

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO PLATHINA 78S

Finestre e Porte Finestre

Serramenti di tipo scorrevole in linea, costruiti con profilati estrusi in lega di alluminio 6060 (EN 573-3), con stato di finitura T5 (EN 515) e tolleranze su dimensioni e spessori secondo UNI EN 12020.2 e/o UNI EN 755-9. Il telaio fisso avrà una profondità di 78 mm. mentre l'anta misurerà di 49 mm .

Le tubolarità in cui sono contenute le squadrette di giunzione degli angoli avrà una larghezza di 15.2 mm. ed un'altezza di 13.8 per il telaio, e una larghezza di 29 mm ed altezza 12.9 mm per l'anta. Sia per i telai fissi che per le ante la giunzione degli angoli avverrà per mezzo di apposite squadrette in alluminio, a spinare / avvitare per il telaio e a doppio bottone a tirare per l'anta. Per serramenti di rilevanti dimensioni dovrà essere applicato sulle ante un rinforzo frontale, opportunamente avvitato, in modo da renderlo solidale ad esse.

L'assemblaggio sia dei telai fissi che delle ante dovrà avvenire con taglio a 45°, le cui giunzioni dovranno essere accuratamente sigillate per evitare possibili infiltrazioni di aria o acqua.

I profilati avranno caratteristiche di taglio termico, cioè vi sarà separazione tra parte esterna ed interna dei profilati stessi, al fine di contenere il passaggio di calore tra le due parti. Il taglio termico dovrà essere ottenuto mediante l'inserimento di listelli complanari in poliammide rinforzata con fibre di vetro, della profondità totale di 34 mm. e spessore di 1.8 mm sia per il telaio che per l'anta.

Il bloccaggio delle barrette sarà meccanico, con rullatura dei dentini di ancoraggio dall'esterno previa loro zigrinatura per evitare scorrimenti.

Il sistema di tenuta all'aria sarà realizzato da :

Guarnizioni a spazzolino o in E.P.D.M montate perimetralmente sulle ante dentro le apposite sedi.

Doppia guarnizione a palloncino coestrusa su ciascun profilo di labirinto centrale, per una migliore tenuta agli agenti atmosferici. Tappi centrali montati sulla traversa superiore ed inferiore del telaio fisso con incorporate guarnizioni a spazzola e piatti in gomma espansa per la sigillatura laterale.

Nella traversa inferiore del telaio fisso dovranno essere realizzate delle asole per lo scarico dell'acqua, dotate di apposite cappette in nylon ed inoltre dovranno essere montate nel canale in cui scorrono le ante delle boccole per un'efficace smaltimento dell'acqua raccolta. Gli angoli dei profilati e della guarnizione perimetrale dovranno essere sigillati per evitare possibili infiltrazioni di aria e acqua. In alternativa, sempre sulla traversa inferiore e nel lato del serramento esposto all'esterno, dovranno essere realizzate delle asole orizzontali nella canalina e verticali sul telaio atte ad alloggiare apposite griglie di drenaggio delle acque meteoriche.

Le vetrazioni possono essere applicate su profilati del tipo vetro a infilo, oppure con fermavetri aventi sagoma rettangolare, con opportune sedi per l'inserimento delle guarnizioni in E.P.D.M. di tenuta vetro.

L'altezza della sede di inserimento vetro dovrà essere di almeno 21 mm.

I carrelli di scorrimento dovranno essere di tipo registrabile, con ruote montate su cuscinetti e ricoperte da materiale sintetico e dovranno essere smontabili in opera per un'eventuale sostituzione.

Gli accessori e le guarnizioni, di assemblaggio e funzionali, dovranno essere quelli originali studiati e prodotti per questo sistema di profilati.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al vento i serramenti dovranno garantire le seguenti classi di tenuta :

Permeabilità all'aria: classe 4 UNI EN 1026 UNI EN 12207

Tenuta all'acqua: classe 9 UNI EN 1027 UNI EN 12208

Resistenza al vento: classe C4 UNI EN 12221 UNI EN 12210

L'ottenimento delle caratteristiche di tenuta sopraccitate con questi profilati dovrà essere dimostrabile con riproduzione in copia dei risultati del collaudo presso idoneo Istituto, effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

Finitura superficiale dei profilati in alluminio La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

- L'anodizzazione, nel colore _____ dovrà essere eseguita secondo quanto previsto dal marchio

europeo "EURAS-EWAA / QUALANOD".

- La verniciatura, nel colore _____ secondo tabelle RAL dovrà essere eseguita in base a quanto previsto dal marchio europeo "QUALICOAT".

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, in fase di determinazione delle dimensioni massime dei serramenti dovrà considerare e valutare oltre alle dimensioni ed alle inerzie dei profilati, anche i fattori inerenti alla posa e alle caratteristiche meteorologiche, quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti presenti nella zona. Per la conoscenza e l'utilizzo di questi dati, consigliamo di consultare e seguire quanto indicato sulle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN ed UNI-CNR esistenti in merito.

