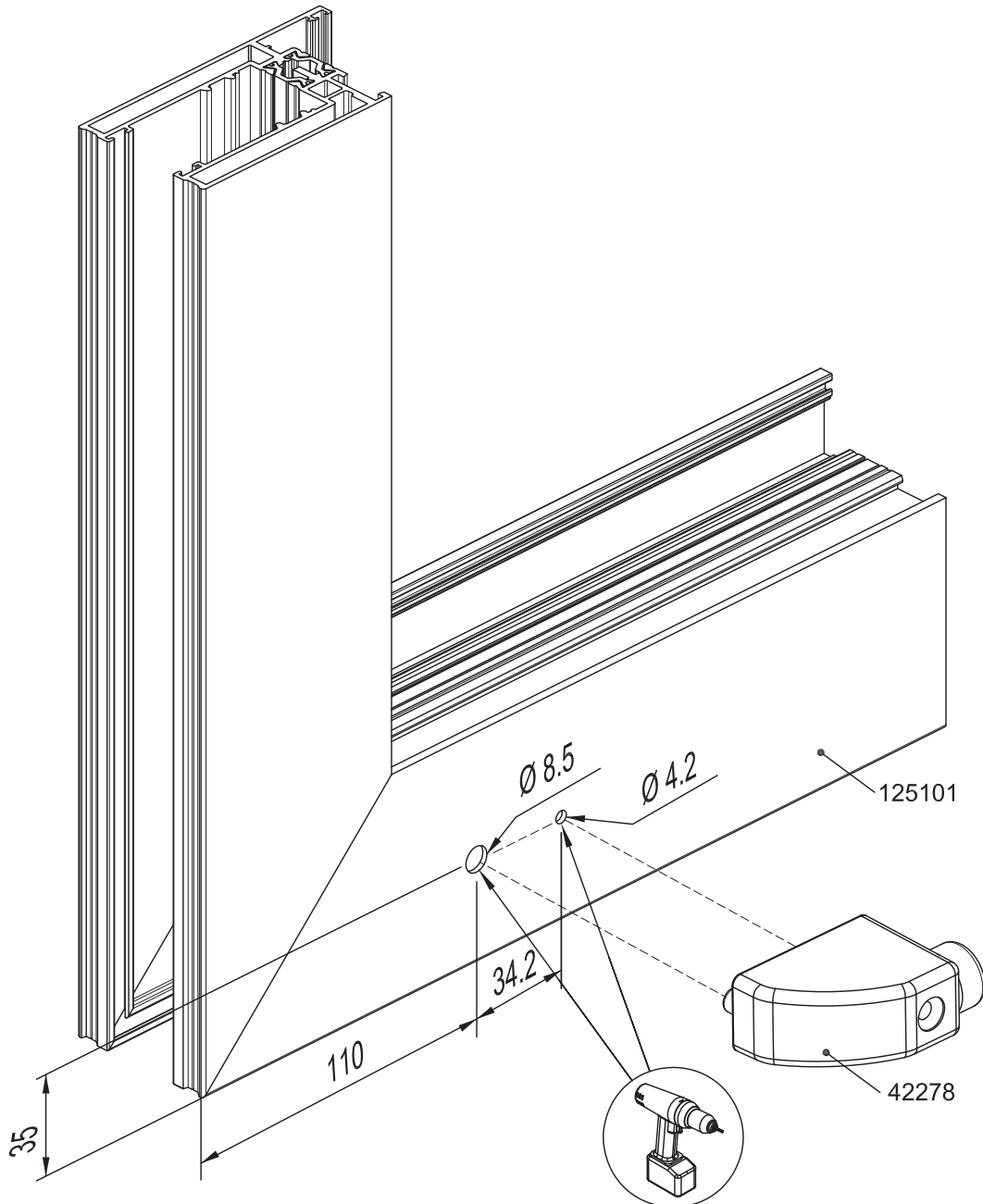
MONTAGGIO ANTISOLLEVAMENTO E TAGLIO CREMONESE



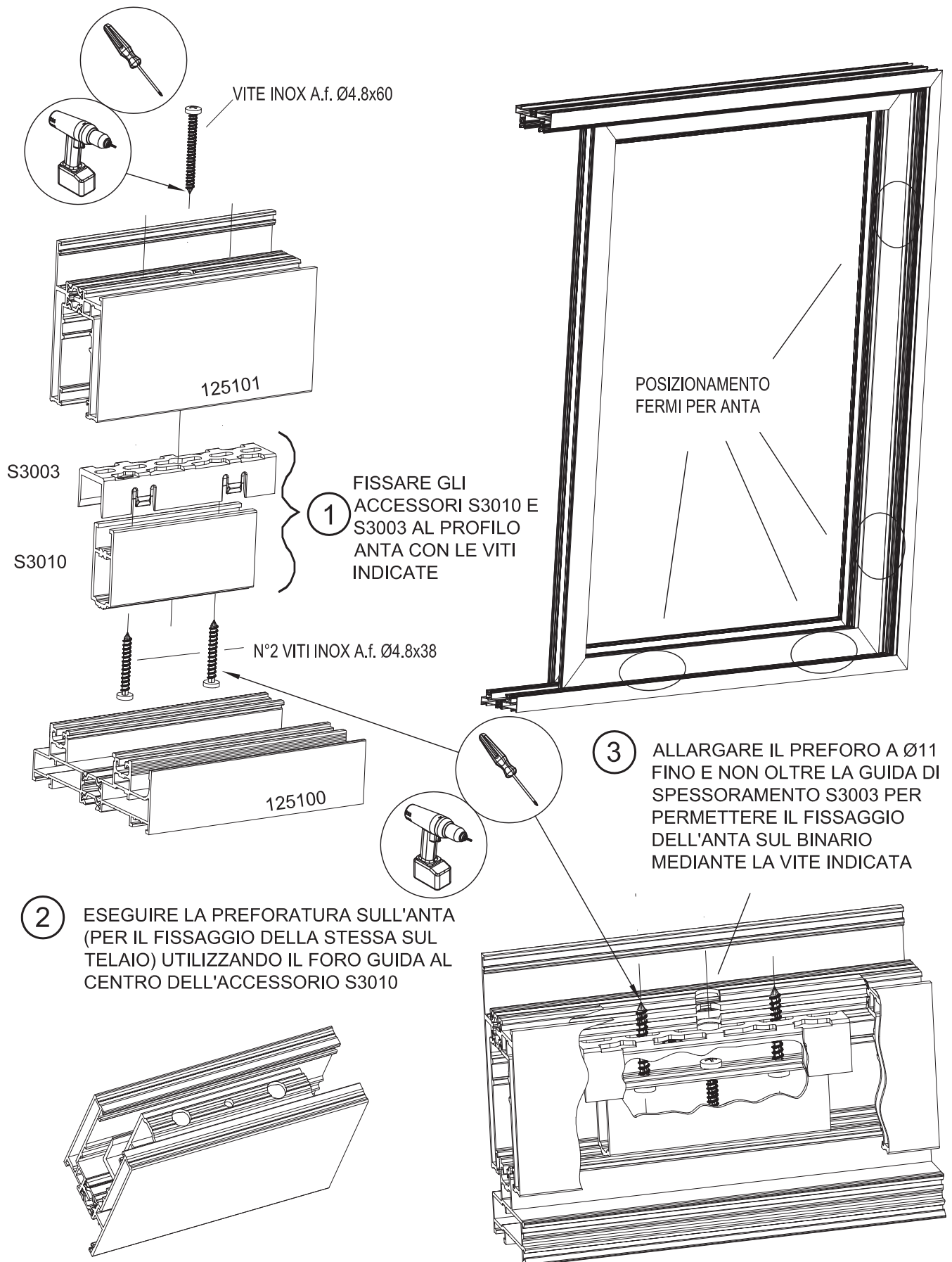
SCHEMA DI MONTAGGIO FERRAMENTA E DISTANZIALI PER ANTA CON PESO FINO A 300 KG



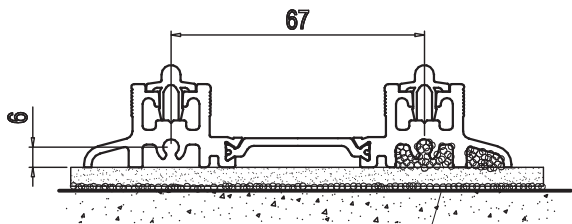
LAVORAZIONE PER POSIZIONAMENTO TAMPONE DI FINE CORSA



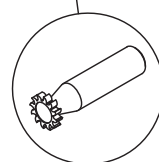
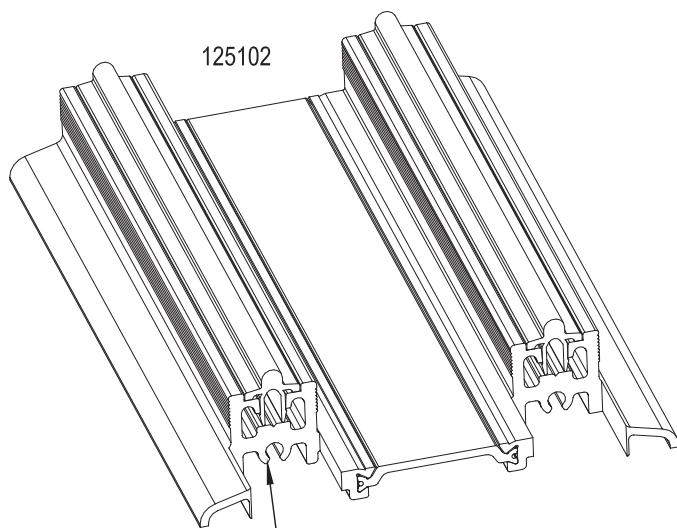
MONTAGGIO ANTA FISSA SOLUZIONE CON BLOCCHETTI



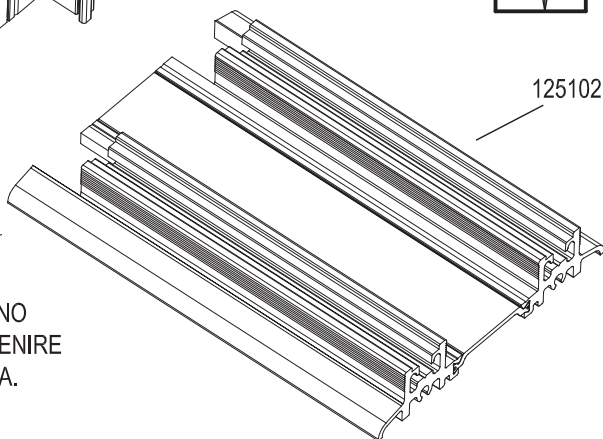
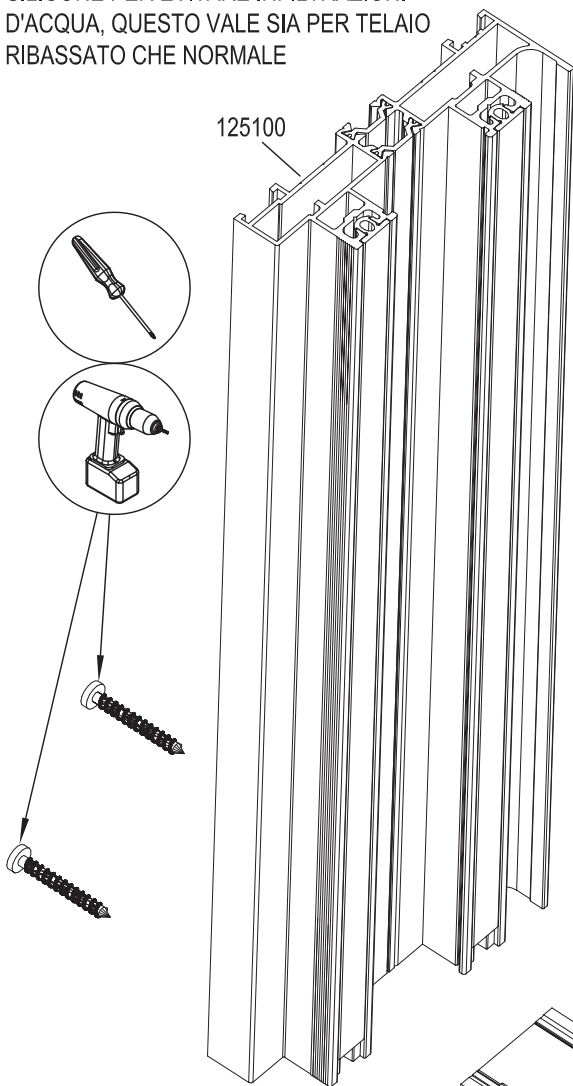
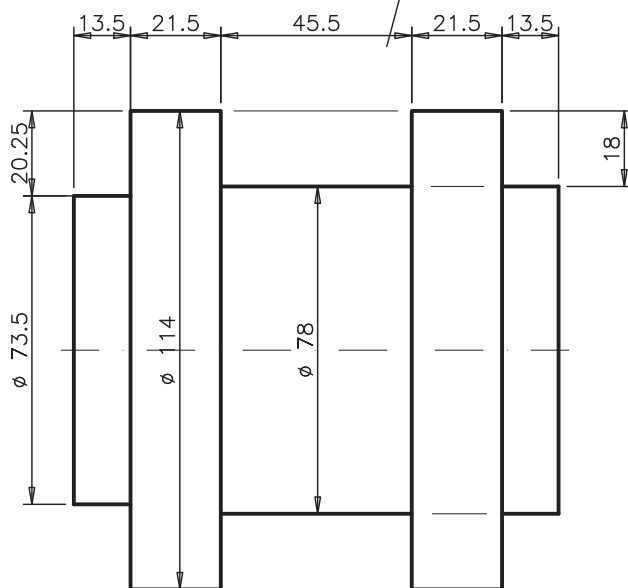
LAVORAZIONE DI INTESTATURA PER MONTAGGIO TELAIO RIBASSATO



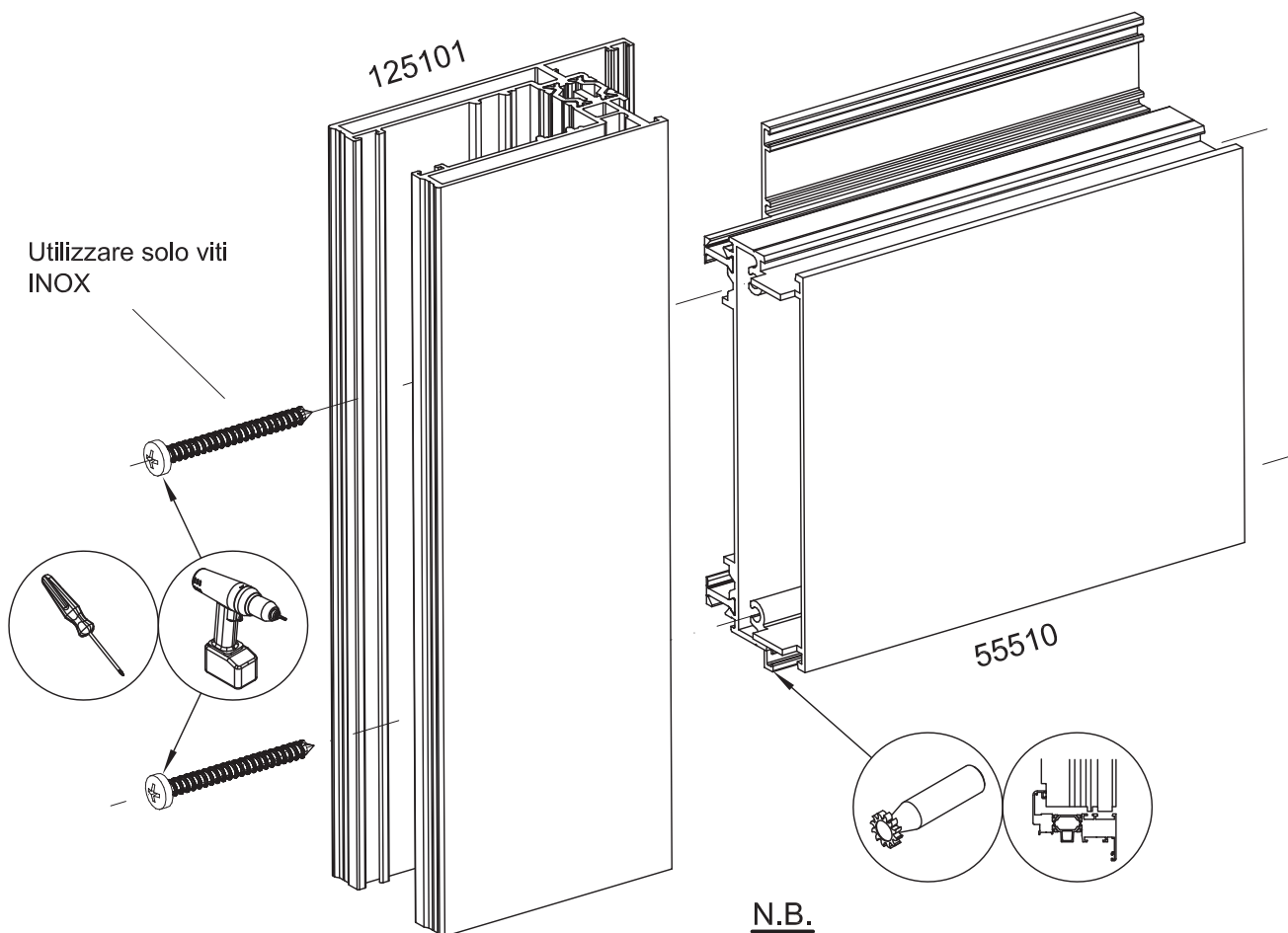
N.B. PRIMA DELLA POSA DEL TELAIO
ESEGUIRE UNA CORDONATURA DI
SILICONE PER EVITARE INFILTRAZIONI
D'ACQUA, QUESTO VALE SIA PER TELAIO
RIBASSATO CHE NORMALE



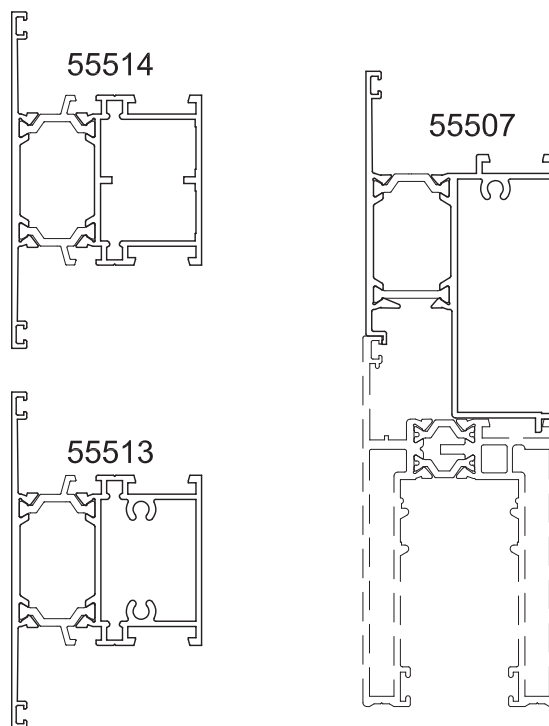
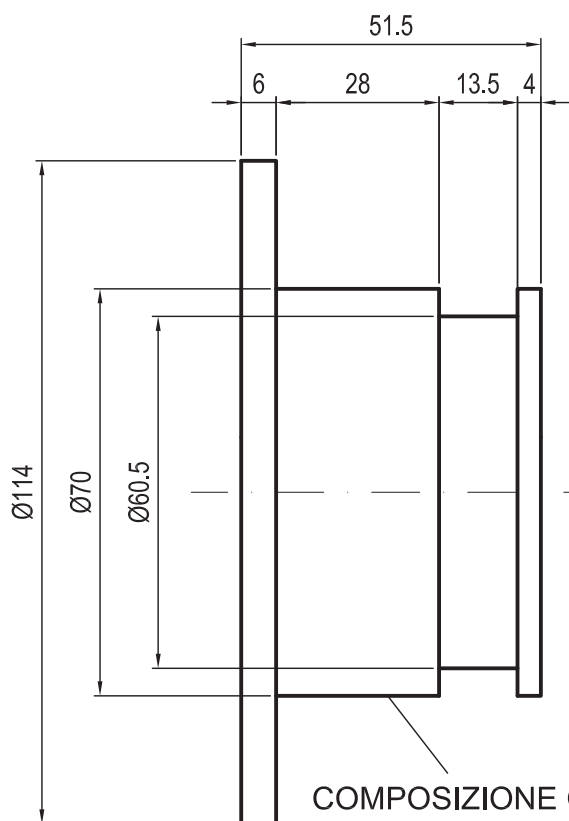
COMPOSIZIONE GRUPPO
FRESA



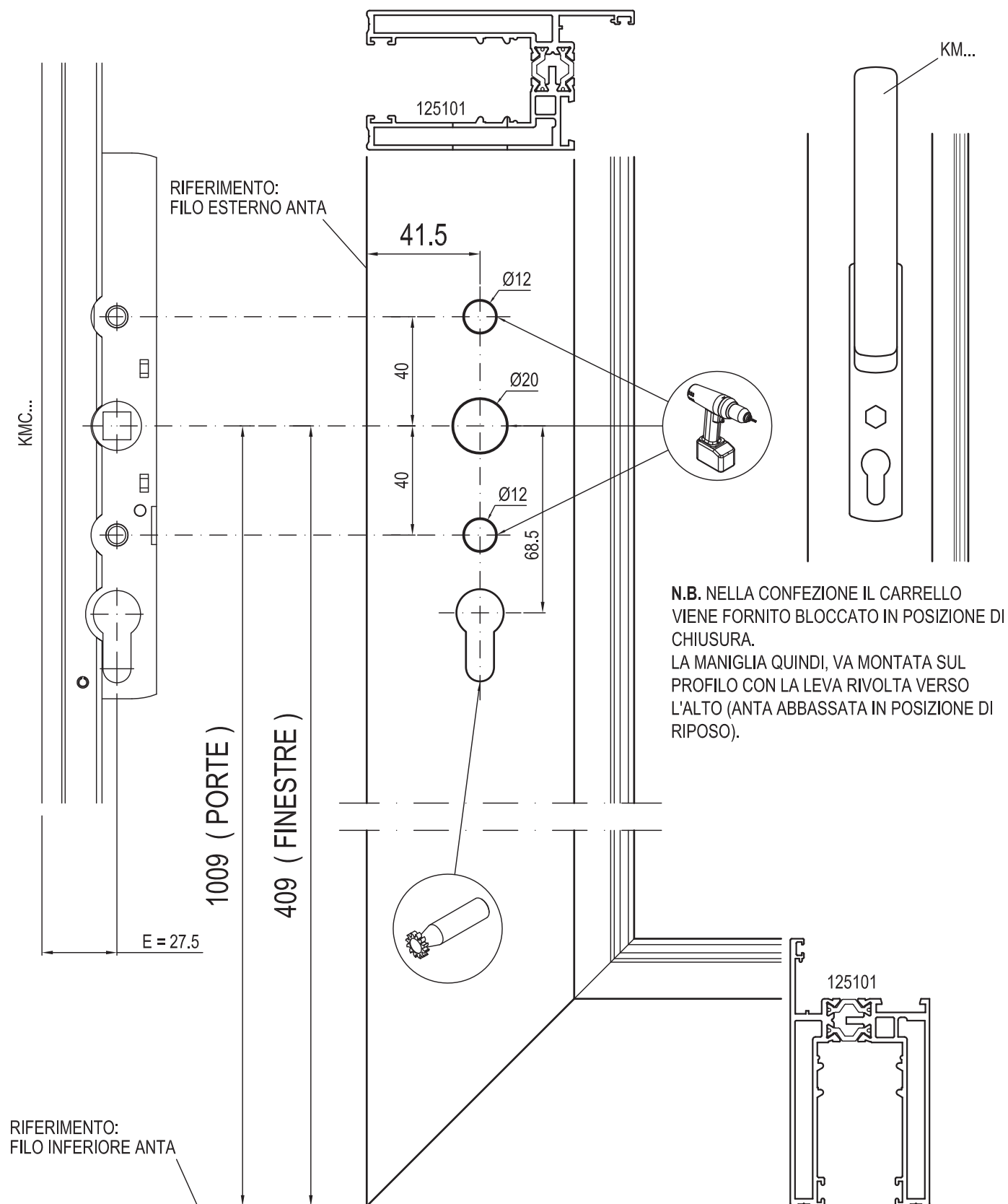
N.B. TUTTE LE GIUNZIONI DEVONO
ESSERE SILICONATE PER PREVENIRE
INFILTRAZIONI D'ACQUA E D'ARIA.

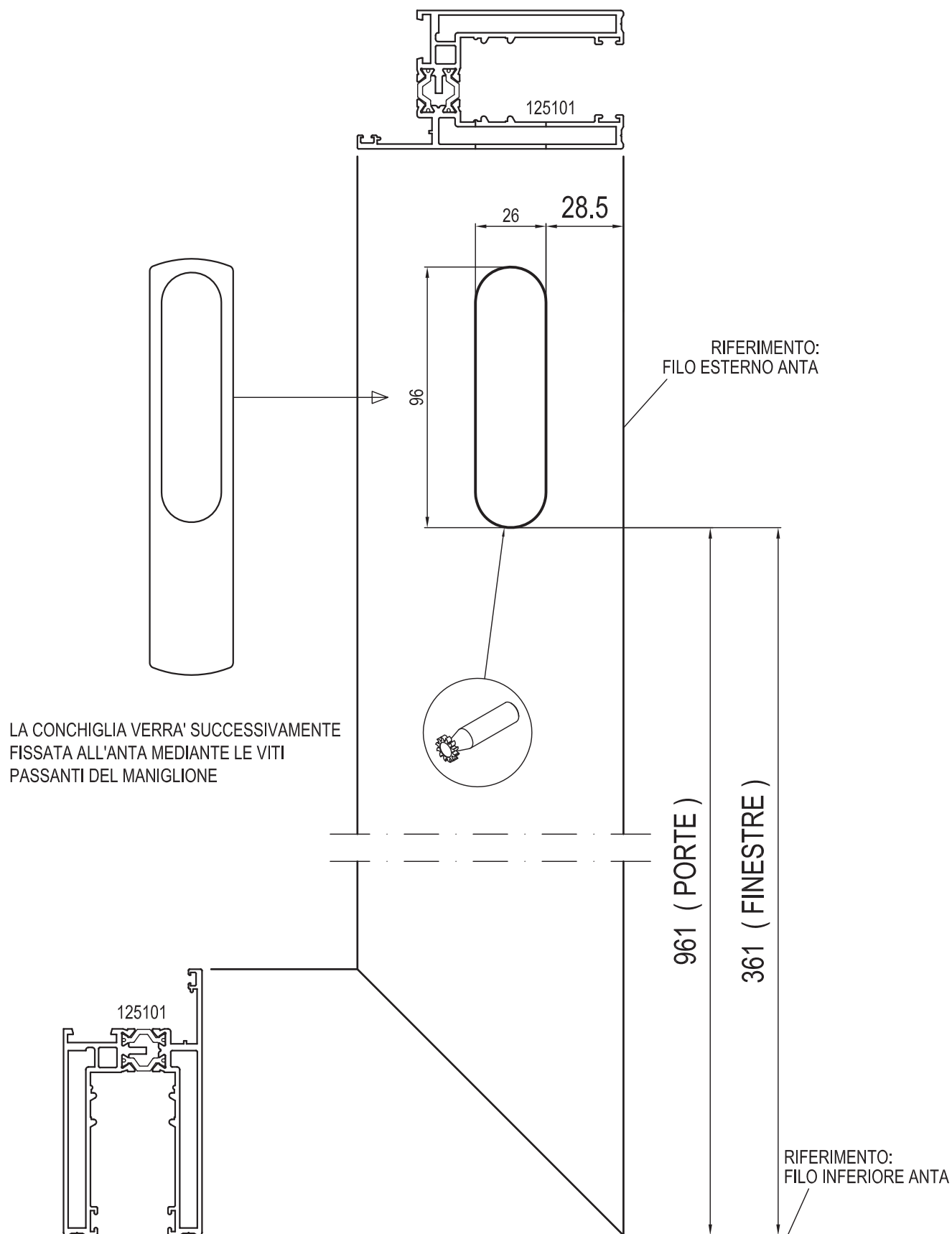


N.B.
LA STESSA LAVORAZIONE VALE PER
GLI ARTICOLI 55507 - 55513 - 55514



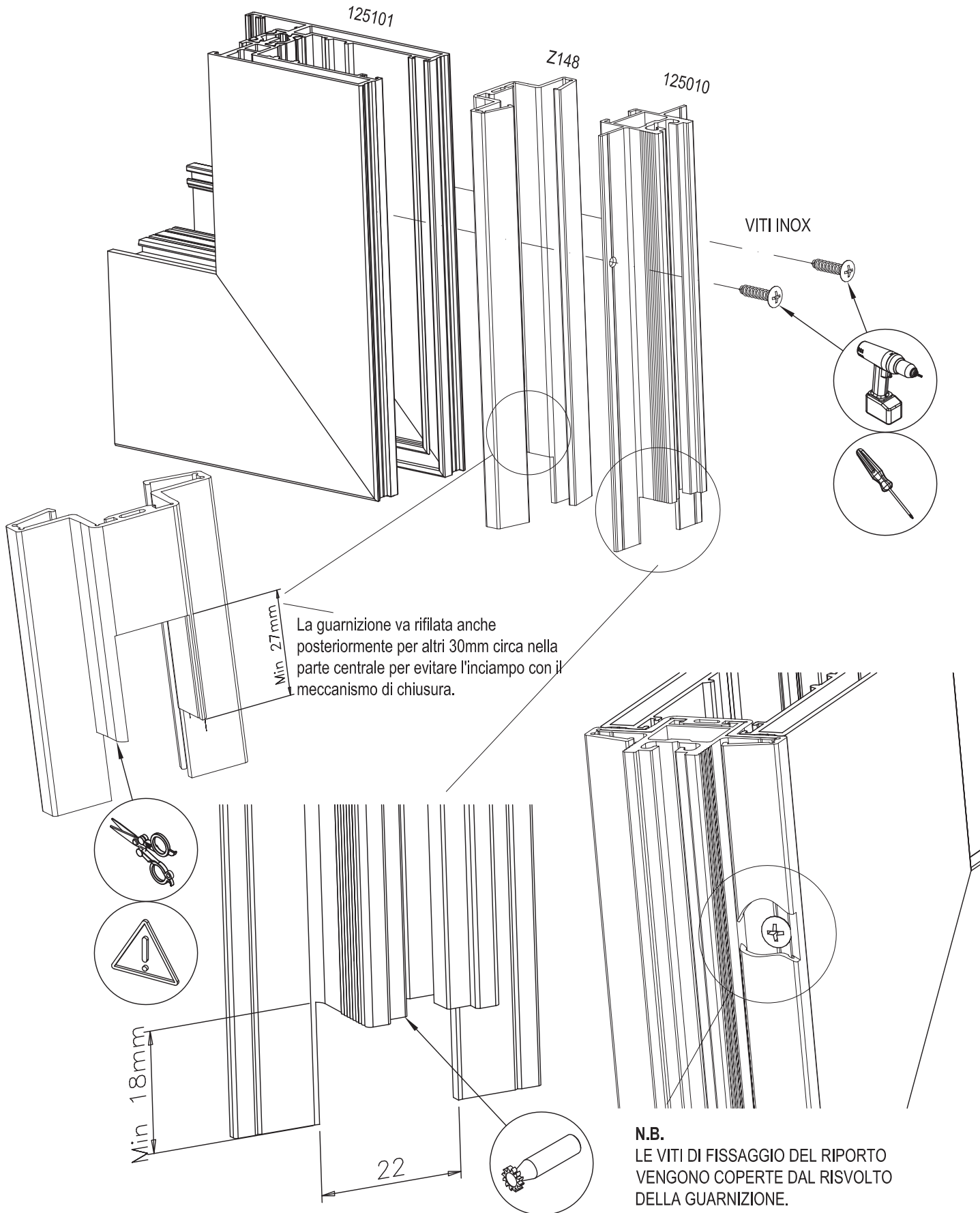
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO MANIGLIA ANTA CON PESO FINO A 300 KG

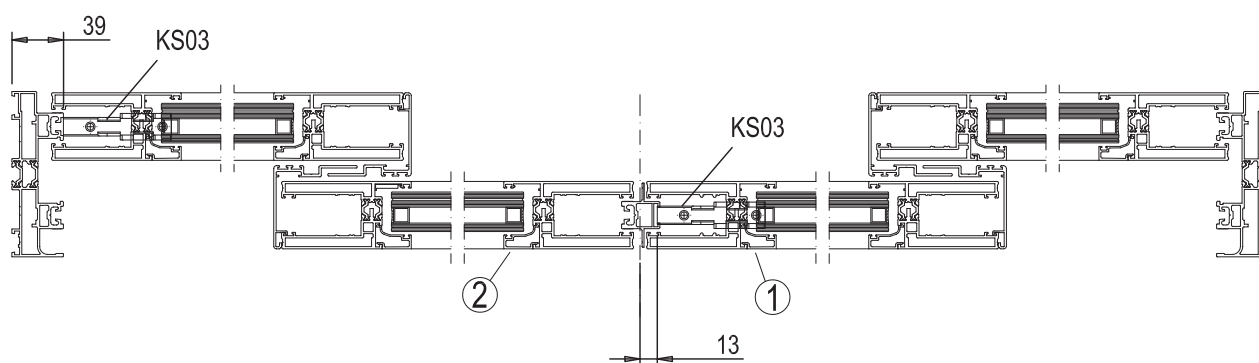
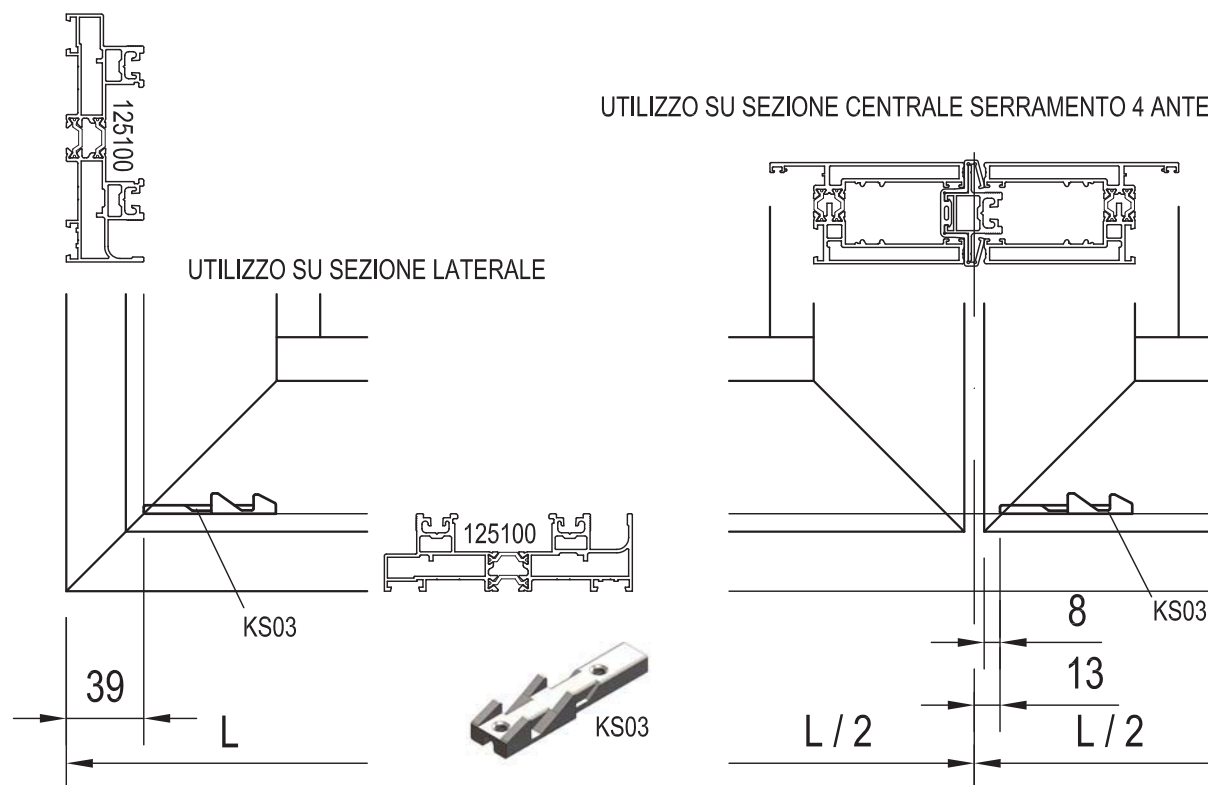




LAVORAZIONE PROFILO DI RIPORTO PER TIPOLOGIA 4 ANTE ALZANTI (LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER PARTE SUPERIORE)

(Lavorazione valida anche per parte superiore)





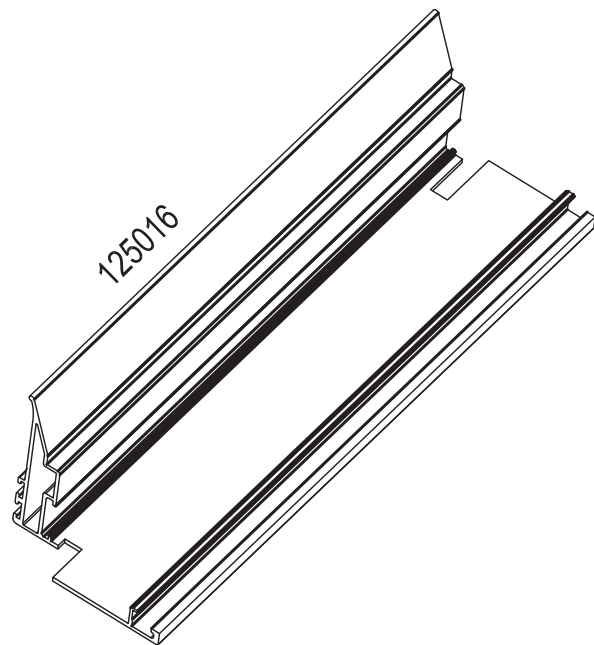
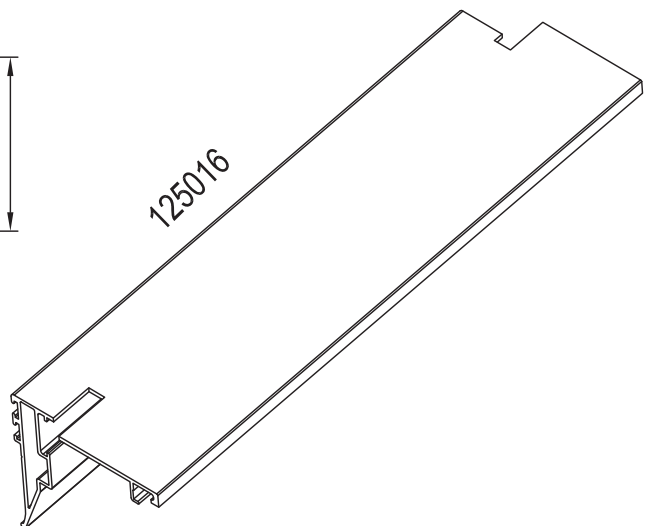
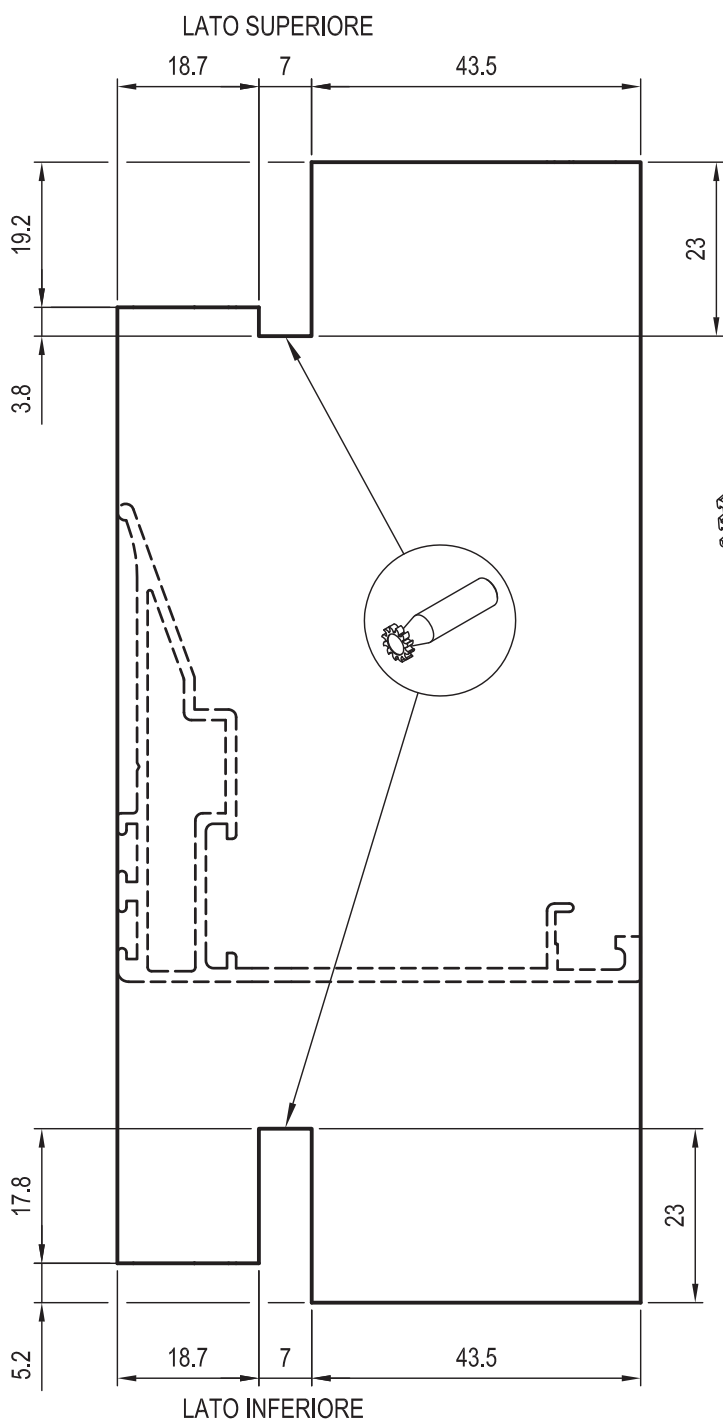
APPLICAZIONE DELIMITATORE DI APERTURA
- AVVITARE IL RISCONTRO CON VITI INOX
AUTOFILETTANTI T.S.P.

UTILIZZO DELLE ANTE :
N.B.: CONTRASSEGNARE L'ANTA PRIMARIA E
L'ANTA SECONDARIA PER EVITARE FALSE
MANOVRE.
UTILIZZARE LE ANTE SCORREVOLI SOLO IN
QUESTO MODO:

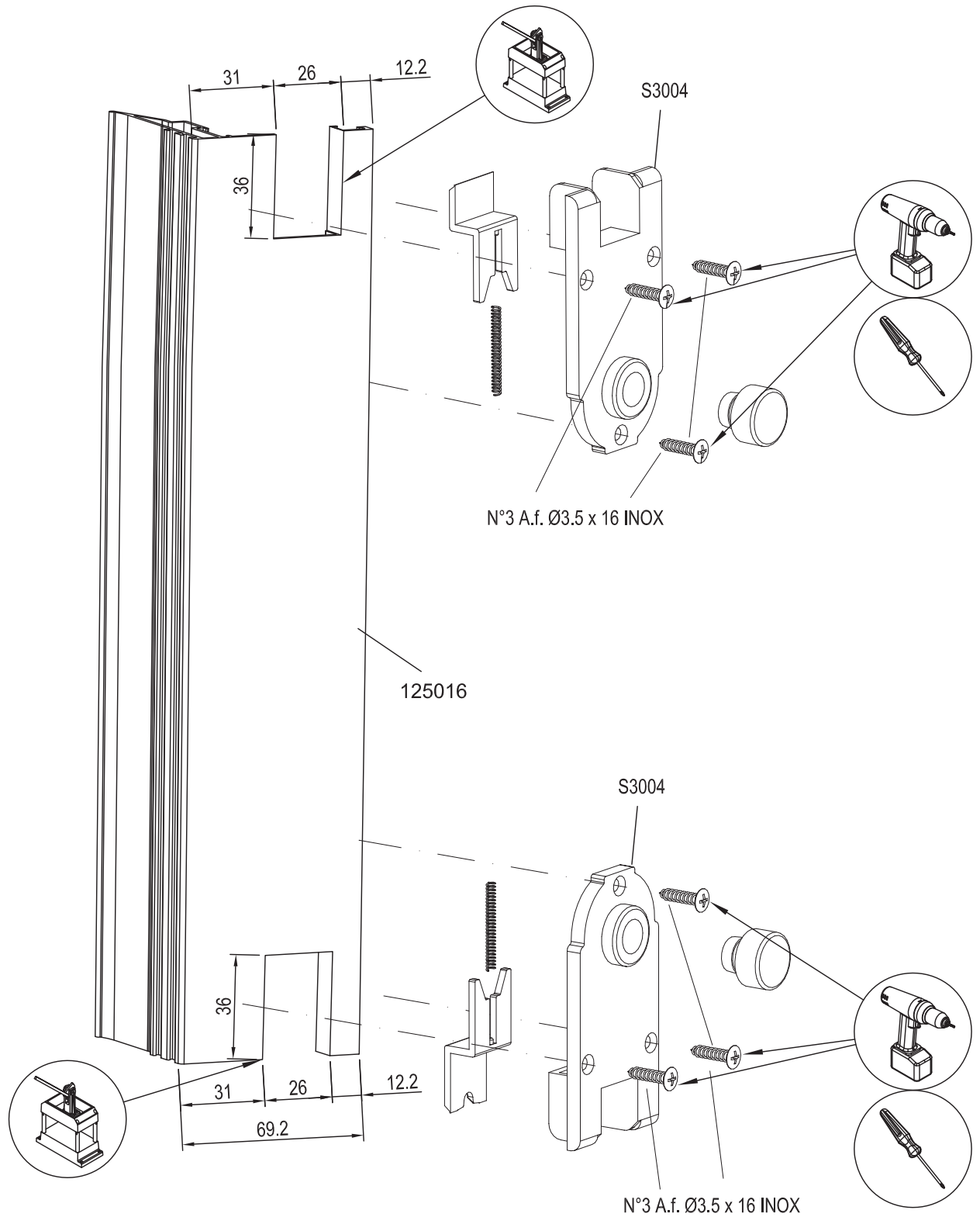
APERTURA: PRIMA L'ANTA PRIMARIA "1", POI
L'ANTA SECONDARIA "2"

CHIUSURA: PRIMA L'ANTA SECONDARIA "2", POI
L'ANTA PRIMARIA "1"

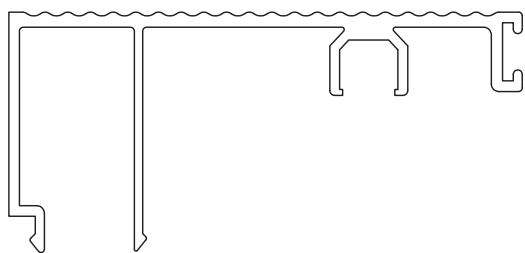
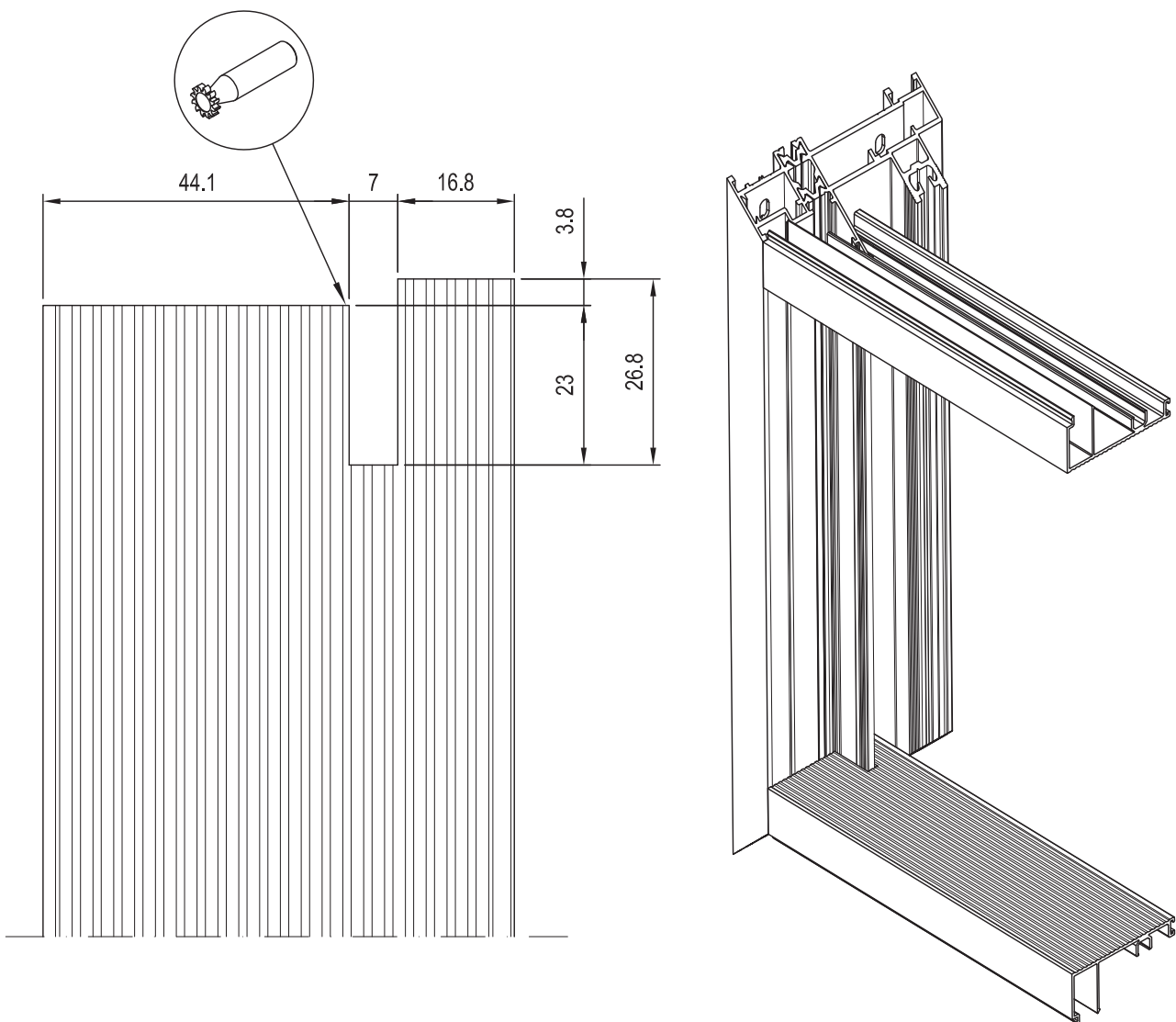
LAVORAZIONE SU PROFILO
 INCONTRO CENTRALE
 SOLO SU MONTANTE FISSO
 DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO/FRESA



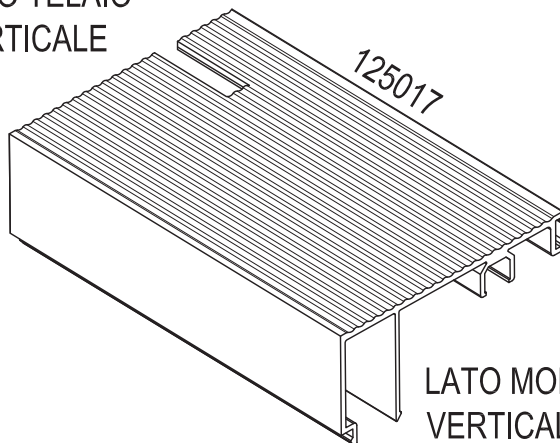
LAVORAZIONE SU PROFILATO
 INCONTRO CENTRALE ANTE
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079



LAVORAZIONE DEL RIPORTO SOGLIA
DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO/FRESA

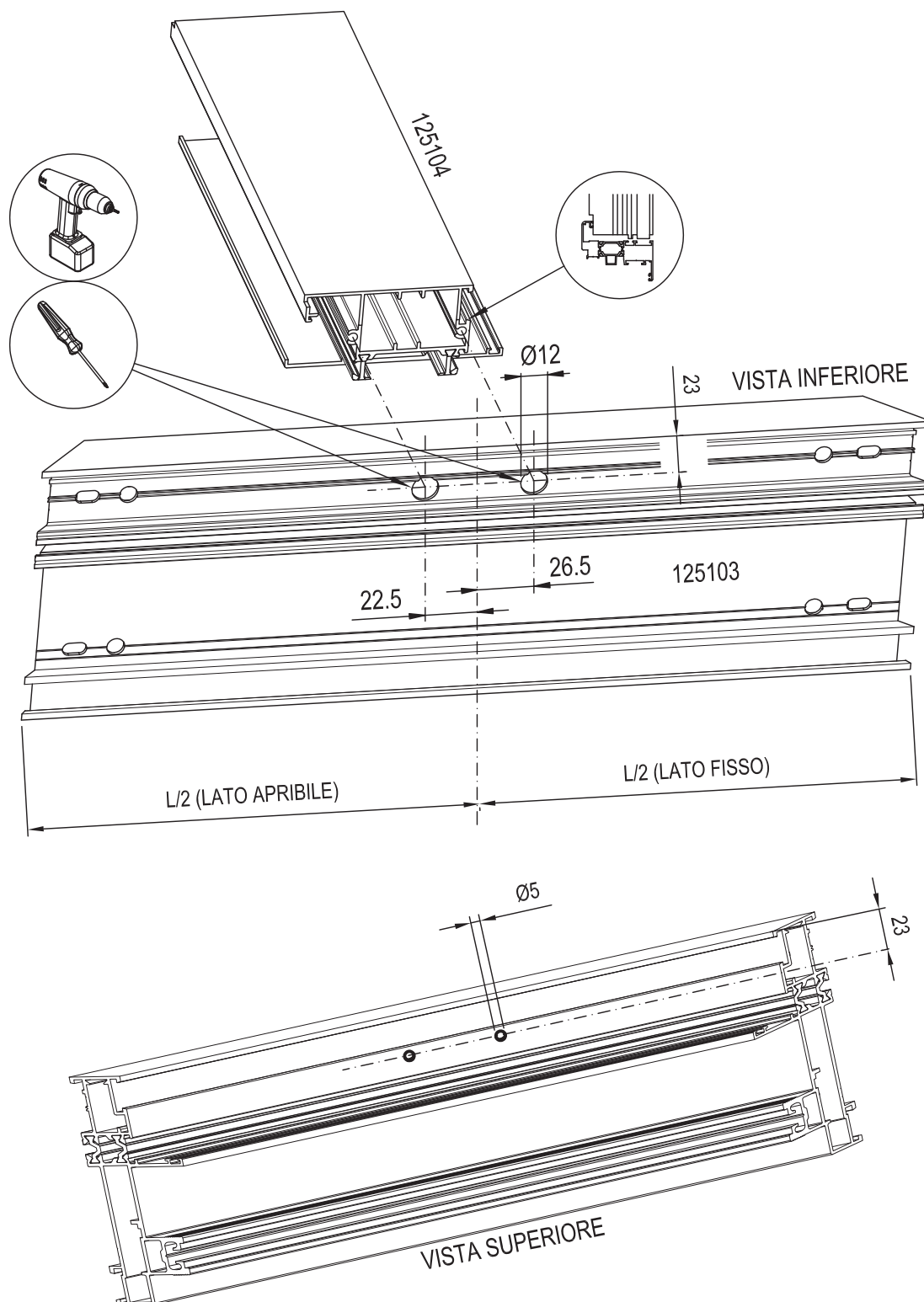


LATO TELAIO
VERTICALE

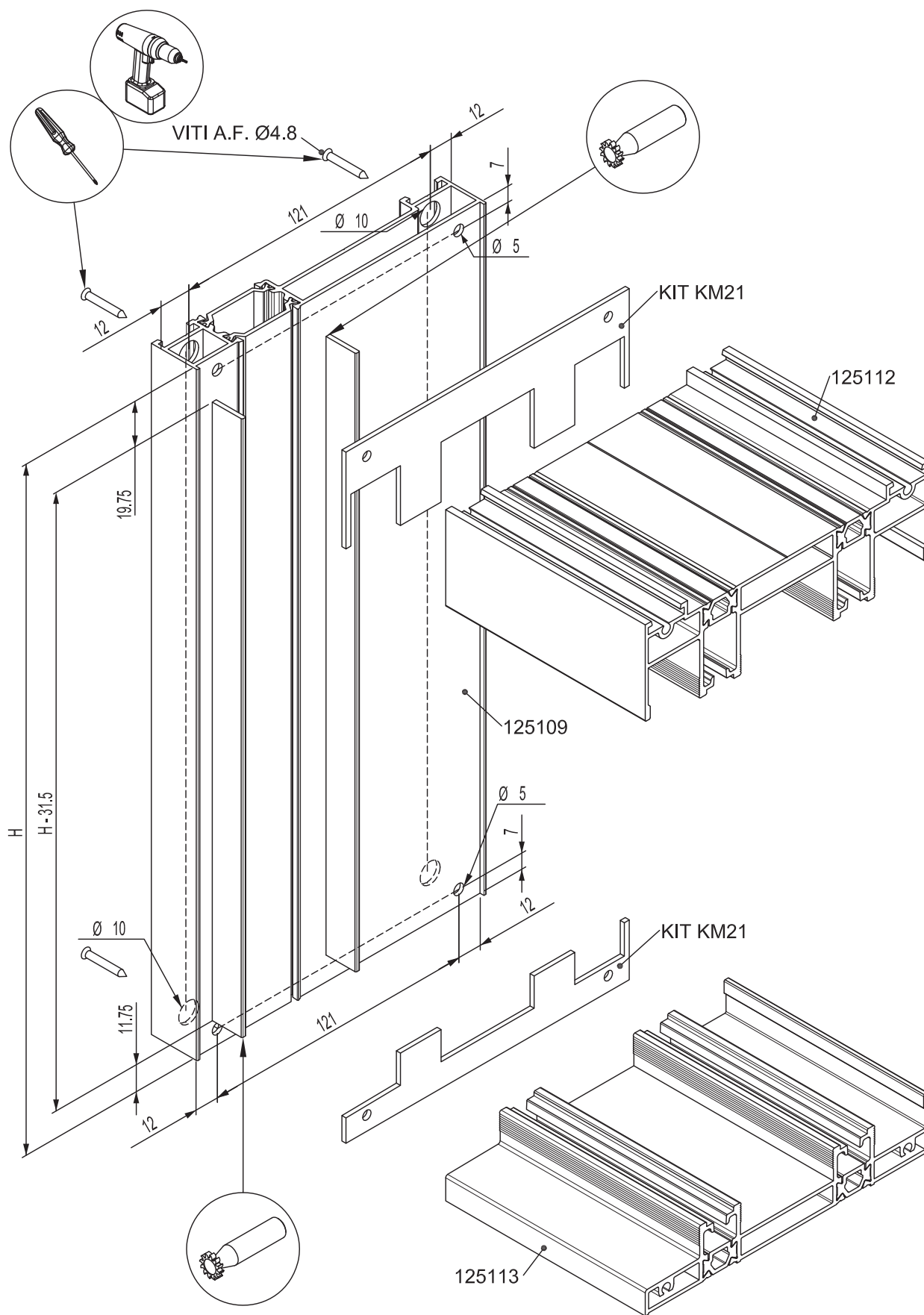


LATO MONTANTE
VERTICALE
CENTRALE FISSO

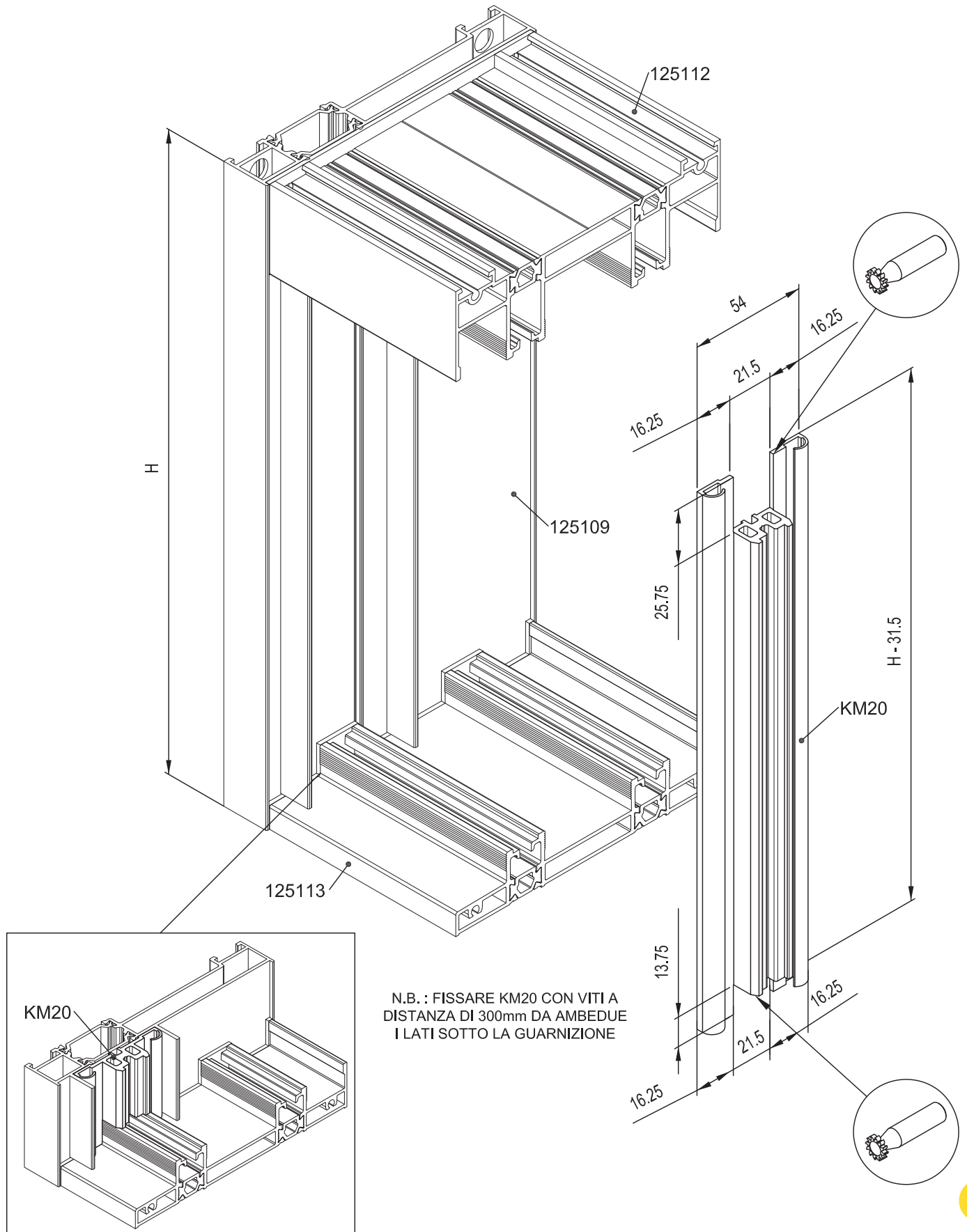
LAVORAZIONE PER FISSAGGIO MONTANTE CENTRALE DA ESEGUIRE CON FRESA GF551



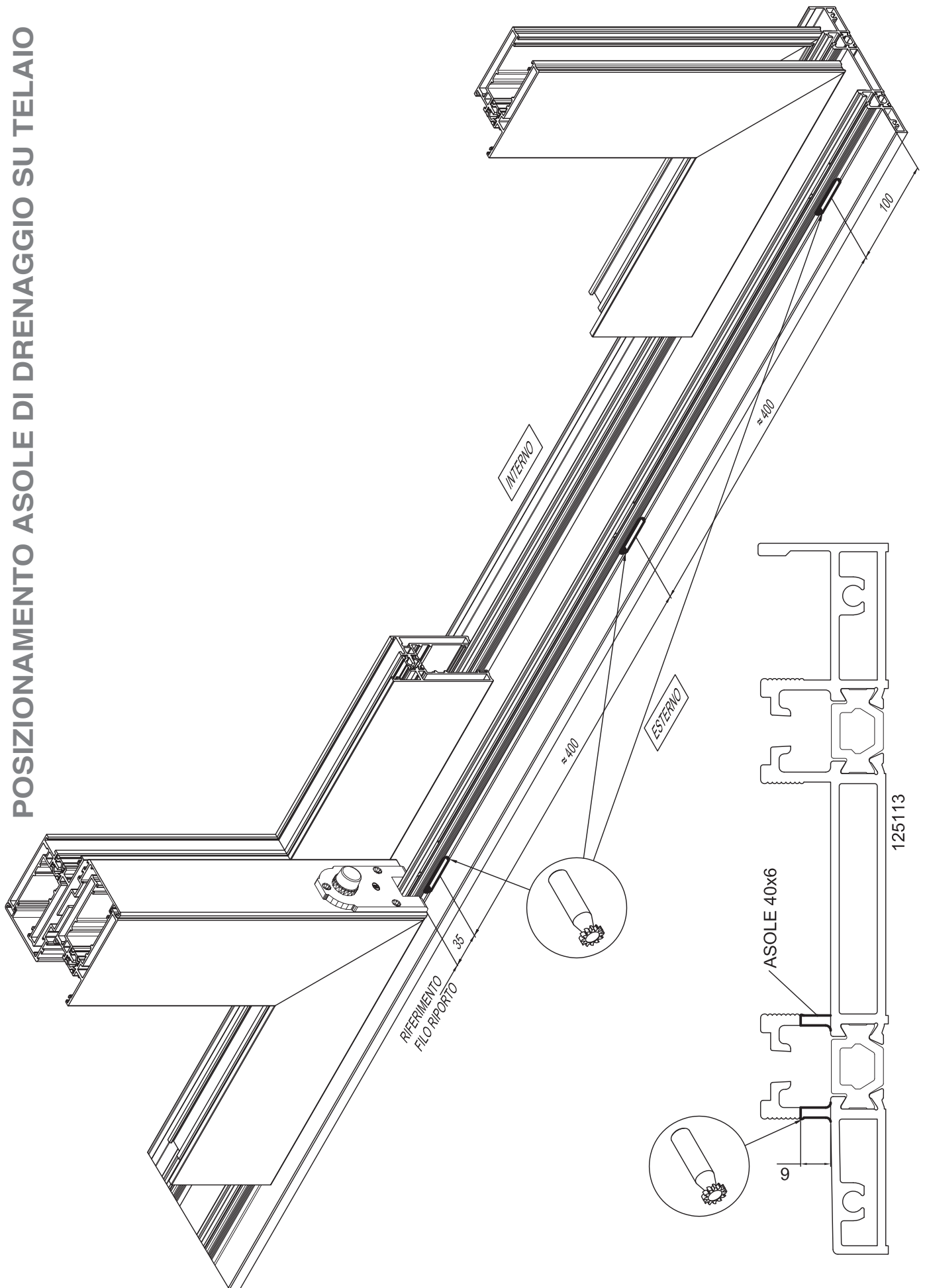
LAVORAZIONE SUPERIORE ED INFERIORE PER MONTANTI LATERALI



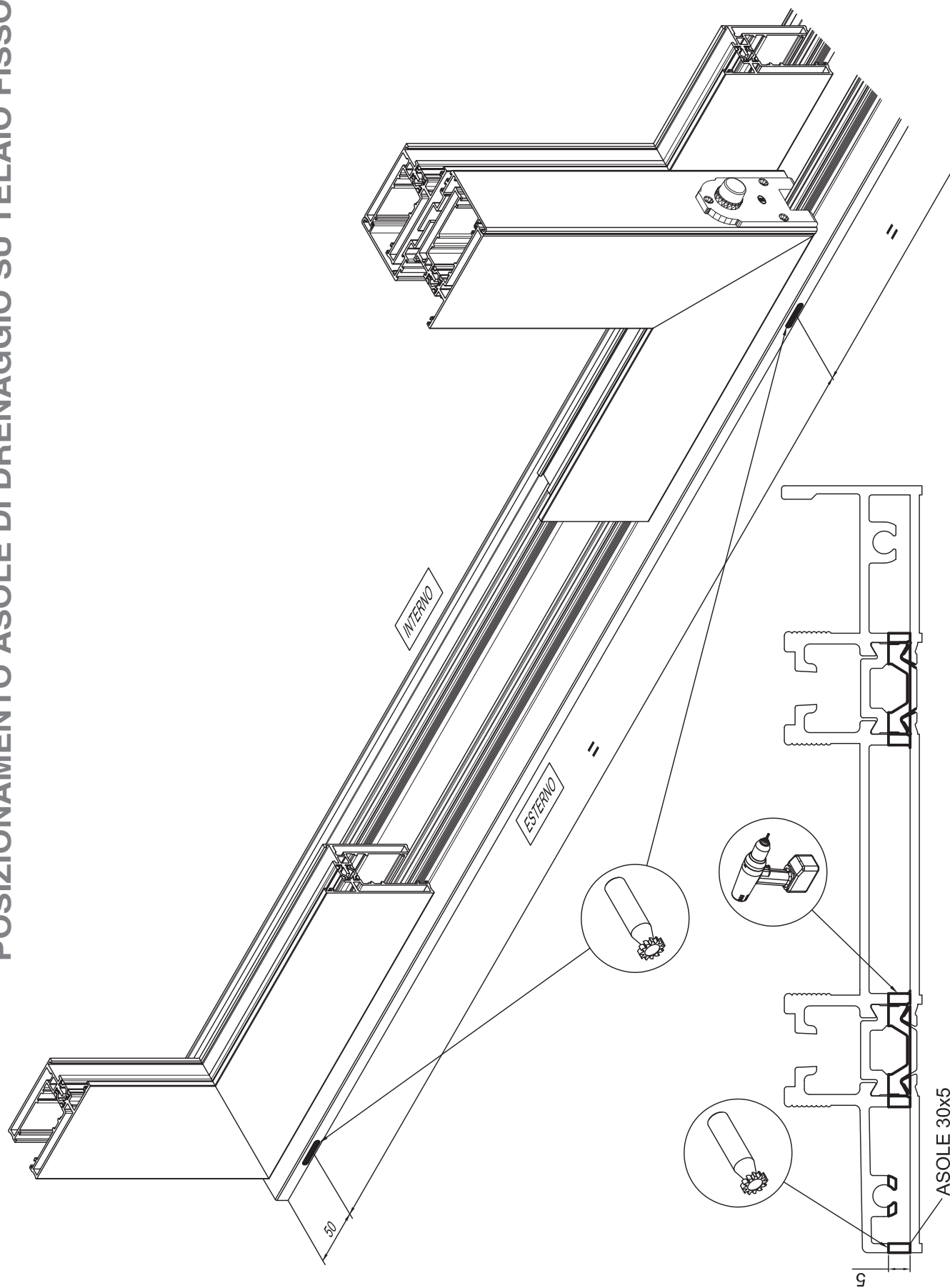
LAVORAZIONE SUPERIORE ED INFERIORE
PER Basetta di FISSAGGIO ART. KM20



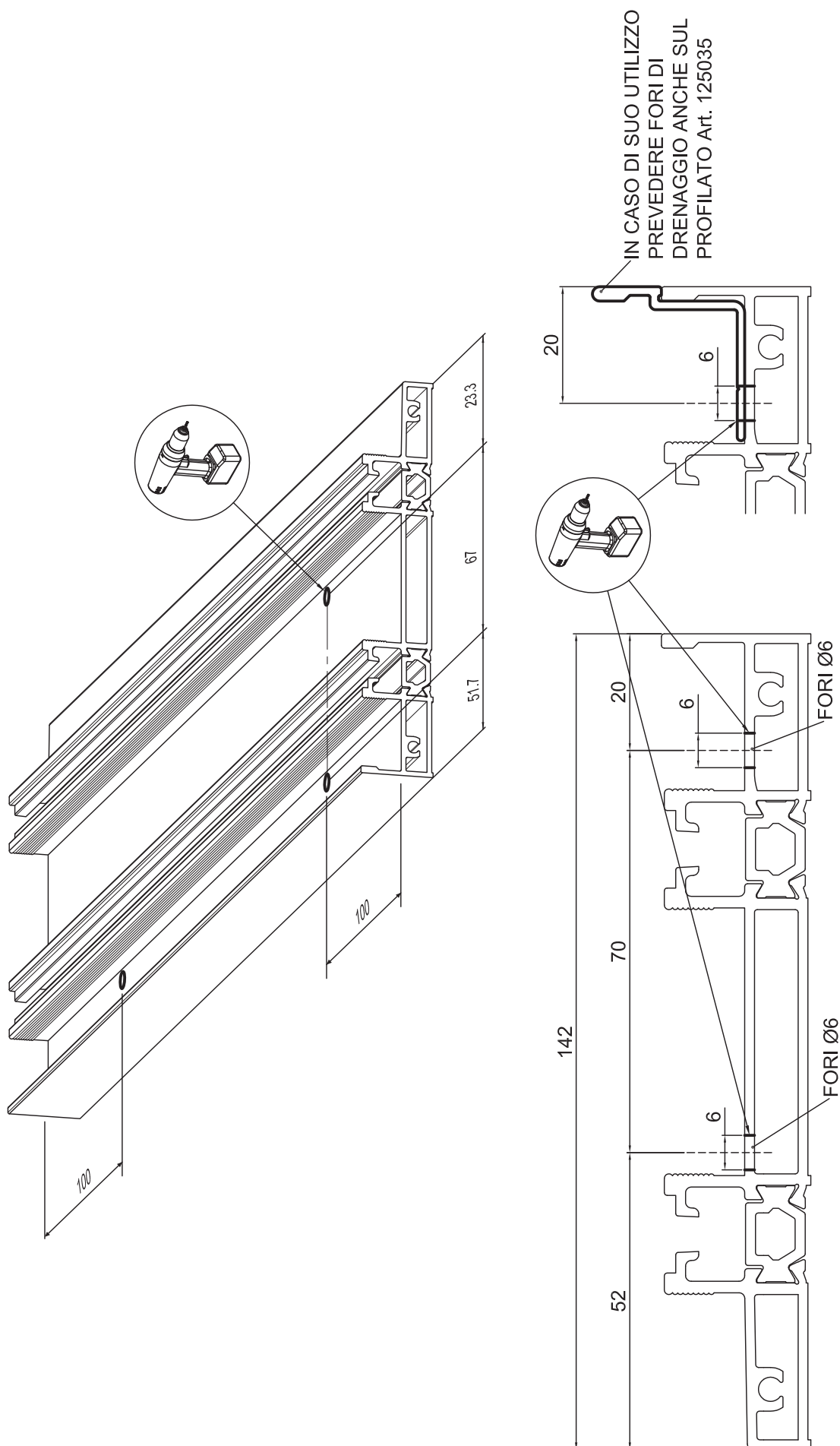
POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO SU TELAIO



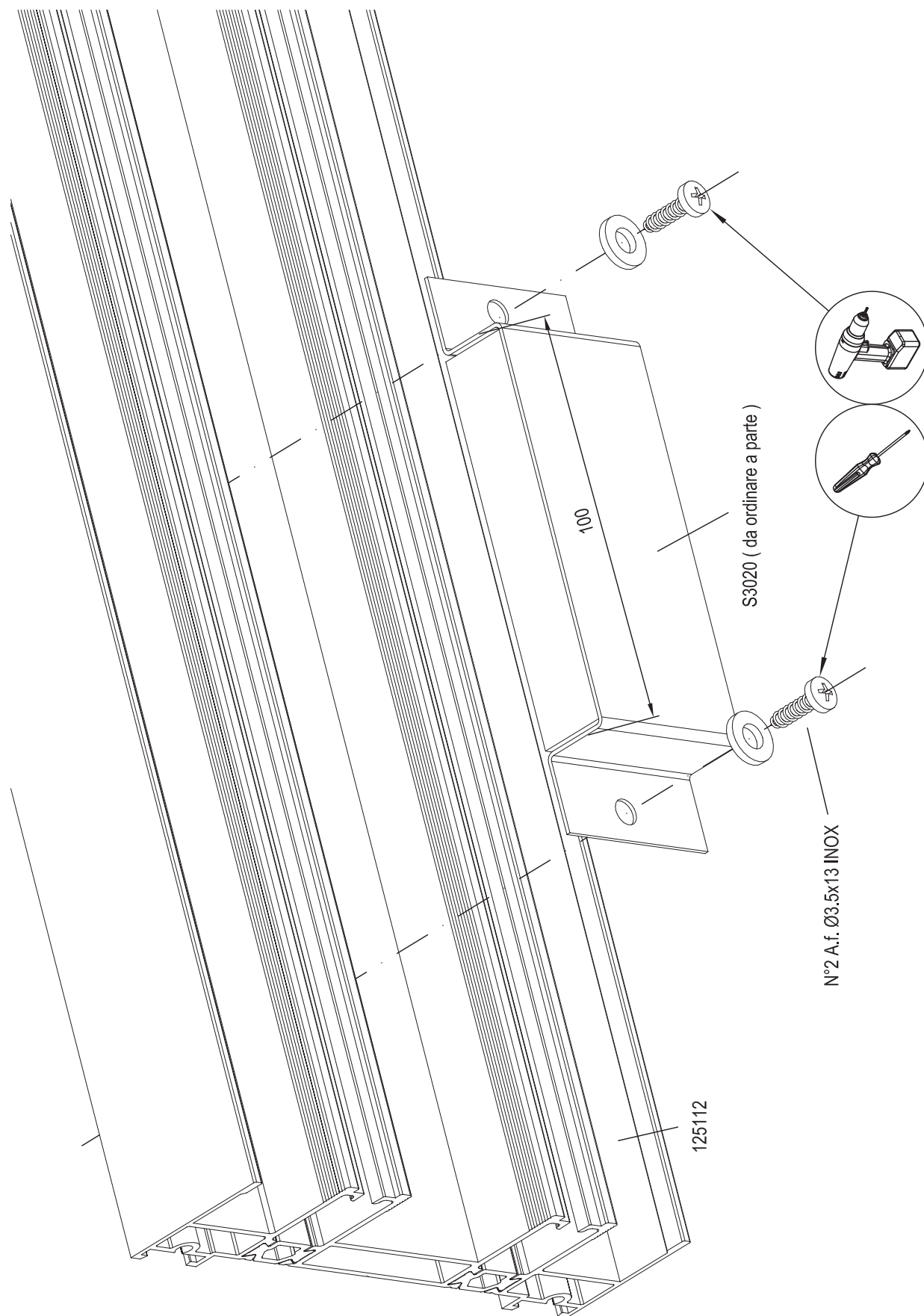
POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO



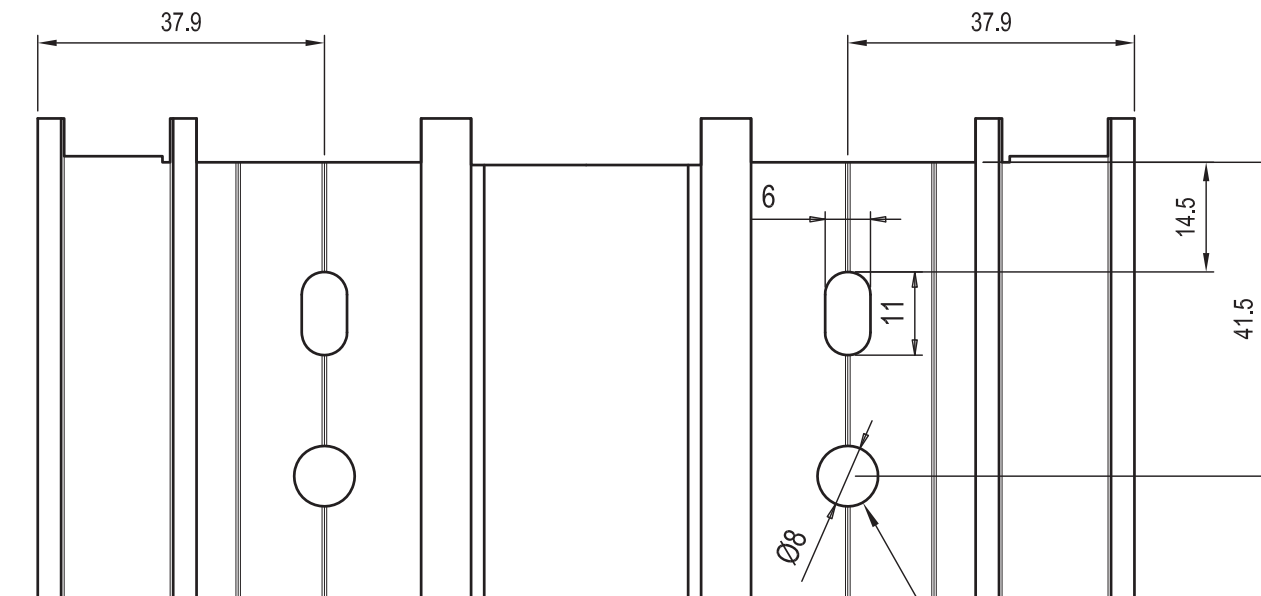
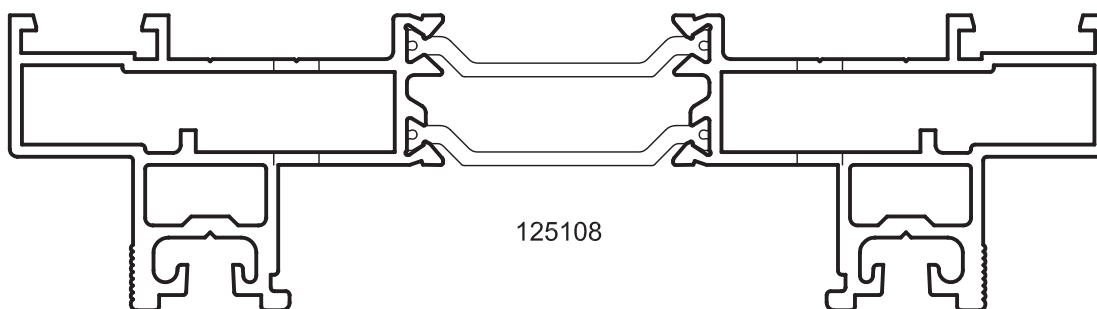
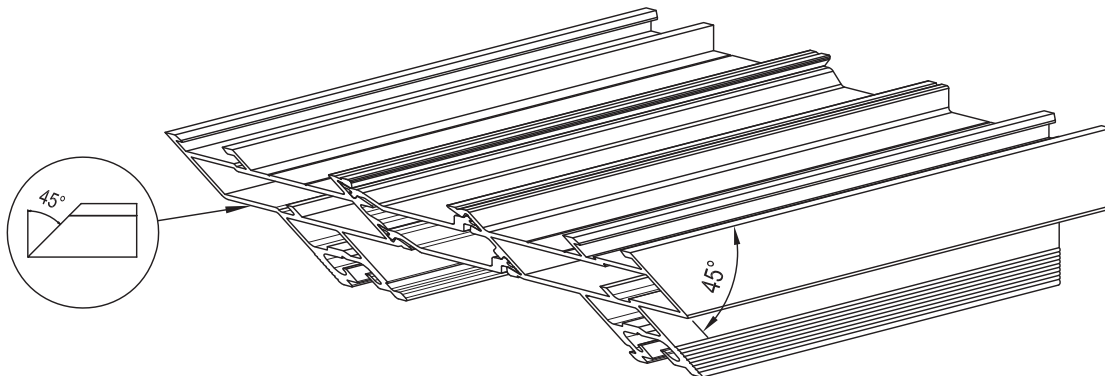
POSIZIONAMENTO FORI DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO



APPLICAZIONE TAPPO DI TENUTA SUPERIORE



LAVORAZIONE TELAIO
 PER SQUADRETTA A BOTTONE
 DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079

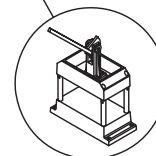


ESECUZIONE:

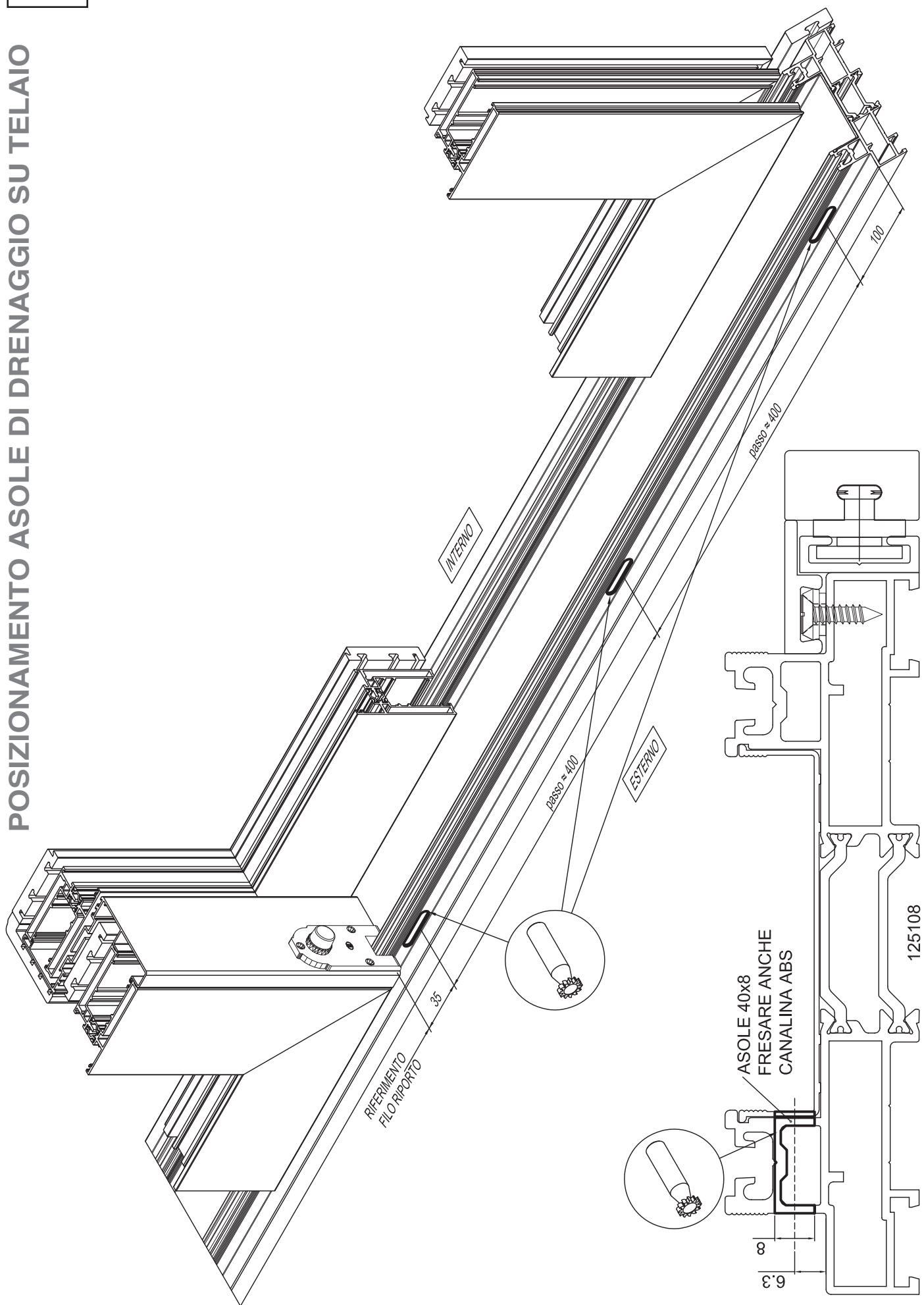
MONTANTE: FORO + ASOLA

TRASVERSO: SOLO FORO

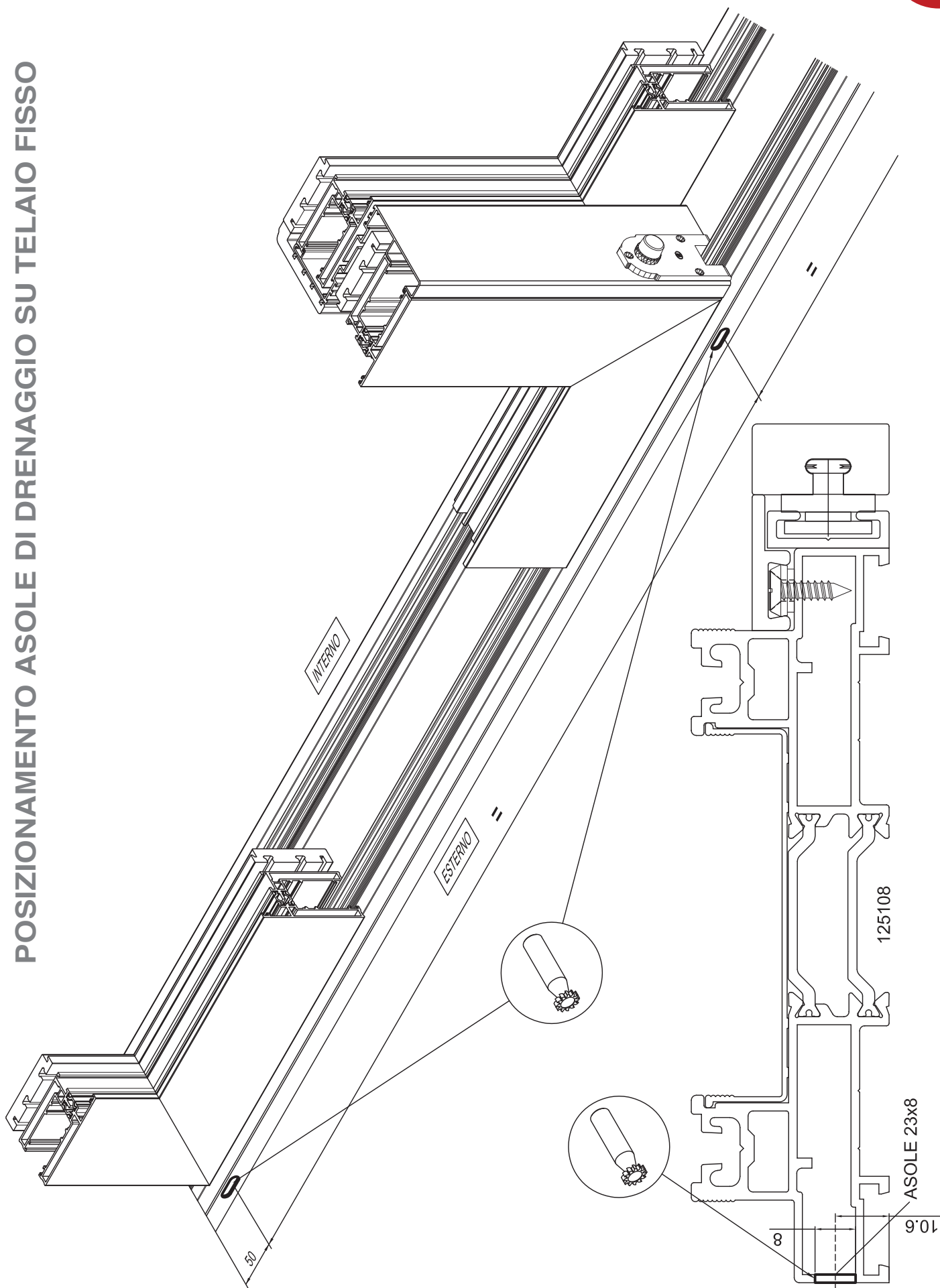
G409



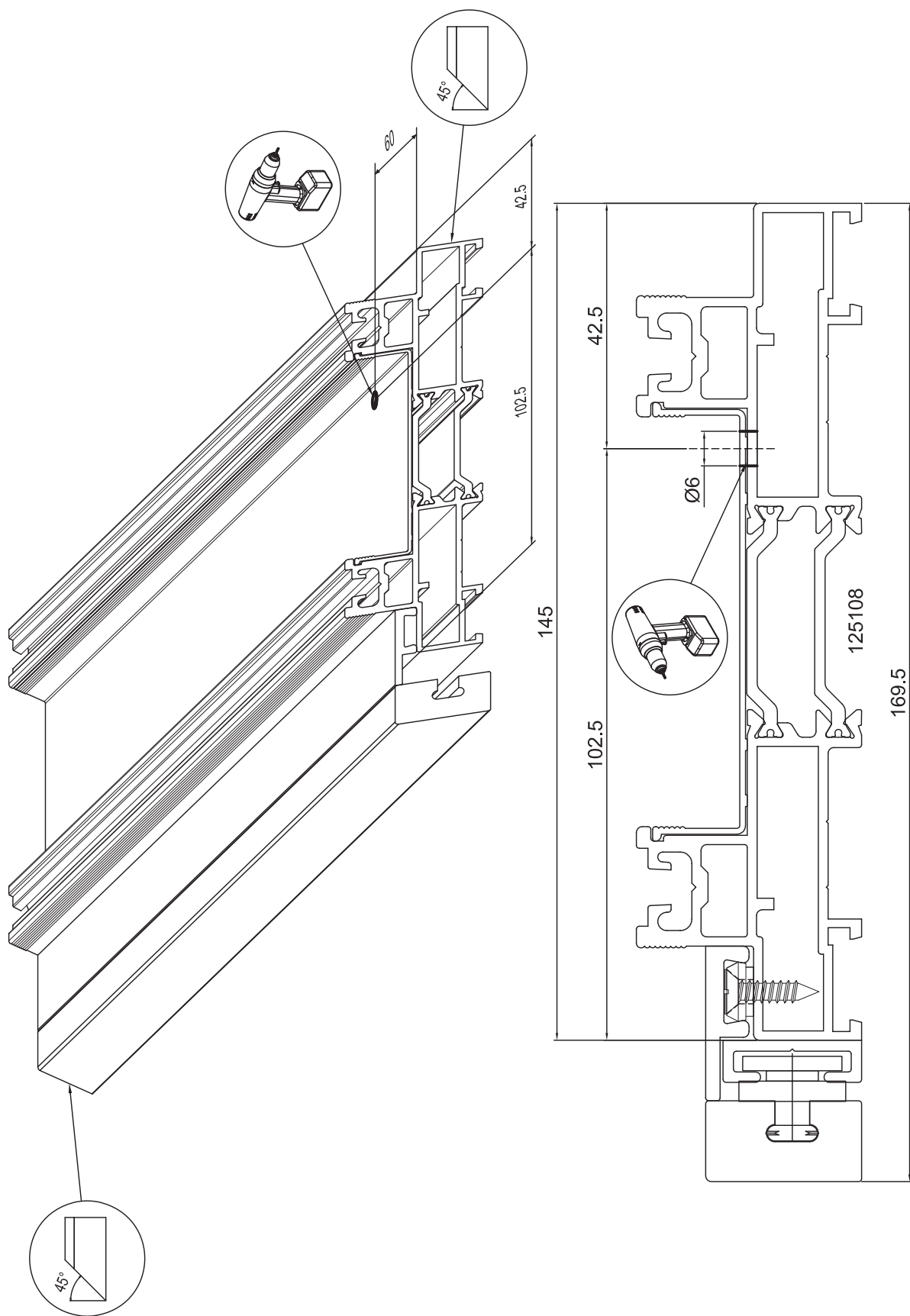
POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO SU TELAIO

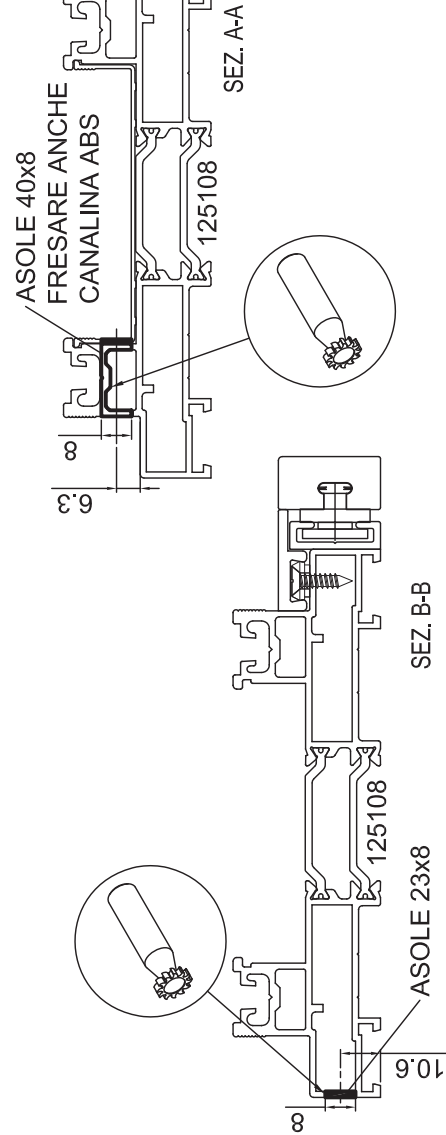
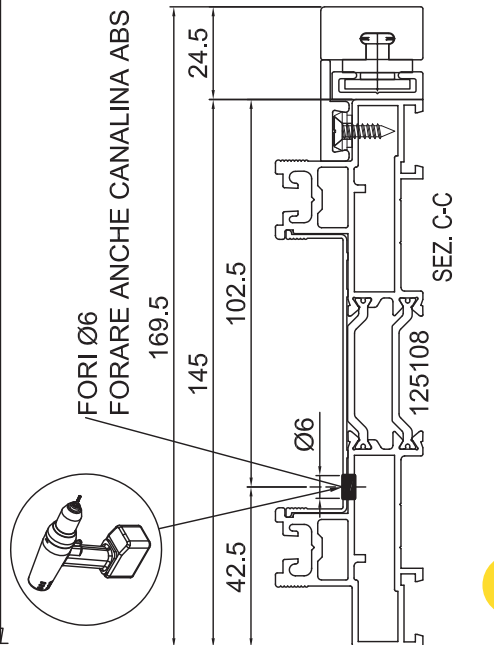
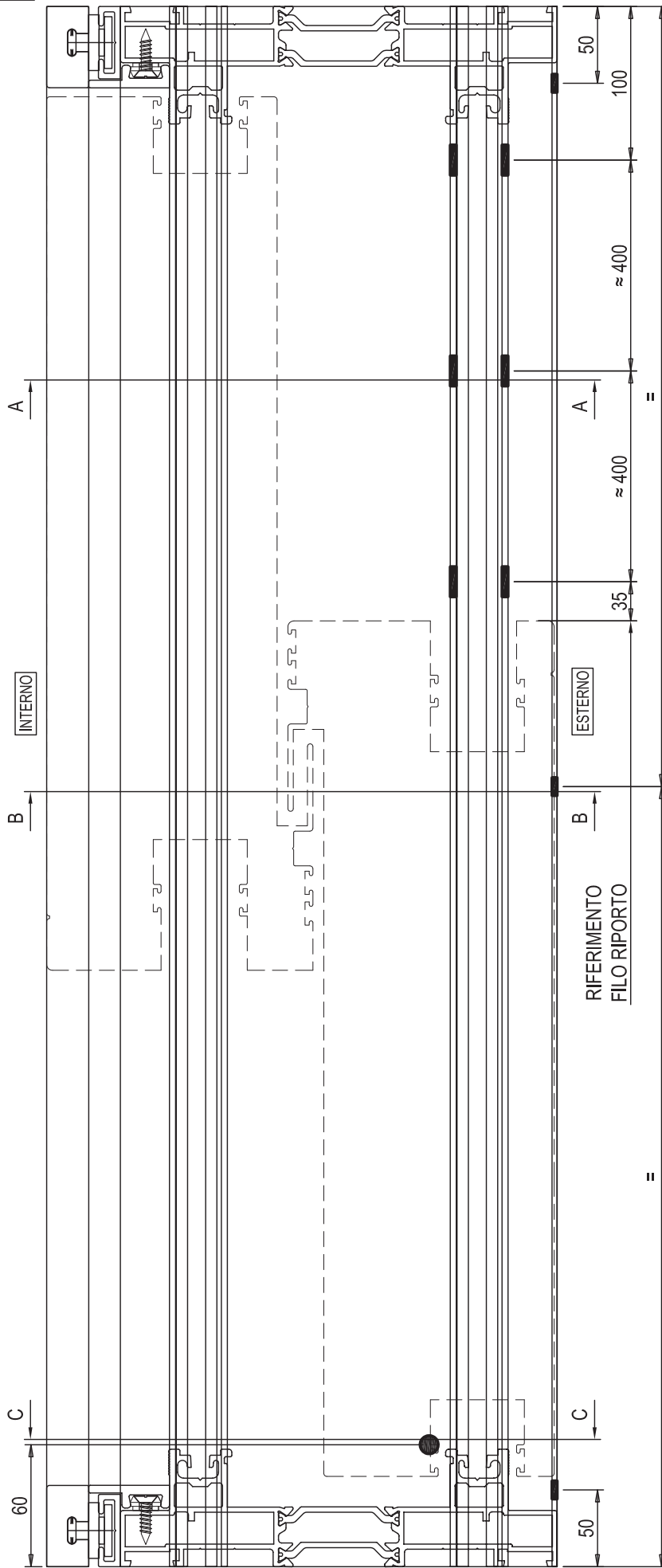


POSIZIONAMENTO ASOLE DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO

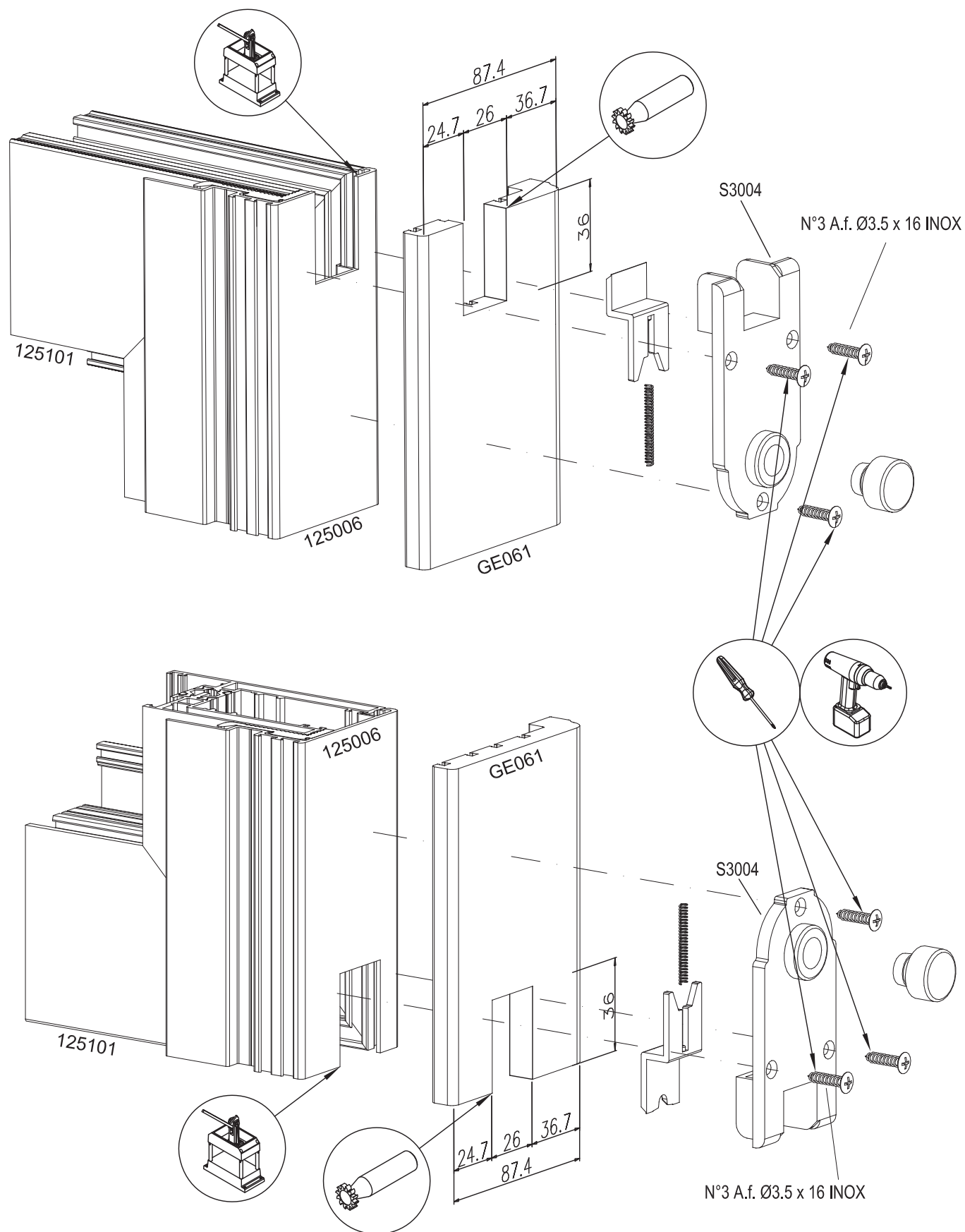


POSIZIONAMENTO FORI DI DRENAGGIO SU TELAIO FISSO

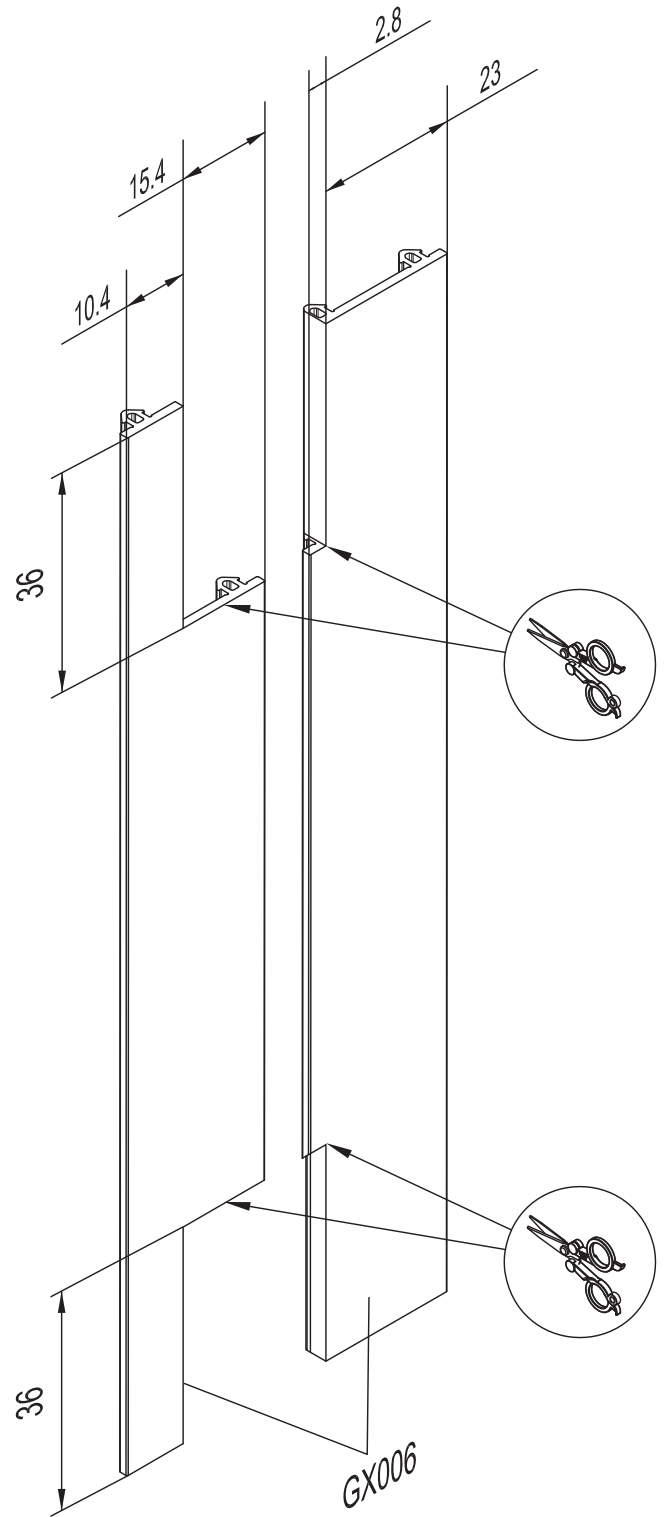
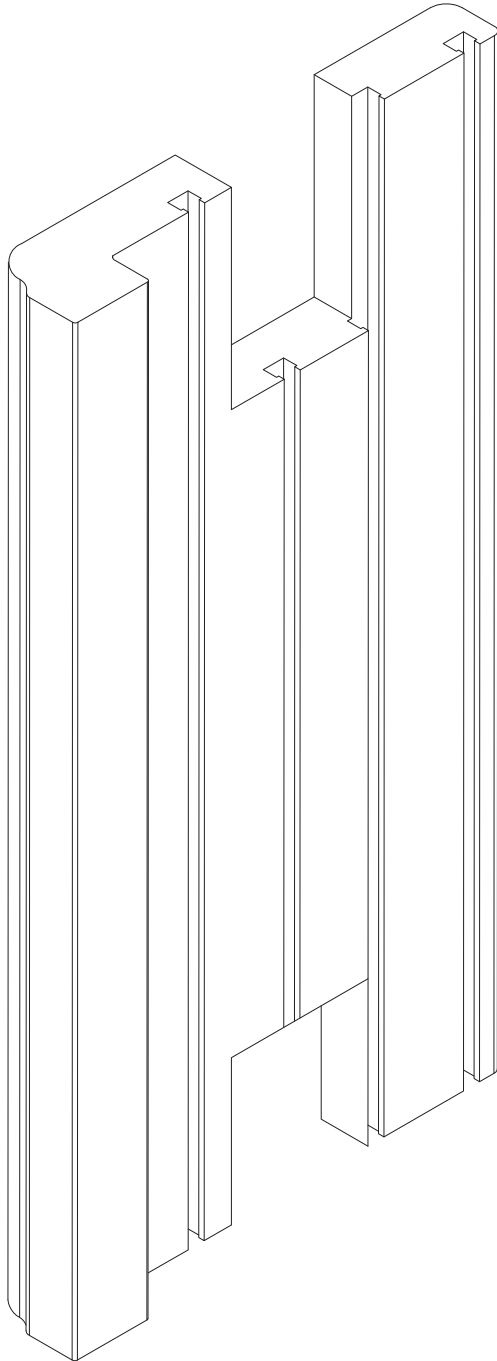




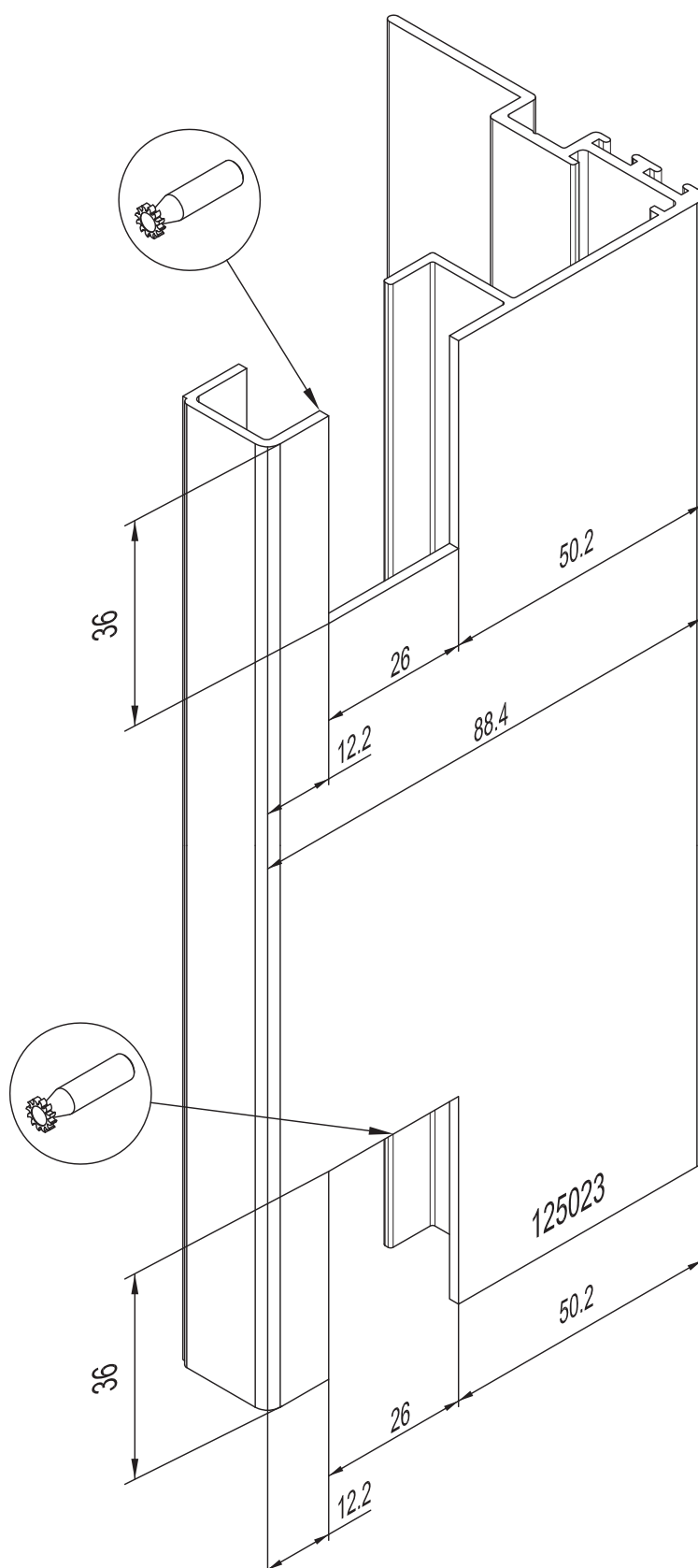
LAVORAZIONE SU PROFILO INCONTRO CENTRALE DA ESEGUIRE CON PUNZONATRICE GA079+PANTOGRAFO



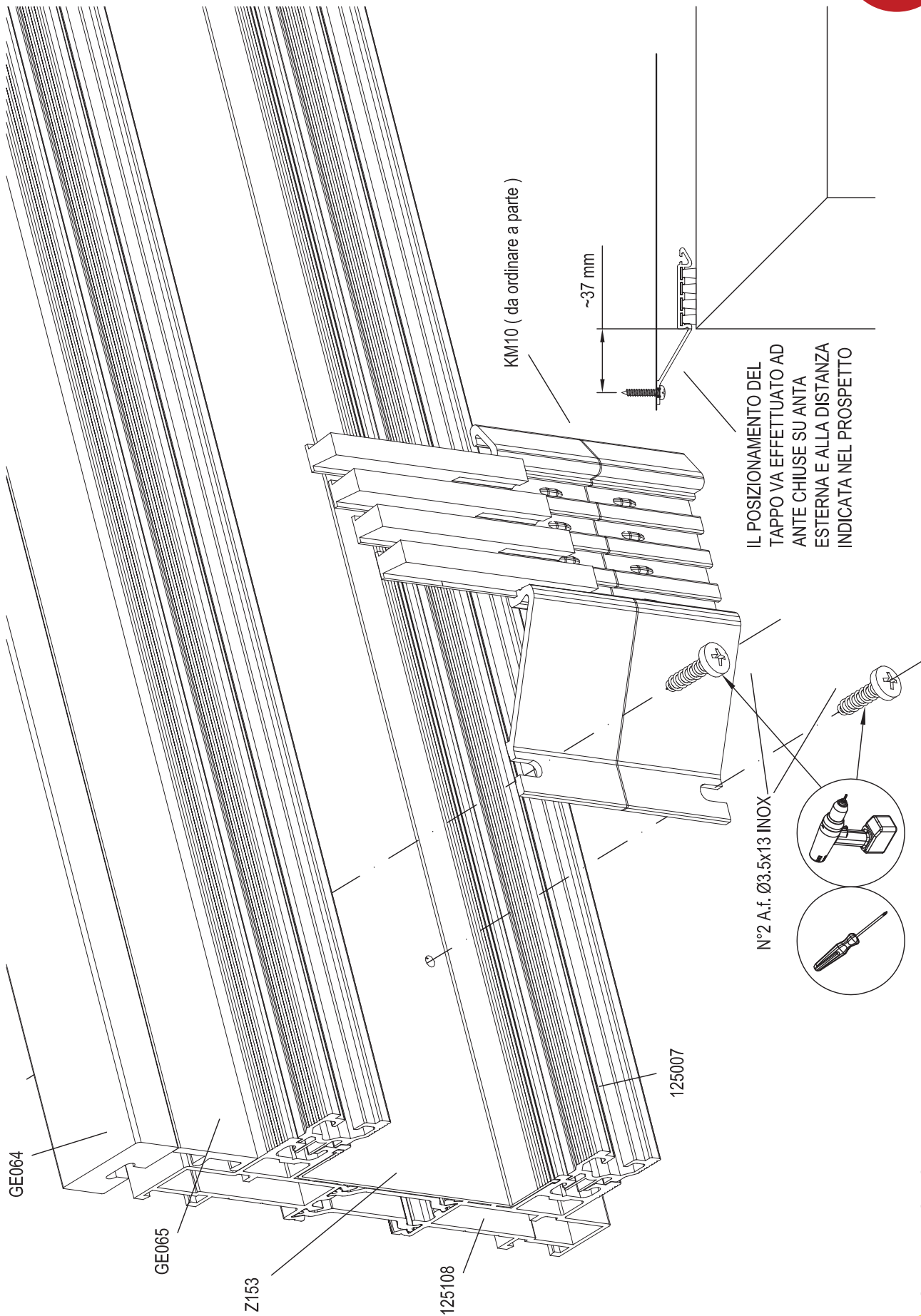
TAGLIO GUARNIZIONE DI RIPORTO CENTRALE



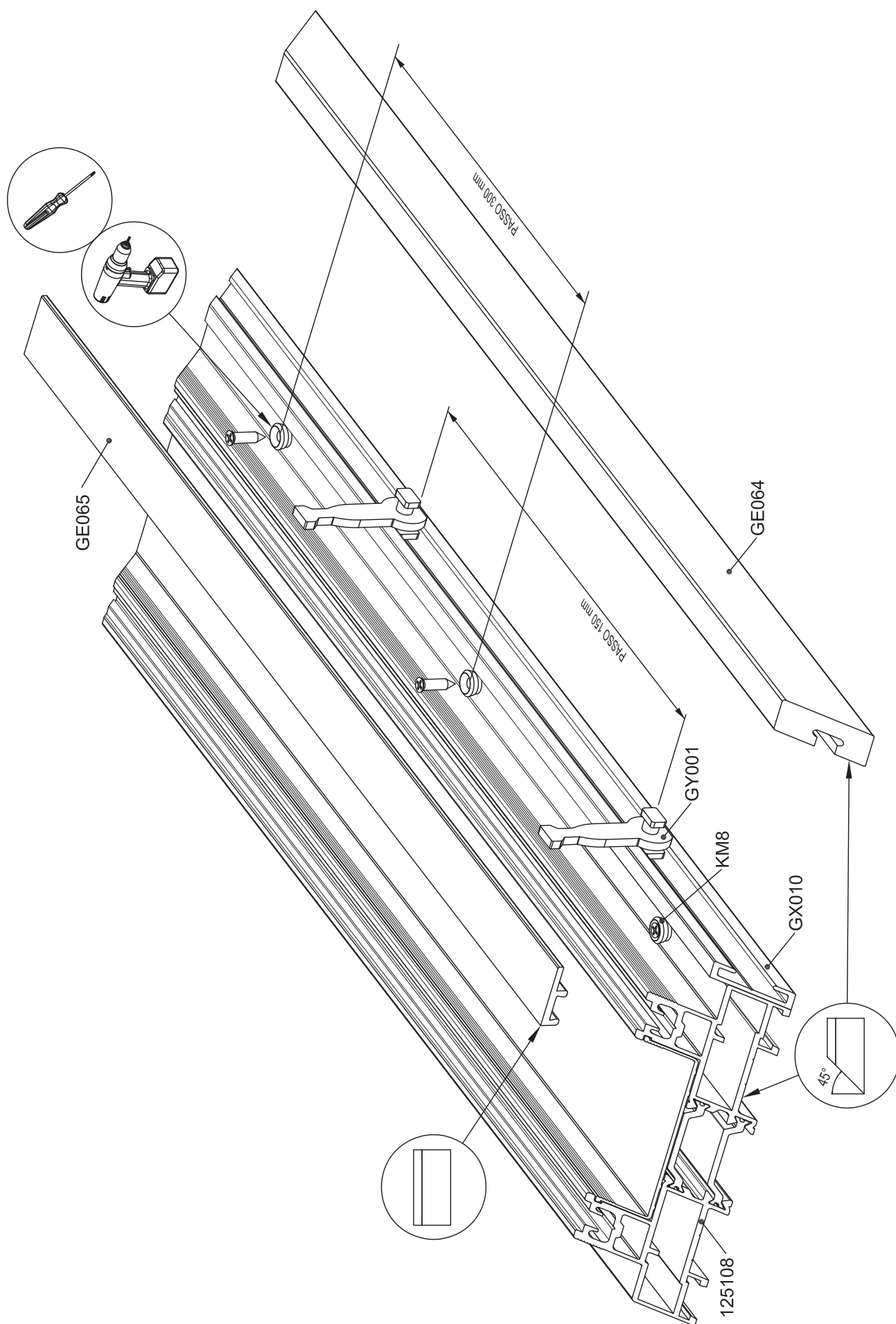
LAVORAZIONE SU PROFILO INCONTRO CENTRALE ANTE DA ESEGUIRE CON PANTOGRAFO/FRESA

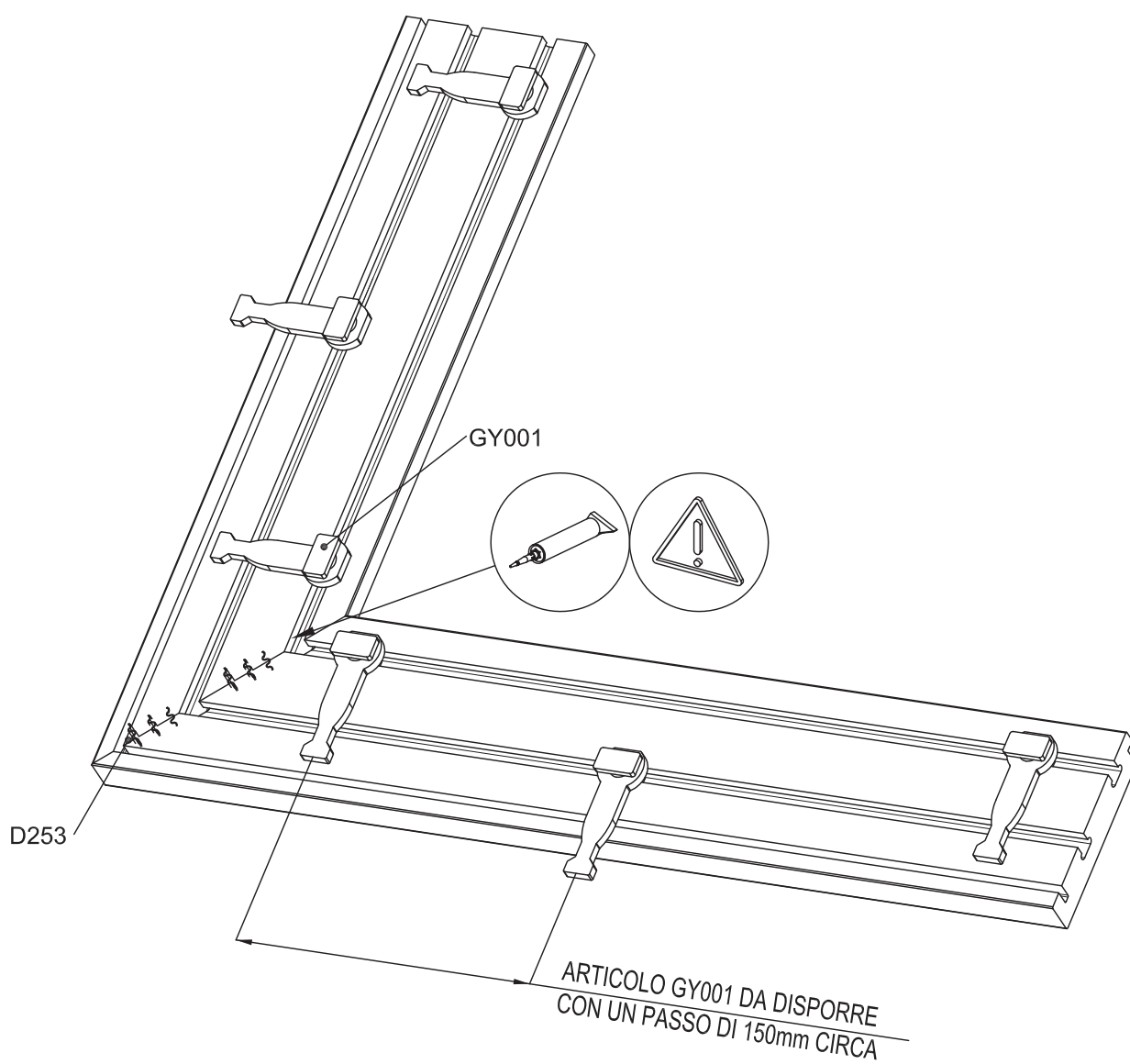


APPLICAZIONE PATTINO DI TENUTA SUPERIORE SOLUZIONE ALLUMINIO/LEGNO

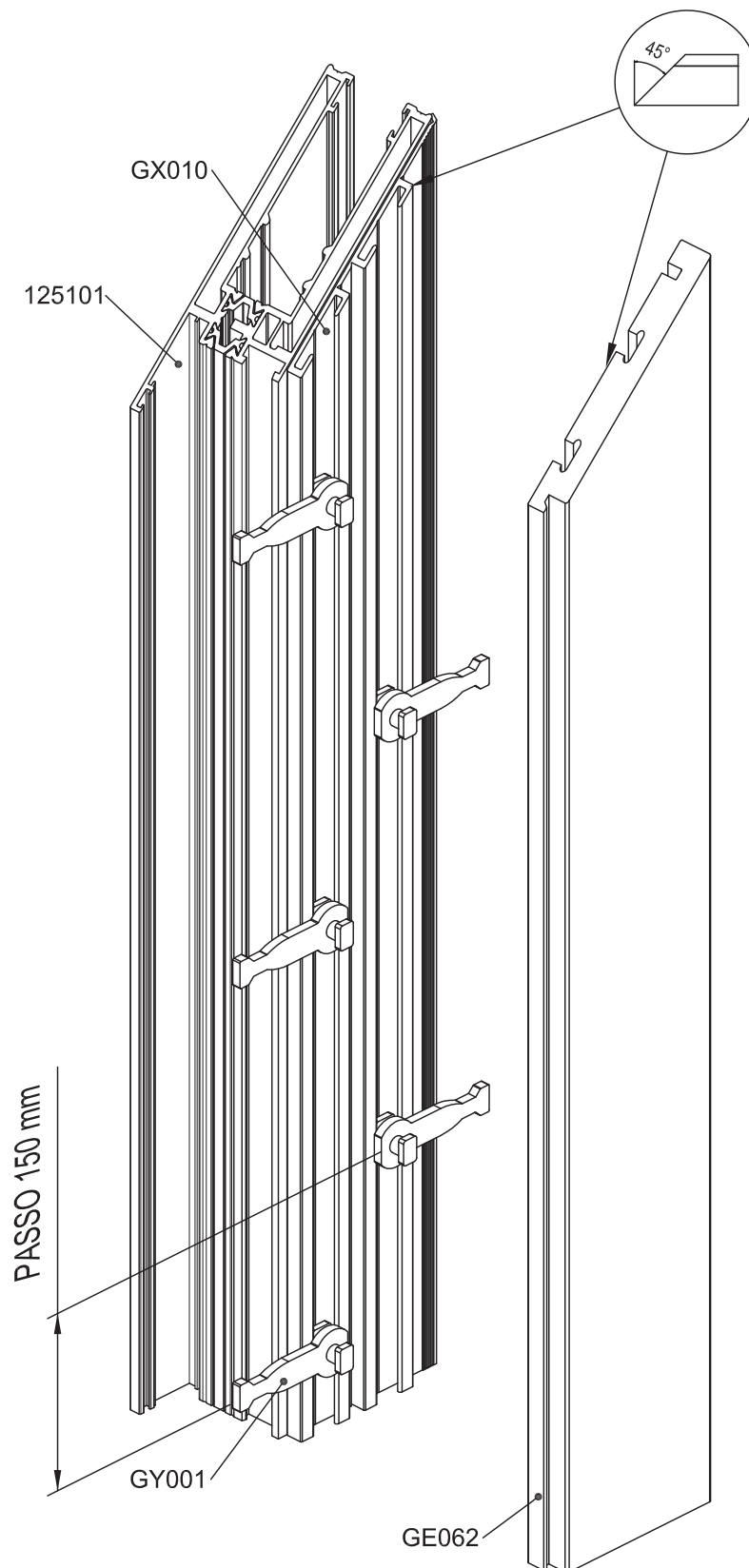


FISSAGGIO CORNICI IN LEGNO SU TELAIO FISSO IN ALLUMINIO

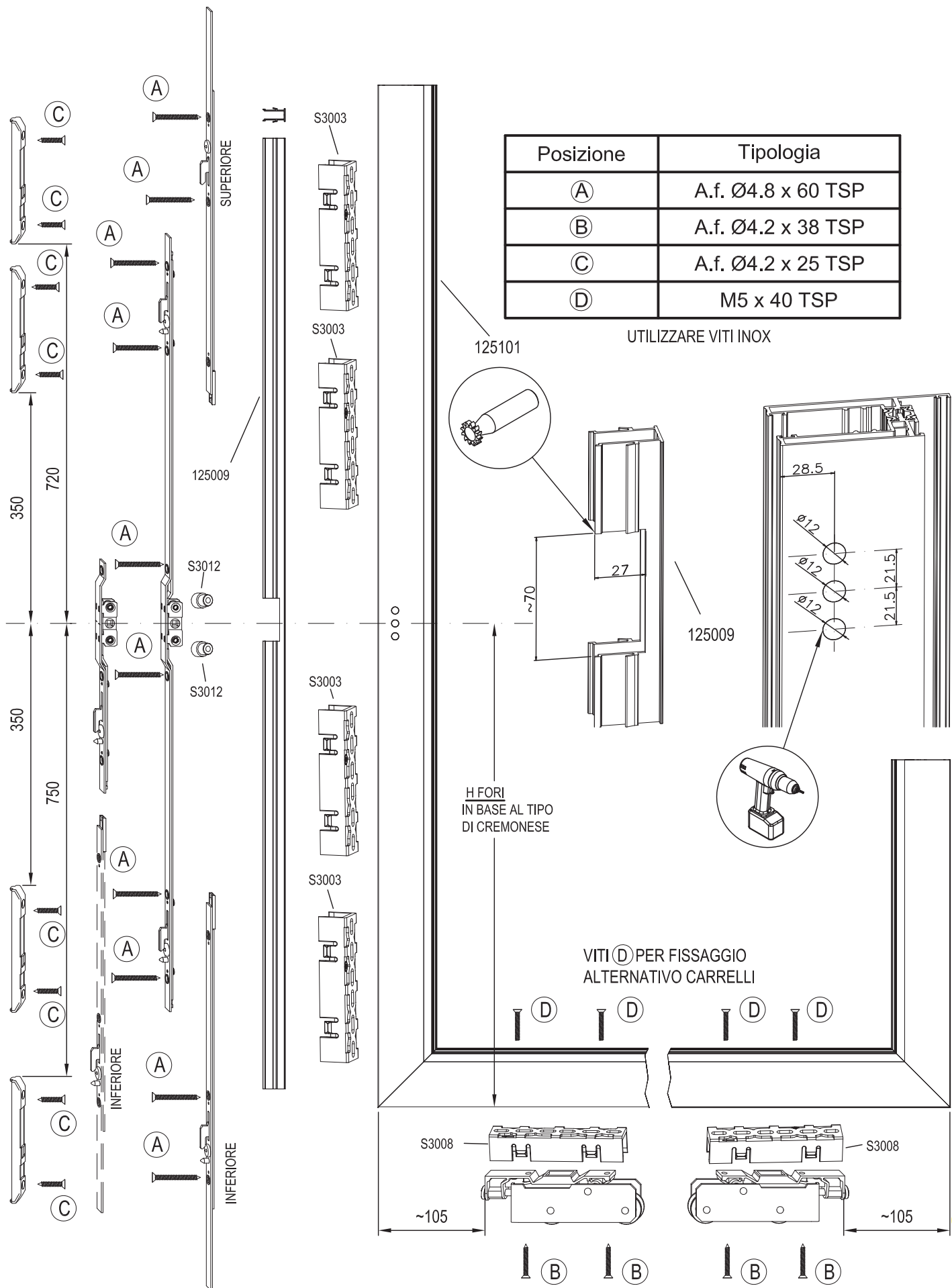




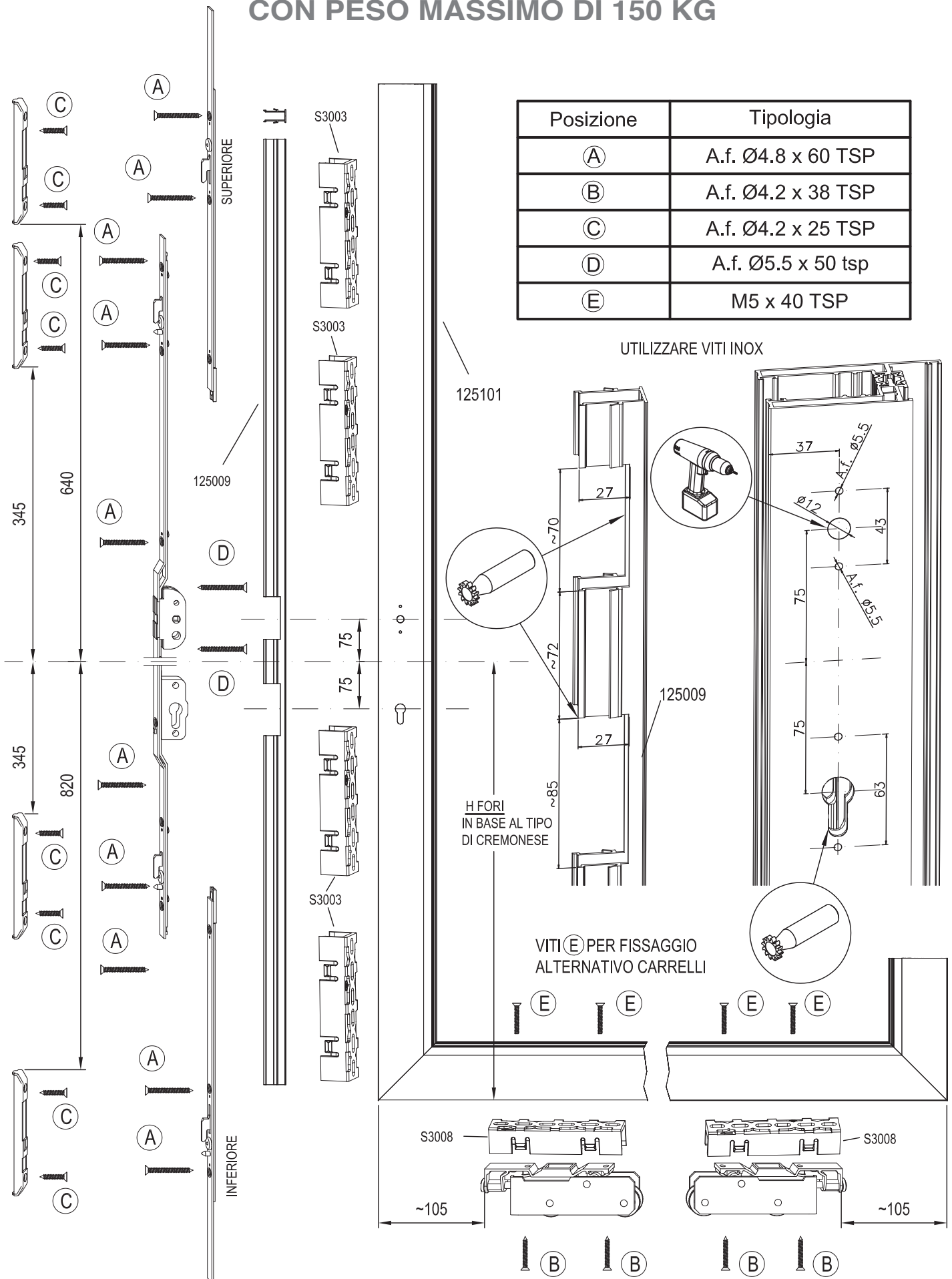
FISSAGGIO PROFILO IN LEGNO SU ANTA IN ALLUMINIO



SCHEMA DI MONTAGGIO FERRAMENTA SENZA CILINDRO E DISTANZIALI PER ANTA CON PESO MASSIMO DI 150 KG

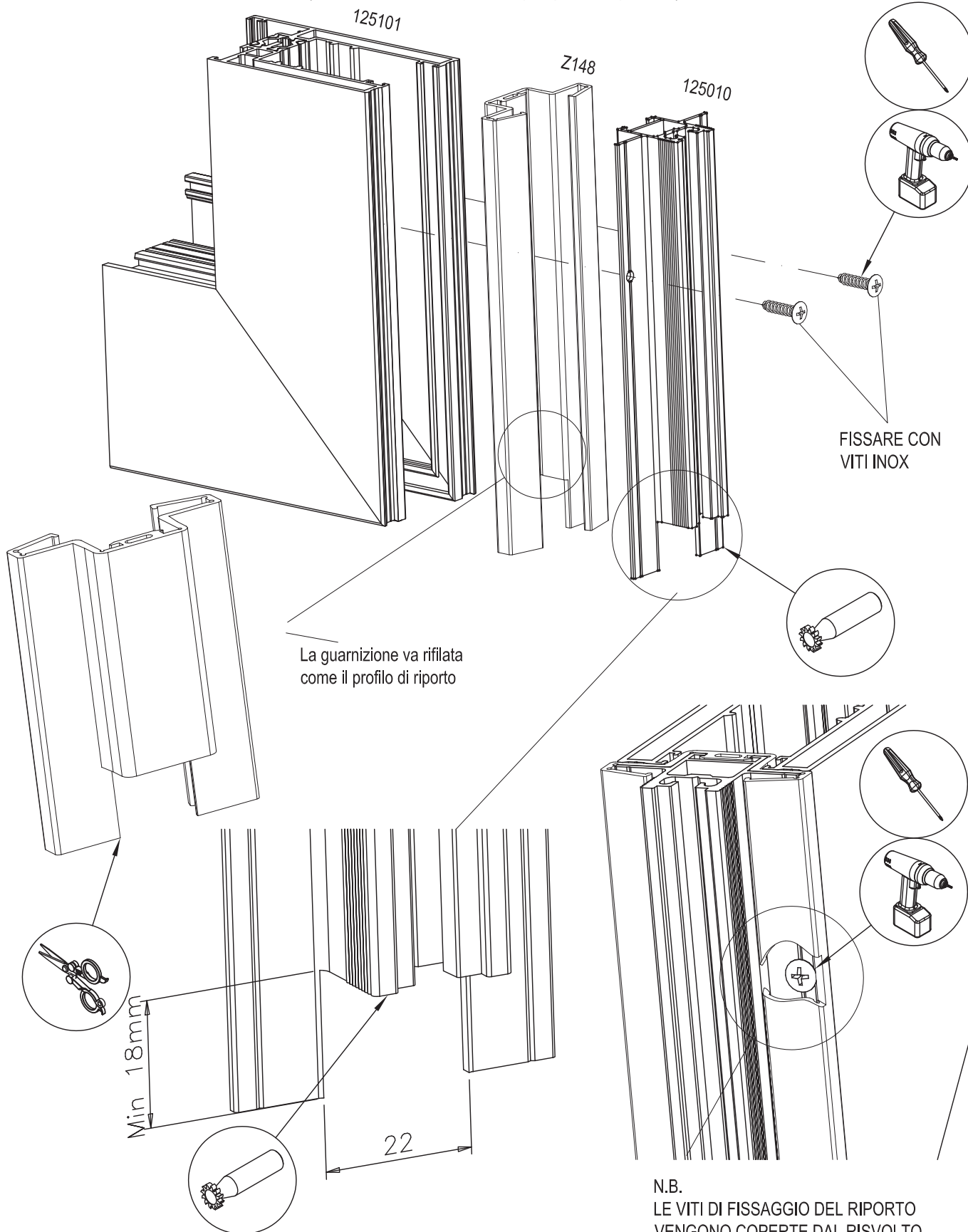


SCHEMA DI MONTAGGIO FERRAMENTA CON CILINDRO E DISTANZIALI PER ANTA CON PESO MASSIMO DI 150 KG

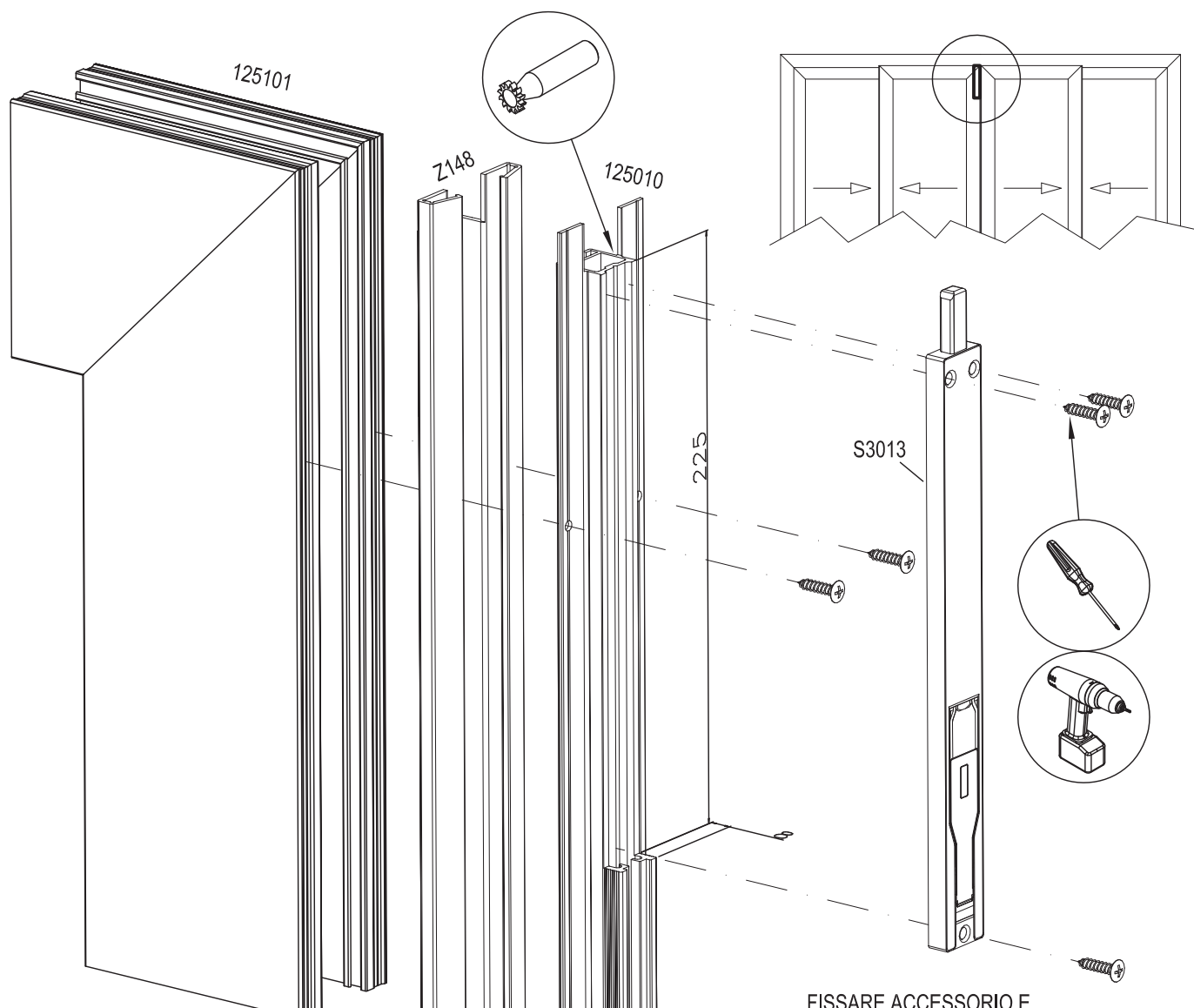


LAVORAZIONE PROFILO DI RIPORTO PER 4 ANTE IN LINEA (LAVORAZIONE VALIDA ANCHE PER LA PARTE SUPERIORE)

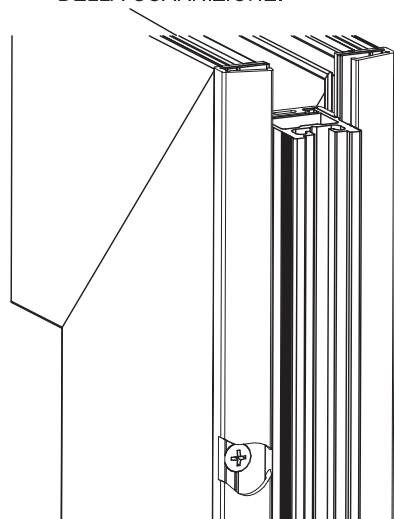
(Lavorazione valida anche per parte superiore)



LAVORAZIONE PROFILO DI RIPORTO PER FISSAGGIO CATENACCIO



N.B.
LE VITI DI FISSAGGIO DEL RIPORTO
VENGONO COPERTE DAL RISVOLTO
DELLA GUARNIZIONE.



N.B.
LA LAVORAZIONE E' UGUALE SU
PROFILO E GUARNIZIONE



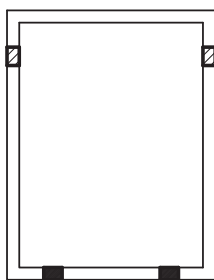
Informazioni Tecniche 

SPESSORAMENTO DEI VETRI

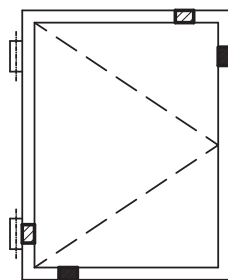
A SECONDA DELLA TIPOLOGIA DI INFISSO, E' CONVENIENTE EFFETTUARE LO SPESSORAMENTO DELLE VETRAZIONI SECONDO LE INDICAZIONI SEGUENTI.

UNO SPESSORAMENTO ESEGUITO CORRETTAMENTE GARANTISCE LA PERFETTA FUNZIONALITA' DI MOVIMENTAZIONE DELLE ANTE ED UNA MAGGIORE ROBUSTEZZA DEL SERRAMENTO STESSO.

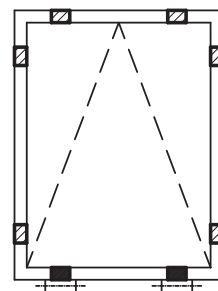
TELAIO FISSO



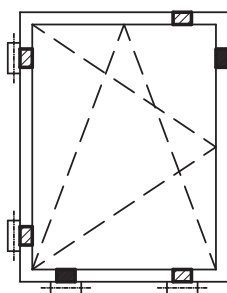
APRIBILE AD ANTA



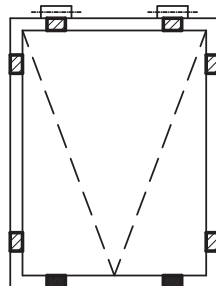
APRIBILE AD VASISTAS



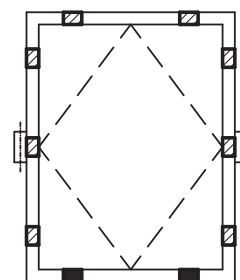
APRIBILE AD ANTA-RIBALTA



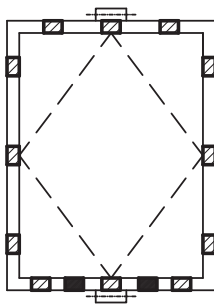
APRIBILE A SPORGERE



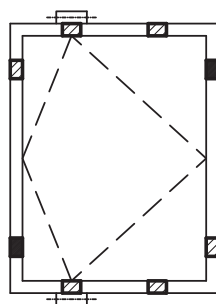
BILICO ORIZZONTALE



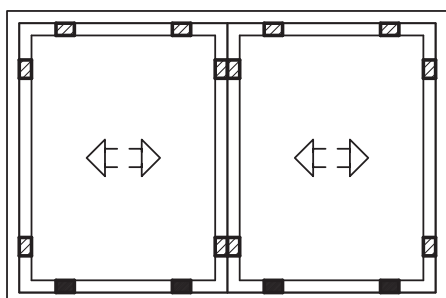
BILICO VERTICALE



BILICO VERTICALE ECCENTRICO



SCORREVOLE



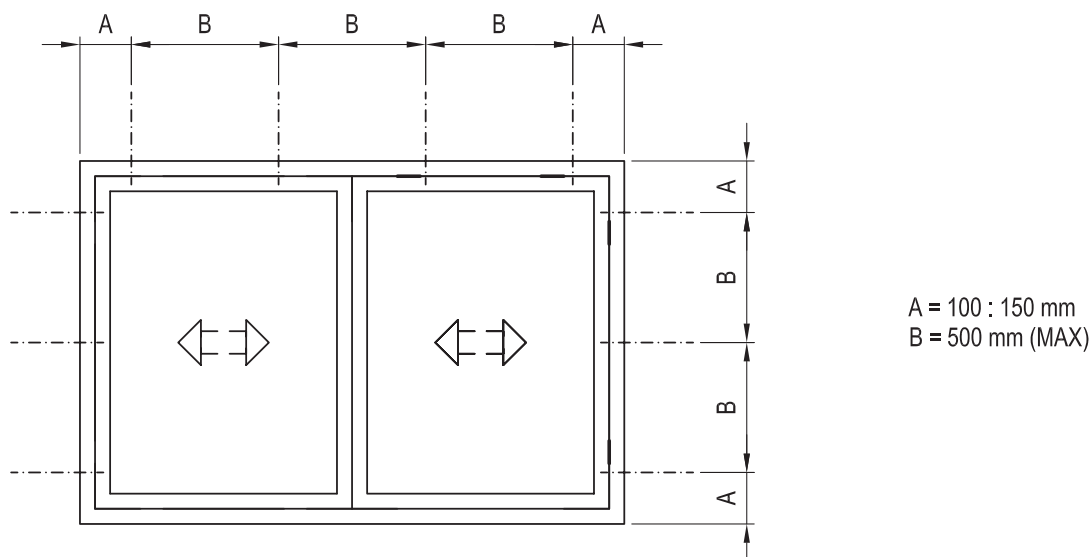
- TASSELLI DI APPOGGIO
- ▨ TASSELLI A CONTRASTO

LA POSA DEL SERRAMENTO E' MOLTO IMPORTANTE, PERCHE' IL MODO IN CUI ESSA VIENE ESEGUITA PUO' INCIDERE SULLE PRESTAZIONI FINALI DELL'INFISSO.

RICORDIAMO AD ESEMPIO CHE L'ISOLAMENTO ACUSTICO ASSICURATO DAL SERRAMENTO PUO' VENIRE COMPROMESSO SE IL FISSAGGIO ALLE MURATURE LASCIA DEGLI SPAZI LIBERI.

ANCHE L'ISOLAMENTO TERMICO PUO' ESSERE IN PARTE VANIFICATO SE NON SI HA CURA DI ELIMINARE I PONTI TERMICI TRA ESTERNO ED INTERNO.

EVITARE QUINDI DI POSARE IL SERRAMENTO DIRETTAMENTE A CONTATTO CON PARTI METALLICHE (COME SCOSSALINE O SIMILI).



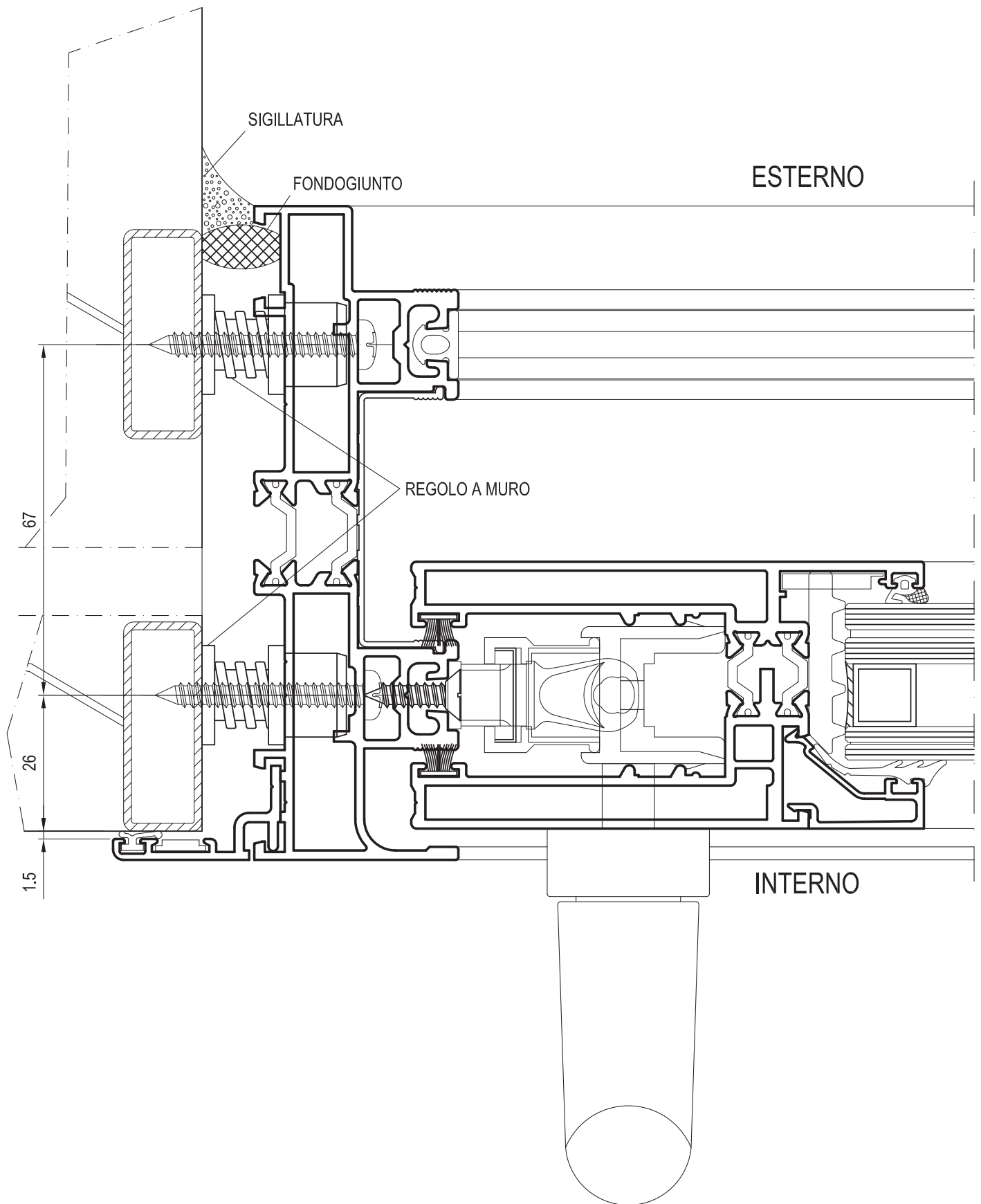
IL FISSAGGIO DEL SERRAMENTO DEVE AVVENIRE PREFERIBILMENTE SU UN CONTROTELAIO, UTILIZZANDO GLI APPOSITI REGOLI DI COMPENSAZIONE CHE CONSENTONO DI ESEGUIRE UNA POSA PRECISA E DI MANTENERE IL SERRAMENTO LIVELLATO, ASSICURANDO L'ISOLAMENTO TERMICO TRA INFISSO E MURATURA.

IL POSIZIONAMENTO DEI REGOLI A MURO VA PREVISTO IN NUMERO ADEGUATO ALLE DIMENSIONI DEL SERRAMENTO, CURANDO IN MODO PARTICOLARE LE ZONE DOVE SONO APPLICATE LE CERNIERE (SI RIMANDA ALLE PAGINE DELLE "LAVORAZIONI" PER MAGGIORI INFORMAZIONI SU QUANTITA' E PASSO)

ALL'ESTERNO OCCORRE ESEGUIRE LA SIGILLATURA TRA IL SERRAMENTO E LA MURATURA, UTILIZZANDO UN SIGILLANTE SILICONICO NEUTRO O A BASE POLIURETANICA.

PER UNA CORRETTA POSA SI CONSIGLIA DI FARE RIFERIMENTO A QUANTO RIPORTATO SUL FASCICOLO UX 42 PUBBLICATO DA UNCSAAL

FISSAGGIO A MURO





 **INDINVEST LT**

PROFILATI ESTRUSI E FONDERIA

INDINVEST LT S.r.l. a socio unico
S.P. Ninfina II Km 1,200
04012 - Cisterna di Latina (LT)
Tel. +39 039.22.22.1
Società appartenente al Gruppo Indinvest 2000

Per informazioni:
www.sistemiindinvest.it
e-mail: sistemiindinvest@indinvest.it

